

**Věcná náplň řešení projektu**Projekt: **Výzkum a vývoj adaptabilního procesu výroby valivých ložisek**

Ev.č.: FV40229

**Etapy řešení:**

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
<b>rok 2019</b>			
1	Analýza stávajícího stavu technologie výroby ložiskových komponentů v podmínkách sériové výroby ložisek	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	03/2019
2	Modelový návrh řešení nové metodiky měření vnitřního kroužku	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	08/2019
3	Návrh konstrukce a výroby funkčního modelu operačního měřidla pro měření oběžných drah	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	11/2019
4	Experimentální ověření způsobilosti metodiky měření a jejich výstupů z prototypu měřidla	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	12/2019
<b>rok 2020</b>			
5	Návrh konstrukce pro výrobu operačního měřidla pro měření oběžných drah vnitřního kroužku	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	03/2020
6	Výroba operačního měřidla pro měření oběžných drah vnitřního kroužku - prototyp	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	06/2020
7	Ověření metodiky měření oběžných drah vnitřního kroužku v sériové výrobě	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	07/2020

8	Návrh technologického postupu korekce brusky na broušení oběžných drah v návaznosti na využití on-line nově vyvinutého měřidla	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	08/2020
9	Aplikace a analýza výsledku výzkumu a vývoje nově vyvinuté metodiky, korekce a párování oběžných drah vnitřního kroužku při montáži ložisek	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	12/2020
<b>Rok 2021</b>			
10	Výzkum a vývoj technologie měření oběžných drah vnějšího kroužku do vnějšího rozměru ložiska D=200mm	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	01/2021
11	Modelový návrh řešení nové metodiky měření vnějšího kroužku	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	06/2021
12	Návrh konstrukce a výroby funkčního modelu operačního měřidla pro měření oběžných drah	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	09/2021
13	Experimentální ověření způsobilosti metodiky měření a jejich výstupů z prototypu měřidla	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	12/2021
<b>Rok 2022</b>			
14	Návrh konstrukce pro výrobu operačního měřidla pro měření oběžných drah vnějšího kroužku	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	07/2022
15	Výroba operačního měřidla pro měření oběžných drah vnějšího kroužku - prototyp	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	09/2022
16	Ověření metodiky měření oběžných drah vnějšího kroužku v sériové výrobě	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	07/2022
17	Návrh technologického postupu korekce brusky na broušení oběžných drah v návaznosti na využití on-line nově vyvinutého měřidla	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	11/2022
18	Aplikace a analýza výsledku výzkumu a vývoje nově vyvinuté metodiky, korekce a párování oběžných drah vnějšího kroužku při montáži ložisek	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	12/2022

19	Závěrečné vyhodnocení projektu	ZKL Brno 4dot VUT ZKL TT	12/2022
----	--------------------------------	-----------------------------------	---------