

Příloha KS č.1

Technická nabídka k Sp. Zn.: CN/91/CN/49
Č.j.: 2963/19/CN

Nástrojařská frézka FNS-55PD s digitálním odměřováním a příslušenstvím



Ilustrační foto

Zákazník: **SPŠ Tachov**
Světce 1
347 01 Tachov

Kontaktní osoba SA Trade s.r.o.: **Josef Tomik**
Tel.: xxxxxxxxxxxx

Kontaktní osoba: **Ing. Zdeněk Němeček**: xxxxxxxxxxxx
email: xxxxxxxxxxxx

V Praze dne 11.7.2019



Univerzální frézka FNS-55PD

- je určena pro frézování a vyvrtávání ve středně větších a tvarově složitých dílců
- digitální odměřování umožňuje urychlení práce

STANDARDNÍ VYBAVENÍ STROJE

- masivní litinová konstrukce stroje
- frézovací hlava sklopná a otočná ve všech prostorových úhlech
- všechna vedení kalená a nastavitelná pomocí klínových lišt
- automatické mazání
- osvětlení pracovního prostoru
- chladicí systém
- zakrytí všech os
- kužel vřetene ISO40
- strojní posuv vřetene
- vřeteno 65 – 4500 ot./min. (plynulá regulace)
- digitální odměřování osy Y,X,Z
- strojní posuv X,Y,Z
- kleštinový upínač s trnem ISO40
- kleštiny \varnothing 4;5;6;8;10;12;14;16
- upínací šroub nástrojů



HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

Příkon	W	2 250
Napětí	V	400
Max. doporučený \varnothing vrtání	mm	45
Max. doporučený \varnothing frézy	mm	60
max. doporučený \varnothing frézovací hlavy	mm	100
kužel vřetene		ISO40
otáčky vřetene (plynulá regulace)	ot./min.	65 – 4 500
Počet převodových stupňů		2
vzdálenost vřetene od stolu	mm	0 – 405
vzdálenost středu vřetene od sloupu	mm	140 – 609
Příčný posuv (Y)	mm	405
Podélný posuv stolu	mm	800
úhel náběhu otočné hlavy		+/-360°
Náklon otočné hlavy		+/-90°
Předklon otočné hlavy		+/-45°
Zdvih vřetene	mm	125
Vertikální posuv(Z)	mm	400
Pracovní stůl	mm	1370 x 254
„T“ drážka	mm	16
rychlopoduv		ANO
Strojní posuv vřetene		0,038/0,076/0,203
Otočný úhel náběhu otočné hlavy		+/-360°
jeden dílek noniusu – podélný posuv	mm	0,02
jeden dílek noniusu – příčný posuv	mm	0,02
jeden dílek noniusu – svislý posuv	mm	0,02
digitální odměřování v ose X,Y,Z		ano
Rozměry (dxšxv)	mm	1905x1879x2235
Hmotnost	kg	1180
Strojní posuv X,Y		ano
Digitální odměřování os X,Y,Z		ano
Frekvenční měnič pro plynulou uměnu otáček s montáží		ano
Rohož pro obsluhu stroje		ano



Návod na obsluhu stroje v českém jazyce		Ano
Doprava		Ano
Instalace a montáž		Ano
Výchozí revize		Ano
Zaškolení obsluhy		Ano
Servis v době záruky-doba reakce dodavatele		Ano
Pozáruční servis-doba reakce servisu		Ano
Záruční doba		Ano
Sklad náhradních dílů u prodejce		Ano
Prohlášení o shodě		Ano
		Ano

Nářadí a nástroje pro nástrojařskou frézku

Kleštinový upínač SK 40 DIN 2080 ER32	6 kusů
Upínač SK 40 DIN 2080 D16	2 kusy
Upínač SK 40 DIN 2080 /Morse 2	2 kusy
Sada upínacích kleštin ER32 2-20	1 sada
Upínací kleština ER32 D6	1kus
Upínací kleština ER32 D8	1kus
Upínací kleština ER32 D10	1kus
Upínací kleština ER32 D12	1kus
Upínací kleština ER32 D16	1kus
Frézovací hlava s VBD D40 Z6+ VBD 10ks	1kus
Mechanický snímač hran D10	1kus
Strojní svěrák ve velikosti 110 (120), max. upnutí 120 mm	1kus
Sada upínek pro T drážku 16mm	1sada
Sada upínek pro T drážku 14mm	1sada
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D6	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D8	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D10	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D12	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D16	2 kusy
Univerzální sklíčidlo tříčelistové D100	1kus

UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Uvedení stroje do provozu zajišťuje servis SA Trade s.r.o., který provádí i záruční a pozáruční servis.



ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 48. měsíců od uvedení stroje do provozu. Záruční i pozáruční servis je zajištěn servisem SA Trade s.r.o.. Záruka se vztahuje jen na prokazatelně vadné díly a komponenty.

DOPRAVA

Doprava je zajištěna na místo určené kupujícím.

PLATEBNÍ PODMÍNKY

Převodní příkaz.

Termín dodání

Do 15.9.2019

Zpracoval:

Josef T O M I K

Obchodně technický zástupce SA Trade s.r.o.

Mob: xxxxxxxxxxxx

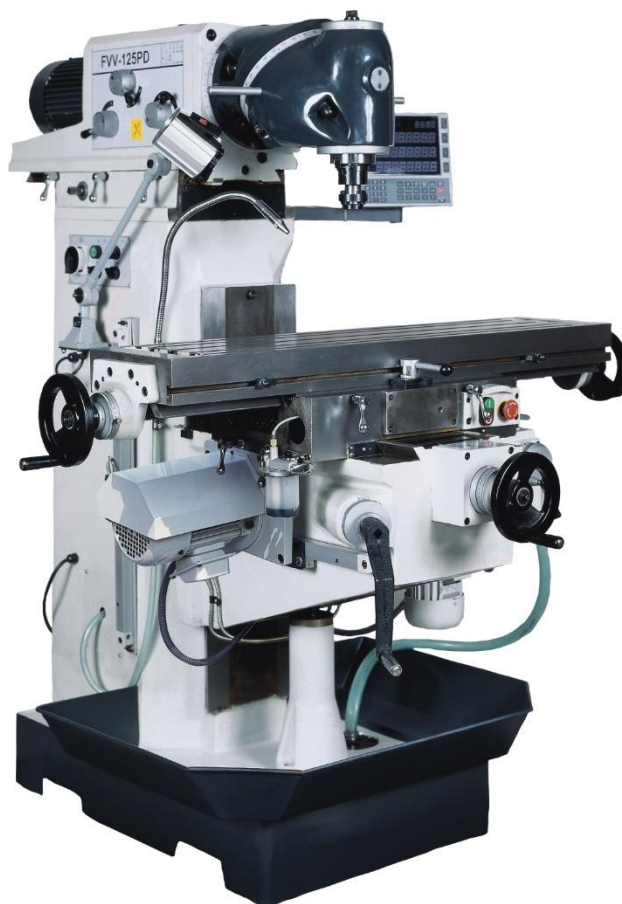
E-mail: xxxxxxxxxxxx



Příloha KS č.1

Technická nabídka k Sp. Zn.: CN/91/CN/49
Č.j.: 2963/19/CN

**Univerzální frézka FVV-125PD
s digitálním odměřováním a příslušenstvím**



Ilustrační foto

Zákazník: **SPŠ Tachov**
Světce 1
347 01 Tachov

Kontaktní osoba SA Trade s.r.o.: **Josef Tomik**
Tel.: xxxxxxxxxxxx

Kontaktní osoba: **Ing. Zdeněk Němeček**: xxxxxxxxxxxx
email: xxxxxxxxxxxx

V Praze dne 11.7. 2019



Univerzální frézka FVV-125PD

- je určena pro frézování a vyvrtávání ve středně větších a tvarově složitých dílců
- digitální odměřování os x,y,z umožňuje urychlení a usnadnění práce

VYBAVENÍ (příslušenství) STROJE

- masivní litinová konstrukce stroje
- frézovací hlava sklopná a otočná ve všech prostorových úhlech
- nastavení vřetene pro horizontální frézování
- všechna vedení kalená a nastavitelná pomocí klínových lišt
- centrální tlakové mazání
- osvětlení stroje
- chladicí systém i s vanou
- vana na třísky
- zakrytí všech os
- centrální mazání kluzných ploch
- kužel vřetene ISO40
- digitální odměřování osy Y,X,Z
- strojní posuv X,Y,Z
- kleštinový upínač s trnem ISO40
- kleštiny Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- frézovací trn (l=350 mm, ISO40/32)
- frézovací trn (l=380 mm, ISO40/32)
- upínací šroub nástrojů M16
- sada nářadí

Příkon	2200 W
Napětí	400 V
Max.doporučený Ø horizont.fréz.	125 mm
Max.doporučený Ø vertik.fréz.	28 mm
Max.doporučený Ø fréz.hlavy	125 mm
Rozměr stolu	1120 x 260 mm
Kužel vřetene	ISO 40
Otáčky	40 - 1600 min.
Vzdál.vřetene od sloupu	50 - 520 mm
Vzdál.vřetene od stolu	120 - 480 mm
Příčný posuv stolu	240 mm
Podélný posuv stolu	640 mm
"T" drážka	14 mm



Otočný úhel náběhu otočné hlavy	+/- 360 °
Jeden dílek noniusu - podélný posuv stolu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - příčný posuv stolu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - svislý posuv stolu	0,05 mm
Digitální odměřování v ose X,Y,Z	ano
Rozměry (d x š x v)	1655x1500x1730mm
Hmotnost	1660 kg
Strojní posuv X,Y,Z	ano
Digitální odměřování os X,Y,Z	ano
Rohož pro obsluhu stroje	ano
Návod pro obsluhu v českém jazyce	ano
Doprava	ano
Instalace a montáž	ano
Výchozí revize	ano
Zaškolení obsluhy	ano
Servis v době záruky-doba reakce dodavatele	ano
Pozáruční servis-doba reakce servisu	ano
Záruční doba	ano
Sklad náhradních dílů u prodejce	ano
Prohlášení o shodě	ano

Nářadí a nástroje pro univerzální frézku

Kleštinový upínač SK 40 DIN 2080 ER32	6 kusů
Upínač SK 40 DIN 2080 D16	2 kusy
Upínač SK 40 DIN 2080 /Morse 2	2 kusy
Sada upínacích kleštin ER32 2-20	1 sada
Upínací kleština ER32 D6	1kus
Upínací kleština ER32 D8	1kus
Upínací kleština ER32 D10	1kus
Upínací kleština ER32 D12	1kus
Upínací kleština ER32 D16	1kus
Frézovací hlava s VBD D40 Z6+ VBD 10ks	1kus
Mechanický snímač hran D10	1kus
Strojní svěrák ve velikosti 110 (120), max. upnutí 120 mm	1kus
Sada upínek pro T drážku 16mm	1sada
Sada upínek pro T drážku 14mm	1sada
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D6	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D8	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D10	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D12	2 kusy
Dokončovací fréza HSS Co Z4 D16	2 kusy
Univerzální sklíčidlo tříčelistové D100	1kus



UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Uvedení stroje do provozu zajišťuje servis SA Trade s.r.o., který provádí i záruční a pozáruční servis.

ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 48. měsíců od uvedení stroje do provozu. Záruční i pozáruční servis je zajištěn servisem SA Trade s.r.o.. Záruka se vztahuje jen na prokazatelně vadné díly a komponenty.

DOPRAVA

Doprava je zajištěna na místo určené kupujícím.

PLATEBNÍ PODMÍNKY

Převodní příkaz.

Termín dodání

Do 15.9.2019

Zpracoval:

Josef T O M I K

Obchodně technický zástupce SA Trade s.r.o.

Mob: xxxxxxxxxxxx

E-mail: xxxxxxxxxxxx

Příloha KS č.1



Technická nabídka k Sp. Zn.: CN/91/CN/49
Č.j.: 2963/19/CN

Univerzální hrotový soustruh SPF-1000P s příslušenstvím



Ilustrační foto

Zákazník: **SPŠ Tachov**
Světce 1
347 01 Tachov

Kontaktní osoba SA Trade s.r.o.: **Josef Tomik**
Tel.: xxxxxxxxxxx

Kontaktní osoba: **Ing. Zdeněk Němeček**: xxxxxxxxxxx
email: xxxxxxxxxxx

V Praze dne 11.7.2019 2019



Univerzální soustruh s digitálním odměřováním 3 os SPF – 1000P

- je určen pro soustružení a vyvrtávání středně velkých kovových i nekovových dílců
- posuv je řízený ručně, nebo automaticky závislost na obráběný materiál.
- stroj má tyto funkce soustružení, vrtání, řezání závitů apod.
- soustruh lze použít v nástrojařských dílnách, údržbách a výrobních provozech.

STANDARDNÍ VYBAVENÍ STROJE

- litinová konstrukce stroje
- stabilní litinový podstavec
- indukčně kalené lože
- účinná nožní brzda
- osvětlení
- chlazení
- 3-čel. sklíčidlo soustředné průměr 200 mm (na stroji).
- 4-čel. sklíčidlo nesoustředné průměr 250 mm.
- pevný hrot Mk IV, otočný hrot Mk IV, redukční pouzdro Mk VI/Mk IV
- sada ozubených kol
- indikátor závitů
- lícní deska průměr 400mm.
- luneta pevná max. průměr 120 mm.
- luneta pohyblivá max. průměr 40 mm.
- Ocelové podložky a šrouby pro ustavení stroje, Sada nářadí
- Digitální odměřování 3 os
- Zadní nožový držák
- Sada nářadí

Příkon	4000 W
Točná délka	1000 mm
Napětí	400 V
Točný Ø nad ložem	460 mm
Točný Ø nad sedl. mezerou	630 mm
Točný Ø nad suportem	275 mm
Délka sedlové mezery	200 mm
Průměr uni. sklíčidla 3 čel.	200 mm
Průchod vřetene	52 mm
Kužel vřetene	Mk VI
Kužel pinoly	Mk IV
Posuv pinoly	170 mm
Rozsah otáček	40 - 1800 min. ¹



Digitální odměřování os X,Y,Z	ano
Převodovka pro otáčky	ano
Závity metrické - rozsah	0,2 - 20 mm
Závity metrické - počet stupňů	24
Závity palcové - rozsah	1 - 72 záv./1"
Závity palcové - počet stupňů	61
Závity modulové - rozsah	0,25 - 10
Závity modulové - počet stupňů	20
Závity diametrální - rozsah	3 - 96 DP
Závity diametrální - počet stupňů	37
Automatický posuv podélný	0,04 - 2,456 mm
Automatický posuv podélný - počet stupňů	122
Automatický posuv příčný	0,016 - 0,982 mm
Automatický posuv příčný - počet stupňů	122
Max.posuv nož.suportu	135 mm
Max.posuv příč.suportu	280 mm
Max.posuv podél.suportu	900 mm
Jeden dílek noniusu - podélný posuv	0,1 mm
Jeden dílek noniusu - příčný posuv	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - posuv nožového suportu	0,02 mm
Jeden dílek noniusu - pinola koníku	0,05 mm
Stavitelná vůle vřetene (kužel ložiska)	ano
Frekvenční měnič pro plynulou změnu otoček s montáží	ano
Rohož pro obsluhu stroje	ano
Návod na obsluhu stroje v českém jazyce	ano
Doprava	ano
Instalace a montáž	ano
Výchozí revize	ano
Zaškolení obsluhy	ano
Servis v době záruky	ano
Doba reakce dodavatele	ano
Pozáruční servis-doba reakce servisu	ano
Záruční doba	ano
Sklad náhradních dílů u prodejce	ano
Prohlášení o shodě	ano

NÁŘADÍ A NÁSTROJE PRO UNIVERZÁLNÍ HROTOVÝ SOUSTRUH

Držák soustružnický vnější PSSNR 2525 M12	1kus
Držák soustružnický vnější PDNJR 2525 M15C	1kus
Držák soustružnický vnější DGTR 25B-3D40	1kus
Držák soustružnický vnitřní S16P SCLCR 09	1kus
Držák soustružnický vnitřní A12K SCLCR 06	1kus
VBD DNMG 150604 ER	10 kusů



VBD SNMG 120408E -M	10 kusů
VBD DGN 3002Z IC908	10 kusů
VBD CCMT 09T308	10 kusů
VBD CCMT 060204-MP	10 kusů
Vrtací sklíčidlo 1-13+ trn	1 kus
Redukční pouzdro morse4/2,4/3	1+1 kus
Magnetický stojánek kloubový	1 kus
Úchylkoměr číselníkový 0-10/0,01/60mm	1 kus

UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Uvedení stroje do provozu zajišťuje servis SA Trade s.r.o., který provádí i záruční a pozáruční servis.

ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 48. měsíců od uvedení stroje do provozu. Záruční i pozáruční servis je zajištěn servisem SA Trade s.r.o.. Záruka se vztahuje jen na prokazatelně vadné díly a komponenty.

DOPRAVA

Doprava je zajištěna na místo určené kupujícím.

PLATEBNÍ PODMÍNKY

Převodní příkaz.

Termín dodání

Do 15.9.2019

Zpracoval:

Josef T O M I K

Obchodně technický zástupce SA Trade s.r.o.

Mob: xxxxxxxxxx

E-mail: xxxxxxxxxx



Technická nabídka k Sp. Zn.: CN/91/CN/49
Č.j.: 2963/19/CN

Srážeč hran SH-80/5



Ilustrační foto

Zákazník: **SPŠ Tachov**
Světce 1
347 01 Tachov

Kontaktní osoba SA Trade s.r.o.: **Josef Tomik**
Tel.: xxxxxxxxxxxx

Kontaktní osoba: **Ing. Zdeněk Němeček**: xxxxxxxxxxxx
email: xxxxxxxxxxxx

V Praze dne 11.7.2019 2019



Příkon	250W
Napětí	230 V
Otáčky	2800 min
Maximální úběr materiálu	5mm
Srážení hran	45°
Průměr frézy (tvrdokov)	80mm
Úhel pracovního stolu	90
Výška pracovního stolu	50 mm
Délka pracovního stolu	400 mm
Hmotnost	25 kg
Rozměr	400x350x200
Náhradní nože	ANO

UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Uvedení stroje do provozu zajišťuje servis SA Trade s.r.o., který provádí i záruční a pozáruční servis.

ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 48. měsíců od uvedení stroje do provozu. Záruční i pozáruční servis je zajištěn servisem SA Trade s.r.o.. Záruka se vztahuje jen na prokazatelně vadné díly a komponenty.

DOPRAVA

Doprava je zajištěna na místo určené kupujícím.

PLATEBNÍ PODMÍNKY

Převodní příkaz.

Termín dodání

Do 15.9.2019

Zpracoval:

Josef T O M I K

Obchodně technický zástupce SA Trade s.r.o.

Mob: xxxxxxxxxxxx

E-mail: xxxxxxxxxxxx

Příloha KS č.1



Technická nabídka k Sp. Zn.: CN/91/CN/49
Č.j.: 2963/19/CN

Otočný stůl OS-160



Ilustrační foto

Zákazník: **SPŠ Tachov**
Světce 1
347 01 Tachov

Kontaktní osoba SA Trade s.r.o.: **Josef Tomik**
Tel.: xxxxxxxxxxxx

Kontaktní osoba: **Ing. Zdeněk Němeček**: xxxxxxxxxxxx
email: xxxxxxxxxxxx

V Praze dne 11.7. 2019

Velikost	160
Horizontální i vertikální použití	ANO
Kužel	MK II
T drážka	4x10
Výška	90mm
Hmotnost	23kg



UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Uvedení stroje do provozu zajišťuje servis SA Trade s.r.o., který provádí i záruční a pozáruční servis.

ZÁRUČNÍ DOBA

Záruční doba je 48. měsíců od uvedení stroje do provozu. Záruční i pozáruční servis je zajištěn servisem SA Trade s.r.o.. Záruka se vztahuje jen na prokazatelně vadné díly a komponenty.

DOPRAVA

Doprava je zajištěna na místo určené kupujícím.

PLATEBNÍ PODMÍNKY

Převodní příkaz.

Termín dodání

Do 15.9.2019

Zpracoval:

Josef T O M I K

Obchodně technický zástupce SA Trade s.r.o.

Mob: xxxxxxxxxx

E-mail: xxxxxxxxxx

