

NABÍDKA - QUOTATION

1.

7,5 % Yb:LuAG

Průměr 10 +0/-0,05 mm

Tloušťka 0,220 +/-0,010 mm

Obvod broušený, **zkosený 9 deg. +/- 2 deg.**

Čela leštěná v laserové kvalitě S/D 10/5

Rovinnost $\lambda/10$ (ve stavu po ukončení leštění přísáto/přilepeno k podložce) – *předpokládáme, že se po odtmelení zdeformuje*

Klín mezi leštěnými plochami 6 – 30 arcmin.

fazety 0,05- 0,1 mm / 45 deg.

STRANA 1: AR pro 1030 + 967+ 940 nm – čistá apertura náparu minimálně 8 mm - centrováno

STRANA 2: nenapařeno

leštěné plochy bez dielektrických vrstev

██████████
████████████████████
██

2.

7,5% Yb:LuAG

Orientation: < 111 >

Dimensions: Diameter: Side 1 Ø10.9mm, Side 2 Ø12 [\pm 0.1] mm

Length/Thickness: 1 [\pm 0.05] mm

Specifications:

End faces: Laser quality polish

Flatness: < $\lambda/5$

Wedge: 6' – 30'

Bevel angle: 28° best effort + beveled chamfer on Side 2 of 12 mm – reduces the diameter

Bevel surface: ground Ra >1 μ m

Coating: AR on S1 (dia 10,9 mm) – AR for 940 + 1030 nm

HR on S2 – HR 940 +HR for 1030 nm

██████████
██
████████████████████

██████████
████████████████████

Laser products manager

Crytur spol. s r.o.

Na Lukách 2283

Cz -51101 Turnov, Czech Republic

Tel.: +420 481 319515, Fax: +420 481 322323

██████████ [@crytur.cz](mailto:██████████@crytur.cz), www.crytur.cz