

## Rámcová smlouva o dílo č. S125/19 na zhotovení dílů ohýbáním trubek

číslo smlouvy zhotovitele: BA-1/2019

Smluvní strany:

### 1. VOP CZ, s.p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína  
zastoupen: [redacted]

IČ: 00000493

DIČ: CZ00000493

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150  
bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pobočka Ostrava,  
číslo účtu: 5540150520/2700

(dále jen „objednatel“)

a

### 2. BAZE alfa, s.r.o.

se sídlem: Dolejší Kunčice 65, 742 45 Fulnek

zastoupena/jednající: [redacted]

IČ: 25847210

DIČ: CZ25847210

zapsána v obchodním rejstříku vedeném krajským soudem v Ostravě oddíl C,  
vložka 21688

bankovní spojení: Komerční banka, číslo účtu: 19-8388460287/0100

(dále jen „zhotovitel“)

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku dle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „občanský zákoník“), tuto Rámcovou smlouvu o dílo na zhotovení ohybů trubek (dále jen „smlouva“).

### I. Úvodní ustanovení

1. Tato smlouva se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá na základě výsledku výběrového řízení na zadání veřejné zakázky malého rozsahu s názvem „Ohyby trubek“.
2. Účelem této smlouvy je provedení ohýbání dílů z materiálu objednatele, odpovídajících jakostním parametrům objednatele, a to podle technické specifikace a ceníku a výkresové dokumentace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy (dále jen „díly“). Objednatel je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si zhotovení dílů, splňující vysoké kvalitativní nároky a rovněž specifické technické parametry dle této smlouvy. Ustanovení této smlouvy je třeba vykládat v souladu s Výzvou k podání nabídky a k prokázání kvalifikace k veřejné zakázce (dále jen „výzva“), na jejímž základě je uzavřena tato smlouva, jakož i v souladu s nabídkou zhotovitele, coby dodavatele, na plnění veřejné zakázky.
3. V rámci výzvy je objednatel rovněž oprávněn požadovat od zhotovitele doložení technických a kvalitativních vlastností zpracovávaných dílů, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „Závazné podmínky pro zajištění jakosti na dodávky dílů“, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

## **II. Předmět smlouvy**

1. Předmětem díla podle této smlouvy je závazek zhotovitele spočívající v průběžném odvozu dílů od objednatele, provedení přípravných prací, a provedení ohýbání dílů a dodání dílů dle technické specifikace a ceníku a výkresové dokumentace dle přílohy č. 1 zpět objednateli, a to po dobu uvedenou v čl. VI. této smlouvy.
2. Zhotovitel se zavazuje průběžně provádět na svůj náklad a nebezpečí pro objednatele výše specifikovaný předmět díla a objednatel se zavazuje jednotlivá bezvadná díla převzít, pokud jsou bez jakýchkoliv vad, a zaplatit za ně dohodnutou cenu specifikovanou níže.
3. Zhotovitel je pro účely provedení díla objednateli vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jakož i podmínkami uvedenými v dílčích smlouvách. Zhotovitel je povinen provádět jednotlivá díla dle technické specifikace a výkresové dokumentace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy.
4. Konkrétní specifikace a rozsah díla budou vždy uvedeny v příslušné dílčí smlouvě (objednávce) uzavřené mezi objednatelem a zhotovitelem na základě této smlouvy a postupem předvídaným v této smlouvě.
5. Jednotlivé dílčí smlouvy budou uzavírány v rozsahu, množství, počtech a termínech dle požadavků a provozních potřeb objednatele.
6. Objednatel se na základě této smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství dílů a neuzavírá se zhotovitelem výhradní smluvní vztah na zpracování dílů specifikovaných v příloze č. 1 této smlouvy.

## **III. Uzavírání dílčích smluv**

1. Objednatel je oprávněn doručit zhotoviteli v souladu a za podmínek stanovených touto smlouvou závaznou písemnou objednávkou na provedení díla (dále jen „objedávka“). Objedávka musí být učiněna písemně a doručena zhotoviteli prostřednictvím držitele poštovní licence, telefaxu, osobně nebo na e-mailovou adresu kontaktní osoby zhotovitelem určené v příloze č. 2 této smlouvy.
2. Objedávka bude obsahovat zejména označení smluvních stran, číslo objednávky, číslo této smlouvy, požadovaný počet dílů, označení položky (dílů) podle přílohy č. 1 této smlouvy – číslo výkresu, název dílu, číslo artiklu, lhůtu pro provedení a předání zhotoveného díla objednateli a stanovení ceny (jednotková cena či cena celkem).
3. Zhotovitel je povinen objednávkou nejpozději do 1 pracovního dne ode dne jejího doručení písemně potvrdit a toto potvrzení doručit prostřednictvím držitele poštovní licence, telefaxu, osobně nebo na e-mailovou adresu kontaktní osoby objednatelem určené v příloze č. 2 této smlouvy. Zhotovitel je povinen objednávkou potvrdit tak, že objednávkou opatří alespoň datem, kdy k potvrzení objednávky došlo, razítkem zhotovitele, jménem, příjmením, uvedením pracovního zařazení a podpisem zaměstnance, který objednávkou potvrzuje. V případě potvrzení objednávky e-mailem není razítko a podpis odpovědného zaměstnance vyžadován.
4. Doručením řádně potvrzené objednávky objednateli dojde k uzavření dílčí smlouvy, jejíž obsah je vymezen objednávkou a touto smlouvou. Dokud nebyla zhotovitelem řádně potvrzená objednávka doručena objednateli, může být objednatelem bez dalšího odvolána. V případě, že zhotovitel nepotvrdí objednávku řádně a včas, je v prodlení.
5. Zhotovitel není oprávněn v objednávce objednatele činit jakékoli změny, dodatky či odchylky. K případným změnám, dodatkům či odchylkám provedeným zhotovitelem v potvrzené objednávce se nepřihlíží. Objednatel je však oprávněn případné dodatky, odchylky nebo jiné změny objednávky provedené zhotovitelem výslovně (písemně nebo v textové podobě) dodečně přijmout.
6. Zhotovitel je povinen, v rámci své nabídky, vyplnit kontaktní osoby pro věci technické a pro účely plnění, které jsou uvedeny v čl. IX přílohy č. 2 této smlouvy. Tyto kontaktní osoby zhotovitele jsou jmenovitě oprávněny potvrzovat objednávky nebo jednat o podmínkách dílčích smluv včetně předání zhotovených dílů či jiných plnění prováděných zhotovitelem. Zhotovitel je rovněž povinen bezodkladně oznámit objednateli změny těchto osob, které nastanou v průběhu trvání této smlouvy. V případě, že zhotovitel povinnosti uvedené v tomto bodě nesplní, má se za to, že jsou oprávnění všichni zaměstnanci zhotovitele.

#### IV. Cena

1. Objednatel se zavazuje za řádně a včas dodané díly dle jednotlivých objednávek, které jsou zhotovené v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušných objednávek, uhradit zhotoviteli smluvní cenu specifikovanou níže.
2. Cenu za jednotlivá díla uvede objednatel v objednávce, a to v souladu s nabídkovou cenou zhotovitele, resp. metodou jejího výpočtu, za měrnou jednotku položky, které jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy a jsou závazným podkladem pro objednávky.
3. Jednotkové ceny uvedené v příloze č. 1 jsou uvedeny v korunách českých bez daně z přidané hodnoty.
4. Cena zahrnuje provedení všech prací a činností nezbytných k řádnému provedení díla včetně odvozu dílů od objednatele ke zhotoviteli, převzetí dílů, provedení ohybu dílů, dopravu dílů zpět k objednateli, předání, a poskytnutí všech souvisejících služeb, zejména zpracování nezbytných dokumentací (včetně dokladů měřících protokolů pro jednotlivé díly, kdy každý díl musí být označen číslem výkresu), apod.
  - Cena zahrnuje rovněž poskytnutí vhodného množství vzorků dílů objednateli před jejich samotným předáním na vyžádání objednatele včetně rozměrových protokolů a měřících protokolů;
  - Kompletní dokumentaci k dodávkám ohýbaných dílů,Dále cena zahrnuje také převzetí a odvoz dílů, které byly zpracovány v rozporu s podmínkami této smlouvy, resp. příslušnou objednávkou.
5. Objednatel není povinen odebrat vyšší množství dílů, než je uvedeno na jím zaslané objednávce.
6. Zhotovitel není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním této smlouvy. Cena je ve výše uvedeném smyslu sjednána jako nejvyšší přípustná, úplná a závazná.
7. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem zhotoveným dílům dle této smlouvy, nebo dle konkrétní objednávky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

#### V. Platební podmínky

1. Cenu za dílčí provedení předmětu díla uhradí objednatel formou bezhotovostního převodu na číslo účtu zhotovitele uvedené v záhlaví této smlouvy, a to po předání příslušných dílů objednateli v rámci dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě objednávky a současně po oboustranném podepsání dodacího listu.
2. Strany se dohodly, že objednatel neposkytuje zhotoviteli na provedení předmětu díla zálohy.
3. Podkladem pro úhradu ceny zhotovených a objednatelem převzatých dílů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktura“). Faktury budou zhotovitelem vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. zhotovení dílů dle příslušné objednávky, kdy každá faktura bude obsahovat odkaz na tuto smlouvu. Každá faktura bude vystavena do 15 dní od převzetí dílů objednatelem (dle jednotlivých objednávek objednatele) na základě oboustranně podepsaného dodacího listu.
4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura splňovat náležitosti uvedené v bodě 3 tohoto článku smlouvy nebo nebude v souladu s podmínkami této smlouvy, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit bez úhrady zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová lhůta splatnosti v trvání 60 kalendářních dnů běží opět ode dne doručení nové vyhotovené faktury objednateli.

6. Povinnost objednatele uhradit cenu za zhotovené díly je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu objednatele.
7. Objednatel si vyhrazuje právo na dodatečné úpravy platebních podmínek v příslušné objednávce.
8. Pokud objednatel z jakéhokoli důvodu uplatní zajištění DPH poukázáním částky daně na účet u místně příslušného správce daně zhotovitele, považuje se snížená úhrada závazku zhotoviteli a daň zaplacená správcem daně za řádnou platbu bez nároku na jakékoli smluvní nebo zákonné sankce.
9. Zhotovitel se zavazuje do tří kalendářních dnů po uzavření této smlouvy poskytnout objednateli písemné potvrzení správce daně o své registraci k DPH a v případě změny plátce DPH nebo vyřazení z registrace rovněž do tří kalendářních dnů buď potvrzením, nebo sdělením o skutečnosti, že přestal být plátcem DPH.

#### **VI. Termín provedení díla a místo předání díla**

1. Tato rámcová smlouva se uzavírá na dobu určitou, a to na 12 kalendářních měsíců od data oboustranného podpisu smlouvy. Jednotlivé dílčí dodávky zhotovených dílů budou vždy realizovány na základě objednávek vystavených objednatelem v době trvání této smlouvy.
2. Provedení ohýbání dílů musí být zhotovitelem provedeno a zpracované díly řádně předány zpět objednateli do 4 pracovních dnů od předání dílů objednatelem zhotoviteli. Zhotovené díly musí být v souladu s výkresovou dokumentací a technickou specifikací uvedenou v příloze č. 1 této smlouvy.
3. Předpokládaný termín zaslání 1. objednávky objednatelem může být nejdříve druhý pracovní den po podpisu této smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen si díly od objednatele převzít ke zpracování a zpracované díly dle této smlouvy, resp. objednávky, dodat zpět objednateli do místa plnění, resp. převzetí díla, kterým je areál objednatele na adrese: VOP CZ, s. p., Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína.
5. Zhotovitel je povinen zajistit uložení jednotlivých dílů ve vhodných obalech, vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze zhotovených dílů.

#### **VII. Převzetí materiálu a předání díla**

1. Objednatel se zavazuje zhotoviteli předávat díly ke zpracování dle jednotlivých objednávek. Při odvozu dílů z VOP CZ obdrží zhotovitel zášitací list s uvedením druhu, rozměru a počtu požadovaných dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (nejlépe e-mailem) informovat zhotovitele o těchto změnách.
2. Dopravu dílů určených ke zpracování ze sídla objednatele do sídla zhotovitele zajišťuje na vlastní náklady zhotovitel. Převzetí dílů ze sídla zhotovitele zpět do sídla objednatele zajišťuje na vlastní náklady zhotovitel.
3. Zhotovitel je povinen zpracovat díly v souladu s podmínkami této smlouvy a příslušné objednávky řádně a včas, přičemž za řádně zhotovené se považují jen díly, které jsou prosty jakýchkoli vad a nedodělků. Zhotovitel byl před podpisem této smlouvy upozorněn na skutečnost, že pro zachování kontinuity výrobního procesu objednatele je nezbytné a zásadní, aby všechny díly (tedy 100% dílů) v každé dílčí dodávce dle jednotlivých objednávek byly dodány přesně ve stanoveném termínu a rovněž aby všechny díly byly dodány bez jakýchkoli vad či nedodělků, kdy tuto skutečnost zhotovitel stvrzuje podpisem této smlouvy. Pro vyloučení všech pochybností se smluvní strany dohodly, že za vadné dílo dle jednotlivé dílčí objednávky se považuje dodání byť 1 kusu vadně zhotoveného dílu v každé dílčí dodávce dle příslušné (jednotlivé) objednávky.
4. Zhotovitel je povinen umožnit pověřeným zaměstnancům objednatele v sídle, nebo provozovně zhotovitele, kontrolu díla dle dílčí objednávky ještě před samotným termínem dodání. V případě, že při této kontrole bude zaměstnanci objednatele zjištěno, že byť jen jeden zhotovený díl z celé dílčí objednávky je vadný, není objednatel povinen zhotovené díly dle příslušné objednávky převzít.
5. Dílo je provedeno, je-li jeho výsledek, tedy zhotovený díl dokončen a předán objednateli na základě oboustranně podepsaného dodacího listu. Příslušné díly musí být ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění, povětrnostním vlivům a pohybu jednotlivých kusů.

6. Předání a převzetí předmětu díla bude potvrzeno dodacím listem, vystaveným zhotovitelem a předaným objednateli. Zhotovitel je povinen současně s dodacím listem dodat i potvrzený průvodní list a měřicí protokol (kontrolní kartu) daného dílu.
7. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
  - číslo dílčí smlouvy (potvrzené objednávky),
  - číslo této smlouvy,
  - označení smluvních stran;
  - datum a místo předání zpracovaných dílů;
  - specifikace položky – dílce, na kterém bylo provedeno dílo dle Přílohy č. 1 (v souladu s požadavkem na čl. IV. Značení dodávek dílů dle Přílohy č. 2)
  - případné výhrady objednatele k přebíraným zhotoveným dílům;
  - případný důvod objednatele pro odmítnutí převzetí zhotovených dílů;
  - podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
8. Objednatel není povinen převzít zhotovené díly zejména v následujících případech:
  - díly vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (nerovnost, koroze apod.);
  - díly byly zhotovitelem připraveny k předání objednateli v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení objednatele umístěného v sídle objednatele;
  - díly nesplňují kvalitativními požadavky uvedené v příloze č. 2 této smlouvy.
9. Objednatel podepíše dodací list až poté, co provede kontrolu množství zhotovených dílů. Podpisem dodacího listu objednatel potvrzuje toliko skutečnost, že v dodacím listu uvedené zhotovené díly byly objednateli předány, nikoli již to, že zhotovené díly netrpí vadami. Žádná skutečnost uvedená v tomto odstavci jakýmkoliv způsobem neomezuje práva objednatele z vadného plnění, která je objednatel oprávněn uplatňovat kdykoli v průběhu záruční doby.
10. Zjistí-li zhotovitel existenci překážky bránící mu ve zhotovení dílů dle této smlouvy, resp. příslušné objednávky, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat objednatele, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící objednateli, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku zhotovitele.
11. V případě, že zhotovitel nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. objednávky, spočívající v průběžném zhotovování dílů a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle bodu 10 tohoto článku smlouvy, je objednatel oprávněn zajistit si na náklady zhotovitele náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti objednatele.
12. Zhotovitel je povinen při zhotovení dílů dodržovat jakost a normy hutního materiálu, způsob opracování, tvar dílu, technologii povrchových úprav vše dle výkresové dokumentace a technické specifikace ze zadávací dokumentace této veřejné zakázky a této smlouvy. Zhotovitel je také povinen chránit díly a materiál objednatele před, v průběhu a po ukončení výrobní operace i dopravě do místa předání díla před mechanickými, povětrnostními a jinými vlivy, které by díly či materiál objednatele mohly poškodit technologicky i vzhledově.
13. Zhotovitel je povinen při převzetí a předání dílů v sídle objednatele dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření, které jsou specifikovány v příloze č. 3 této smlouvy. Jakákoliv manipulace s materiálem a zhotovenými díly v sídle objednatele je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené objednatelem.
14. Zhotovitel nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé objednateli v důsledku porušení povinností zhotovitele spojených s plněním této smlouvy, resp. objednávek.
15. V rámci průběhu schvalování vzorků, nejpozději však před zahájením sériových dodávek musí zhotovitel předložit ke schválení objednateli specifikaci balení dodávaného díla – Balící předpis.
16. Balící předpis musí obsahovat minimálně tyto náležitosti:
  - Specifikaci přepravní nádoby (paleta, bedna, gitterbox, speciální přepravní stojan a další...)

- Soupis použitých balících prostředků
- Způsob uložení výrobků v balení (fotografie nákras)
- Identifikační štítek

17. Každá dodávka dílů musí být označena identifikačním štítkem, který musí obsahovat níže uvedená data:

- Identifikace dodavatele
- Č. objednávky / dod. listu
- Č. výkresu / index
- Č. artiklu
- Název
- Počet kusů
- Datum

Dále musí být **na každém dílu** uvedeny trvalým popisovačem následující údaje:

- Č. výkresu/INDEX
- Č. objednávky

18. Předá-li zhotovitel objednateli větší množství dílů, než bylo ujednáno ve smlouvě, resp. příslušné objednávce, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní.

### **VIII. Práva a povinnosti smluvních stran**

1. Zhotovitel se zavazuje písemně informovat objednatele o veškerých skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo zhotovitel zjistí, že by nastat mohla.
2. Zhotovitel se zavazuje dodat objednateli pouze takové díly, které splňují požadavky objednatele uvedené v této smlouvě, resp. objednávce.
3. Zhotovitel je povinen provést dílo s řádnou odbornou péčí a postupovat při provádění díla podle právních předpisů, technických norem, včetně evropských předpisů a norem platných v době provádění díla.
4. Zhotovitel je povinen zkontrolovat úplnost a správnost poskytnuté dokumentace (výkresů, technických zpráv, apod.) a vyžádat si od objednatele případné chybějící informace a dokumenty.
5. Objednatel je oprávněn vrátit zpracované díly zhotoviteli kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností či vad, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež objednatel zjistí. Zhotovitel je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od objednatele veškeré nevhodné či vadné díly a nahradit je novými díly odpovídajícími vlastnostmi, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace objednatele, pokud neuvede objednatel jinak. Objednatel v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byly díly shledány nevhodnými či vadnými ve vztahu k požadavkům objednatele.
6. Objednatel je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
  - informace o zpracovateli dílů, nebude-li jím přímo zhotovitel;
  - doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách zhotovených dílů certifikovanou osobou;
  - postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených dílů.
7. Neodpovídají-li zhotovitelem zhotovené díly požadavkům dle bodu 2 tohoto článku smlouvy, je zhotovitel povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost objednatelem na vlastní náklady převzít od objednatele v jeho sídle veškeré takto vadně zhotovené díly a nahradit je díly novými, splňujícími veškeré podmínky dle této smlouvy, resp. objednávky, které následně objednateli předá v sídle objednatele. Za dodání nových dílů nese plnou odpovědnost zhotovitel, přičemž není rozhodné, zda objednatel takto díly dle čl. VII. smlouvy převzal.
8. Objednatel je povinen poskytnout zhotoviteli součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:

- umožnit zhotoviteli vjezd do místa převzetí a následného předání díla dle čl. VI. této smlouvy;
- informovat zhotovitele o technickém a manipulačním vybavení objednatele nacházejícím se v místě předání díla dle čl. VI. této smlouvy;
- poskytnout zhotoviteli vhodnou součinnost při manipulaci s dodávkami zhotovených dílů v místě jejich převzetí a následného předání dle čl. VI. této smlouvy;

#### **IX. Jakost, záruka za vady dodávaných dílů**

1. Zhotovitel je povinen zpracovat díly v dohodnutém množství, jakosti a provedení. Veškeré zhotovitelem zhotovené a dodané díly objednateli musí splňovat kvalitativní požadavky dle této smlouvy, resp. objednávky.
2. Zhotovené díly, nesmí vykazovat žádné vady či poškození, a to jak mechanické, tak i co do složení a struktury materiálu.
3. Zhotovitel objednateli poskytuje záruku za jakost díla v délce a za podmínek uvedených v příloze č. 2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného díla dle této smlouvy, resp. objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 2 této smlouvy.
5. Dílo má vady, jestliže provedení neodpovídá specifikaci dílů v této smlouvě, včetně všech vlastností a jakosti uvedené v této smlouvě, případně není způsobilé pro použití k účelu stanovenému v této smlouvě. Pro vyloučení pochybností Smluvní strany výslovně vylučují aplikaci ustanovení § 1965, § 2103, § 2104, § 2105, § 2106, § 2107, § 2618 Občanského zákoníku.
6. Za vady díla se rovněž považují vady veškerých dokumentů vztahujících se k dílu, které jsou vyžadovány touto smlouvou, a které je zhotovitel povinen dle smlouvy dodat spolu se zhotovenými díly objednateli. V případě, že budou uvedené dokumenty vykazovat vady, je objednatel oprávněn je vrátit zhotoviteli na jeho náklady a/nebo zhotovitele vyzvat k dodání dokumentů bez vad. Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu, nejpozději do 5 dnů od vrácení vadných dokumentů nebo od doručení výzvy objednatelem, dodat objednateli úplné dokumenty bez vad.
7. Pokud z přílohy č. 2 nevyplývá jinak, má objednatel v případě oprávněné reklamace vad zhotovených dílů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má objednatel právo na bezplatné zhotovení nových dílů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy, jakož i objednávky odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající mj. i v případné náhradě sankcí hrazených objednatelem třetím osobám v důsledku pochybení zhotovitele).
8. Nebezpečí škody na materiálu objednatele předávaného zhotoviteli ke zhotovení dílů přechází na zhotovitele okamžikem předání materiálu zhotoviteli objednatelem a zůstává na straně zhotovitele po celou dobu zhotovování dílů až do okamžiku převzetí zhotovených dílů objednatelem, kdy nebezpečí škody na zhotovených dílech přechází na objednatele.
9. Vlastníkem dílů je po celou dobu provádění díla objednatel.

#### **X. Sankční ujednání**

1. V případě, že při kontrole prováděné v sídle či provozovně zhotovitele dle čl. VII. odst. 4 této smlouvy bude zjištěn byť jen jeden vadný díl v dodávce, je zhotovitel povinen uhradit objednateli mimo jiné sankce i veškeré náklady, které objednateli vzniknou v souvislosti s provedením kontroly v sídle či provozovně zhotovitele (zejm. cestovní a mzdové náklady), jakož i veškeré náklady, které objednateli vzniknou v souvislosti se zastavením výrobních linek v důsledku prodlení zhotovitele s dodáním bezvadných dílů. Tímto není dotčen nárok objednatele na další sankce dle tohoto článku smlouvy. Objednatel vyúčtuje zhotoviteli vzniklé náklady dle tohoto článku smlouvy samostatným daňovým dokladem, který je splatný ve lhůtě 30 kalendářních dnů od jeho doručení zhotoviteli.
2. V případě prodlení zhotovitele s dodáním dílů objednateli dle podmínek této smlouvy, resp. objednávky, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné objednávky, na základě které je zhotovitel v prodlení, minimálně však 1.000 Kč (slovy:

jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele se splněním této povinnosti.

3. V případě prodlení zhotovitele s potvrzením objednávky podle čl. III. bod 3 této smlouvy, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny objednaných dílů, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele s potvrzením objednávky a za každý jednotlivý případ zvlášť.
4. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny za dílčí objednávky, má zhotovitel právo požadovat po objednateli zákonný úrok z prodlení.
5. Pokud zhotovitel neodstraní jakoukoli vadu díla či jeho části řádně a včas anebo bez zbytečného odkladu objednateli za vadné díly neposkytne zdarma náhradní řádně zhotovené díly, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z celkové ceny dodaných vadných dílů, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
6. V případě oprávněné reklamace dílů je zhotovitel povinen zaplatit objednateli administrativní poplatek ve výši 1.500 Kč (slovy: jeden tisíc pět set korun českých) za každý jednotlivý případ reklamace zvlášť.
7. V případě prodlení zhotovitele s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. porušení odst. 6.2 přílohy č. 2, apod.) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 15.000 Kč (slovy: patnáct tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti a každý den prodlení s plněním povinnosti.
8. Zhotovitel odpovídá za škody vzniklé objednateli, které mu způsobil zaviněným porušením povinností stanovené touto smlouvou nebo obecně závazným předpisem. Zhotovitel je povinen dle § 2952 občanského zákoníku, uhradit objednateli skutečnou škodu a to co poškozenému ušlo (ušlý zisk), přičemž škoda ani ušlý zisk není limitován žádnou výší.
9. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní doby).
10. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
11. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

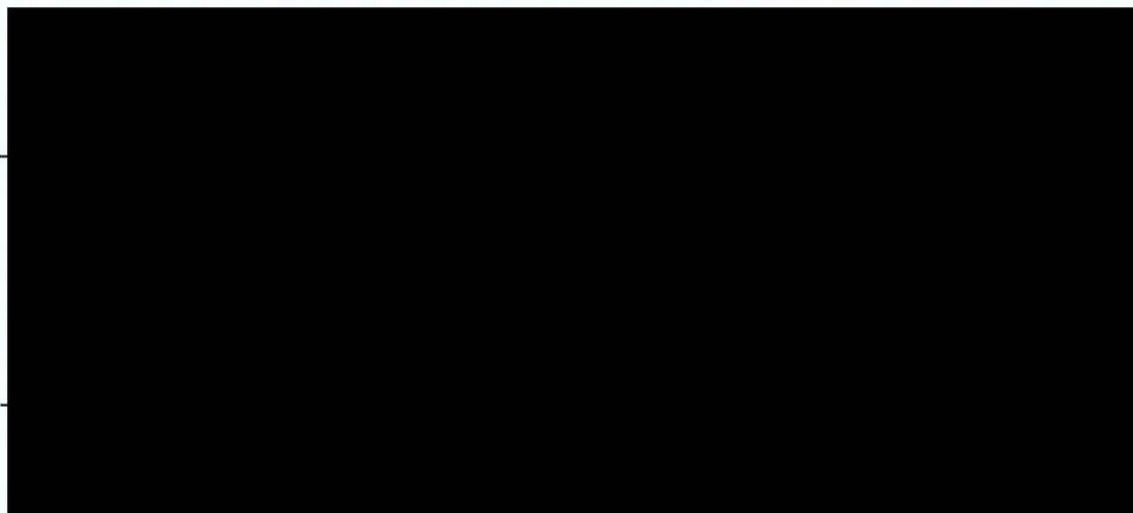
## **XI. Závěrečná ujednání**

1. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Tato smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv, není-li stanoveno jinak.
2. Tato smlouva se uzavírá na dobu určitou ode dne podpisu smlouvy na 12 kalendářních měsíců, s tím, že nejpozději poslední den účinnosti smlouvy může objednatel odeslat zhotoviteli objednávku. Práva a závazky na jejím základě vzniklé se řídí touto smlouvou.
3. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně, a to formou číslovaných, datovaných a oprávněnými osobami podepsaných dodatků. Jiné zápisy, prohlášení apod. se za změnu smlouvy nepovažují.
4. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
5. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
6. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.

7. Tuto smlouvu je objednatel oprávněn vypovědět bez uvedení důvodů s výpovědní dobou 30 dnů, která počne běžet prvním dnem kalendářního měsíce, který následuje po měsíci, v němž byla výpověď doručena zhotoviteli.
8. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
  - a) prodlení zhotovitele s dodáním dílů dle čl. VI. této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů,
  - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost,
  - c) porušení smluvní povinnosti uvedené v čl. IX. této smlouvy,
  - d) odmítnutí předložení dokladu prokazující kvalifikaci, kterou zhotovitel disponoval v rámci zadávacího řízení před uzavřením smlouvy,
  - e) opakovaná reklamace – zejména pokud souhrn uznaných reklamací za 1 měsíc činí nejméně 20.000,- Kč (slovy: dvacet tisíc korun českých) bez DPH nebo pokud v období 2 po sobě jdoucích kalendářních měsíců objednatel u zhotovitele uplatňoval 3 případy dílů zhotovených v rozporu s ustanovením této smlouvy
9. Za den odstoupení od smlouvy se považuje den, kdy bylo písemné oznámení o odstoupení od smlouvy doručeno druhé smluvní straně. Odmítne-li smluvní strana, jež je adresátem, oznámení převzít, považuje se odstoupení od smlouvy za doručené dnem odmítnutí převzetí nebo k poslednímu dni lhůty určené pro uložení písemnosti na poště, v případě, že byla písemnost poštou vrácena k rukám odesílatele z důvodu nedoručitelnosti, či z důvodu odmítnutí jejího převzetí adresátem. Odstoupením od smlouvy nejsou dotčena práva smluvních stran na úhradu smluvní pokuty a na náhradu škody.
10. Zhotovitel nesmí postoupit svá práva a povinnosti vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní třetí osobě.
11. Zhotovitel nesmí započítat jakékoli své pohledávky za objednatelem proti pohledávkám objednatele za zhotovitelem vyplývajících z této smlouvy či v souvislosti s ní.
12. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
13. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.
14. Zhotovitel bere na vědomí, že smlouva může být zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
15. Není-li ve smlouvě uvedeno jinak, mají ustanovení uvedená ve smlouvě přednost před ustanoveními uvedenými v dílčí smlouvě, resp. objednávce.
16. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek pro zajištění podmínek jakosti zhotovovaných dílů, jako nedílné součásti smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním smlouvy dodržovat.
17. Smluvní strany se v souvislosti s touto smlouvou zavazují postupovat v souladu se Směrnicí Evropského parlamentu a Rady 95/46/ES ze dne 24. října 1995, o ochraně fyzických osob v souvislosti se zpracováním osobních údajů. Pro vyloučení všech pochybností smluvní strany prohlašují, že jsou jim známy účinky platného Obecného nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/679, ze dne 27. dubna 2016 (tzv. Nařízení GDPR).
18. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
  - příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník + výkresová dokumentace + návod
  - příloha č. 2 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti na dodávky dílů
  - příloha č. 3 – Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s.p.

V Šenově u Nového Jičína dne.....6.6.2019

V Dolejších Kunčicích dne 30.5.2019



Veřejná zakázka: Ohyby trubek

Rámcová smlouva č.: S125/19

Příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník + návod

| Ohýby trubek |                     |                 |                    |             |               |                                     |                                    |                            |
|--------------|---------------------|-----------------|--------------------|-------------|---------------|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------------|
| p.č.         | Název operace v KOD | Číslo výkresu   | Index změny/revize | Název dílu  | Číslo artiklu | Předpokládaný počet kusů v dávce    | Předpokládaný počet kusů za období | Průběžná doba plnění (dny) |
| 1            | ohyby trubek        | 33120047        | 01                 | TRUBKA      | 990008001100  | 10                                  | 60                                 | 5 dnů                      |
| 2            | ohyby trubek        | 6112 746M1      | 1                  | REAR PLATE  | 995035000100  | 12                                  | 120                                | 5 dnů                      |
| 3            | ohyby trubek        | 371-4768        | 02 E               | TUBE        | 996500503100  | 20                                  | 200                                | 5 dnů                      |
| 4            | ohyby trubek        | 456-2341        | H00                | TUBE        | 996500511400  | 24                                  | 500                                | 5 dnů                      |
| 5            | ohyby trubek        | 392 571 27 00   | a                  | ROHR        | 999011006500  | 8                                   | 100                                | 5 dnů                      |
| 6            | ohyby trubek        | 394 571 30 00   | 0                  | STUTZEN     | 999011015300  | 12                                  | 280                                | 5 dnů                      |
| 7            | ohyby trubek        | 000 951 23 84   | 01                 | ROHRSTUTZEN | 999011070200  | 10                                  | 150                                | 5 dnů                      |
| 8            | ohyby trubek        | 000 954 53 39   | 02                 | PIPE ELBOW  | 999126070600  | 50                                  | 2000                               | 5 dnů                      |
| 9            | ohyby trubek        | 000 954 54 04   | 02                 | PIPE ELBOW  | 999126071100  | 50                                  | 2000                               | 5 dnů                      |
| 10           | ohyby trubek        | 265 955         | b                  | BIEGETEIL   | 999161000200  | 2                                   | 10                                 | 5 dnů                      |
| 11           | ohyby trubek        | 271 424         | 0                  | BIEGETEIL   | 999161025300  | 2                                   | 10                                 | 5 dnů                      |
| 12           | ohyby trubek        | 5 181 445 12 01 | 01                 | BLECH       | 999195001100  | 2                                   | 40                                 | 5 dnů                      |
| 13           | ohyby trubek        | 5 504 423 20 01 | 02                 | BUGEL       | 999207020700  | 50                                  | 400                                | 5 dnů                      |
| 14           | ohyby trubek        | 9041 038 0      | 01                 | ABKANTBLECH | j90410380     | 20                                  | 330                                | 5 dnů                      |
|              |                     |                 |                    |             |               | Celková nabídková cena v Kč bez DPH |                                    | 569 810,00                 |

pozn. U ohýbaných trubek je nutno dbát zvýšené pozornosti, aby se na povrchu neobjevilo zvrásnění ohýbaného materiálu.

Identifikační údaje:

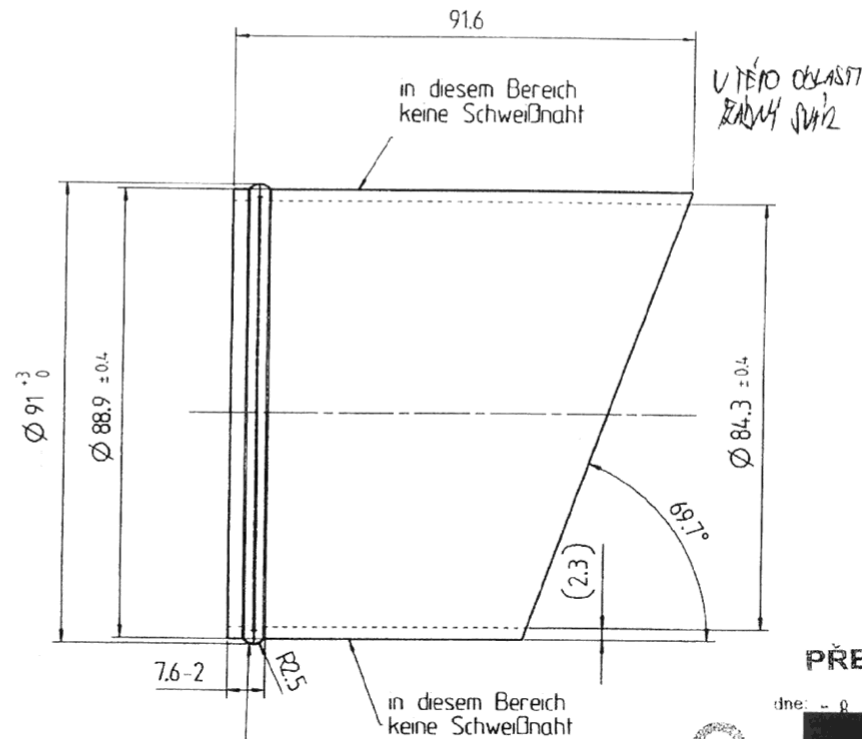
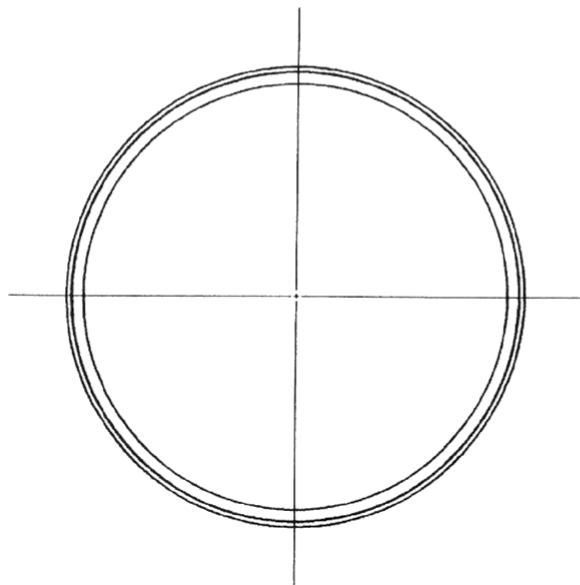
|                                                                              |                   |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Název/jméno uchazeče (zhotovitele):                                          | BAZE alfa, s.r.o. |
| IČ:                                                                          | 25847210          |
| Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (zhotovitele): |                   |



# Návod

| p.č. | Číslo artiklu | Číslo výkresu   | Postup                                                                                                                                                                                  |
|------|---------------|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | 990008001100  | 33120047        | Ohnout dle KD                                                                                                                                                                           |
| 2    | 995035000100  | 6112 746M1      | OHNOUT TVAR DLE VÝKRESU. Kontrolovat každý kus.                                                                                                                                         |
| 3    | 996500503100  | 371-4768        | - ohnout trubku dle c.v.371-4768<br>- kontrola rozmeru                                                                                                                                  |
| 4    | 996500511400  | 456-2341        | - ohnout trubku dle c.v.456-2341<br>- po ohnutí zkrátit na délku dle c.v.456-2341<br>- ocistit od necistot a odjehlit<br>- kontrola rozmeru                                             |
| 5    | 999011006500  | 392 571 27 00   | Stocení plechu do tvaru trubky pr.58mm dle KD.                                                                                                                                          |
| 6    | 999011015300  | 394 571 30 00   | Stocení plechu do tvaru trubky pr.58mm dle KD.                                                                                                                                          |
| 7    | 999011070200  | 000 951 23 84   | - Signování v KOO<br>- Zhotovení signování dle DIN 71550 na pr. 91+3mm k rozměru 7,6 -2mm, radius R2,5<br>- Odstranit otřepy                                                            |
| 8    | 999126070600  | 000 954 53 39   | Zhotovit ohyb k rozmeru 608mm, respektive (684mm) R60, úhel 90°                                                                                                                         |
| 9    | 999126071100  | 000 954 54 04   | Zhotovit ohyb k rozmeru 223mm, R125, úhel 120°                                                                                                                                          |
| 10   | 999161000200  | 265 955         | 1: provést 1xohyb R 1590 mm dle KD a zkontrolovat.<br>Zkontrolovat zhotovené rozmery - R 1590 mm, 30.1 mm, 507.5 mm                                                                     |
| 11   | 999161025300  | 271 424         | 1: mezi body 1 a 2 dle KD zhotovit ohyb R190<br>2: mezi body 3 a 4 dle KD zhotovit ohyb R190                                                                                            |
| 12   | 999195001100  | 5 181 445 12 01 | Ohýbat 2x R40 dle KD.<br>Dodržet rozmer 15.<br>Bezpečnostní predpisy pri práci dodržet!                                                                                                 |
| 13   | 999207020700  | 5 504 423 20 01 | Ohýbat 2x R20-90°(+/-1°) dle KD .<br>Dodržet rozměr 226 (+/-1) , 140 (+/-1) a 85°(+/-1°)<br>Povrch bez poškození povrchu .Chránit při zpracování a převozu před korozivním prostředím . |
| 14   | j90410380     | 9041 038 0      | Ohnout tvar dle KD<br>Kontrolovat tvar dle KD                                                                                                                                           |





Sicke DIN 71550-30 ww. DIN 3021-C50

12.12.1

in diesem Bereich keine Schweißnaht

PŘEKLAD

dne: - 8. 07. 2013

15.07.2013  
ARCHIV

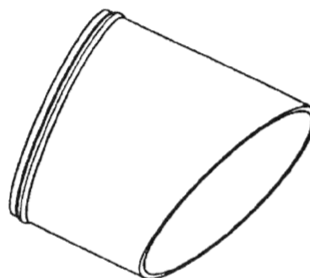
WN 10570-E

Rohr gefertigt nach EN 10220

ROZSAH DOKUMENTACE

NZ 13/00570

1:2



### Anlieferungszustand

|                                                                 |   |
|-----------------------------------------------------------------|---|
| entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)              |   |
| gratfrei nach WN 1310                                           | X |
| Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig |   |
| ölfrei / fettfrei                                               | X |
| geölt                                                           |   |
| geölt zulässig                                                  |   |
| wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen               |   |

|                                   |            |                         |        |
|-----------------------------------|------------|-------------------------|--------|
| Projektionsmethode                | 01         | Status Anfrage in Serie | 150798 |
| Allgemeintoleranz (AT) in mm      |            |                         |        |
| Maßbereich                        |            |                         |        |
| AT grob                           |            |                         |        |
| L                                 | 1          | 2                       | 3      |
| 1                                 | 2          | 4                       | 6      |
| Länge (L) und Winkel (L/∠) = ± AT |            |                         |        |
| Form und Lage ISO 1101            |            |                         |        |
| ○ Rundheit = 1/20-Tol.            |            |                         |        |
| □ Geradheit/Ebenheit = AT         |            |                         |        |
| ⊙ Koaxialität/Lauf = AT           |            |                         |        |
| ≡ Symmetrie = AT                  |            |                         |        |
| // Parallelität = AT              |            |                         |        |
| ⊕ Position = AT                   |            |                         |        |
| Sprachen: de, en                  |            |                         |        |
| Index                             |            |                         |        |
| Prüfmaß                           |            |                         |        |
| Hilfsmaß                          |            |                         |        |
| Datum                             |            |                         |        |
| Name                              |            |                         |        |
| Rohrteil-Nr.                      |            |                         |        |
| Bearb.                            |            |                         |        |
| Geprüft                           |            |                         |        |
| Genehm.                           |            |                         |        |
| Fgepr.                            |            |                         |        |
| Änderungsbeschreibung             |            |                         |        |
| Werkstoff: E235+N ww. E155+N      |            |                         |        |
| Änd.-Nr.                          |            |                         |        |
| Passmaß                           |            |                         |        |
| Abmaße                            |            |                         |        |
| Gewicht: in kg                    | 0.3        |                         |        |
| SERIE                             |            |                         |        |
| Maßstab                           | 1:1        |                         |        |
| Blatt:                            | 1          |                         |        |
| von:                              | 1          |                         |        |
| Zeichnungsnummer                  | 0009512384 |                         |        |
| Ers.f.                            | 0009512376 |                         |        |
| Urspr.                            | 0009512376 |                         |        |

freigegeben

0009512384.d001

A3





---

606

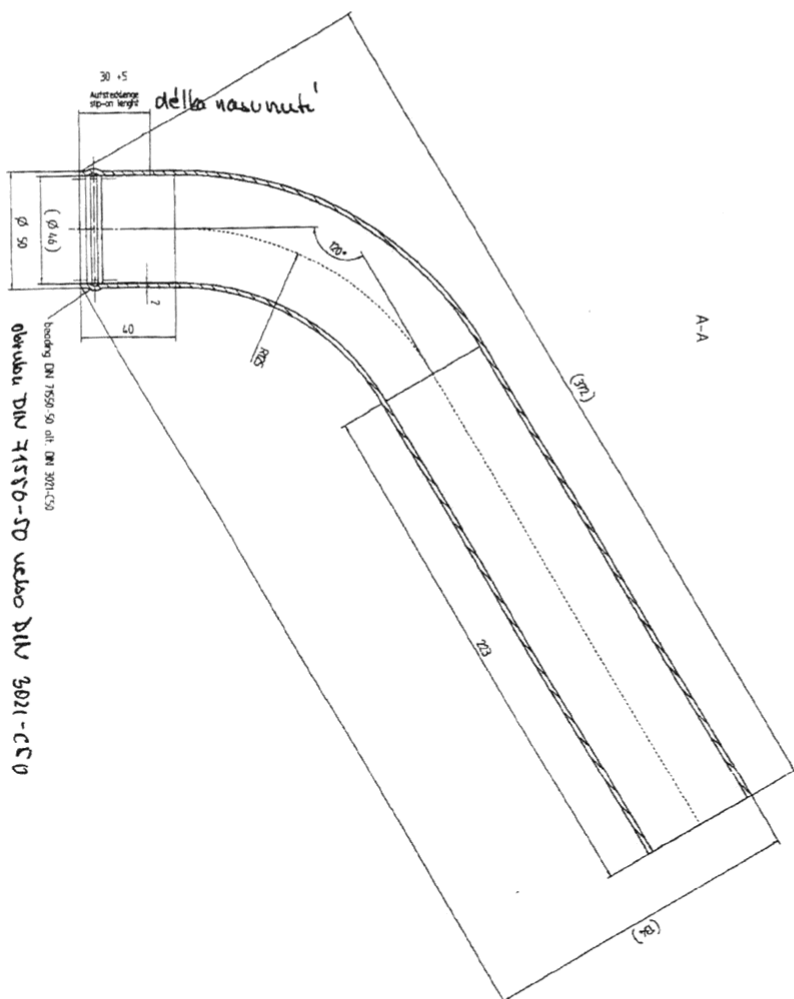
volitedud  
(optional 2)

breeding DIN 71550-30 all, DIN 3021-C50  
derivate DIN 71550-30 webbo DIN 3021-C50

length without bending : 745mm

Released





beading DIN 71550-50 alt. DIN 3021-CE9  
beading DIN 71550-50 uelso DIN 3021-CE9

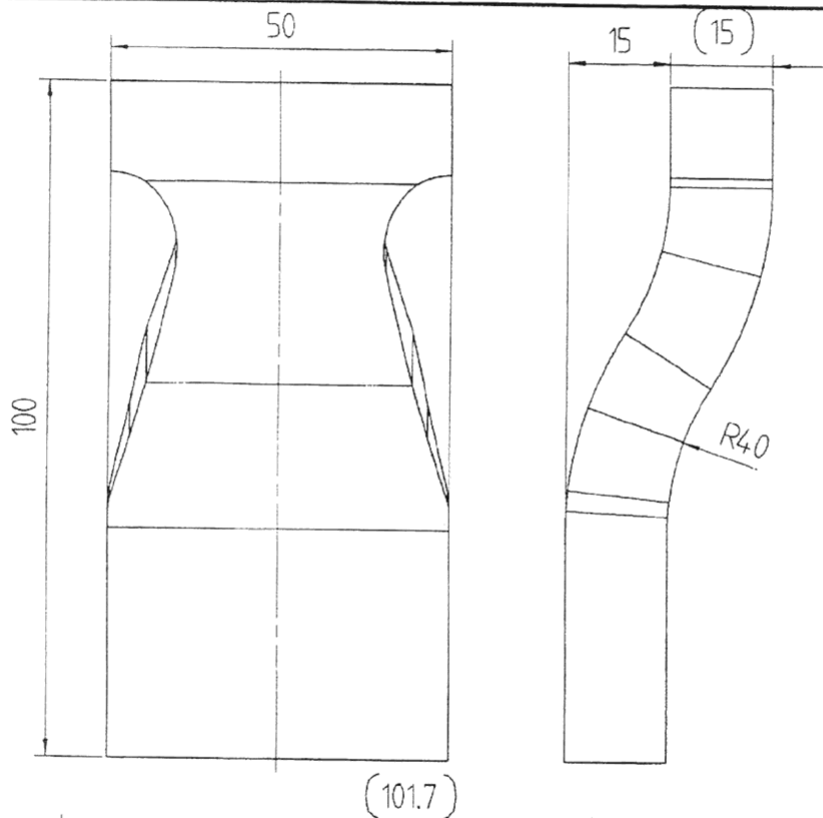
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| (Condition of time of delivery)<br>to include buyers of 1st 2nd<br>3rd 4th 5th 6th 7th 8th 9th 10th<br>11th 12th 13th 14th 15th 16th 17th 18th 19th 20th<br>21st 22nd 23rd 24th 25th 26th 27th 28th 29th 30th<br>31st 32nd 33rd 34th 35th 36th 37th 38th 39th 40th<br>41st 42nd 43rd 44th 45th 46th 47th 48th 49th 50th<br>51st 52nd 53rd 54th 55th 56th 57th 58th 59th 60th<br>61st 62nd 63rd 64th 65th 66th 67th 68th 69th 70th<br>71st 72nd 73rd 74th 75th 76th 77th 78th 79th 80th<br>81st 82nd 83rd 84th 85th 86th 87th 88th 89th 90th<br>91st 92nd 93rd 94th 95th 96th 97th 98th 99th 100th<br>101st 102nd 103rd 104th 105th 106th 107th 108th 109th 110th<br>111th 112th 113th 114th 115th 116th 117th 118th 119th 120th<br>121st 122nd 123rd 124th 125th 126th 127th 128th 129th 130th<br>131st 132nd 133rd 134th 135th 136th 137th 138th 139th 140th<br>141st 142nd 143rd 144th 145th 146th 147th 148th 149th 150th<br>151st 152nd 153rd 154th 155th 156th 157th 158th 159th 160th<br>161st 162nd 163rd 164th 165th 166th 167th 168th 169th 170th<br>171st 172nd 173rd 174th 175th 176th 177th 178th 179th 180th<br>181st 182nd 183rd 184th 185th 186th 187th 188th 189th 190th<br>191st 192nd 193rd 194th 195th 196th 197th 198th 199th 200th<br>201st 202nd 203rd 204th 205th 206th 207th 208th 209th 210th<br>211st 212nd 213th 214th 215th 216th 217th 218th 219th 220th<br>221st 222nd 223rd 224th 225th 226th 227th 228th 229th 230th<br>231st 232nd 233rd 234th 235th 236th 237th 238th 239th 240th<br>241st 242nd 243rd 244th 245th 246th 247th 248th 249th 250th<br>251st 252nd 253rd 254th 255th 256th 257th 258th 259th 260th<br>261st 262nd 263rd 264th 265th 266th 267th 268th 269th 270th<br>271st 272nd 273rd 274th 275th 276th 277th 278th 279th 280th<br>281st 282nd 283rd 284th 285th 286th 287th 288th 289th 290th<br>291st 292nd 293rd 294th 295th 296th 297th 298th 299th 300th<br>301st 302nd 303rd 304th 305th 306th 307th 308th 309th 310th<br>311st 312nd 313th 314th 315th 316th 317th 318th 319th 320th<br>321st 322nd 323rd 324th 325th 326th 327th 328th 329th 330th<br>331st 332nd 333rd 334th 335th 336th 337th 338th 339th 340th<br>341st 342nd 343rd 344th 345th 346th 347th 348th 349th 350th<br>351st 352nd 353rd 354th 355th 356th 357th 358th 359th 360th<br>361st 362nd 363rd 364th 365th 366th 367th 368th 369th 370th<br>371st 372nd 373rd 374th 375th 376th 377th 378th 379th 380th<br>381st 382nd 383rd 384th 385th 386th 387th 388th 389th 390th<br>391st 392nd 393rd 394th 395th 396th 397th 398th 399th 400th<br>401st 402nd 403rd 404th 405th 406th 407th 408th 409th 410th<br>411st 412nd 413th 414th 415th 416th 417th 418th 419th 420th<br>421st 422nd 423rd 424th 425th 426th 427th 428th 429th 430th<br>431st 432nd 433rd 434th 435th 436th 437th 438th 439th 440th<br>441st 442nd 443rd 444th 445th 446th 447th 448th 449th 450th<br>451st 452nd 453rd 454th 455th 456th 457th 458th 459th 460th<br>461st 462nd 463rd 464th 465th 466th 467th 468th 469th 470th<br>471st 472nd 473rd 474th 475th 476th 477th 478th 479th 480th<br>481st 482nd 483rd 484th 485th 486th 487th 488th 489th 490th<br>491st 492nd 493rd 494th 495th 496th 497th 498th 499th 500th<br>501st 502nd 503rd 504th 505th 506th 507th 508th 509th 510th<br>511st 512nd 513th 514th 515th 516th 517th 518th 519th 520th<br>521st 522nd 523rd 524th 525th 526th 527th 528th 529th 530th<br>531st 532nd 533rd 534th 535th 536th 537th 538th 539th 540th<br>541st 542nd 543rd 544th 545th 546th 547th 548th 549th 550th<br>551st 552nd 553rd 554th 555th 556th 557th 558th 559th 560th<br>561st 562nd 563rd 564th 565th 566th 567th 568th 569th 570th<br>571st 572nd 573rd 574th 575th 576th 577th 578th 579th 580th<br>581st 582nd 583rd 584th 585th 586th 587th 588th 589th 590th<br>591st 592nd 593rd 594th 595th 596th 597th 598th 599th 600th<br>601st 602nd 603rd 604th 605th 606th 607th 608th 609th 610th<br>611st 612nd 613th 614th 615th 616th 617th 618th 619th 620th<br>621st 622nd 623rd 624th 625th 626th 627th 628th 629th 630th<br>631st 632nd 633rd 634th 635th 636th 637th 638th 639th 640th<br>641st 642nd 643rd 644th 645th 646th 647th 648th 649th 650th<br>651st 652nd 653rd 654th 655th 656th 657th 658th 659th 660th<br>661st 662nd 663rd 664th 665th 666th 667th 668th 669th 670th<br>671st 672nd 673rd 674th 675th 676th 677th 678th 679th 680th<br>681st 682nd 683rd 684th 685th 686th 687th 688th 689th 690th<br>691st 692nd 693rd 694th 695th 696th 697th 698th 699th 700th<br>701st 702nd 703rd 704th 705th 706th 707th 708th 709th 710th<br>711st 712nd 713th 714th 715th 716th 717th 718th 719th 720th<br>721st 722nd 723rd 724th 725th 726th 727th 728th 729th 730th<br>731st 732nd 733rd 734th 735th 736th 737th 738th 739th 740th<br>741st 742nd 743rd 744th 745th 746th 747th 748th 749th 750th<br>751st 752nd 753rd 754th 755th 756th 757th 758th 759th 760th<br>761st 762nd 763rd 764th 765th 766th 767th 768th 769th 770th<br>771st 772nd |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

deliberate change 394 mm  
length without breeding 394 mm



15-01-2000  
ARCHIV



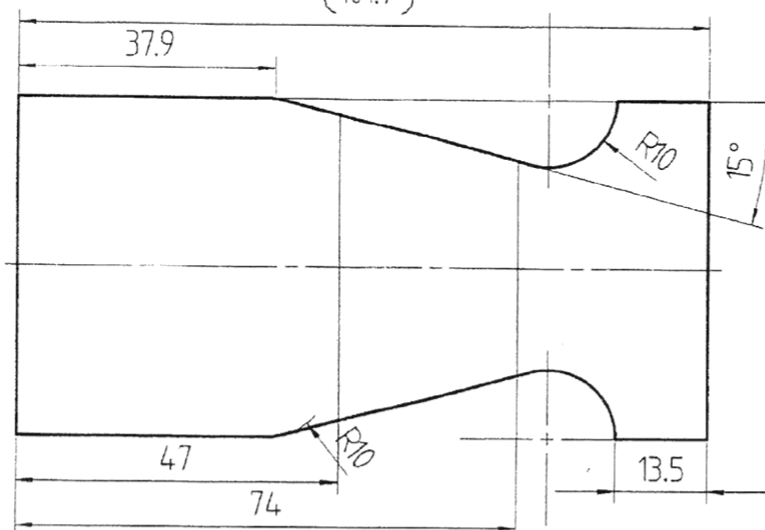


Nz 11/01228

PŘEKLAD

dra. 12. 09. 2011

1) DODSTRANIT OKUJE  
2) BEZ OTREPŮ  
3) BEZ OLEJE/MASTNOSTI



STAV DODÁNÍ

| Anlieferungszustand                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------|----|
| 1) entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)           | X  |
| 2) gratfrei nach WN 11310                                       | X  |
| Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig | -- |
| 3) ölfrei / fettfrei                                            | X  |
| geölt                                                           | -- |
| geölt zulässig                                                  | -- |
| wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen               |    |

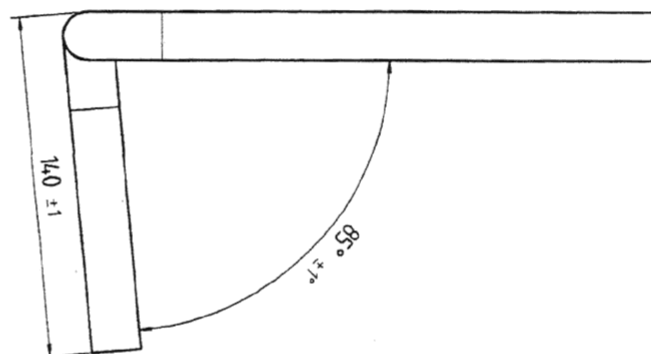
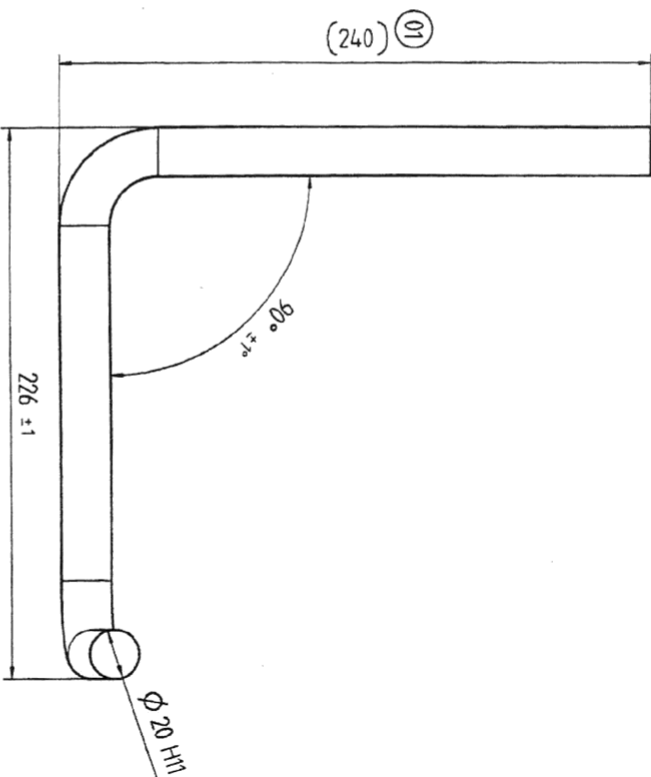
|                                                                                                                                                                                                                                    |                   |                       |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|--------|--------|------|-------|-------|--------|---------|---------------------------------------------|
| Projektionsmethode                                                                                                                                                                                                                 | 01                | T35289                |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| Allgemeintoleranz (AT) in mm<br>Maßbereich                                                                                                                                                                                         | Index             | Änderungsbeschreibung |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| <table border="1"> <tr> <td>&gt; 30</td><td>&gt; 120</td><td>&gt; 400</td><td>&gt; 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td><td>≤ 120</td><td>≤ 400</td><td>≤ 1000</td> </tr> </table>                                                    | > 30              | > 120                 | > 400  | > 1000 | ≤ 30 | ≤ 120 | ≤ 400 | ≤ 1000 | Prüfmaß | Werkstoff: Blech EN10029 15x50x102 S355J2+N |
| > 30                                                                                                                                                                                                                               | > 120             | > 400                 | > 1000 |        |      |       |       |        |         |                                             |
| ≤ 30                                                                                                                                                                                                                               | ≤ 120             | ≤ 400                 | ≤ 1000 |        |      |       |       |        |         |                                             |
| AT grob                                                                                                                                                                                                                            | Hilfsmaß          | Rohteil-Nr.:          |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| L 1 2 2 3 4                                                                                                                                                                                                                        | Bearb. 15.8.2011  | Benennung:            |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| ≤ 1 2 4 6                                                                                                                                                                                                                          | Geprüft 15.8.2011 |                       |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| Länge (L) und Winkel (L/L) = ± AT                                                                                                                                                                                                  | Genehm. 17.8.2011 | 10 -10- 2011          |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| Form und Lage ISO 1101                                                                                                                                                                                                             | F.gepr. 16.8.2011 | ARCHIV                |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/20-Tol.</li> <li>- □ Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>◎ / Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>/ / Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul> | UG                |                       |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
| Sprachen: de                                                                                                                                                                                                                       | Zeichnungsnummer  | 51814451201           |        |        |      |       |       |        |         |                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                    | Ers.f.            | Urspr.                |        |        |      |       |       |        |         |                                             |

freigegeben

51814451201d001

A4





Časové provedení montáže

# PŘEKLAD

date: 13-01-2016

PROVEDENÍ

19-01-2016  
ARCHIV

Bend radii R20 24/45/80/40

porovnání práškového nátěru

Powder paint favored:

| Paint according to VN 1550 | Start | Color             | Unit     | Modul    |
|----------------------------|-------|-------------------|----------|----------|
| Type of paint              | code  | shade             | of glass | of glass |
| Primer                     |       |                   |          |          |
| Top coat                   | 2K-L  | 320 HRTraffic red | 30       | 60°      |
| Single coat paint          |       |                   |          |          |
| Powder paint               | P-L   | 320 HRTraffic red | 30       | 60°      |
| KTL-coat                   |       |                   |          |          |
| Heat resistance point      |       |                   |          |          |

|                                  |                                 |                                |                    |             |
|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------|-------------|
| First angle projection           | Blank length 54mm added         | Blank no.                      | Material: S5512-AN | Weight: 1.3 |
| General tolerance (G1) in mm     | Set measure 24mm in parentheses | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| Size range                       |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000          |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| G1 coarse                        |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| 1 2 3 4                          |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| Lengths (L) and angle (α) = ± G1 |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| Tolerance Symbols ISO 1101       |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| ○ roughness = 1/2a-Tol           |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| □ straightness/flatness = G1     |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| ⊙ concentricity/out = G1         |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| ⊖ symmetry = G1                  |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| ⊕ parallelism = G1               |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| ⊗ position = G1                  |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |
| Languages: DE EN                 |                                 | Material: Round 20x54, DN 1013 | Weight: 1.3        | Weight: 1.3 |

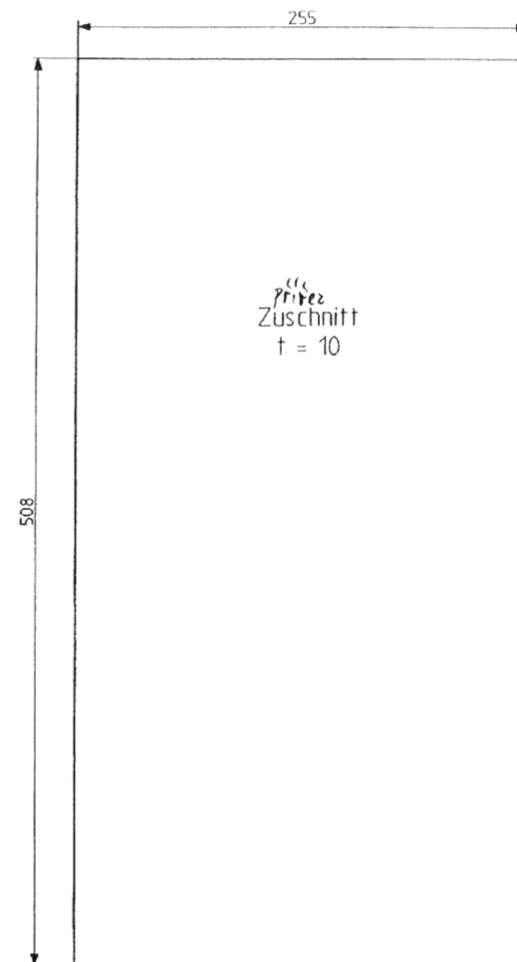
Released

14/2599/020/00102

A3

55044232001V02END001





*Prüfer*  
Zuschnitt  
t = 10

ARCHIV



- 4 - 82- 7025

|            |     |          |
|------------|-----|----------|
| Bogenlänge | 0-1 | 253.2 mm |
| Bogenlänge | 1-2 | 253.2 mm |

## PŘEKLAD

dne: 10. 01. 2005

| Lernphase | Blanchetia | Granzerschnitt |       | Lernfortschritt |      |
|-----------|------------|----------------|-------|-----------------|------|
|           |            | 35             | 375   | 1000            | 2000 |
| A         | 3-12       | +1,5           | +1000 | +2000           | +4,0 |
|           | -12-50     | +0,5           | +1,5  | +2,0            | +3,0 |
|           | -50-100    | +1,0           | +2,0  | +2,5            | +3,5 |
|           | -100-250   | +2,0           | +2,5  | +3,0            | +4,0 |
|           | -250-500   | +2,0           | +3,5  | +4,5            | +5,0 |
| B         | -12-50     | +0,5           | +1,5  | +2,0            | +3,0 |
|           | -50-100    | +1,0           | +2,0  | +2,5            | +3,5 |
|           | -100-250   | +2,0           | +2,5  | +3,0            | +4,0 |
|           | -250-500   | +2,0           | +3,5  | +4,5            | +5,0 |
|           | -500-1000  | +2,0           | +3,5  | +4,5            | +5,0 |

[illegible]





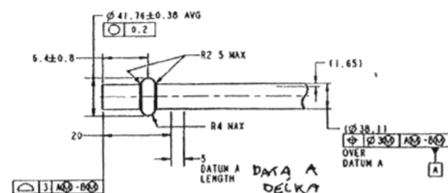
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                     |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--|
| ✓ R. Michaels 18.20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | A1 Face<br>A100<br> |  |
| Magnesium 20.174.224.1<br>Lignum<br>2.11.2.12.13.14.15.16.17.18.19.20.21.22.23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.34.35.36.37.38.39.40.41.42.43.44.45.46.47.48.49.50.51.52.53.54.55.56.57.58.59.60.61.62.63.64.65.66.67.68.69.70.71.72.73.74.75.76.77.78.79.80.81.82.83.84.85.86.87.88.89.90.91.92.93.94.95.96.97.98.99.100.101.102.103.104.105.106.107.108.109.110.111.112.113.114.115.116.117.118.119.120.121.122.123.124.125.126.127.128.129.130.131.132.133.134.135.136.137.138.139.140.141.142.143.144.145.146.147.148.149.150.151.152.153.154.155.156.157.158.159.160.161.162.163.164.165.166.167.168.169.170.171.172.173.174.175.176.177.178.179.180.181.182.183.184.185.186.187.188.189.190.191.192.193.194.195.196.197.198.199.200.201.202.203.204.205.206.207.208.209.210.211.212.213.214.215.216.217.218.219.220.221.222.223.224.225.226.227.228.229.230.231.232.233.234.235.236.237.238.239.240.241.242.243.244.245.246.247.248.249.250.251.252.253.254.255.256.257.258.259.260.261.262.263.264.265.266.267.268.269.270.271.272.273.274.275.276.277.278.279.280.281.282.283.284.285.286.287.288.289.290.291.292.293.294.295.296.297.298.299.300.301.302.303.304.305.306.307.308.309.310.311.312.313.314.315.316.317.318.319.320.321.322.323.324.325.326.327.328.329.330.331.332.333.334.335.336.337.338.339.340.341.342.343.344.345.346.347.348.349.350.351.352.353.354.355.356.357.358.359.360.361.362.363.364.365.366.367.368.369.370.371.372.373.374.375.376.377.378.379.380.381.382.383.384.385.386.387.388.389.390.391.392.393.394.395.396.397.398.399.400.401.402.403.404.405.406.407.408.409.410.411.412.413.414.415.416.417.418.419.420.421.422.423.424.425.426.427.428.429.430.431.432.433.434.435.436.437.438.439.440.441.442.443.444.445.446.447.448.449.450.451.452.453.454.455.456.457.458.459.460.461.462.463.464.465.466.467.468.469.470.471.472.473.474.475.476.477.478.479.480.481.482.483.484.485.486.487.488.489.490.491.492.493.494.495.496.497.498.499.500.501.502.503.504.505.506.507.508.509.510.511.512.513.514.515.516.517.518.519.520.521.522.523.524.525.526.527.528.529.530.531.532.533.534.535.536.537.538.539.540.541.542.543.544.545.546.547.548.549.550.551.552.553.554.555.556.557.558.559.560.561.562.563.564.565.566.567.568.569.570.571.572.573.574.575.576.577.578.579.580.581.582.583.584.585.586.587.588.589.590.591.592.593.594.595.596.597.598.599.600.601.602.603.604.605.606.607.608.609.610.611.612.613.614.615.616.617.618.619.620.621.622.623.624.625.626.627.628.629.630.631.632.633.634.635.636.637.638.639.640.641.642.643.644.645.646.647.648.649.650.651.652.653.654.655.656.657.658.659.660.661.662.663.664.665.666.667.668.669.670.671.672.673.674.675.676.677.678.679.680.681.682.683.684.685.686.687.688.689.690.691.692.693.694.695.696.697.698.699.700.701.702.703.704.705.706.707.708.709.710.711.712.713.714.715.716.717.718.719.720.721.722.723.724.725.726.727.728.729.730.731.732.733.734.735.736.737.738.739.740.741.742.743.744.745.746.747.748.749.750.751.752.753.754.755.756.757.758.759.760.761.762.763.764.765.766.767.768.769.770.771.772.773.774.775.776.777.778.779.780.781.782.783.784.785.786.787.788.789.790.791.792.793.794.795.796.797.798.799.800.801.802.803.804.805.806.807.808.809.810.811.812.813.814.815.816.817.818.819.820.821.822.823.824.825.826.827.828.829.830.831.832.833.834.835.836.837.838.839.840.841.842.843.844.845.846.847.848.849.850.851.852.853.854.855.856.857.858.859.860.861.862.863.864.865.866.867.868.869.870.871.872.873.874.875.876.877.878.879.880.881.882.883.884.885.886.887.888.889.890.891.892.893.894.895.896.897.898.899.900.901.902.903.904.905.906.907.908.909.910.911.912.913.914.915.916.917.918.919.920.921.922.923.924.925.926.927.928.929.930.931.932.933.934.935.936.937.938.939.940.941.942.943.944.945.946.947.948.949.950.951.952.953.954.955.956.957.958.959.960.961.962.963.964.965.966.967.968.969.970.971.972.973.974.975.976.977.978.979.980.981.982.983.984.985.986.987.988.989.990.991.992.993.994.995.996.997.998.999.1000.1001.1002.1003.1004.1005.1006.1007.1008.1009.1010.1011.1012.1013.1014.1015.1016.1017.1018.101 |                     |  |



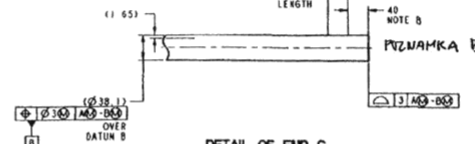
| TUBE ASSEMBLY DATA |       |      |     |      |                 |
|--------------------|-------|------|-----|------|-----------------|
| FLD.V31.4.0        |       |      |     |      |                 |
| PT                 | X     | Y    | Z   | LINE | STRAIGHT LENGTH |
| A                  | 0.0   | 0.0  | 0.0 | A-B  | 88.4            |
| B                  | 120.0 | 0.0  | 0.0 | B-C  | 88.4            |
| C                  | 205.0 | 85.0 | 0.0 |      |                 |

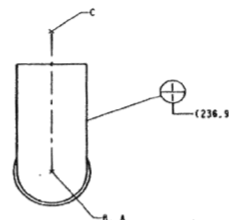
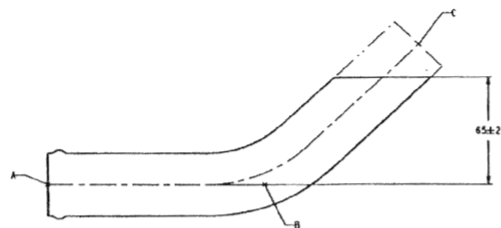
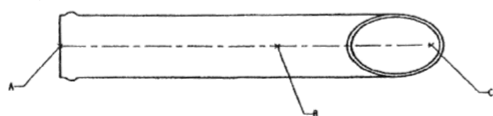
|                                     |        |                              |  |
|-------------------------------------|--------|------------------------------|--|
| ALL STRAIGHT LENGTHS                |        | TABLE ESTABLISHES DATUM      |  |
| Ø 140-000                           |        | REFERENCE FRAME AND BASIC    |  |
|                                     |        | DIMENSIONS FOR TUBE ASSEMBLY |  |
| WORKING PRESSURE                    | 35     | MPa                          |  |
| MIN. BURST PRESSURE                 | 1.40   | MPa                          |  |
| WETTED SURFACE AREA (INT+EXT SURF.) | 0.0543 | m²                           |  |



DETAIL OF END A  
ENLARGED  
REZ KONCE A  
ZVŮTŠEN



DETAIL OF END C  
ENLARGED  
REZ KONCE C  
ZVŮTŠEN



| METRIC |     |          |      |
|--------|-----|----------|------|
| ITEM   | QTY | PART NO. | NAME |
| 1      | 24  | ØV-2339  | TUBE |

| REFERENCE ONLY<br>BENT TUBE DATA<br>FOR MFG. PURPOSES ONLY |       |      |     |      |                 |
|------------------------------------------------------------|-------|------|-----|------|-----------------|
| PT                                                         | X'    | Y'   | Z'  | LINE | STRAIGHT LENGTH |
| A                                                          | 0.0   | 0.0  | 0.0 | A-B  | 88.4            |
| B                                                          | 120.0 | 0.0  | 0.0 | B-C  | 88.4            |
| C                                                          | 205.0 | 85.0 | 0.0 |      |                 |

|    |      |                 |    |      |      |
|----|------|-----------------|----|------|------|
| PT | LINE | STRAIGHT LENGTH | PT | ROT. | BEND |
| A  | A-B  | 88.4            | B  | 0.0  | 45.0 |
| B  | B-C  | 88.4            | C  | 0.0  |      |

PRINT APPROVED FOR EDS RELEASE  
W107 (OWNER OF J9.1 TUBE DESIGN ENG STD)

PŘEKLAD

dn: 04-01-2016

PROVEDL/A

24/15/00995

|         |                |
|---------|----------------|
| 1E0526  | STL TUBING     |
| 1E4617  | INTPR          |
| 1E3000T | DUAL CONT W107 |
| 1E2722C | DRAWING        |
| 1E2455  | TOL            |
| 1E05016 | IDENT          |
| 1E0318  | CLEANLINESS    |
| 1E0108  | BRAND MARKINGS |
| 1E0013T |                |
| 1E0012A | INTERPRETATION |
| 1E0011  | INTPR & TOL    |

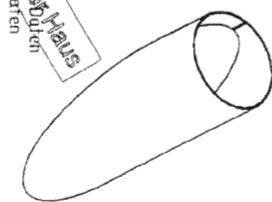
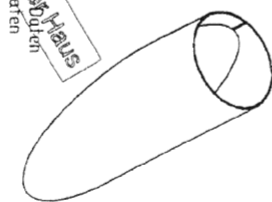
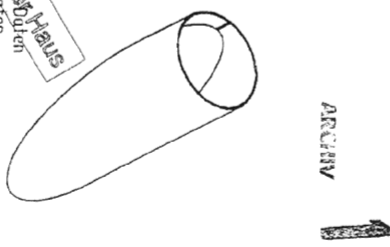
11-02-2016  
ARCHIV

NOTE B. PRIOR TO MATERIAL REMOVAL  
PŘED ODSTRANĚNÍM MATERIÁLU  
USED IN HYDRAULIC FLUID SYSTEM

POUŽITO V HYDRAULICKÉM KOTLOVÉM

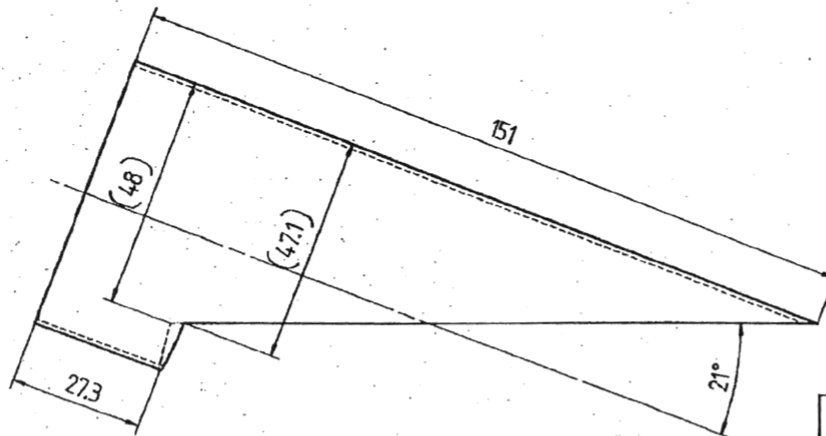
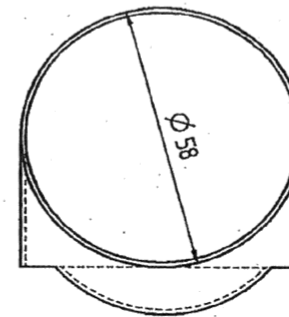
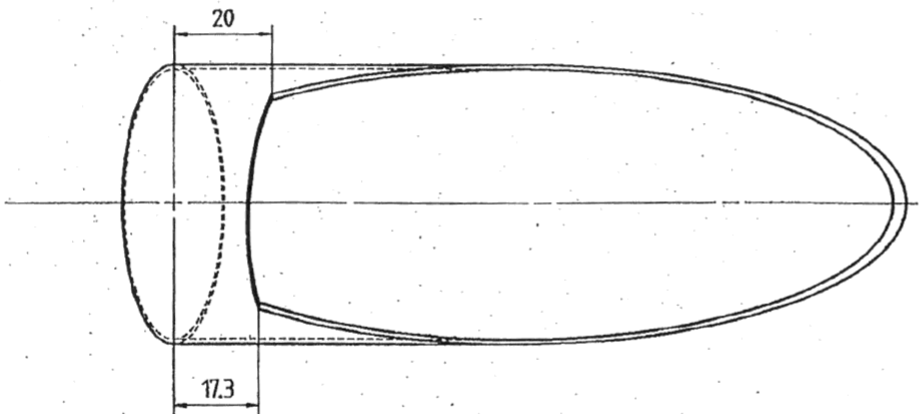
371-4768



[illegible]

POLICEK LINT 07084  
 KRITIK POLICEK V LINT 07084  
 POLICEK LINT 07084





ARCHIV

0

0 2 -04-2/93

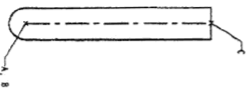
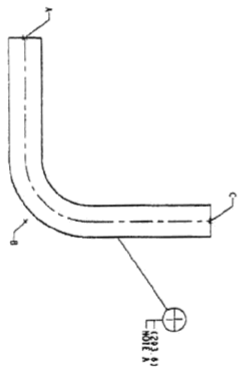
#### Anlieferungszustand

|                                                                 |  |
|-----------------------------------------------------------------|--|
| entzündet (Reinheitsgrad)                                       |  |
| SA 2 1/2 nach ISO 8501-1                                        |  |
| gratfrei nach WN 11 310                                         |  |
| Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig |  |
| ölfrei / fettfrei                                               |  |
| geölt                                                           |  |
| geölt zulässig                                                  |  |
| Anlieferungszustand mit X kennzeichnen                          |  |

|                              |                           |       |                                          |
|------------------------------|---------------------------|-------|------------------------------------------|
| Projektionsmethode           |                           | 28072 |                                          |
| Allgemeintoleranz (AT) in mm | Datum geprüft             |       | Änderung                                 |
| Massbereich                  | Prüfmass                  |       | Änd.-Nr.                                 |
| ≤ 30                         | ≤ 120                     | ≤ 400 | ≤ 1000                                   |
| Hilfsmass                    | Datum                     |       | Änd.-Nr.                                 |
| ≤ 30                         | ≤ 120                     | ≤ 400 | ≤ 1000                                   |
| Form und Lage ISO 1101       | Name                      |       | Abm.                                     |
| ○ Rundheit                   | Bearb. 29.8.2001          |       | Werkstoff: DD11                          |
| □ Geradheit/Ebenheit         | Geprüft 28.11.2002        |       | Werkstoff: S235JR2 S355J2G3, Rohr DN2394 |
| ⊙ Koaxial/Lauf               | Genehm. 2.12.2002         |       | Rohtel.-Nr.                              |
| ≡ Symmetrie                  | Fgepr. 5.12.2002          |       | Benennung:                               |
| / / Parallelität             |                           |       | Kraftstofftank                           |
| ⊕ Position                   |                           |       | Zeichnungsnummer                         |
| Sprachen:                    | Vertrauliche Unterlage    |       | S:                                       |
| d                            | Schutz DIN 34 beansprucht |       | A: 3945713000                            |
|                              | Ers.f.                    |       | Urspr.                                   |
|                              | 10                        |       | 3945713000z001prt                        |
|                              | freigegeben               |       | A3                                       |

Gewicht: in kg 0,1  
Status:  
SERIE:  
Maßstab 1:1  
Blatt: 1  
von: 1



[illegible][illegible]

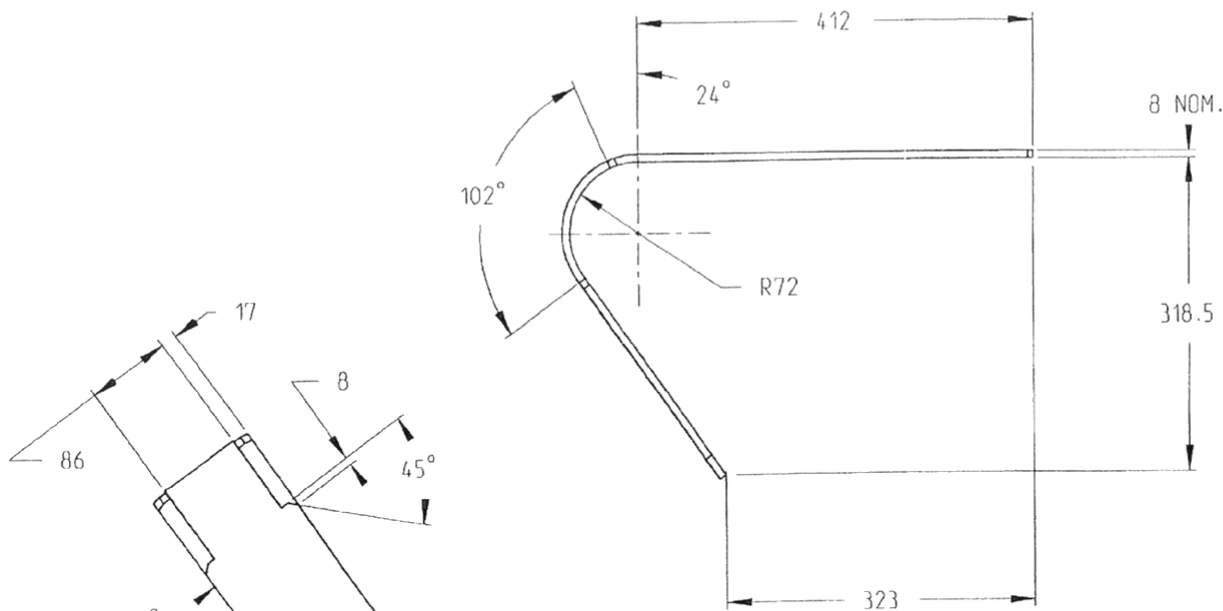
ARCIV  
- 1 - 10 - 2014

NOTE A: TUBE Ø20 (09) X 3, CAN BE USED AS ALTERNATIVE



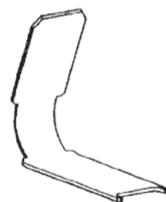
A  
B  
C  
D  
E  
F

1 2 3 4 5 6 7 8



ARCHIV

2.1. pros. 2009



PICTORIAL VIEW  
SCALE 1:10

| TOLERENCE ON DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |      |        |      |        |
|----------------------------------------------------|------|--------|------|--------|
| NOMINAL SIZE OF DIMENSION                          | mm   | INCH   | mm   | INCH   |
| 0 OR 1 DECIMAL PLACE                               | 1.0  | 0.04   | 1.0  | 0.04   |
| 2 DECIMAL PLACES                                   | 0.25 | 0.01   | 0.25 | 0.01   |
| 3 DECIMAL PLACES                                   | 0.13 | 0.005  | 0.13 | 0.005  |
| 4 DECIMAL PLACES                                   | 0.08 | 0.0025 | 0.08 | 0.0025 |

| SCALE      | SHEET  | MATERIAL                                     |
|------------|--------|----------------------------------------------|
| 1:5        | 1 OF 1 | 8mm THICK STEEL PLATE<br>TO EN 10025 S355 JR |
| NET WEIGHT | DRG NO | FINISH                                       |
| 5.9 kg     | A3     | NATURAL                                      |
|            |        | TEXT SPECIFICATION                           |

| PART NO.    |                                                               | REV.       |            |
|-------------|---------------------------------------------------------------|------------|------------|
| 6112746M1   |                                                               | 1          |            |
| REV.        | CHANGE REQUIRED                                               | REV. NO.   | DATE       |
| A           | PROTOTYPE RELEASE                                             |            | 15/08/2007 |
| B           | DRW 335 WAS PREP. BY 1005 WAS<br>FILED. 1005 WAS 1005 TO R72. |            | 10/11/2007 |
| C           | MATERIAL WAS ST55 2003                                        |            | 23/1/2009  |
| 1           | PRODUCTION RELEASE                                            | CV LEO 127 | 19/10/2009 |
| REAR PLATE  |                                                               |            |            |
| PLECH ZADNI |                                                               |            |            |
| PART NO.    |                                                               | REV.       |            |
| 6112746M1   |                                                               | 1          |            |

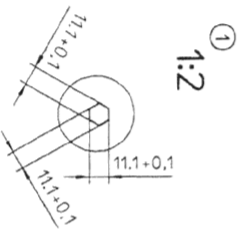
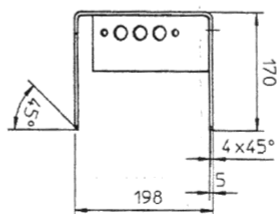
2.1. pros. 2009

NAHRAZUJE ORIGIN/

2.1. pros. 2009

17/9



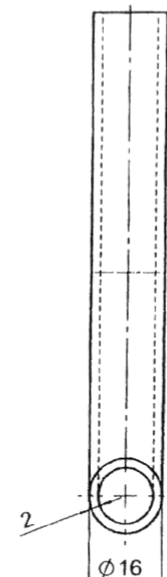
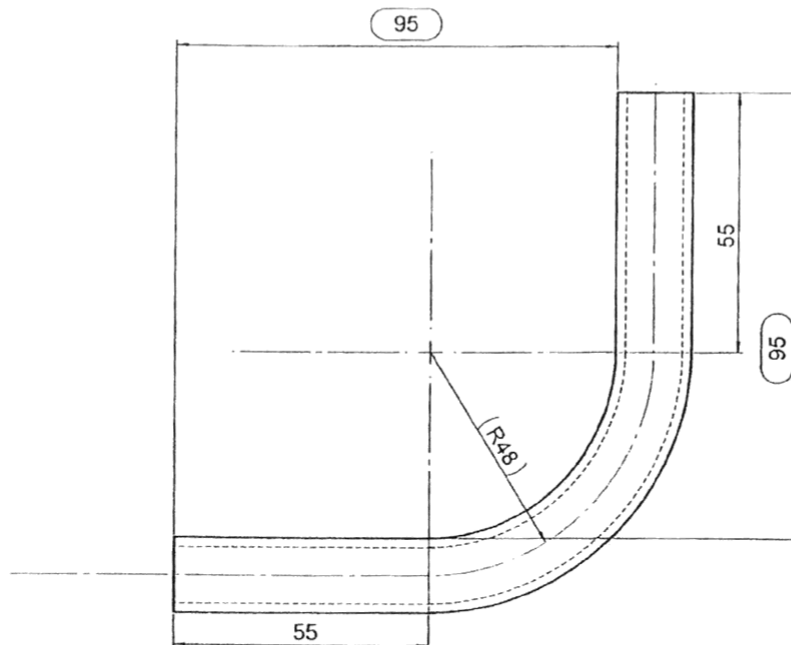
Delka Tezu  
ing Len

Terzo rifiuta anche l'idea semplice e intuitiva, e' per molti, che il nostro sistema energetico sia

|                            |  |                           |  |
|----------------------------|--|---------------------------|--|
| Identification code<br>1:5 |  | Identification code<br>27 |  |
| S420MC                     |  | S420MC                    |  |
| ABKANTBLEIH                |  | ABKANTBLEIH               |  |
| 5X 381 X 2130              |  | 5X 381 X 2130             |  |
| 90410380                   |  | 90410380                  |  |
| 9041 038 0                 |  | 9041 038 0                |  |
| ROH                        |  | ROH                       |  |

27-07-2018  
ARCHIV





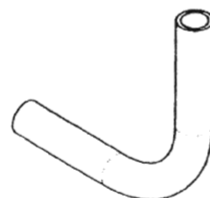
PŘEKLAD

dne: 07. 06. 2013

20-06-2013  
ARCHIV

0

KUSOVNÍK JE POUZE PRO INFORMACI, PRIORITY NA KUSOVNÍK PRO ALPHA  
Stückliste nur zur Information, Pro Alpha Stückliste hat Priorität



| Pos.                                                   | Stck.         | Art.-Nr. | Beschreibung                                                                          | Länge   | Breite                                                                        | Gewicht | Material         | Vers.               |                   |
|--------------------------------------------------------|---------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------|---------|------------------|---------------------|-------------------|
| 1                                                      | 1             | 33120047 | Anschweissbügel f. Weitwinkelspiegel                                                  | 150     |                                                                               | 0,1 kg  | S235G2T          | 1                   |                   |
| Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-ck<br>Maße ISO 14405 |               |          | Oberflächen nach DIN ISO 1302                                                         |         | allgemeiner Biegehalbmesser = Blechstärke                                     |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          |  |         | Bei Änderungen Rücksprache mit TB !                                           |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          | Oberflächen-<br>behandlung                                                            |         | Format<br>A3                                                                  |         | Maßstab: 1:1 1:2 |                     | Gewicht<br>0,1 kg |
|                                                        |               |          |                                                                                       |         | Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!<br>Nachdruck nur mit unserer Genehmigung! |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          |                                                                                       |         | Benennung                                                                     |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          |                                                                                       |         | zu VM301                                                                      |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          | Datum                                                                                 | Name    |                                                                               |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          | Erst. 13.12.2012                                                                      |         |                                                                               |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          | Gepr. 11.3.2013                                                                       |         |                                                                               |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          | Werkstoff                                                                             | S235G2T |                                                                               |         |                  |                     |                   |
|                                                        |               |          | WA:                                                                                   |         | Artikelnummer/Zeichnungsnummer<br>33120047                                    |         |                  | Blatt<br>1<br>von 1 |                   |
|                                                        |               |          | Kunde                                                                                 |         |                                                                               |         |                  |                     |                   |
| 1                                                      | 1x gebogen    | 7.3.2013 | GA                                                                                    |         |                                                                               |         |                  |                     |                   |
| Zust.                                                  | Änderungstext | Datum    | Von                                                                                   | Urspr.  | Ers. f.                                                                       |         | Ers. d.          |                     |                   |



## **Příloha č. 2 Rámcové smlouvy o dílo č. S125/19**

### **Závazné podmínky pro zajištění jakosti na dodávky dílů**

Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů (dále jen „*Závazné podmínky jakosti*“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu k dodávkám dílů realizovaných z titulu rámcové smlouvy na dodávky dílů (dále jen „*rámcové smlouvy*“), a to v následujícím rozsahu:

#### **Článek I.**

##### **Účel Závazných podmínek jakosti**

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávaných zhotovovaných dílů, odpovídajících jakostním parametrům objednatele, a to podle technické specifikace a výkresové dokumentace uvedené v příloze č. 1 smlouvy (dále jen „*díly*“). Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti zhotovovaných dílů, které budou realizovány po dobu platnosti a účinnosti smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti zhotovitele a objednatele před zahájením a v průběhu zhotovování a dodávání dílů ve smyslu smlouvy.

#### **Článek II.**

##### **Všeobecná ustanovení**

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření smlouvy, přičemž se vztahují na jakékoliv zhotovované a dodávané díly definované smlouvou, pokud nebude mezi objednatelem a zhotovitelem smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu zhotovovaných dílů (změny výkresové dokumentace, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost zhotovovaných dílů a jejich následného užití, je zhotovitel povinen bezodkladně informovat objednatele s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost zhotovovaných dílů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany objednatele. Pokud bude nucen zhotovitel realizovat část dílů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně objednateli, který může takto realizované díly zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů zhotoviteli. Objednatel je oprávněn takové informace po zhotoviteli požadovat a zhotovitel je povinen takové skutečnosti z důvodu garance kvality dílů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení objednatelem, je zhotovitel povinen archivovat po dobu záruky za jakost dílů, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Objednatel je oprávněn provést u zhotovitele, resp. výrobce dílů, kdykoliv kontrolu výroby či skladování dílů ve vazbě na jakostní požadavky dle smlouvy (dále jen „*audit jakosti*“). O provedeném auditu jakosti vydá objednatel zhotoviteli zprávu „*Audit dodavatele*“, ve které objednatel uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle smlouvy, resp. objednávky, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení smlouvy ze strany objednatele. Plánovaný termín auditu jakosti bude zhotoviteli doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Zhotovitel je povinen zajistit objednateli za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby zhotovovaných dílů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany objednatele akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství zhotovitele. Provedení auditu jakosti bude vztahováno výhradně na zhotovované díly určené objednateli. Objednatel je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

### Článek III. Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Zhotovitel vypracuje do 10 kalendářních dnů po uzavření smlouvy na základě případného požadavku objednatele podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik dílů. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech, předá zhotovitel objednateli ke schválení.
- 3.2. Zhotovitel se zavazuje, že zhotovené díly objednateli z titulu smlouvy prověří důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s předáním zhotovených dílů objednateli dle smlouvy, resp. objednávky, měřicí protokol. Dále uvede na dodacím listu Osvědčení o jakosti a kompletnosti dílů (tj. že díly jsou vyrobeny v souladu s výkresovou dokumentací a byly uvolněny výstupní kontrolou zhotovitele jako bezvadné). Zhotovené díly předané bez těchto dokumentů jsou hodnocené jako díly neshodné.
- 3.3. Objednatel provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky v sídle zhotovitele, resp. místě předání díla dle čl. VI. smlouvy, a jako podklad k uvolnění zhotovených dílů do následného užití využívá měřicího protokolu dodaného zhotovitelem a prohlášení o jakosti na dodacím listu zhotovitele. V případě, že bude vstupní přejímka na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky dílů realizována v sídle, případně provozovně zhotovitele, je zhotovitel povinen informovat objednatele minimálně 3 pracovní dny před nakládkou o připravenosti zhotovitele.
- 3.4. Neshody ve zhotovených dílech oznamuje objednatel zhotoviteli formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů nebo jejich částí a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětné díly. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých formou 8D Reportu. Zhotovitel se dále zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s textem níže a podle jednotlivých druhů neshodných zhotovených dílů.
- 3.5. „*Použitelné neshodné díly*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody ve zhotovených dílech neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jejího dalšího zpracování. Data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.
- 3.6. „*Použitelné neshodné díly s opravou*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody ve zhotovených dílech ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem objednatele, jsou tyto díly použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná.
- 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodných dílů s opravou dle odst. 3.6 tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna objednatelem (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si objednatel vyhrazuje právo, budou v případě doložení takových neshodných dílů náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny zhotovitelem. O této skutečnosti bude objednatel informovat zhotovitele před započítáním takto vzniklých nákladů.
- 3.8. V případě, že zhotovitel nebude souhlasit s provedením opravy neshodných dílů objednatelem, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dílů dle odst. 3.9 a násl. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že zhotovené díly jsou v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.

- 3.9. „Nepoužitelné neshodné díly“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž tyto díly nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování.
- 3.10. Zhotovitel se v souvislosti s nepoužitelnými neshodnými díly dle odst. 3.9 tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje zhotovit objednateli náhradní shodné díly v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u objednatele, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnými neshodnými díly budou v plné výši hrazeny zhotovitelem. Pokud zhotovitel neprodleně nedodá objednateli shodné díly dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnými díly vzniknou objednateli jakékoliv náklady, je zhotovitel povinen vystavit dobropis na neshodné díly a na náklady vzniklé u objednatele. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním. Objednatel je povinen v rámci reklamace oznámit zhotoviteli vady a nedostatky dílů způsobující některou z výše uvedených skutečností formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
- identifikace dílů výkresovým číslem, reklamované množství, číslo prováděcí smlouvy;
  - popis vad;
  - předběžně odhadovaná výše škody.
- 3.12. V případě reklamace vad dílů dle odst. 3.11 tohoto článku Závazných podmínek jakosti je objednatel povinen zhotoviteli umožnit přístup k reklamovaným dílům za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 500.000 Kč (slovy: pět set tisíc korun českých) je k posouzení škody objednatel povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace zhotoviteli, určí takovou instituci objednatel. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně zhotovitele má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně objednatel je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětné vadně zhotovené díly. Reklamace neopravňuje objednatele pozastavit platbu faktur za zhotovené díly bez vad.
- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

#### **Článek IV. Značení dodávek dílů**

Zhotovitel zajistí objednateli dodávky dílů značené v souladu s ČSN EN 10021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu rámcové smlouvy.

Každá dodávka dílů musí být označena identifikačním štítkem, který musí obsahovat níže uvedená data:

- Identifikace dodavatele
- Č. objednávky / dod. listu
- Č. výkresu / index
- Č. artiklu
- Název
- Počet kusů
- Datum

Dále musí být **na každém dílu** uvedeny trvalým popisovačem následující údaje:

- Č. výkresu/INDEX
- Č. objednávky

## **Článek V. Záruka**

- 5.1 Zhotovitel je povinen objednateli poskytnout záruku za jakost dílů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí dílů objednatelem dle čl. VII. smlouvy.
- 5.2 Zhotovitel se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit objednateli veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním zhotovením dílů nebo neshodnými díly, nebo jejich částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním zhotovených dílů.
- 5.3 Za vady dílů zhotovených zhotovitelem objednateli dle smlouvy, resp. objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky dílů, které způsobují neshodné díly specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Zhotovitel je povinen veškeré vady dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné díly. Tím není dotčeno právo objednatele uplatnit nároky z vad zhotovených dílů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

## **Článek VI. Hraniční hodnoty vad ze strany zhotovitele**

- 6.1 Hodnocení jakosti dílů vstupní přejímky u objednatele, případně u zhotovitele, kterou provádí pověřený zaměstnanec objednatele, bude provedeno z objemu reklamovaných dílů ze strany objednatele, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dílů v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dílů k celkovému množství zhotovených dílů vynásobeným  $10^{-6}$  v měrných jednotkách převedených na ks.
- 6.2 Zhotovitel se zavazuje po dobu platnosti smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

## **Článek VII. Osvědčení o jakosti**

Každé předání zhotovených dílů musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti dílů“, kterým zhotovitel potvrzuje, že předmětné díly odpovídají oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byly zhotovitelem uvolněny k předání objednateli. Bez Osvědčení o jakosti dílů nebudou předmětné díly objednatelem převzaty a budou vráceny na náklady zhotovitele.

## **Článek VIII. Vzorkové řízení**

- 8.1 Zhotovitel při vzorkovém řízení komplexně přezkoumává, zda splňuje požadavky KTD (konstrukčně technologická dokumentace) a požadavky definované předmětnou smlouvou. Zhotovitel bude provádět vzorkové řízení i v případě, že objednatel dodá k výrobě produktů výrobní zařízení, nářadí, nástroje, SW vybavení atd.
- 8.2 Vzorky musí být vyrobeny za podmínek sériové výroby, tzn. pomocí výrobního zařízení, nářadí, nástrojů, SW vybavení, včetně personálu atd. Odchytky od tohoto ustanovení musí být odsouhlaseny objednavatelem.
- 8.3 Pozitivní výsledek z kontroly vzorku slouží jako potvrzení, že zhotovitel má procesy způsobilé k výrobě předmětných dílů.
- 8.4 Vzorkové řízení se provádí v níže uvedených případech:
  - U dílů, které se vyrábí poprvé.
  - U dílů, u kterých v průběhu výroby (série) jsou provedeny technické změny.
  - U dílů, které se vyrábí na nových a/nebo opravených zařízeních.
  - U dílů, u kterých došlo v průběhu výroby ke změnám ve výrobním procesu.
  - U dílů, které zhotovitel nedodal objednateli po dobu delší než 12 kalendářních měsíců.
  - U dílů, u kterých zhotovitel začal využívat nové sub-dodavatele.

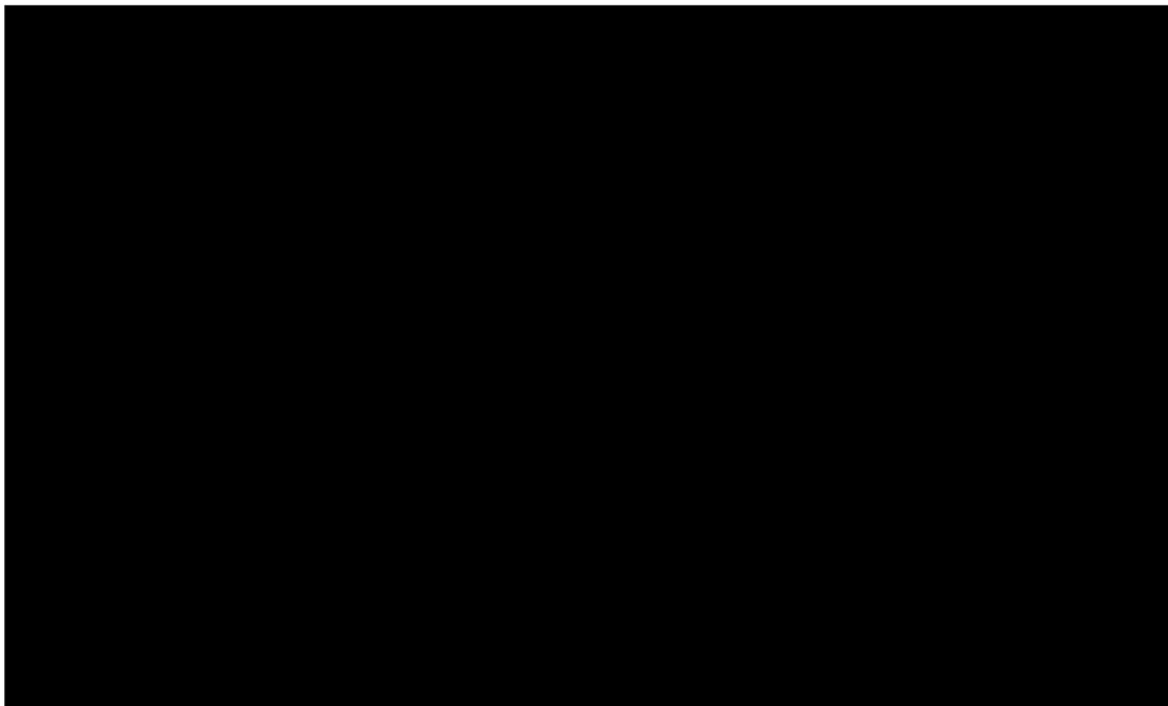
#### 8.5 Požadavky na dokumentaci související s dodávkou vzorku:

- Ověřený vzorek v počtu 2 kusů z každého artiklu, zhotovitelem musí být dodáno objednateli odděleně od ostatních dílů a identifikovaný visačkou „VZOREK“.
- Protokol ze zdárného měření rozměrů – měřicí protokol,
- Každý dokument musí minimálně obsahovat:
  - Název dílů a číslo technického výkresu.
  - Stav technické změny (index změny na technickém výkrese).
  - Identifikace dílu „Vzorek“.
  - Identifikace dodavatele (výrobce) dílu.
  - Jméno a příjmení osoby provádějící kontrolu a její podpis.
  - Použitá měřidla
  - Ostatní dokumenty definované předmětnou smlouvou.

#### 8.6 Konečné odsouhlasení vzorků při vzorkovém řízení provádí objednatel.

### **Článek IX. Kontaktní osoby**

- 9.1 Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti a současně jsou osobami oprávněnými podle čl. III. bod 6 smlouvy. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.



- 9.2 Smluvní strany se zavazují informovat se o změnách v kontaktních osobách a kontaktních údajích uvedených v odst. 9.1 této přílohy.
- 9.3 Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.



## **Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s.p.**

### **1 Definice základních pojmů**

#### **1.1 Externí pracovník**

Je osoba či zaměstnanec společnosti, která se nachází s podnikem VOP CZ, s.p. ve smluvním vztahu, na jehož základě provádí tato společnost plnění pro podnik VOP CZ, s.p. jakožto dodavatel.

#### **1.2 Obeznamená osoba**

osoba zajištěná dodavatelem, jenž je pověřená zprostředkováním vstupu a komunikací s ostrahou u osob nehovořících českým ani slovenským jazykem. Obeznamená osoba musí hovořit českým nebo slovenským jazykem. Tato osoba musí být předem podrobně obeznámena s náplní činnosti, kterou má v podniku externí pracovník vykonávat a o těchto skutečnostech podat ostraze při vstupu relevantní informace, a to minimálně v rozsahu průvodního listu.

#### **1.3 Pracovní činnost**

Jedná se o jakoukoli činnost zaměstnanců dodavatelských firem, která je předmětem pracovně-právních a obchodně-právních vztahů mezi VOP CZ, s.p. a třetími stranami. Tato práce je prováděna v areálech VOP CZ, s.p. Pracovní činností je míněno i řízení osobního či nákladního vozidla.

#### **1.4 Prvotní dokumenty**

- **Závazná pravidla pro vjezd vozidel externích dopravců a dodavatelů do areálu podniku**
- **Poučení pro osoby vstupující do areálu za účelem provádění prací**
- **Průvodní list** s uvedením kam externí pracovníci jedou, za kým jedou, s uvedením důvodu vjezdu – činnosti, kterou budou v areálu vykonávat, uvedení tel. kontaktu na kontaktní osobu VOP CZ, s.p., jenž je za ně odpovědná. V případě dopravců pro koho, kam a co vezou.

### **2 Základní povinnosti dodavatele**

Dodavatel je povinen zajistit, aby jeho zaměstnanci či osoby, které provádí plnění pro odběratele prostřednictvím dodavatele (popř. jejich zaměstnanci), neovládají-li český nebo slovenský jazyk, byli vybaveni Průvodním listem, vyhotoveným v českém jazyce. Vedle těchto údajů zde musí být bezpodmínečně uveden kontakt na obeznamovanou osobu.

Dodavatel je zároveň povinen zajistit překlad prvotních dokumentů do jazyka srozumitelnému dopravci. Za správnost překladu ručí dodavatel. Externí pracovník je poté povinen mít u sebe podepsanou jak českou verzi, tak příslušnou jazykovou mutaci.

### **3 Hlavní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících a pohybujících se v areálech VOP CZ, s.p.**

- Dbát pokynů, příkazů a rozhodnutí strážných při průchodu/průjezdu strážnicí i při pohybu kdekoli v areálu podniku VOP CZ, s.p.
- Při průchodu/průjezdu strážnicí a rovněž kdekoli v areálu umožnit strážným kontrolu přenášeného/převáženého hmotného majetku včetně kontroly ručních zavazadel, vozidla a jeho nákladu. V odůvodněných případech se podrobit osobní prohlídce.
- Nepoškožovat a neznečišťovat komunikace ani silniční zařízení (závory, dopravní značky apod.) V případě vzniku materiální škody v areálu VOP CZ, s.p. tuto ve výši skutečných nákladů na opravy uhradit.
- Podrobit se na pokyn strážných při vstupu/vjezdu, opouštění a kdekoli v areálu VOP CZ, s.p. a v kteroukoliv denní dobu, zda nejsou pod vlivem alkoholu nebo jiných návykových látek. S výsledky kontroly jsou kontrolované osoby seznámeny a mohou se k nim eventuálně vyjádřit. V případě

pozitivního výsledku jsou kontrolované osoby dále povinny odevzdat vstupní doklad a neprodleně opustit areál VOP CZ, s.p.

- Z důvodů zajištění bezpečnosti v areálu VOP CZ, s.p., který vzhledem k specifickému prostředí vyžaduje zvýšené nároky na dodržování bezpečnosti, důsledně dodržovat ustanovení zákona č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích, v platném znění, včetně dodržování povolené rychlosti, respektování dopravního značení a parkování na vyhrazených místech.

### **3.1 Osobní ochranné prostředky pro externí zaměstnance**

#### **3.1.1 Reflexní vesta**

Každý externí pracovník musí používat reflexní vestu libovolné barvy s jasným a čitelným nápisem firmy, pod kterou v areálu VOP CZ, s.p. provádí pracovní činnost.

#### **3.1.2 Ochranná obuv**

Každý externí pracovník je povinen používat v areálu podniku VOP CZ, s.p. jako standard ochrannou obuv standardu „S1“ a vyšší.

#### **3.1.3 Ochranný oděv**

Každý externí pracovník je povinen používat v areálu podniku VOP CZ, s.p. pouze certifikované ochranné oděvy vhodné pro danou činnost podle vyhodnocených rizik. Je zakázáno používat kalhoty se zkrácenými nohavicemi nebo jinak upravované části OOPP.

### **3.2 Hrubé porušení pravidel vedoucí k okamžitému vykázání z prostor VOP CZ, s.p. a zákazu vstupu/vjezdu do areálu VOP CZ, s.p.**

- Výhrůžky nebo agresivní jednání
- Sexuální obtěžování nebo rasová či náboženská nesnášenlivost
- Krádež
- Nepovolený vstup do zakázaných zón
- Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku
- Pozitivní dechová zkouška nebo přechovávání alkoholu v prostorách areálu VOP CZ, s.p.
- Odmitnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu nebo vyplývajících ze zákoníku práce
- Nepovolené pořizování fotografií či videozáznamů

Výhrůžky – především pak slovní útoky na členy ostrahy kvůli výkonu jejich povinností.

Agresivní jednání – Za agresivní jednání se mimo jiné považuje úmyslné blokování prostoru před i za závorami zabraňujícím pohybu vozidel přes vrátnici VOP CZ, s.p., a to jakýmkoliv způsobem.

Agresivním jednáním se rozumí i neuposlechnutí opakované oprávněné výzvy členů ostrahy či jiné oprávněné osoby.

Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku – za toto jednání se považuje i agresivní, nebezpečná jízda vozidlem v areálu VOP CZ, s.p., především pokud takovou jízdou dojde k ohrožení života či zdraví osob nebo majetku.

Opakované porušování základních povinností - jednání konkrétního jedince, mající znaky úmyslného a soustavného nerespektování základních povinností externích pracovníků a pracovníků firem v pronájmu.

### **3.3 Zákaz fotografování**

Ve všech prostorech společnosti VOP CZ, s.p. je zakázáno pořizovat fotografie či videozáznamy. V případě přistižení je osoba povinna na vyzvání fotografie smazat. Výjimku tvoří fotografování povolené v souladu s vnitřními předpisy společnosti VOP CZ, s.p.

### 3.4 Mlčenlivost

Dodavatel se zavazuje zachovávat přísnou mlčenlivost o veškerých důvěrných informacích, o kterých se v průběhu spolupráce s odběratelem dozví. Za důvěrné informace se ve smyslu tohoto článku považují veškeré informace, které budou jako takové označeny nebo jsou takového charakteru, že mohou v případě zveřejnění přivodit kterékoli smluvní straně jakoukoli újmu, bez ohledu na to, zda mají povahu osobních, obchodních či jiných informací. Dodavatel se zavazuje, že tyto skutečnosti nesdělí ani nezpřístupní třetí osobě, pro sebe nebo pro jiného nevyužije či nezneužije a tyto bude uchovávat takovým způsobem, aby se tyto nedostaly do rukou třetí osoby. Tento závazek není časově omezen a není dotčen případným skončením uzavřené smlouvy. V případě, že dodavatel neoprávněně použije důvěrnou informaci v rozporu s tímto ustanovením či právními předpisy, je povinen k náhradě škody z toho vzniklé a je povinen vydat to, oč se obohatil.

Dodavatel souhlasí s tím, že samotný fakt uzavření smlouvy s odběratelem není kryt povinností mlčenlivosti a výslovně souhlasí s tím, že odběratel je oprávněn spolupraci s dodavatelem veřejně deklarovat a dává pro tento účel souhlas ke zveřejnění samotné smlouvy nebo k jejímu poskytnutí, zejména pak orgánům státní správy.

## 4 Firmy v pronájmu v areálu podniku VOP CZ, s.p.

Firmy mající pronajaté prostory v areálu podniku VOP CZ, s.p. jsou povinny řídit se vnitřními předpisy VOP CZ, s.p.

## 5 Důkazní břemeno

K prokázání porušení základních povinností VOP CZ, s.p. bude užito následujících důkazních břemen:

- Fotografie pořízené vnitřním kamerovým systémem podniku VOP CZ, s.p.
- Fotografie pořízené kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s.p.
- Písemné upozornění podané kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s.p.

K uvedeným důkazním břemenům musí být přiložen stručný popis skutku, znění porušeného ustanovení, čas a místo, kde mělo k porušení dojít. V případě, že bude zjištěno jméno přestupce, bude rovněž uvedeno, není však podmínkou.

Tato důkazní břemena budou následně předána dodavateli spolu se sankcí.

## 6 Zajištění závazku

Při zjištění porušení základních povinností bude přistoupeno k udělení sankce vůči subjektu, který uvedené povinnosti porušil, a to na základě důkazního břemene, formou srážky z fakturace dle následujícího:

1. První porušení - pokuta
2. Druhé porušení – pokuta a vykázaní zaměstnance z areálu VOP CZ, s.p., následné udělení zákazu vstupu tomuto zaměstnanci do prostorů podniku VOP CZ, s.p.
3. Třetí porušení – pokuta a vypovězení příslušné obchodní smlouvy mezi VOP CZ a druhou smluvní stranou

### 6.1 Sazebník pokut:

- Kouření na jiném než k tomu určeném místě: 10.000 Kč;
- Nepoužívání osobních ochranných pomůcek (reflexní vesta, bezpečnostní obuv, ochranný oděv): 10.000 Kč;
- Přechovávání alkoholu v prostorech VOP CZ, s.p. nebo pozitivní dechová zkouška: 10.000 Kč;
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu: 10.000 Kč;
- Odmítnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky: 100.000 Kč;
- Fotografování: 100.000 Kč;
- Šikánování, výhrůžky nebo agresivní jednání: 100.000 Kč;
- Sexuální obtěžování nebo rasová či náboženská nesnášenlivost: 100.000 Kč;

- Nepovolený vstup do zakázaných zón: 100.000 Kč;
- Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku: 100.000 Kč;

Sjednání smluvních pokut se nedotýká práva na náhradu škody způsobené porušením povinnosti zajištěné smluvní pokutou.

Společnost VOP CZ, s.p. má právo se rozhodnout, zda smluvní pokuty započte na cenu díla nebo jednotlivé faktury (daňového dokladu), nebo zda bude čerpat z bankovní záruky, nebo zda vystaví dodavateli samostatný výměr.

## **7 Závazek dodavatele prokazatelně seznámit další osoby s těmito podmínkami**

Dodavatel se zavazuje prokazatelně seznámit s těmito podmínkami všechny osoby podílející se prostřednictvím dodavatele na plnění pro společnost VOP CZ, s.p. a písemně je zavázat k jejich dodržování. Tím není dotčena odpovědnost dodavatele za dodržování těchto podmínek.

Dne: 30.5.2019

Za dodavatele:

