

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Nové technologie vysoce přesného CNC obrábění a dokončování pro optomechanické sestavy**

Ev.č.: FV40133

Etapy řešení:

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
Rok 2019			
1	Analýzy a simulace, příprava technologických zkoušek, definice cílových parametrů - Materiálové analýzy - Analýzy technologií - Příprava a realizace základních technologických zkoušek - Návrh světelného zdroje - Analýzy vlivu drsností povrchů forem a LED	SQS ČVUT	12/2019
Rok 2020			
2	Základní technologické zkoušky, konstrukční návrhy forem pro výrobu LED - Technologické zkoušky výroby 2D pole malých otvorů - Technologické zkoušky procesu leštění - Testy smrštitelnosti materiálů diod - Návrh modulární formy pro výrobu LED	SQS ČVUT	12/2020

Rok 2021			
3	<p>Návrh a testování pokročilých technologií dokončování, zhotovení funkčních vzorků optomechanických členů</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zhotovení funkčních vzorků optických vláknových polí s kovovým matrixem - Zhotovení funkčních vzorků kovových zrcadel - Testování technologií na různých optických členech - Analýza vlivu dokončovací technologie na geometrickou přesnost optomechanických členů - Zhotovení funkčních vzorků modulární formy na výrobu LED diod 	SQS ČVUT	12/2021
Rok 2022			
4	<p>Testování funkčních vzorků klíčových optomechanických členů, optimalizace a protokolární ověření nových výrobních technologií</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ověření technologie leštění kovových materiálů - Ověření technologie výroby přesných cylindrických otvorů - Analýza vzorků 	SQS ČVUT	06/2022