

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Zavedení nové technologie EPB (external press bending) do procesu výroby čelních skel. Ladění a vývoj výrobků na této nové technologii**

Ev.č.: FV40180

Etapy řešení:

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
rok 2019			
1	Implementace nové EPB technologie do ověřovací výrobní fáze + příprava prvního sériového náradí		12/2019
1.1	Sběr základních dat o EPB pro WS a instalace technologie	AGC/TUL	05/2019
1.2	Test nové technologie na prototypovém náradí	AGC/TUL	08/2019
1.3	Ladění prototypového výrobku Příprava prvního sériového náradí	AGC/TUL	12/2019
rok 2020			
2	Vývoj nového výrobku pro sériovou výrobu		
2.1	Vývoj nového výrobku pro sériovou výrobu	AGC	12/2020
2.2	Vyhodnocení testování	AGC/TUL	12/2020
2.3	Metodika	AGC/TUL	12/2020
Rok 2021			
3	Optimalizace procesních parametrů linky		
3.1	Verifikace počítačového modelu	AGC/TUL	06/2021
3.2	Vývoj modifikovaného výrobku	AGC/TUL	12/2021
Rok 2022			
4	4 Provozní ověřování EPB technologie pro další typy výrobků	AGC/TUL	12/2022