



Dodatek č. 3

ke Smlouvě o poskytování služeb souvisejících se školením zaměstnanců

ev. č. objednatele: 2A2200SM40-08089502

ev. č. objednatele: 4400008385

uzavřené dne: 9. 10. 2008

1. ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

se sídlem: Hradec Králové, Pražské Předměstí, Riegrovo náměstí 1493/3,
PSČ 500 02
(dříve: Ostrava, Moravská Ostrava, 28. října 3123/152, PSČ 709 02)
zastoupená: Ing. Petr Beneš,
ČEZ, a. s., vedoucí útvaru nákup režijní služby a materiál,
na základě plné moci
Mgr. Ivana Olšarová,
ČEZ, a. s., specialista nákupu, na základě plné moci
IČ: 26871823
DIČ: CZ26871823
bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
č. účtu: 35-4545770257/0100

ČEZ Distribuční služby, s.r.o. je zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem
v Hradci Králové, oddíl C, vložka 32437 (dříve byla zapsána v obchodním rejstříku vedeném
Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 40962)

(dále jen „objednatel“) na straně jedné

a

2. Střední odborné učiliště elektrotechnické

se sídlem: Plzeň, Vejprnická 56, PSČ 318 02
zastoupena: Ing. Jaroslav Černý, ředitel
IČ: 69456330
DIČ: CZ69456330
Je plátcem DPH
bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
č. účtu: 39233311/0100

Střední odborné učiliště elektrotechnické, příspěvková organizace, zapsaná u
živnostenského úřadu Magistrátu města Plzně pod č. j. :Zm. 8935/06, Ev.č:340501-87105

(dále jen „poskytovatel“) na straně druhé

Společně též jako „smluvní strany“ nebo samostatně jako „smluvní strana“ uzavírají spolu níže
uvedeného dne Dodatek č. 3 ke Smlouvě o poskytování služeb souvisejících se školením
zaměstnanců č. 2A2200SM40-08089502/4400008385 ze dne 9. 10. 2008 (dále jen
„smlouva“).

1. Tímto dodatkem č. 3 se mění čl. I. odst. 3. Smlouvy takto:

3. Objednatel určuje k realizaci předmětu plnění této smlouvy bez práva uzavírat dodatky tyto kontaktní osoby:

- a) Ve věcech technických:
Pavel Zuček, e-mail: pavel.zucek01@cez.cz, tel.: 492 113 114, mobil: 606 631 242;
Ing. Václav Žid, e-mail: vaclav.zid01@cez.cz, tel.: 351 114 485,
mobil: 602 690 729;
- b) Ve věcech smluvních:
Mgr. Martin Leikep, e-mail: martin.leikep@cez.cz, tel.: 561 104 731,
mobil: 725 658 555

**2. Tímto dodatkem se ruší Příloha č. 1, a Příloha č. 3 a nahrazují se novým zněním.
Nová znění příloh jsou nedílnou součástí tohoto dodatku.**

3. Závěrečná ustanovení

- 1. Tento dodatek č. 3 je sepsán ve třech vyhotoveních, mající povahu originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a poskytovatel obdrží jedno vyhotovení.
- 2. Tento dodatek č. 3 nabývá platnosti dnem jeho podepsání oběma smluvními stranami a účinnosti dne 1. 4. 2014
- 3. Smluvní strany prohlašují, že si tento dodatek č. 3 k Smlouvě včetně jeho příloh před jeho podepsáním přečetly, že byl uzavřen po vzájemné dohodě, podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní a za nápadně nevýhodných podmínek, na důkaz čehož připojují k této listině své podpisy.
- 4. Nedílnou součástí a příloh tohoto dodatku č. 3, je Příloha č. 1 – Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí rozdělené na část základního školení a na část vybraných postupů pro případné doplnění základního školení a Příloha č. 3 – Ceny jednotlivých školení.
- 5. Ostatní ustanovení Smlouvy, ve znění dodatků č. 1 a 2, nedotčená tímto Dodatkem č. 3, zůstávají v platnosti v původním znění.

Za Objednatele:

V Praze dne 31. 3. 2014

Ing. Petr Beneš
ČEZ, a. s., vedoucí útvaru
nákup režijní služby a materiál,
na základě plné moci

Mgr. Ivana Olšarová
ČEZ, a. s., specialista nákupu,
na základě plné moci

Za Poskytovatele:

V Plzni dne 31. 3. 2014

Ing. Jaroslav Černý
ředitel

Příloha č. 1
ke smlouvě o poskytování služeb souvisejících se školením zaměstnanců

1/ Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí školené při základním školení:

A/ Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého napětí

PP1.01 – Ochrana cizích osob před úmyslným dotykem živých částí

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí pro ochranu cizích osob:

Izolují se všechny živé části, které mohou způsobit úraz elektrickým proudem cizím osobám (holé vodiče, izolátory, uzemnění části apod.).

Spojování PE tyčí se provádí pomocí „T výřezu“ nebo zarážením do sebe (cca 20 cm) a zajištěním izolační páskou.

Izolační fólie se nanáší v několika vrstvách (cca 4 vrstvy).

- nejdříve se izolují vodiče pomocí spirálových PE tyčí (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu)
- následuje izolování zbývajících živých částí a izolátorů pomocí izolační fólie PPN
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

PP 1.05 – Připojka závěsným kabelem AYKYz k venkovnímu vedení s holými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku části těla,

nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem.

Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu!!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemnění části, zafixování jejich polohy pomocí izol. Kolíčků

Natažení a napnutí kabelu AYKYz

Připojení vodičů na síť

PP 1. 07 – Výměna průběžného izolátoru

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku části těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

Zakrytí konzoly v místě, kde se bude izolátor měnit (např. izolační příkrývkou)

Demontáž starého vazů

Položení zakrytovaného vodiče na zakrytou část konzoly

Výměna průběžného izolátoru

Montáž nového vazů

PP 1. 09 – Výměna vazů na izolátorech holého venkovního vedení Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku částí těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu!!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíčků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PNN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Zakrytí konzoly v místě, kde se bude izolátor měnit (naoř. Izolační příkrývkou)

Demontáž starého vazů

Položení zakrytovaného vodiče na zakrytou část konzoly

Montáž nového vazů

PP 1.11 – Dotažení nebo výměna proudových svorek venkovního holého vedení

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existují nebezpečí nahodilého dotyku částí těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu!!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíčků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Zapojení přemostovače PPN

Změření proudové zátěže

Demontáž poškozené svorky

Očištění vodičů a připojení nové svorky

Demontáž přemostovače PPN

PP 1.12 – Dotažení svorníků v rozváděcích a ve skříních s pojistkami

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Dotažení svorníků:

Není-li provedena úprava proti protáčení svorníků, je nutno zaizolovat sousední pojistkové spodky a použít blokovacího klíče.

Je-li provedena úprava, není nutno používat blokovacího klíče a izolovat sousední pojistkové spodky.

PP 1.13 – Revize rozpojovacích skříní a rozvaděčů nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Vyčištění skříně (rozvaděče) pomocí suchého izolovaného štětce nebo vysavačem.

Odstranění mastných nečistot pomocí izolovaného štětce a vhodného rozpouštědla.

Kontrola kabelových koncovek.

Dotažení svorníků a šroubů v rozváděcích a rozpojovacích skříních:

Není-li provedena konstrukční úprava proti protáčení svorníků, nebo je z nějakého důvodu nefunkční, je třeba:

- do mezery mezi pojistkové spodky sousedních fází vložit izolační kryt a zafixovat jeho polohu
- nasadit blokovací klíč na hlavu svorníku
- dotáhnout matici pomocí izolované nástrčné hlavice

Konzervace a nátěry skříně

PP 1. 14 – Výměna pojistkových spodků v kabelových skříních nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Vyjmutí všech tří pojistek sady a poškozenými spodky.

Zakrytí živých částí

Odpojení vodiče nebo propojovacího praporce

Demontáž poškozeného pojistkového spodku

Montáž nového pojistkového spodku

Připojení vodiče nebo praporce

Odstranění izolačních krytů

Vložení pojistek do pojistkových spodků

PP 1. 15 – Výměna koncového izolátoru na venkovním vedení nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku částí těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu!!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Upevnění kladkostroje PPN a napínací svorky

Napnutí vodiče

Demontáž mechanické svorky a výměna koncového izolátoru

Uvolnění tahu vodiče, sejmutí napínací svorky a kladkostroje PPN

PP 1.16 – Napínání vodičů venkovního vedení

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku částí těla,

nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem.

Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu!!!).
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Odvázání vodičů na podpěrných bodech

Upevnění kladkostroje PPN a napínací svorky

Napnutí vodiče

Uvolnění tahu vodiče, sejmutí napínací svorky a kladkostroje PPN

Přivázání vodičů na podpěrných bodech

PP 1.17 – Připojka závěsným kabelem ze svazkového izolovaného vodiče AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu kabelu AYKYz

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí kabelu AYKYz

Provedení potřebných prací na připojovaném objektu

Připojení kabelu na izolované vedení
Odzkoušení napětí a sledu fází
Připojení odběru

PP 1.18 – Odbočka svazkovými vodiči AES z průběžného vedení svazkových vodičů AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu odbočných vodičů AES

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení konce odbočného vedení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Připojení odbočných vodičů na izolované vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.19 – Přejechod svazkových vodičů na zemní kabel

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu zemního kabelu

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí

Uchycení zemního kabelu na sloup

Zapojení zemního kabelu do kabelové nebo přípojkové skříně

Připojení kabelu na izolované vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.20 – Montáž a připojení venkovního vedení nn se svazkovými vodiči AES k venkovnímu vedení nn s holými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu holého vedení, proměření izolačního stavu odbočných vodičů AES

Zakrytí živých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení konce odbočného vedení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Připojení odbočných vodičů na holé vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.21 – Připojení více odbočného rozvaděče (skříň VRIS) k venkovnímu vedení nn se svazkovými vodiči pro připojení většího množství odběratelů

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu připojovaného kabelu

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Montáž rozvaděče

Provedení potřebných prací na připojovaných objektech

Připojení odběratelů do rozvaděče

Připojení přívodního kabelu rozvaděče a izolovaným vedením

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.24 – Výměna odbočného propichovací svorky na spoji venkovního vedení AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení

Odpojení proudové zátěže na poškozeném vedení

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Odpojení vodiče s vadnou spojkou

Oprava poškozené izolace

Připojení vodiče pomocí nové svorky

PP 1.25 – Montáž omezovačů přepětí ZnO na venkovním vedení se svazkovými vodiči AES

Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce
Kontrola stavu izolovaného vedení

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení
Montáž svodového vodiče
Montáž omezovačů přepětí ZnO
Kontrola funkčnosti omezovačů přepětí
Připojení vývodů omezovačů na svodový vodič
Demontáž ochranného zakrytí

PP 1.26 – Výměna zemnicího lana na sloupech nn se svazkovými vodiči AES

Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce
Kontrola stavu izolovaného vedení
Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení
Odpojení a demontáž starého zemního vodiče
Oprava poškozené izolace
Montáž nového zemního lana

PP 1.27 – Výměna koncové svorky na venkovním vedení AES

Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce
Kontrola stavu izolovaného vedení
Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení
Uvolnění tahu izolovaného vedení
Výměna kotevní svorky
Uvolnění napínacího zařízení

PP 1. 38 – Odpojení – připojení odběratele z rozpojovací nebo jistící skříně

Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce
Zaizolování živých částí
Vyjmutí pojistek z příslušného vývodu odběratele
Zaizolování zbylých živých částí vývodu odběratele
Odpojení vodičů
Zaizolování odpojených vodičů vhodným izolačním krytem a jeho fixace

PP 1.40 – Výměna nosné svorky na venkovním vedení AES

Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce
Kontrola stavu holého vedení, proměření izolačního stavu montovaných vodičů AES
Zakrytí živých částí holého vedení
Uvolnění tahu izolovaného vedení
Výměna nosné svorky
Uvolnění napínacího zařízení

PP 1.44 – Montáž distančních rozpěrek na venkovní holé vedení v rozpětí

Metoda práce - v dotyku
Stručný průběh práce
Kontrola stavu holého vedení,
Zakrytí živých částí holého vedení
Montáž distančních rozpěrek na vedení
Demontáž ochranného zakrytí

B.) Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení vysokého napětí

PP 2.01 – Čištění elektrického zařízení vn pod napětím ve vnitřních elektrických stanicích

Metoda práce - na vzdálenost

Stručný průběh práce

Otevřít dvířka kobky a umístit přenosnou zábranu tak, aby ochránila pracovníka před vniknutím do prostoru ohrožení

Dle rozhodnutí vedoucího práce zajistit (zablokovat) přístroje tak, aby během čištění při dotyku nemohlo dojít k jejich náhodnému vypnutí.

Sestavení čistící soupravy

Čištění elektrického zařízení:

- při čištění se postupuje shora dolů a odzadu dopředu
- vyčistit strop, stěny a mezistěny v kobce, strop a stěny mimo kobku ve stanici
- vyčistit přípojnice, izolátory, přístroje, pojistky a kabelové koncovky v kobce
- vyčistit podlahu v kobce
- vyjmout blokovací přípravek, je-li umístěn
- odstranit přenosnou zábranu a zavřít dvířka kobky
- vyčistit transformátorovou kobku a transformátor
- vyčistit rozvaděč nn pomocí soupravy na čištění
- na zařízení vn a nn svornících transformátoru změřit teplotu spojů bezdotykovou metodou
- vyčistit podlahu v elektrické stanici

2/ Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí školené pro případné doplnění základního školení:

PP 1.22 – Montáž druhého venkovního vedení nn svazkovými izolovanými vodiči v blízkosti činného venkovního vedení nn s holými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu holého vedení, proměření izolačního stavu montovaných vodičů AES

Zakrytí živých částí holého vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení odbočného vedení AES k napájení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.23 – Montáž druhého venkovního vedení nn svazkovými izolovanými vodiči v blízkosti činného venkovního vedení nn se svazkovými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu montovaných vodičů AES

Zakrytí nebezpečných nebo živých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení odbočného vedení AES k napájení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.29 – Přípojka odběratele nn z kabelu nn pomocí kompaktní odbočovací svorky PFISTERER a odbočné spojky RAYCHEM, ARCUS a CELLPACK

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí místa montáže, očištění kabelu, odstranění vnějšího pláště kabelu

Montáž kompaktní odbočovací svorky (fixace bez proražení žílové izolace)

Zapojení odbočného kabelu do kabelové skříně odběratele

Zapojení odbočného kabelu do kompaktní odbočovací svorky

Dotažení kompaktní odbočovací svorky

Odzkoušení napětí a sledu fází

Montáž odbočné spojky

PP 1.33 – Montáž průběžné spojky na plastovém kabelu do 1kV

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí místa montáže, příprava připojovaného kabelu (v beznapěťovém stavu)

Očištění hlavního kabelu, odstranění vnějšího pláště hlavního kabelu

Spojení kabelových žil, smrštění žilových trubic

Nasunutí plášťové trubice a její smrštění

PP 1.35 – Revize rozpojovací skříně a rozvaděčů DTS s výměnou pojistkového spodka v jedné fázi bez přerušení proudové zátěže

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Provedení prohlídky stavu rozvaděče a provedení základní očisty od prachu a nečistot

Proměření proudové zátěže

Proměření oteplení všech proudových spojů bezkontaktním měřičem teploty nebo pomocí termovize.

Zaizolování živých částí, očištění připojovaných částí, napojení svorek bočnicku

Sepnutí bočnicku, proměření proudové zátěže bočnicku dané fáze, vyjmutí pojistky z poškozeného pojistkového spodka, výměna poškozeného pojistkového spodka, vložení pojistky do nového pojistkového spodka, rozepnutí bočnicku, odpojení svorek bočnicku, montáž izolačních krytů

Dokončení celkové revize

PP 1.36 – Oprava - - výměna vyhrátého kabelového oka v jedné fázi bez přerušení proudové zátěže

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Provedení prohlídky stavu rozvaděče a provedení základní očisty od prachu a nečistot

Proměření proudové zátěže.

Proměření oteplení všech proudových spojů bezkontaktním měřičem teploty nebo pomocí termovize.

Zaizolování živých částí, očištění připojovaných částí, napojení svorek bočnicku, sepnutí bočnicku.

Proměření proudové zátěže bočnicku dané fáze, odpojení poškozeného vodiče

Oprava nebo výměna poškozené koncovky, připojení poškozeného vodiče

Rozepnutí bočnicku, odpojení svorek bočnicku

Montáž izolačních krytů

PP1.45- Montáž univerzálního monitoru MEg40 formou PPN nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce:

- provedení prohlídky technického stavu rozvaděče,
- zaizolování živých částí,
- montáž sestavy s MEG 40/S3 do rozvaděče v DTS
- instalace transformátoru MegMT (MEgMT, senzory AMOSm)
- připojení odpínače na napětí v DTS
- sepnutí odpínače
- demontáž izolačního zakrytí

Za Objednatele:

V Praze dne 31. 3. 2014

Ing. Petr Beneš

✓ ČEZ, a. s., vedoucí útvaru
nákup režijní služby a materiál,
na základě plné moci

Mgr. Ivana Olšarová

ČEZ, a. s., specialista nákupu,
na základě plné moci

Za Poskytovatele:

V Plzni dne 31.3.2014

Ing. Jaroslav Černý
ředitel

1. Ceny samostatných školení

Název školení	Cena za školení/účastník v Kč
PP 1.01 – OCHRANA CIZÍCH OSOB PŘED ÚMYSLNÝM DOTYKEM ŽIVÝCH ČÁSTÍ	150
PP 1.05 - PŘÍPOJKA ZÁVĚSNÝM KABLEM AYKYZ K VENKOVNÍMU VEDENÍ NN S HOLÝMI VODIČI	300
PP 1.07 – VÝMĚNA PRŮBĚŽNÉHO IZOLÁTORU	280
PP 1.09 – VÝMĚNA VAZU NA IZOLÁTORECH HOLÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ	240
PP 1.11 – DOTAŽENÍ NEBO VÝMĚNA PROUDOVÝCH SVOREK VENKOVNÍHO HOLÉHO VEDENÍ	300
PP 1.12 – DOTAŽENÍ SVORNÍKŮ V ROZVÁDĚČÍCH A VE SKŘÍNÍCH S POJISTKAMI	100
PP 1.13 – REVIZE ROZPOJOVACÍCH SKŘÍNÍ A ROZVÁDĚČŮ NN	100
PP 1.14 – VÝMĚNA POJISTKOVÝCH SPODKŮ V KABELOVÝCH SKŘÍNÍCH NN	300
PP 1.15 – VÝMĚNA KONCOVÉHO IZOLÁTORU NA VENKOVNÍM VEDENÍ NN	180
PP 1.16 – NAPÍNÁNÍ VODIČŮ VENKOVNÍHO VEDENÍ	180
PP 1.17 – PŘÍPOJKA ZÁVĚSNÝM KABLEM ZE SVAZKOVÉHO IZOLOVANÉHO VODIČE AES	180
PP 1.18 – ODBOČKA SVAZKOVÝMI VODIČI AES Z PRŮBĚŽNÉHO VEDENÍ SVAZKOVÝCH VODIČŮ AES	180
PP 1.19 – PŘECHOD SVAZKOVÝCH VODIČŮ NA ZEMNÍ KABEL	180
PP 1.20 – MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI AES K VENKOVNÍMU VEDENÍ NN S HOLÝMI VODIČI	200
PP 1.21 – PŘIPOJENÍ VÍCE ODBOČNÉHO ROZVÁDĚČE (SKŘÍŇ VRIS) K VENKOVNÍMU VEDENÍ NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI PRO PŘIPOJENÍ VĚTŠÍHO MNOŽSTVÍ ODBĚRATELŮ	200
PP 1.22 – MONTÁŽ DRUHÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SVAZKOVÝMI IZOLOVANÝMI VODIČI V BLÍZKOSTI ČINNÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN S HOLÝMI VODIČI	300
PP 1.23 – MONTÁŽ DRUHÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SVAZKOVÝMI IZOLOVANÝMI VODIČI V BLÍZKOSTI ČINNÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI	300
PP 1.24 – VÝMĚNA ODBOČNÉ PROPICHOVACÍ SVORKY NA SPOJI VENKOVNÍHO VEDENÍ AES	120
PP 1.25 – MONTÁŽ OMEZOVAČŮ PŘEPĚTÍ ZNO NA VENKOVNÍM VEDENÍ SE SVAZKOVÝMI VODIČI AES	300
PP 1.26 – VÝMĚNA ZEMNÍHO LANA NA SLOUPECH NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI AES	120
PP 1.27 – VÝMĚNA KONCOVÉ SVORKY NA VENKOVNÍM VEDENÍ AES	200
PP 1.29 – PŘÍPOJKA ODBĚRATELE NN Z KABELU NN POMOCÍ KOMPAKTNÍ ODBOČOVACÍ SVORKY PFISTERER A ODBOČNÉ SPOJKY RAYCHEM, ARCUS A CELLPACK	300
PP 1.33 – MONTÁŽ PRŮBĚŽNÉ SPOJKY NA PLASTOVÉM KABELU DO 1 KV	330
PP 1.35 – REVIZE ROZPOJOVACÍ SKŘÍŇE A ROZVÁDĚČŮ DTS S VÝMĚNOU POJISTKOVÉHO SPODKU V JEDNÉ FÁZI BEZ PŘERUŠENÍ PROUDOVÉ ZÁTĚŽE	320
PP 1.36 – OPRAVA – VÝMĚNA VYHŘÁTÉHO KABELOVÉHO OKA V JEDNÉ FÁZI BEZ PŘERUŠENÍ PROUDOVÉ ZÁTĚŽE	360
PP 1.38 – ODPOJENÍ – PŘIPOJENÍ ODBĚRATELE Z ROZPOJOVACÍ NEBO JISTICÍ SKŘÍŇE	200
PP 1.40 – VÝMĚNA NOSNÉ SVORKY NA VENKOVNÍM VEDENÍ AES	150

PP 2.01 – ČISTĚNÍ ELEKTRICKÉHO ZAŘÍZENÍ VN POD NAPĚTÍM VE VNITŘNÍCH ELEKTRICKÝCH STANICÍCH	400
PP1.45 - MONTÁŽ UNIVERZÁLNÍHO MONITORU MEG40 FORMOU PPN NN	300
PP1.44 – MONTÁŽ ROZPĚREK DO VEDENÍ	150
PPN NN/Z + 2.01 ZÁKLADNÍ ŠKOLENÍ 3 DENNÍ – PRO PRACOVNÍKY, KTERÍ NEABSOLVOVALI JEŠTĚ ŽÁDNÉ JINÉ ŠKOLENÍ A SPLŇUJÍ KVALIFIKACI VYHL. Č. 50/1978 SB., O ODBORNÉ ZPŮSOBILOSTI V ELEKTROTECHNICE.	6.000
PPN NN/Z + 2.01 OPAKOVACÍ ŠKOLENÍ 1 DENNÍ – PRO PRACOVNÍKY, KTERÍ ABSOLVOVALI ZÁKLADNÍ ŠKOLENÍ A SPLŇUJÍ KVALIFIKACI VYHL. Č. 50/1978 SB., O ODBORNÉ ZPŮSOBILOSTI V ELEKTROTECHNICE.	4.000



Ceny jsou uvedeny pro jednoho účastníka školení.
Ceny jsou bez DPH.

Za Objednatele:

V Praze dne 21. 3. 2014

Za Poskytovatele:

V Plzni dne 31. 3. 2014

Ing. Petr Beneš
ČEZ, a. s., vedoucí útvaru
nákup režijní služby a materiál,
na základě plné moci

Ing. Jaroslav Černý
ředitel

Mgr. Ivana Olšarová
ČEZ, a. s., specialista nákupu,
na základě plné moci