

Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Vývoj materiálů s vysokou termickou a mechanickou rezistencí pro přenos kinetické energie do pevných látek**

Ev.č.: FV40286

Etapy řešení:

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
Rok 2019			
1	Příprava práškových výlisků s vysokým poměrem L/D		
1.1	Vývoj plnicích forem	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	3/2020
1.2	Návrh hutnicího vibračního zařízení	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	5/2020
2	Aplikace slinovacího režimu s minimální tvarovou deformací		
2.1	Aplikace slinovacího režimu klasických materiálových směsí při použití rotační technologie	MABAVE, s.r.o.	12/2021
2.2	Aplikace slinovacího režimu klasických materiálových směsí při použití standardní stacionární technologie	UJP PRAHA a.s.	12/2021
4	Vývoj materiálových jader s vysokou termickou i mechanickou odolností a jejich praktické ověření		
4.1	Návrh testovacích jader průměru 9-12,7 mm	UJP PRAHA a.s.	12/2019
Rok 2020			
1	Příprava práškových výlisků s vysokým poměrem L/D		
1.1	Vývoj plnicích forem	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	3/2020
1.2	Návrh hutnicího vibračního zařízení	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	5/2020

1.3	Vývoj hutního vibračního zařízení	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2020
2	Aplikace slinovacího režimu s minimální tvarovou deformací		
2.1	Aplikace slinovacího režimu klasických materiálových směsí při použití rotační technologie	MABAVE, s.r.o.	12/2021
2.2	Aplikace slinovacího režimu klasických materiálových směsí při použití standardní stacionární technologie	UJP PRAHA a.s.	12/2021
2.3	Metalografická analýza vnitřní materiálové struktury pseudoslitiny dle obou technologických procesů	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2021
2.4	Testování mechanických charakteristik pseudoslitiny dle obou technologických procesů	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2021
3	Zpracování mechanicky a termicky odolných materiálů po slinovacím procesu		
3.1	Kalení a tváření rotačním kovááním za tepla	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2020
4	Vývoj materiálových jader s vysokou termickou i mechanickou odolností a jejich praktické ověření		
4.2	Vývoj testovacích jader průměru 9-12,7 mm	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s.	12/2021
4.3	Srovnání mechanické a termické odolnosti jader z pseudoslitiny W pro průměr 9-12,7mm	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2022
Rok 2021			
1	Příprava práškových výlisků s vysokým poměrem L/D		
1.4	Ověření procesu hutnění, lisování výchozí práškové směsi a srovnání s klasickou technologií	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2021
2	Aplikace slinovacího režimu s minimální tvarovou deformací		
2.1	Aplikace slinovacího režimu klasických materiálových směsí při použití rotační technologie	MABAVE, s.r.o.	12/2021
2.2	Aplikace slinovacího režimu klasických materiálových směsí při použití standardní stacionární technologie	UJP PRAHA a.s.	12/2021
2.3	Metalografická analýza vnitřní materiálové struktury pseudoslitiny dle obou technologických procesů	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2021
2.4	Testování mechanických charakteristik pseudoslitiny dle obou technologických procesů	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2021

3	Zpracování mechanicky a termicky odolných materiálů po slinovacím procesu		
3.2	Kalení a kombinované tváření kováním za tepla a za studena	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2021
4	Vývoj materiálových jader s vysokou termickou i mechanickou odolností a jejich praktické ověření		
4.2	Vývoj testovacích jader průměru 9-12,7 mm	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s.	12/2021
4.3	Srovnání mechanické a termické odolnosti jader z pseudoslitiny W pro průměr 9-12,7mm	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2022
Rok 2022			
3	Zpracování mechanicky a termicky odolných materiálů po slinovacím procesu		
3.3	Režimy stárnutí zpevněných polotovarů	MABAVE, s.r.o. UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2022
4	Vývoj materiálových jader s vysokou termickou i mechanickou odolností a jejich praktické ověření		
4.3	Srovnání mechanické a termické odolnosti jader z pseudoslitiny W pro průměr 9-12,7mm	UJP PRAHA a.s. VŠB-TUO	12/2022