

SMLOUVA O DÍLO

č. S 184/19

uzavřená podle § 2586 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

Článek I. Smluvní strany

1. Objednatel:

VOP CZ, s.p.


se sídlem:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42

zápis v OR:

Krajský soud v Ostravě, sp. zn. AXIV 150

zastoupen:

 pověřen výkonem funkce ředitele podniku

výkonným ředitelem, na základě plné

bankovní spojení:

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob. Ostrava,
č.ú. 5540150520/2700

IČ:

000 00 493

DIČ:

CZ00000493

(dále jen „Objednatel“)

2. Zhotovitel:

AXA CNC stroje s.r.o.

se sídlem:

Na Cintlovce 1580/5, Hořovice, PSČ 26801

zápis v OR:

Krajský soud v Praze, spisová vložka C 85243

zastoupen:

bankovní spojení:

CZK 1549034042/2700 Unicredit Bank Plzeň

IČ:

26485770



DIČ:

CZ26485770

(dále jen „Zhotovitel“)

uzavřely tuto smlouvu o dílo (dále též jen „Smlouva“).

Článek II. Předmět smlouvy

1. Na základě této Smlouvy se Zhotovitel zavazuje na vlastní náklad a nebezpečí provést pro Objednatele za podmínek stanovených touto Smlouvou dílo spočívající ve zhotovení a montáži vřetenové jednotky k vertikálnímu CNC obráběcímu centru 

2. Dílo bude provedeno alespoň v rozsahu dle specifikace v Příloze č. 1 této smlouvy a jeho výsledkem bude plně provozuschopný stroj.
3. Objednatel se zavazuje Dílo prostě jakýchkoli vad a nedodělků převzít a zaplatit za něj dohodnutou cenu uvedenou níže ve Smlouvě.

Článek III. Cena za Dílo

1. Smluvní strany se dohodly na ceně za provedení Díla ve výši [REDAKCE] bez DPH (dále též jen „Cena“).
2. K Ceně Díla bude připočítána daň z přidané hodnoty ve výši dle platných právních předpisů.
3. Cena je konečná a nepřekročitelná a zahrnuje veškeré náklady Zhotovitele související s plněním této Smlouvy.

Článek IV. Podmínky provádění Díla

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo s odbornou péčí, v souladu s podmínkami stanovenými v této Smlouvě, obecně závaznými předpisy, předpisy, dokumentací výrobce CNC centra a příslušnými technickými normami.
2. Dílo je provedeno, je-li dokončeno, je úspěšně provedena zkouška funkčnosti a bylo předáno Objednateli bez jakýchkoliv vad a nedodělků.
3. Zkouškou funkčnosti prokazuje Zhotovitel mechanickou funkčnost a přesnost funkce Díla. Zkouška funkčnosti se skládá z kontroly obvodového házení vřetena (Positioning accuracy) a čelního házení upínací plochy vřetena (Repeating accuracy). Zkouška funkčnosti je úspěšná, pokud obvodové házení vřetena (Positioning accuracy) a čelní házení upínací plochy vřetena (Repeating accuracy) nepřekračují parametry uvedené v Příloze č. 2 této Smlouvy. O provedení a výsledcích zkoušky funkčnosti bude sepsán písemný protokol podepsaný oběma smluvními stranami.
4. Zhotovitel je povinen Dílo řádně a včas dokončit a předat Objednateli bez jakýchkoli vad a nedodělků. O předání a převzetí Díla bude sepsán předávací protokol, který vyhotoví Zhotovitel, a který musí být podepsán Objednatelem (dále též jen „Předávací protokol“).
5. Původní vřetenová jednotka zůstává vlastnictvím Zhotovitele. Objednatel předá původní vřetenovou jednotku Zhotoviteli při předání celého Díla.
6. Zhotovitel při činnostech v areálu Objednatele je povinen dodržovat veškeré platné bezpečnostní předpisy.
7. Nárok na zaplacení Ceny Díla vznikne Zhotoviteli okamžikem provedení Díla a doručením bezvadné konečné faktury.
8. Přílohou konečné faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktura musí být doručena Objednateli na adresu jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č. 102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktura musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
9. Zhotovitel se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Objednatel je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
10. Splatnost Ceny Díla je 60 kalendářních dnů ode dne vzniku nároku na zaplacení Ceny Díla dle odstavce 7. tohoto článku, a to na účet Zhotovitele uvedený v záhlaví této smlouvy.
11. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých; poskytnutí zálohy Zhotoviteli je vyloučeno.
12. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti či přílohy stanovené Smlouvou, je Objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Zhotoviteli k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet znova od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.
13. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také neprovedení Díla ani do 3 dnů po uplynutí lhůty pro provedení Díla. Při takovém podstatném porušení smlouvy je Objednatel oprávněn od Smlouvy odstoupit.

Článek V.
Doba provedení Díla

1. Zhotovitel je povinen Dílo provést od 5.8.2019 do 20.9.2019.
2. Zhotovitel je povinen převzít CNC centrum k provedení Díla v místě plnění dne 5.8.2019. O převzetí CNC centra Zhotovitelem bude vyhotoven samostatný předávací protokol podepsaný oběma smluvními stranami.

Článek VI.
Místo plnění

1. Místem plnění je sídlo Objednatele, objekt č. 37 – segment 2.
2. Místem předání stroje pro účely provedení Díla a místem předání provedeného Díla je výrobní areál v sídle Objednatele, objekt č. 37 – segment 2.
3. Zhotovitel je povinen o konkrétním datu předání provedeného Díla písemně (e-mailem) informovat Objednatele nejméně 5 pracovních dnů předem, přičemž Objednatel je povinen potvrdit navrhované datum předání Díla. Předání se může uskutečnit pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 11:00.

Článek VII.
Vlastnické právo a odpovědnost za škodu

1. Vlastníkem CNC centra předaného Zhotoviteli k provedení Díla je po celou dobu provádění Díla Objednatel.
2. Nebezpečí vzniku škody na CNC centru v průběhu provádění Díla nese Zhotovitel.

Článek VIII.
Záruka, odpovědnost za vady

1. Zhotovitel se zavazuje zahájit odstraňování vad Díla ve lhůtě do 1 pracovního dne od oznámení vady Díla. Vada musí být odstraněna a reklamovaný stroj musí být uveden do funkčního stavu nejpozději do dvou týdnů od oznámení vady Díla.
2. Zhotovitel poskytuje záruku na provedené Dílo v délce 12 měsíců nebo 3000 hodin, dle toho co nastane dříve. Záruka počíná běžet okamžikem provedení Díla.
3. Hodlá-li Objednatel uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemné oznámení vady Zhotoviteli obsahovat:
 - výrobní číslo reklamovaného CNC centra
 - popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje.
4. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Zhotovitele:

Jméno a příjmení [redacted]
Funkce: vedoucí prodeje obráběcích strojů
Tel.: ---x---
Mobil: [redacted]
e-mail: [redacted]

Na straně Objednatele:

Jméno a příjmení: [redacted]
Funkce: Vedoucí údržby
Tel: [redacted]
e-mail: [redacted]

Kterákoli smluvní strana je oprávněna změnit kontaktní osoby písemným oznámením doručeným druhé smluvní straně.

Článek IX.

Sankční ujednání

1. V případě prodlení Zhotovitele s provedením Díla anebo s převzetím CNC centra k provedení Díla je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDAKCE] Ceny Díla, a to za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté Ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v článku VIII. odst. 1 této Smlouvy, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDAKCE] Ceny Díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele až do odstranění vady a to pro každý případ reklamace vady zvlášť.
4. Zhotovitel nesmí postoupit jakékoli své pohledávky za Objednatelem vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDAKCE] z postoupené pohledávky.
5. Zhotovitel nesmí zatížit (např. zástavním právem) jakékoli své pohledávky za Objednatelem vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDAKCE] pohledávky, která je předmětem zatížení.
6. Zhotovitel nesmí započítat jakékoli své pohledávky za Objednatelem proti pohledávkám Objednatele za Zhotovitelem vyplývajícím z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 25% částky, která byla započtena.
7. V případě, že Zhotovitel poruší jakoukoli povinnost vyplývající z této Smlouvy, která není výslovně zajištěna jinou smluvní pokutou, zavazuje se za porušení takové povinnosti zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši [REDAKCE] a to za každé jednotlivé porušení povinnosti.
8. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
9. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
10. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

Článek X.

Závěrečná ustanovení

1. Smlouva se vyhotovuje ve dvou stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po jednom.
2. Smlouva nabývá účinnosti zveřejněním v registru smluv.
3. Smluvní strany berou na vědomí, že smlouva bude zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
4. Pro rozhodování sporů z této Smlouvy či v souvislosti s ní je místně příslušný Okresní soud v Ostravě.
5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Smlouvu o dílo uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.

6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.
7. Součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:

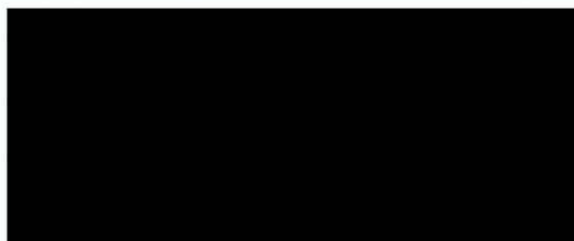
Příloha č. 1: Specifikace Díla

Příloha č. 2: Parametry zkoušky funkčnosti

8. V případě rozporu mezi ustanoveními Smlouvy a příloh mají přednost ustanovení Smlouvy.

V Šenově u N. Jičína dne*4.7.2019*.....

V Hořovicích dne 16.6.2019



AXA CNC stroje s.r.o.

Příloha č. 1 ke Smlouvě o dílo č. S 184/19

Zhotovení a montáž vřetenové jednotky pro stroj AXA VSC 2 – 6000 XTS 50, v.č. 87617, r.v. 2015 bude provedena v tomto rozsahu:

- demontáž staré vřetenové jednotky
- zhotovení a dodání nové vřetenové jednotky
- montáž nové vřetenové jednotky do CNC centra
- provedení zkoušky funkčnosti a předání Díla v plně provozuschopném stavu bez jakýchkoli vad a nedodělků

Příloha č. 2 ke smlouvě č S 184/19.

Technical data VSC

Technical data

VSC 2 - XTS50

Working area

X-traverse range	[mm]	1760 - 9000
Optional pendulum travel	[mm]	(X-Weg - 500) / 2
Y-traverse range	[mm]	600
Z-traverse range	[mm]	850
Distance table - spindle nozzle	[mm]	180 - 1030

Machine table

Clamping surface, grinded, approx.	[mm]	(X-Weg + 400) x Y-Weg
T-slots, reference slot H7	[mm]	18 H9
T-slots indexing	[mm]	160
Number of T-slots		4
Max. table load	[kg/m ²]	1000

Feed drive

Max. rapid traverse	[m/min]	40/40/30
Max. feed force	[N]	9000

Main spindle drive

Standard drive no. ¹		131
Optional drive no. ¹		133

Tool holding fixture

DIN ISO 7388-1 AD / DIN ISO 7388-3 AD		SK 50
Optional		BT 50, HSK A100, C8

Tool changer

Number of tool pockets standard		26
Optional expandable up to		156 ³
Max. tool diameter	[mm]	110
By free adjacent pockets	[mm]	180
Max. tool length	[mm]	400
Tool change time approx.	[s]	7

Accuracy

Positioning accuracy ⁴	[mm]	± 0,015 (± 0,0075) ²
Repeating accuracy	[mm]	± 0,005

¹ Main spindle drives

113

Speed range	[rpm]	6000
Optional up to	[rpm]	10000
Max. torque (40% DC)	[Nm]	255
Max. power (40% DC)	[kW]	40

² Optional features

³ e.g. 3 fully equipped towers

⁴ Per 1000 mm per axis X/Y/Z