**Prováděcí smlouva č. 7**

uzavřená dle zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění, v souladu s článkem 2. Rámcové smlouvy „Jules Horowitz Reaktor (JHR) – Vývoj a prototypová dodávka horkých komor“ (dále jen „**JHR**“) na provádění montážních prací (dále jen „**montáže**“) ze dne 20. 6. 2014, ev. číslo Objednatele: JHR/S07/2014, ev. číslo Zhotovitele: **114088.375085**

# 1. Smluvní strany

|  |  |
| --- | --- |
| **Objednatel:** | Centrum výzkumu Řež s.r.o. |
| Sídlo: | Husinec-Řež č.p. 130, PSČ 250 68 |
| Registrace: | Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 858 |
| Osoby oprávněné k podpisu smlouvy: | Ing. Martin Ruščák, CSc. MBA, jednatel  Ing. Jiří Richter, jednatel  Ing. Jaroslava Klimasová, jednatelka |
| Osoby oprávněné jednat ve věcech obchodních: | Ing. Petr Březina  Hlavní manažer projektu JHR |
| Osoby oprávněné jednat ve věcech technických: | Ing. Miroslav Horňák  sekce Konstrukce a výroba |
| Bankovní spojení: | 19-6073040297/0100 |
| IČ: | 26722445 |
| DIČ: | CZ26722445 |

a

|  |  |
| --- | --- |
| **Zhotovitel:** | **CHEMCOMEX Praha, a.s.** |
| Sídlo: | **Elišky Přemyslovny 379, 156 00 Praha 5** |
| Registrace: | Městský soud v Praze, oddíl B, vložka 4287 |
| Osoby oprávněné k podpisu smlouvy: | Miroslav Mrtvý, místopředseda představenstva |
| Osoby oprávněné jednat ve věcech obchodních: | Ing. Dagmar Urbánková, vedoucí obchodního oddělení |
| Osoby oprávněné jednat ve věcech technických: | Lukáš Hanák, hlavní manažer projektu JHR |
| Bankovní spojení: | 2064770118/2600 |
| IČ: | 25076451 |
| DIČ: | CZ25076451 |

uzavírají tuto Prováděcí smlouvu (dále jen „**PS**“), kterou se Zhotovitel zavazuje provádět Dílo (služby) specifikované v článku 2 PS a Objednatel se zavazuje zaplatit smluvní cenu podle článku 4 PS za řádné a včasné provedení Díla, a to za podmínek uvedených v Rámcové smlouvě dále upřesněných v této PS.

# 2. Předmět smlouvy

1. Předmětem montážních prací podle této PS je oprava / odstranění nátěrů ze zabudovaných dílů, které byly montovány v jednotlivých montážních etapách v rámci Rámcové smlouvy na montáže. Jedná se o nátěry, které se nacházejí na vnitřní části (horké straně) velkých komor. Tyto práce lze rozdělit do následujících skupin:

* přípravné práce (stavba lešení, vytvoření protiprachové bariéry)
* vlastní práce - odstranění nátěrů z profilů modulů velkých komor (W+0, P+1, W+1)
* úklidové práce.

1. Detailní popis předmětu této smlouvy je uveden v příloze č. 1 této PS.

# 3. podmínky plnění

1. Zhotovitel je povinen zajistit účast všech pracovníků na stavbě na vstupním školení o bezpečnosti práce na staveništi se složením závěrečného testu do nejpozději do ukončení montážních prací.
2. Další podmínky plnění jsou definovány v Rámcové smlouvě a jejích přílohách a upřesněny v přílohách specifikovaných v čl. 2 této PS.

# 4. smluvní cena

1. Smluvní strany sjednávají cenu pevnou ve výši 1 178 385,-Kč (*slovy* jeden milion sto sedmdesát osm tisíc tři sta osmdesát pět korun českých) bez DPH.
2. Smluvní cena byla sjednána na základě kalkulace ceny vycházející z jednotkových cen. Kalkulace ceny s uvedením jednotkových cen tvoří přílohu č. 2 této PS.
3. Právo fakturovat smluvní cenu uvedenou v odstavci 1. tohoto článku vzniká Zhotoviteli po předání části díla na základě protokolu o předání a převzetí definovaného v čl. 4.4 Rámcové smlouvy podepsaného oprávněnými zástupci obou smluvních stran, jež bude nedílnou součástí faktury.

# 5. termíny a místo plnění

1. Zhotovitel se zavazuje splnit předmět smlouvy specifikovaný v čl. 2 této PS v následujících smluvních termínech:

* zahájení montážních prací dne  17. 10. 2016;
* dokončení montáže dne 30. 11. 2016.

Na výše specifikované smluvní termíny se vztahují smluvní pokuty sjednané v čl. 12. Rámcové smlouvy.

1. Harmonogram postupu prací je uveden v článku 6 v příloze č. 1 této PS. Výše uvedený termín zahájení montážních prací může být ze strany Objednatele posunut do budoucna. Objednatel závazně potvrdí Zhotoviteli výše uvedený termín zahájení 14 kalendářních dní před vlastním zahájením prací. V případě posunutí výše uvedeného termínu zahájení Zhotovitel zachová konečný termín dokončení montáže.
2. Místem plnění je: Staveniště JHR Cadarache, 13108 Saint Paul lez Durance, Francie.

# 6. Součinnost a podklady Objednatele

Kromě podmínek uvedených v čl. 9. Rámcové smlouvy, smluvní strany sjednávají následující podmínky vztahující se k této PS:

1. Osobami pověřenými jednat ve věcech plnění této PS jsou:
   * Na straně Objednatele: Ing. Miroslav Horňák, tel +420 777 144 839, +33 6 40 40 88 98, email: miroslav.hornak@cvrez.cz

V době nepřítomnosti jej zastupuje Josef Herb, tel. +420 725 668 646, email: josef.herb@cvrez.cz

* + Na straně Zhotovitele: Lukáš Hanák, tel.:+420 725 384 865, email: hanak@chemcomex.cz

1. Rozsah součinností a podkladů ze strany Objednatele je specifikován v Technické specifikaci v příloze č. 1 této PS.

# 7. ostatní ustanovení

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti podpisem obou smluvních stran.
2. Tato smlouva může být měněna a doplňována pouze na základě písemné dohody obou smluvních stran, a to formou písemných dodatků.
3. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech vyhotoveních, z nichž každá ze smluvních stran obdrží dvě vyhotovení.
4. Nedílnou součástí této smlouvy jsou následující přílohy:

Příloha č. 1 – Technická specifikace Minitendr - Oprava – Odstranění nátěrů

Příloha č. 2 – Kalkulace ceny pro Minitendr – Oprava – Odstranění nátěrů

Objednatel: Zhotovitel:

V Řeži dne V Praze dne

Centrum výzkumu Řež s.r.o. CHEMCOMEX Praha, a.s.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ing. Martin Ruščák, CSc., MBA Miroslav Mrtvý

jednatel místopředseda představenstva

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ing. Jiří Richter

jednatel

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ing. Jaroslava Klimasová

jednatelka