

Dodatek č. 2

ke Smlouvě o poskytování služeb souvisejících se školením zaměstnanců

ev. č. objednatele: 2A2200SM40-08089502

ev. č. objednatele: 4400008385

uzavřené dne: 9. 10. 2008

1. ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

se sídlem: Ostrava, Moravská Ostrava, 28. října 3123/152, PSČ 709 02
jednající: Ing. Martin Koch, jednatel
Ing. Jan Rozska, jednatel
IČ: 26871823
DIČ: CZ26871823
bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
č. účtu: 35-4545770257/0100

ČEZ Distribuční služby, s.r.o. zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 40962

(dále jen „objednatel“) na straně jedné

a

2. Střední odborné učiliště elektrotechnické

se sídlem: Plzeň, Vejprnická 56, PSČ 318 02
zastoupena: Ing. Jaroslav Černý, ředitel
IČ: 69456330
DIČ: CZ69456330
bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
č. účtu: 39233311/0100

Střední odborné učiliště elektrotechnické, příspěvková organizace, zapsaná u živnostenského úřadu Magistrátu města Plzně pod č.j.:Zm. 8935/06, Ev.č.:340501-87105

(dále jen „poskytovatel“) na straně druhé

Společně též jako „smluvní strany“ nebo samostatně jako „smluvní strana“
Uzavírají spolu níže uvedený dodatek č. 2 ke Smlouvě:

Preambule

Smluvní strany souhlasně prohlašují, že dne 9.10.2008 uzavřely Smlouvu č. **2A2200SM40-08089502** ve znění dodatku č. 1 ze dne 1.2.2011 (dále jen „Smlouva“). Smluvní strany se dle čl. VIII. odst. 2 Smlouvy dohodly na dále uvedených změnách Smlouvy.

**Článek I.
Předmět dodatku**

1. Tímto dodatkem č. 2 se mění čl. I. odst. 3. Smlouvy takto:

3. Objednatel určuje k realizaci předmětu plnění této smlouvy bez práva uzavírat dodatky tyto kontaktní osoby:

- a) Ve věcech technických:
Pavel Zuček, e-mail: pavel.zucek01@cez.cz, tel.: 492 113 114, mobil: 606 631 242;
- b) Ve věcech smluvních:
Mgr. Martin Leikep, e-mail: martin.leikep@cez.cz, tel.: 561 104 731, mobil: 725 658 555

2. Tímto dodatkem se ruší Příloha č. 1, Příloha č. 2, Příloha č. 3 a Příloha č. 4 a nahrazují se novým zněním. Nová znění příloh jsou nedílnou součástí tohoto dodatku:

**Článek II.
Závěrečná ustanovení**

1. Tento dodatek č. 2 je sepsán ve dvou vyhotoveních, mající povahu originálu, přičemž každá smluvní strana obdrží jedno vyhotovení.

2. Tento dodatek č. 2 nabývá platnosti dnem jeho podepsání oběma smluvními stranami a účinnosti dne 1.2.2013

3. Smluvní strany prohlašují, že si tento dodatek č. 2 k Smlouvě včetně jeho příloh před jeho podepsáním přečetly, že byl uzavřen po vzájemné dohodě, podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní a za nápadně nevýhodných podmínek, na důkaz čehož připojují k této listině své podpisy.

4. Nedílnou součástí tohoto dodatku č. 2 je Příloha č. 1 – *Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí*, Příloha č. 2 – *Rozsah a obsah školení*, Příloha č. 3 – *Ceny samostatných školení a Příloha č. 4 – Ceny stravování a ubytování v rámci školení*

5. Ostatní ustanovení nedotčená tímto dodatkem zůstávají v platnosti.

Za Objednatele:

V Ostravě dne2013

.....
Ing. Martin Koch, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

.....
Ing. Jan Roszka, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

Za Poskytovatele:

V Plzni dne 31.1.2013

.....
Ing. Jaroslav Černý, ředitel
Střední odborné učiliště elektrotechnické

Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí

1/ Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí školené při základním školení:

A/ Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého napětí

PP1.01 – Ochrana cizích osob před úmyslným dotykem živých částí

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí pro ochranu cizích osob:

Izolují se všechny živé části, které mohou způsobit úraz elektrickým proudem cizím osobám (holé vodiče, izolátory, uzemnění části apod.).

Spojování PE tyčí se provádí pomocí „T“ výřezu nebo zarážením do sebe (cca 20 cm) a zajištěním izolační páskou.

Izolační fólie se nanáší v několika vrstvách (cca 4 vrstvy).

- nejdříve se izolují vodiče pomocí spirálových PE tyčí (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu)
- následuje izolování zbývajících živých částí a izolátorů pomocí izolační fólie PPN
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

PP 1.05 – Přípojka závěsným kabelem AYKYz k venkovnímu vedení s holými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku části těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu !!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemnění části, zafixování jejich polohy pomocí izol. Količků

Natažení a napnutí kabelu AYKYz

Připojení vodičů na síť

PP 1.07 – Výměna průběžného izolátoru

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku části těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

Zakrytí konzoly v místě, kde se bude izolátor měnit (např. izolační příkrývkou)

Demontáž starého vazu, položení zakrytovaného vodiče na zakrytou část konzoly

Výměna průběžného izolátoru, montáž nového vazu

PP 1.09 – Výměna vazu na izolátorech holého venkovního vedení

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Izolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku části těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu !!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemnění části, zafixování jejich polohy pomocí izol. Količků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Zakrytí konzoly v místě, kde se bude izolátor měnit (naoř. izolační příkrývkou)

Demontáž starého vazu, položení zakrytovaného vodiče na zakrytou část konzoly

Montáž nového vazu

PP 1.11 – Dotažení nebo výměna proudových svorek venkovního holého vedení

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Isolují se všechny živé části, u kterých při práci existují nebezpečí nahodilého dotyku částí těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu !!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíčků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Zapojení přemosťovače PPN

Změření proudové zátěže

Demontáž poškozené svorky

Očištění vodičů a připojení nové svorky

Demontáž přemosťovače PPN

PP 1.12 – Dotažení svorníků v rozváděcích a ve skříních s pojistkami

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Dotažení svorníků:

Není-li provedena úprava proti protáčení svorníků, je nutno zaizolovat sousední pojistkové spodky a použít blokovacího klíče.

Je-li provedena úprava, není nutno používat blokovacího klíče a izolovat sousední pojistkové spodky.

PP 1.13 – Revize rozpojovacích skříní a rozvaděčů nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Vyčištění skříně (rozvaděče) pomocí suchého izolovaného štětce nebo vysavačem.

Odstranění mastných nečistot pomocí izolovaného štětce a vhodného rozpouštědla.

Kontrola kabelových koncovek.

Dotažení svorníků a šroubů v rozváděcích a rozpojovacích skříních:

Není-li provedena konstrukční úprava proti protáčení svorníků, nebo je z nějakého důvodu nefunkční, je třeba:

- do mezery mezi pojistkové spodky sousedních fází vložit izolační kryt a zafixovat jeho polohu
- nasadit blokovací klíč na hlavu svorníku
- dotáhnout matici pomocí izolované nástrčné hlavice

Konzervace a nátěry skříně

PP 1.14 – Výměna pojistkových spodků v kabelových skříních nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Vyjmutí všech tří pojistek sady a poškozenými spodky.

Zakrytí živých částí, odpojení vodiče nebo propojovacího praporce

Demontáž poškozeného pojistkového spodku, montáž nového pojistkového spodku

Připojení vodiče nebo praporce

Odstranění izolačních krytů

Vložení pojistek do pojistkových spodků

PP 1.15 – Výměna koncového izolátoru na venkovním vedení nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Isolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku částí těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu !!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíčků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Upevnění kladkostroje PPN a napínací svorky

Napnutí vodiče

Demontáž mechanické svorky a výměna koncového izolátoru

Uvolnění tahu vodiče, sejmutí napínací svorky a kladkostroje PPN

PP 1.16 – Napínání vodičů venkovního vedení

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí živých částí:

Isolují se všechny živé části, u kterých při práci existuje nebezpečí nahodilého dotyku částí těla, nechráněné ochrannými pomůckami nebo nebezpečí nahodilého dotyku vodivým předmětem. Přitom smějí být nechráněné části pod napětím pouze před pracovníkem a po jeho jedné boční straně.

- nejdříve se izolují vodiče (od nejbližšího k nejvzdálenějšímu !!!)
- následuje nasazení krytů na izolátory, případně na uzemněné části, zafixování jejich polohy pomocí izol. kolíčků (případně doizolovat příkrývkou nebo fólií PPN)
- při demontáži ochranného zakrytí se postupuje obráceně

Odvázání vodičů na podpěrných bodech

Upevnění kladkostroje PPN a napínací svorky

Napnutí vodiče

Uvolnění tahu vodiče, sejmutí napínací svorky a kladkostroje PPN

Přivázání vodičů na podpěrných bodech

PP 1.17 – Připojka závěsným kabelem ze svazkového izolovaného vodiče AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu kabelu AYKYz

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí kabelu AYKYz

Provedení potřebných prací na připojovaném objektu

Připojení kabelu na izolované vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

Připojení odběru

PP 1.18 – Odbočka svazkovými vodiči AES z průběžného vedení svazkových vodičů AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu odbočných vodičů AES

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení konce odbočného vedení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Připojení odbočných vodičů na izolované vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.19 – Přechod svazkových vodičů na zemní kabel

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu zemního kabelu

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí

Uchycení zemního kabelu na sloup

Zapojení zemního kabelu do kabelové nebo přípojkové skříně

Připojení kabelu na izolované vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.20 – Montáž a připojení venkovního vedení nn se svazkovými vodiči AES k venkovnímu vedení nn s holými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu holého vedení, proměření izolačního stavu odbočných vodičů AES

Zakrytí živých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení konce odbočného vedení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Připojení odbočných vodičů na holé vedení

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.21 – Připojení více odbočného rozvaděče (skříň VRIS) k venkovnímu vedení nn se svazkovými vodiči pro připojení většího množství odběratelů

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu připojovaného kabelu

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Montáž rozvaděče

Provedení potřebných prací na připojovaných objektech

Připojení odběratelů do rozvaděče

Připojení přívodního kabelu rozvaděče a izolovaným vedením

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.24 – Výměna odbočného propichovací svorky na spoji venkovního vedení AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení

Odpojení proudové zátěže na poškozeném vedení

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Odpojení vodiče s vadnou spojkou

Oprava poškozené izolace

Připojení vodiče pomocí nové svorky

PP 1.25 – Montáž omezovačů přepětí ZnO na venkovním vedení se svazkovými vodiči AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Montáž svodového vodiče

Montáž omezovačů přepětí ZnO

Kontrola funkčnosti omezovačů přepětí

Připojení vývodů omezovačů na svodový vodič

Demontáž ochranného zakrytí

PP 1.26 – Výměna zemního lana na sloupech nn se svazkovými vodiči AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení

Zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Odpojení a demontáž starého zemního vodiče

Oprava poškozené izolace

Montáž nového zemního lana

PP 1.27 – Výměna koncové svorky na venkovním vedení AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, zakrytí nebezpečných nebo holých částí vedení

Uvolnění tahu izolovaného vedení, výměna kotevní svorky

Uvolnění napínacího zařízení

PP 1.38 – Odpojení – připojení odběratele z rozpojovací nebo jisticí skříň

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zaizolování živých částí, vyjmutí pojistek z příslušného vývodu odběratele

Zaizolování zbylých živých částí vývodu odběratele, odpojení vodičů

Zaizolování odpojených vodičů vhodným izolačním krytem a jeho fixace

PP 1.40 – Výměna nosné svorky na venkovním vedení AES

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu holého vedení, proměření izolačního stavu montovaných vodičů AES

Zakrytí živých částí holého vedení

Uvolnění tahu izolovaného vedení

Výměna nosné svorky

PP1.45- Montáž univerzálního monitoru MEg40 formou PPN nn

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce:

- provedení prohlídky technického stavu rozvaděče,
- zaizolování živých částí,
- montáž sestavy s MEG 40/S3 do rozvaděče v DTS
- instalace transformátoru MegMT (MEgMT, senzory AMOSm)
- připojení odpínače na napětí v DTS
- sepnutí odpínače
- demontáž izolačního zakrytí

B.) Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení vysokého napětí

PP 2.01 – Čištění elektrického zařízení vn pod napětím ve vnitřních elektrických stanicích

Metoda práce - na vzdálenost

Stručný průběh práce

Otevřít dvířka kobky a umístit přenosnou zábranu tak, aby ochránila pracovníka před vniknutím do prostoru ohrožení

Dle rozhodnutí vedoucího práce zajistit (zablokovat) přístroje tak, aby během čištění při dotyku nemohlo dojít k jejich náhodnému vypnutí

Sestavení čisticí soupravy

Čištění elektrického zařízení:

- při čištění se postupuje shora dolů a odzadu dopředu
- vyčistit strop, stěny a mezistěny v kobce, strop a stěny mimo kobku ve stanici
- vyčistit přípojnice, izolátory, přístroje, pojistky a kabelové koncovky v kobce
- vyčistit podlahu v kobce
- vyjmout blokovací přípravek, je-li umístěn
- odstranit přenosnou zábranu a zavřít dvířka kobky
- vyčistit transformátorovou kobku a transformátor
- vyčistit rozvaděč nn pomocí soupravy na čištění
- na zařízení vn a nn svornících transformátoru změnit teplotu spojů bezdotykovou metodou
- vyčistit podlahu v elektrické stanici

2/ Postupy pro vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí školené pro případné doplnění základního školení:

PP 1.22 – Montáž druhého venkovního vedení nn svazkovými izolovanými vodiči v blízkosti činného venkovního vedení nn s holými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu holého vedení, proměření izolačního stavu montovaných vodičů AES

Zakrytí živých částí holého vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení odbočného vedení AES k napájení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.23 – Montáž druhého venkovního vedení nn svazkovými izolovanými vodiči v blízkosti činného venkovního vedení nn se svazkovými vodiči

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Kontrola stavu izolovaného vedení, proměření izolačního stavu montovaných vodičů AES

Zakrytí nebezpečných nebo živých částí vedení

Doprava a montáž kotvící armatury na podpěrný bod

Natažení a napnutí izolovaných vodičů AES

Zapojení odbočného vedení AES k napájení nebo jeho zajištění proti vlhkosti a nebezpečnému dotyku

Odzkoušení napětí a sledu fází

PP 1.29 – Připojka odběratele nn z kabelu nn pomocí kompaktní odbočovací svorky PFISTERER a odbočné spojky RAYCHEM, ARCUS a CELLPACK

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí místa montáže, očištění kabelu, odstranění vnějšího pláště kabelu

Montáž kompaktní odbočovací svorky (fixace bez proražení žilové izolace)

Zapojení odbočného kabelu do kabelové skříně odběratele

Zapojení odbočného kabelu do kompaktní odbočovací svorky

Dotažení kompaktní odbočovací svorky

Odzkoušení napětí a sledu fází

Montáž odbočné spojky

PP 1.33 – Montáž průběžné spojky na plastovém kabelu do 1kV

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Zakrytí místa montáže, příprava připojovaného kabelu (v beznapěťovém stavu)

Očištění hlavního kabelu, odstranění vnějšího pláště hlavního kabelu

Spojení kabelových žil, smrštění žilových trubíc

Nasunutí plášťové trubice a její smrštění

PP 1.35 – Revize rozpojovací skříně a rozvaděčů DTS s výměnou pojistkového spodku v jedné fázi bez přerušení proudové zátěže

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Provedení prohlídky stavu rozvaděče a provedení základní očisty od prachu a nečistot

Proměření proudové zátěže

Proměření oteplení všech proudových spojů bezkontaktním měřičem teploty nebo pomocí termovize

Zaizolování živých částí, očištění připojovaných částí, napojení svorek bočníku

Sepnutí bočníku, proměření proudové zátěže bočníku dané fáze, vyjmutí pojistky z poškozeného pojistkového spodku, výměna poškozeného pojistkového spodku, vložení pojistky do nového pojistkového spodku, rozepnutí bočníku, odpojení svorek bočníku, montáž izolačních krytů

Dokončení celkové revize

PP 1.36 – Oprava- – výměna vyhřátého kabelového oka v jedné fázi bez přerušení proudové zátěže

Metoda práce - v dotyku

Stručný průběh práce

Provedení prohlídky stavu rozvaděče a provedení základní očisty od prachu a nečistot

Proměření proudové zátěže

Proměření oteplení všech proudových spojů bezkontaktním měřičem teploty nebo pomocí termovize

Zaizolování živých částí, očištění připojovaných částí, napojení svorek bočníku, sepnutí bočníku

Proměření proudové zátěže bočníku dané fáze, odpojení poškozeného vodiče

Oprava nebo výměna poškozené koncovky, připojení poškozeného vodiče

Rozepnutí bočníku, odpojení svorek bočníku

Montáž izolačních krytů

Za Objednatěle:

V Ostravě /dne2013

.....
Ing. Martin Koch, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

Za Poskytovatele:

V Plzni dne 31.1.2013

.....
Ing. Jaroslav Černý, ředitel
Střední odborné učiliště elektrotechnické

.....
Ing. Jan Rozska, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

Rozsah a obsah školení

Příloha popisuje požadavky na poskytovatele tak, aby byla zachována jednotnost školení, které absolvují zaměstnanci objednatele.

Cíl školení:

Zaměstnanec objednatele provádějící práce pod napětím (dále jen „PPN“) bezpečným způsobem při dodržování podmínek ve společnosti objednatele daných v ČDS ME 0013.

Poskytovatel bude při provádění školení vybraných postupů práce pod napětím nn a vn dodržovat následující požadavky:

- a) výuka
 - základní školení bude v rozsahu 3 pracovních dnů dle výcvikového programu
 - opakovací školení bude v rozsahu 1 pracovního dne dle výcvikového programu
 - poskytovatel bude bez zbytečného odkladu informovat kontaktní osobu objednatele o neukončení školení některého zaměstnance objednatele nebo případné neúčasti vyslaných zaměstnanců objednatele v určeném termínu
 - školení zaměstnanci jsou povinni nastoupit na zahájení výuky včas; v případě, že nebude možné se dostavit ve stanovenou dobu, využijí nabídku ubytování poskytovatele
- b) vybavení učebny
 - učebna pro teoretickou výuku bude vybavena vhodnými multimedií (video, data projektor)
- c) praktická výuka
 - polygon pro praktickou výuku je vybavený v takovém rozsahu, že je na něm možné školit:
 - o všechny postupy uvedené v příloze č.3 ve společnosti objednatele v ČDS ME 0013
 - o celou pracovní skupinu, která se účastní daného školení
- d) výukové materiály
 - zůstanou majetkem zaměstnanců objednatele
 - odpovídají postupu objednatele ČDS ME 0013
 - zohledňují normativní předpisy pro pomůcky PPN a informují o nich
- e) výstupní doklad
 - „Osvědčení pro práce PPN“
 - „Protokol o absolvování opakovacího školení PPN“
- f) odbornost lektorů
 - poskytovatel předá úseku LZ, ČEZ, a. s. kopie dokladů o jejich odborné způsobilosti lektorů a jejich změnách
- g) materiál, nářadí a osobní ochranné pracovní pomůcky (dále jen „OOPP“)
 - odpovídá tomu, který materiál, pomůcky a OOPP se používají ve společnosti objednatele
 - není bezpodmínečně nutné stejné vybavení (i v rámci objednatele existují odlišnosti), rozdíly ale nesmí být zásadní
 - v pozvánce na školení bude poskytovatel definovat, které OOPP si zaměstnanci objednatele přivezou s sebou, a které budou poskytovatelem dány k dispozici v místě plnění služeb (oděv, obuv, dielektrické rukavice, přilba, POZ apod.)
- h) sociální zázemí
 - zaměstnanci objednatele budou ubytováni na pokojích s příslušenstvím
 - v areálu, kde budou zaměstnanci objednatele ubytováni, bude zajištěno stravování
- i) spolupráce
 - poskytovatel se zavazuje, že bude s objednatelem spolupracovat na zavádění novinek v dané oblasti do praxe
 - objednatel bude poskytovatele informovat o zaváděných novinkách a bude spolupracovat na jejich zavádění do výuky

Výcvikový program

Práce pod napětím – NN, VN

Cílová skupina zaměstnanců: <i>např. všichni zaměstnanci společnosti, vedoucí zaměstnanci, jeřábníci, řidiči motorového vozidla nad 7,5t., vyjmenované funkce (elektromontér, elektromontér-specialista), atd.</i>		Zaměstnanci provádějící vybrané práce pod napětím na elektrickém zařízení nízkého a vysokého napětí.	
Forma školení: <i>např. výuka na učebně se školitelem, proškolení vedoucím zaměstnancem na pracovišti, samostudium, atd.</i>		Výuka ve výcvikovém středisku, které je oprávněno provádět toto školení.	
Požadavky na školitele a stanovení ověřovatele: <i>např. osoba odborně způsobilá, osvědčení pro práci na el. zařízení par. 8, certifikát, atd.; u ověřovatele – např. školitel, komise, atd.</i>		Školitele i ověřovatele zajistí výcvikové středisko (dodavatel).	
Perioda školení: <i>v měsících</i>		36.	
Způsob ověřování znalostí: <i>např. ústní zkouška, písemná zkouška, test na PC, formou diskuze</i>		Ústní zkouška, test. Praktická zkouška – bude vylosováno 5 pracovních postupů z celkových 23 postupů. 1x z PPN VN a 4x PPN NN.	
Kritéria úspěšnosti ověřování znalostí: <i>např. 100 otázek - minimálně 80 správných odpovědí (80%)</i>		Výsledky zkoušky určí instruktor, hodnocení musí být – vyhověl.	
Dokumentace realizovaného školení: <i>např. prezenční listina, osvědčení, výsledky testů, průkaz apod.</i>		Záznam o provedeném školení a ověření znalostí. Osvědčení vydané výcvikovým střediskem na jednotlivé vyškolené pracovní postupy.	
Vedení dokumentace školení: <i>např. místo uložení originálu a kopie dokumentace ze školení apod.</i>		Originál osvědčení obdrží zaměstnanec, kopii Útvar profesního školení LZ se záznamem v SAP.	
Obsah školení:		Časový rozvrh:	
		Z	O
1.	Seznámení a vysvětlení základních pravidel pro práce PPN na elektrickém zařízení nn a vn. Metody prací na vzdálenost, na potenciálu, v dotyku i jejich možné kombinace.	5	1
2.	Seznámení se statemi z norem PNE 33 0000-6 a ČSN EN 50 110, které se týkají prací PPN.	2,5	0,5
3.	Seznámení a vysvětlení návodů k obsluze pro speciální nářadí, vybavení, pomůcky i materiál používaný při práci metodou PPN. Kontroly pracovních pomůcek podle požadavků výrobců.	2,5	0,5
4.	Praktické ukázky a nácvik použití pomůcek, nářadí i speciálního vybavení pro PPN.	5	1
5.	Praktický nácvik zadaných pracovních postupů na polygonu za dozoru pověřených instruktorů. Každá práce je nejprve na učebně teoreticky probrána a rozebrána, následuje praktické provedení na polygonu a po provedení je celou pracovní skupinou na učebně učiněn závěr.	7,5	4,5
Celkem: časový rozsah základního (Z) a opakovacího (O) školení		22,5 hod.	7,5 hod.

Za Objednatelé:

V Ostravě dne2013

.....
Ing. Martin Koch, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

.....
Ing. Jan Růžka, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

Za Poskytovatele:

V Plzni dne2013

.....
Ing. Jaroslav Černý, ředitel
Střední odborné učiliště elektrotechnické

1. Ceny samostatných školení

Název školení	Cena za školení/účastník v Kč
PP 1.01 – OCHRANA CIZÍCH OSOB PŘED ÚMYSLNÝM DOTYKEM ŽIVÝCH ČÁSTÍ	150
PP 1.05 – PŘÍPOJKA ZÁVĚSNÝM KABELM AYKYZ K VENKOVNÍMU VEDENÍ NN S HOLÝMI VODIČI	300
PP 1.07 – VÝMĚNA PRŮBĚŽNÉHO IZOLÁTORU	280
PP 1.09 – VÝMĚNA VAZU NA IZOLÁTORECH HOLÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ	240
PP 1.11 – DOTAŽENÍ NEBO VÝMĚNA PROUDOVÝCH SVOREK VENKOVNÍHO HOLÉHO	300
PP 1.12 – DOTAŽENÍ SVORNÍKŮ V ROZVÁDĚČÍCH A VE SKŘÍNÍCH S POJISTKAMI	100
PP 1.13 – REVIZE ROZPOJOVACÍCH SKŘÍNÍ A ROZVÁDĚČŮ NN	100
PP 1.14 – VÝMĚNA POJISTKOVÝCH SPODKŮ V KABELOVÝCH SKŘÍNÍCH NN	300
PP 1.15 – VÝMĚNA KONCOVÉHO IZOLÁTORU NA VENKOVNÍM VEDENÍ NN	180
PP 1.16 – NAPÍNÁNÍ VODIČŮ VENKOVNÍHO VEDENÍ	180
PP 1.17 – PŘÍPOJKA ZÁVĚSNÝM KABELM ZE SVAZKOVÉHO IZOLOVANÉHO VODIČE AES	180
PP 1.18 – ODBOČKA SVAZKOVÝMI VODIČI AES Z PRŮBĚŽNÉHO VEDENÍ SVAZKOVÝCH VODIČŮ AES	180
PP 1.19 – PŘECHOD SVAZKOVÝCH VODIČŮ NA ZEMNÍ KABEL	180
PP 1.20 – MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI AES K VENKOVNÍMU VEDENÍ NN S HOLÝMI VODIČI	200
PP 1.21 – PŘIPOJENÍ VÍCE ODBOČNÉHO ROZVÁDĚČE (SKŘÍŇ VRIS) K VENKOVNÍMU VEDENÍ NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI PRO PŘIPOJENÍ VĚTŠÍHO MNOŽSTVÍ ODBĚRATELŮ	200
PP 1.22 – MONTÁŽ DRUHÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SVAZKOVÝMI IZOLOVANÝMI VODIČI V BLÍZKOSTI ČINNÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN S HOLÝMI VODIČI	300
PP 1.23 – MONTÁŽ DRUHÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SVAZKOVÝMI IZOLOVANÝMI VODIČI V BLÍZKOSTI ČINNÉHO VENKOVNÍHO VEDENÍ NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI	300
PP 1.24 – VÝMĚNA ODBOČNÉ PROPICHOVACÍ SVORKY NA SPOJI VENKOVNÍHO VEDENÍ AES	120
PP 1.25 – MONTÁŽ OMEZOVAČŮ PŘEPĚTÍ ZNO NA VENKOVNÍM VEDENÍ SE SVAZKOVÝMI VODIČI AES	300
PP 1.26 – VÝMĚNA ZEMNÍČÍHO LANA NA SLOUPECH NN SE SVAZKOVÝMI VODIČI AES	120
PP 1.27 – VÝMĚNA KONCOVÉ SVORKY NA VENKOVNÍM VEDENÍ AES	200
PP 1.29 – PŘÍPOJKA ODBĚRATELE NN Z KABELU NN POMOCÍ KOMPAKTNÍ ODBOČOVACÍ SVORKY PFISTERER A ODBOČNÉ SPOJKY RAYCHEM, ARCUS A CELLPACK	300
PP 1.33 – MONTÁŽ PRŮBĚŽNÉ SPOJKY NA PLASTOVÉM KABELU DO 1 KV	330
PP 1.35 – REVIZE ROZPOJOVACÍ SKŘÍŇE A ROZVÁDĚČŮ DTS S VÝMĚNOU POJISTKOVÉHO SPODKU V JEDNÉ FÁZI BEZ PŘERUŠENÍ PROUDOVÉ ZÁTĚŽE	320
PP 1.36 – OPRAVA – VÝMĚNA VYHRÁTÉHO KABELOVÉHO OKA V JEDNÉ FÁZI BEZ PŘERUŠENÍ PROUDOVÉ ZÁTĚŽE	360
PP 1.38 – ODPOJENÍ – PŘIPOJENÍ ODBĚRATELE Z ROZPOJOVACÍ NEBO JISTICÍ SKŘÍŇE	200
PP 1.40 – VÝMĚNA NOSNÉ SVORKY NA VENKOVNÍM VEDENÍ AES	150
PP 2.01 – ČISTĚNÍ ELEKTRICKÉHO ZAŘÍZENÍ VN POD NAPĚTÍM VE VNITŘNÍCH ELEKTRICKÝCH STANICÍCH	400
PP1.45 - MONTÁŽ UNIVERZÁLNÍHO MONITORU MEG40 FORMOU PPN NN	300

PPN NN/Z + 2.01 ZÁKLADNÍ ŠKOLENÍ 3 DENNÍ – PRO PRACOVNÍKY, KTERÍ NEABSOLVOVALI JEŠTĚ ŽÁDNÉ JINÉ ŠKOLENÍ A SPLŇUJÍ KVALIFIKACI VYHL. Č. 50/1978 SB., O ODBORNÉ ZPŮSOBILOSTI V ELEKTROTECHNICE.	6.000
PPN NN/Z + 2.01 OPAKOVACÍ ŠKOLENÍ 1 DENNÍ – PRO PRACOVNÍKY, KTERÍ ABSOLVOVALI ZÁKLADNÍ ŠKOLENÍ A SPLŇUJÍ KVALIFIKACI VYHL. Č. 50/1978 SB., O ODBORNÉ ZPŮSOBILOSTI V ELEKTROTECHNICE.	4.000

Ceny jsou uvedeny pro jednoho účastníka školení.
Ceny jsou bez DPH.

Za Objednatel:

V Ostravě/dne2013

.....
Ing. Martin Křoch, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

.....
Ing. Jan Roszka, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

Za Poskytovatele:

V Plzni dne 31.1 2013

.....
Ing. Jaroslav Černý, ředitel
Střední odborné učiliště elektrotechnické

Ceny stravování a ubytování v rámci školení:

Stravování: 1 osoba

- snídaně 45,- Kč/osoba
- oběd 60,- Kč/osoba
- večeře..... 55,- Kč/osoba

Ubytování:

Cena 250,- Kč/ osoba/noc

ve dvou a tří lůžkových pokojích s vybavením odpovídajících Příloze č. 2.

Za Objednatele:

V Ostravě dne2013

.....
Ing. Martin Koch, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

.....
Ing. Jan Roszka, jednatel
ČEZ Distribuční služby, s.r.o.

Za Poskytovatele:

V Plzni dne2013

.....
Ing. Jaroslav Černý, ředitel
Střední odborné učiliště elektrotechnické

