

Smlouva o provedení servisu

dle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů
(dále jen „občanský zákoník“)

I. Smluvní strany

Masarykova univerzita

sídlo: Žerotínovo náměstí 617/9, Brno, 601 77
jednatel: doc. Mgr. Tomáš Kašparovský, Ph.D., děkan Přírodovědecké fakulty
IČ: 00216224
DIČ: CZ00216224
Kontaktní osoba:

(dále jen „Objednatel“)

a

AMEDIS, spol. s r. o.

sídlo: Bobkova 786, 787, 198 00 Praha 9
jednatel: Ing. Petrem Krňákem, jednatelem
Ing. Hanou Poslušnou, jednatelkou
IČ: 48586366
DIČ: CZ48586366
Bankovní spojení: ČSOB, a. s., č. ú.: 473385123/0300
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 17901
Kontaktní osoba:

(dále jen „Zhotovitel“)

II. Předmět smlouvy

1) Předmětem této smlouvy je závazek Zhotovitele poskytnout Objednateli službu spočívající v provedení servisního zásahu a údržbě zařízení **AB SCIEX 5500 QTRAP**, výr. číslo AU10810901, včetně řídicího software.

Předmětem této smlouvy je dále závazek Objednatel uhradit Zhotoviteli za řádné a včasné poskytnutí služeb cenu za podmínek uvedených v této smlouvě.

2) Zhotovitel prohlašuje, že je způsobilý z hlediska požadavků právní úpravy poskytnout službu v této smlouvě uvedenou.

3) Zhotovitel se dostaví k provedení servisního zásahu na výzvu Objednatel bezprostředně po nabytí účinnosti

III. Servisní služby

- 1) Servis bude proveden v souladu s pokyny výrobce a platnou legislativou.
- 2) Servis zahrnuje:
 - práci servisního technika
 - čištění přístroje (základní čištění interface, doplňkové čištění interface kombinací rozpouštědel, případně doplňkové čištění)
 - dodávka a výměna oleje vakuové pumpy
 - výměna zmlžovací kapiláry
 - výměna vzduchových filtrů elektroniky
 - ladění přístroje (hmotnostní kalibrace)
 - ověření funkčnosti přístroje
 - vystavení protokolu dle přílohy č.1
 - kalibrační set standardů PPG
 - sada materiálu pro provedení PMI
 - kontrola parametrů systému a vystavení protokolu dle přílohy č.2
- 4) Servisní služba se považuje za řádně provedenou dnem podepsání servisního výkazu ze strany Objednatele.

IV. Práva a povinnosti smluvních stran

- 1) Zhotovitel se zavazuje, že službu na základě této smlouvy provede výhradně řádně vyškolený servisní inženýr. Na žádost Objednatele Zhotovitel předloží certifikáty prokazující vyškolení.
- 2) Objednatel se zavazuje, že po celou dobu servisního zásahu na Zařízení zajistí přítomnost pověřené osoby a poskytne dokumentaci související s provozem Zařízení.
- 3) Objednatel se zavazuje zajistit, aby Zařízení bylo v termínu, ve kterém Zhotovitel oznámí Objednateli, že se dostaví k servisnímu zásahu, připraveno k jeho provedení.

V. Cena plnění a platební podmínky

- 1) Cena za provedení servisu dle této smlouvy činí 98 033 Kč bez DPH.
- 2) Cena za službu bude Objednatelem uhrazena na základě daňového dokladu (faktury) vystavené Zhotovitelem do 14 dnů od provedení servisu. Splatnost faktury činí 30 dní ode dne doručení Objednateli.
- 3) Úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet Zhotovitele, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 109 odst. 2 písm. c) zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“). DPH bude dopočítána a uhrazeno ve výši dle právních předpisů účinných ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.

- 4) V případě požadavku Objednatele na materiál či služby touto smlouvou nesjednané zašle Zhotovitel Objednateli cenovou nabídku. Po odsouhlasení Objednatelem budou materiál či služba dodány a vyúčtovány na základě daňového dokladu (faktury).
- 5) Faktura musí obsahovat náležitosti daňového dokladu dle zákona o DPH. Fakturu, která neobsahuje tyto náležitosti nebo náležitosti dohodnuté v této smlouvě, nebo jsou-li uvedeny nesprávně či neúplně, popř. obsahuje-li jiné chyby či nedostatky, je Objednatel oprávněn bez zbytečného odkladu vrátit. Po doručení řádně vystaveného daňového dokladu začne běžet znovu sjednaná lhůta splatnosti.

VI. Odpovědnost za vady, záruka za jakost

- 1) Záruka na náhradní díly a materiál vyplývá ze záruky, kterou poskytuje výrobce, minimálně však činí tři měsíce od data dodání.
- 2) Záruka se nevztahuje na závady vzniklé nevhodným používáním, neodborným zásahem nebo chybou obsluhy.

VII. Sankce

- 1) V případě prodlení Objednatele s úhradou ceny dle čl. VIII této smlouvy o více než 30 kalendářních dnů, je Objednatel povinen uhradit Zhotoviteli úrok z prodlení ve výši 0,01 % z dlužné částky.

VIII. Ostatní ujednání

- 1) Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem zveřejnění v registru smluv, které zajistí Objednatel.
- 2) Tuto smlouvu lze doplňovat či měnit pouze formou písemného dodatku, podepsaného oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
- 3) Nedílnou součástí této smlouvy jsou následující přílohy:
 - Příloha č. 1: PMI protokol
 - Příloha č. 2: Protokol kontroly parametrů

V Brně dne

V Praze dne

.....
doc. Mgr. Tomáš Kašparovský
děkan Přírodovědecké fakulty

.....
Ing. Hana Poslušná
jednatelka
AMEDIS, spol. s r.o.

Příloha č. 1 – QTRAP 5500 PMI Test

Mass Spectrometer Maintenance

Task	Complete	N/A
1. Replace the roughing pump oil every 12 months.		
2. Only if required, replace the roughing pump oil filter. The recommended interval is every 24 months.		
3. Clean or replace the air filters in the base of the mass spectrometer chassis.		
4. (If applicable) Verify the operation of the AB SCIEX supplied bench cooling fans.		
5. Inspect the mass spectrometer, components, and cabling, as required.		
6. Clean the curtain plate.		
7. Clean the orifice plate.		
8. Clean the QJet [®] ion guide and the IQ0 lens.		
9. If necessary, clean the Q0 region.		

Ion Source Maintenance

Task	Complete	N/A
1. If necessary, replace the electrodes used on the ion source.		
2. With the TurbolonSpray [®] probe installed, verify that the temperature reaches a set point (200°C).		
3. (If applicable) With the APCI probe installed, verify that the temperature reaches a set point (200°C).		



Post-PM Tasks

Pressure Test

Task				Complete
<ul style="list-style-type: none"> Perform the Post-PM Pressure Tests and record the results. 				
	Test	Specification	Result	
	Vacuum chamber pressure with CAD gas off	$0.4 \times 10^{-5} \text{ torr} \leq P_{\text{CAD } 0} \leq 1.1 \times 10^{-5} \text{ torr}$		
	Vacuum chamber pressure with CAD gas set to full	$2.4 \times 10^{-5} \text{ torr} \leq P_{\text{CAD } 12 - \text{CAD } 0} \leq 4.5 \times 10^{-5} \text{ torr}$		

Voltage Tests

Task		Complete
1. Check the RF tuning voltages at the QPS amplifier module (Q1, Q3, and QJet [®] ion guide), if required, tune the coil boxes		
2. Check the detector voltage, optimizing if necessary. Post-PM voltage:		

System Tests

Task		Comple
1. Check for front-end contamination.		

Task				Comple	
2. Perform the Q1 Positive MS test.					
<ul style="list-style-type: none"> Test solution: POS PPG, 2×10^{-7} M (50:1) MCA: On Printouts required: Spectra for masses 59.050, 175.133, 500.380, 616.464, 906.673, with peak intensities, peak width, and mass shift results, complete with method file information. 					
Mass (Da)	Intensity (cps)		Peak Width (Da)		
	Specification	Result	Specification		Result
Scan Rate: 10 Da/s, Cycles: 10					
175.133	$\geq 1.2 \times 10^6$		0.6 to 0.8		
906.673	$\geq 1.4 \times 10^7$		0.6 to 0.8		

Task				Comple	
3. Perform the Q3 Positive MS test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: POS PPG, 2×10^{-6} M (50:1) • MCA: On • Printouts required: Spectra for masses 59.050, 175.133, 500.380, 616.464, 906.673, with peak intensities, peak width, and mass shift results, complete with method file information. 					
Mass (Da)	Intensity (cps)		Peak Width (Da)		
	Specification	Result	Specification	Result	
Scan Rate: 10 Da/s, Cycles: 10					
175.133	$\geq 1.2 \times 10^6$		0.6 to 0.8		
906.673	$\geq 1.4 \times 10^7$		0.6 to 0.8		

Task					Complete
4. Perform the Q1 Negative MS test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: NEG PPG, 3×10^{-5} M • MCA: On • Printouts required: Spectra for masses 44.998, 411.259, 585.385, 933.636, with peak intensities, peak width, and m/z mass results, complete with method file information. 					
Mass (Da)	Intensity (cps)		Peak Width (Da)		
	Specification	Result	Specification	Result	
Scan Rate: 10 Da/s, Cycles: 10					
933.636	$\geq 1.0 \times 10^7$		0.6 to 0.8		

Task					Complete
5. Perform the Q3 Negative MS (10 Da/s) test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: NEG PPG, 3×10^{-5} M • MCA: On • Printouts required: Spectra for masses 44.998, 411.259, 585.385, 933.636, with peak intensities, peak width, and m/z mass results, complete with method file information. 					
Mass (Da)	Intensity (cps)		Peak Width (Da)		
	Specification	Result	Specification	Result	
Scan Rate: 10 Da/s, Cycles: 10					
933.636	$\geq 8.0 \times 10^6$		0.6 to 0.8		

Task		Complete
6. Perform the MS/MS Transmission test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: Reserpine solution 0.167 pmol/μL (6:1) • Scan rate: 10 Da/s (both MS and MS/MS) • Cycles: 10 • MCA: On • Printouts required: Spectra for masses 609.2 and 195.1, with peak intensities, peak width, and m/z mass results, complete with method file information. 		
Transmission Efficiency %		
Specification	Result	
$\left(\frac{\text{Intensity of } 195.1}{\text{Intensity of } 609.2 \text{ (or as calibrated)}} \right) \times 100 \geq 10\%$		

Task					Complete
7. Perform the Enhanced Resolution (ER) Positive test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: Agilent ESI Tuning Mix (100:1) • Cycles: 50 • MCA: On • Printouts required: Spectra for masses 118.087, 322.049, 622.029, 922.010 and 1521.972, with peak intensities, peak width, and m/z mass results, complete with method file information. 					
Mass (Da)	Intensity		Peak Width		
	Specification	Result	Specification	Result	
Scan Rate: 1000 Da/s, Fill Time: 0.2 ms					
118.087	$\geq 7.2 \times 10^6$		< 0.35		
922.010	$\geq 2.8 \times 10^7$		< 0.35		
Scan Rate: 10000 Da/s, Fill Time: 0.2 ms					
118.087	$\geq 2.4 \times 10^7$		< 0.65		
922.010	$\geq 6.8 \times 10^7$		< 0.65		
Scan Rate: 20000 Da/s, Fill Time: 0.2 ms					
118.087	$\geq 1.6 \times 10^7$		< 0.75		
922.010	$\geq 5.6 \times 10^7$		< 0.75		

Task					Complete
8. Perform the Enhanced Resolution (ER) Negative test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: Agilent ESI Tuning Mix (100:1) • Cycles: 50 • MCA: On • Printouts required: Spectra for masses 112.985, 431.982, 601.978, with peak intensities, peak width, and m/z mass results, complete with method file information. 					
Mass (Da)	Intensity		Peak Width		
	Specification	Result	Specification	Result	
Scan Rate: 1000 Da/s, Fill Time: 0.2 ms					
431.982	$\geq 4.4 \times 10^7$		< 0.35		
601.978	$\geq 5.6 \times 10^7$		< 0.35		
Scan Rate: 10000 Da/s, Fill Time: 0.2 ms					
431.982	$\geq 1.2 \times 10^8$		< 0.65		
601.978	$\geq 1.6 \times 10^8$		< 0.65		
Scan Rate: 20000 Da/s, Fill Time: 0.2 ms					
431.982	$\geq 1.0 \times 10^8$		< 0.75		
601.978	$\geq 1.2 \times 10^8$		< 0.75		

Task					Complete
9. Perform the Enhanced Product Ion (EPI) test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: Reserpine 6:1 solution (0.167 pmol/μL) • Scan rate: 1000 Da/s • Cycles: 20 • MCA: On • Printouts required: The full scan for Q0 trapping ON and Q0 trapping OFF, complete with method file information. 					
Scan Rate	Intensity of m/z 397.2				
	Q0 Trapping Off		Q0 Trapping On		
	Specification	Result	Specification	Result	
10000	$\geq 2.0 \times 10^6$		$\geq 6.4 \times 10^6$		

Task			Complete
10..Perform the MS/MS/MS test. <ul style="list-style-type: none"> • Test solution: Reserpine 6:1 solution (0.167 pmol/μL) • Scan rate: 1000 Da/s • MCA: On • Printouts required: The full scan for Fragmentation ON and Fragmentation OFF, complete with method file information. 			
Fragmentation	Specification	Result	
Off	Spectrum contains mass 397.2 Da only		
On	Intensity of mass 236 or 365 Da $\geq 1.6 \times 10^6$		

Task		Complete
Computer and Software		
1. Install any applicable Analyst [®] software hotfixes.		
1. Delete all unnecessary files.		
2. Back up the Analyst Data folder.		
3. Defragment the hard drive.		
Review		
1. Review the work performed with the customer.		
2. Record the verification data and attach all performance data.		
3. Review the routine maintenance schedule and procedures with the customer.		
4. Make a copy of the completed PM procedure and test results. <ul style="list-style-type: none"> • Obtain customer acceptance. • Provide the customer with the originals. • Check in all files and return the copies, complete with the FSE digital signature, to AB SCIEX. 		

Comments and Exceptions

Acceptance

Signing this form acknowledges that the Planned Maintenance was completed.

Organization		PM start date (yyyy-mm-dd)	
Mass spectrometer serial number			
Contact name		Date (yyyy-mm-dd)	
Contact signature*			
FSE name		Date (yyyy-mm-dd)	
FSE signature*			

Příloha č. 2 – QTRAP 5500 System Test

Voltage Tests

Task		Complete
1. Check the RF tuning voltages at the QPS amplifier module (Q1, Q3, and QJet [®] ion guide), and tune the QPS amplifier module.		
2. Check the detector voltage, optimizing if necessary. Post-PM voltage:		
3. Check pump voltage and temperature		

System Tests

Task	Complete
1. Check for front-end contamination.	

Task	Complete
Computer and Software	
1. Install any applicable Analyst [®] software hotfixes.	
1. Delete all unnecessary files.	
2. Back up the Analyst Data folder.	
3. Defragment the hard drive.	
Review	
1. Review the work performed with the customer.	
2. Record the verification data and attach all performance data.	
3. Review the routine maintenance schedule and procedures with the customer.	

Comments and Exceptions

--

Acceptance

Signing this form acknowledges that the Planned Maintenance was completed.

Organization		PM start date (yyyy-mm-dd)	
Mass spectrometer serial number			
Contact name		Date (yyyy-mm-dd)	
Contact signature*			
FSE name		Date (yyyy-mm-dd)	
FSE signature*			