Příloha č. 1 Výzvy:

Technická specifikace

|  |  |
| --- | --- |
| **nÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:**  | **„Dodávka strojního vybavení do nové haly odborného výcviku SOU stavebního, Plzeň“** |
| Veřejná zakázka malého rozsahu na dodávky zadávaná mimo působnost zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“). |

|  |  |
| --- | --- |
| **DODAVATEL:** | Šimek Proficentrum s.r.o. |
| **IČO/DIČ:** | 25247301 / CZ25247301 |
| **SÍDLO:** | Kal 22, 339 01 Klatovy |
| **OSOBA OPRÁVNĚNÁ JEDNAT ZA DODAVATELE:** | Petr Šimek |

Zadavatelem uvedená specifikace a technické parametry představují minimální požadavky zadavatele na dodávku **strojů** včetně dalšího příslušenství**,** které jsou předmětem plnění veřejné zakázky s názvem **„Dodávka strojního vybavení do nové haly odborného výcviku SOU stavebního, Plzeň“**. Dodavatel může nabídnout řešení a zboží s lepšími parametry (v případě, že lze objektivně stanovit, že se jedná o parametry lepší), nikoliv s parametry horšími (či horší kvality), než požaduje zadavatel v zadávacích podmínkách. Zadavatel připouští i jiná kvalitativně a technicky obdobná řešení za podmínky, že nesmí dojít ke zhoršení požadovaných parametrů. Předmětem dodávky musí být zboží nové, originální, nesmí být repasované ani jinak sestavované a upravované.

Dodavatel **nesmí** v tabulce **měnit, slučovat, přidávat nebo vypouštět položky jednotlivých parametrů**, které obsahuje Příloha č. 1 Výzvy. V relevantním pravém sloupci tabulky dodavatel doplní, jaké zboží konkrétně nabízí. Dodavatel vyplní všechny relevantní položky v pravém sloupci, když v nich poskytne technické informace o nabízeném plnění tak, aby je zadavatel byl schopen kvalifikovaně posoudit a porovnat s jinými nabídkami. V případě dodávek dodavatel napíše také název výrobce, typ a technické označení výrobku.

Nepřípustná změna stanoveného Krycího listu, tabulky Technická specifikace nebo porušení dalších požadavků znamená nesplnění požadavků zadavatele uvedených v zadávacích podmínkách s důsledkem vyřazení nabídky a následného vyloučení dodavatele z účasti ve výběrovém řízení na danou VZ.

**Tabulka bude doplněna technickými listy nabízeného zboží a obrazovou dokumentací (fotodokumentací) nabízeného zboží.**

**Předmětem zakázky je dodávka zboží v níže uvedeném množství a kvalitě odpovídající využití zboží v profesionálním provozu**:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Položka** | **Název zboží** | **Požadovaný počet kusů** | **ZADAVATELEM POŽADOVANÉ PARAMETRY (minimální)** | **PARAMETRY NABÍZENÉHO ZBOŽÍ** |
| 1 | **Formátovací pila**  | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu. * vybavení formátovacím stolem s minimálními náklady na údržbu
* velmi přesné a tuhé provedení s uložením na kuličkách v kaleném vedení
* pilová mechanika zavěšena v robustním litinovém tělese s předřezem poháněným samostatným motorem

Požadavek na minimální vybavení stroje: * rukojeť formátovacího stolu
* kolo naklápění s indikací úhlu
* sámovací patka
* prodloužení litinového stolu zadní
* formátovací stůl š 360
* horní odsávání - paralelogram
* krátké úhlovací pravítko 900 mm s dorazem
* upínač formátovacího stolu - jednosloupkový excentr
* litinový držák podélného hliníkového pravítka s mikroposuvem
* prodloužení šíře řezu 1050 mm s odsáváním a jeho propojením
* rám s podpěrným ramenem a příčným pravítkem s naklopenou stupnicí a dvěma dorazy
* elektronické odměřování podélného pravítka

Minimální technické parametry stroje: * výkon hlavního motoru min. 5 kW (2870 ot./min.)
* průměr vřetena 30 mm
* průměr pilového kotouče 350 mm
* výška řezu 115 mm
* naklápění kotouče 0°- 45°
* šířka řezu 1000 mm
* výkon motoru předřezu 0,5 kW
* průměr kotouče předřezu 120 mm
* průměr vřetene předřezu 20 mm
* rozměry stroje: délka 2.545 mm, šířka 3.450 mm
* rozměry stolu: 1.185 x 500 mm
* délka řezu pily 2.000 mm
 | Výrobce a obchodní název zboží: **ROJEK formátovací pila** **PF 350 - CV360 2,0 m, motor 5,3 kW/S6**rukojeť formátovacího stolukolo naklápění s indikací úhluupínač na CV - sámovací patkaprodloužení litinového stolu zadníhorní odsávání - paralelogram CPSformátovací stůl CV 360 / 2 m V-rollkrátké úhlovací pravítko 900 mm s dorazemupínač formátovacího stolu - jednosloupkový excentrlitinový držák podélného hliníkového pravítka s mikroposuvemprodloužení šíře řezu 1050 mm s odsáváním a jeho propojenímrám s podpěrným ramenem a příčným pravítkem s naklopenou stupnicí a dvěma dorazy)Elektronické odměřování podélného pravítka ELGOVýkon motoru 5,3 kW /3x400Otáčky motoru 2 870/min.Max. kotouč s předřezem Ø 350 mmPrůměr vřetena 30 mmMax. výška řezu 115 mm Naklápění kotoučů 0° ÷ 45°Max. šířka řezu 1 050 mmVýkon motoru předřezu 0,5 kWPrůměr kotouče Ø 120 mmPrůměr vřetena Ø 20 mmDélka (při CV360 - 2 000 mm) 2 545 mmŠířka 3 450 mm Max. výška stroje 1 460 mm Rozměry stolu 1 185 x 500 mmDélka řezu pily 2 000 mm |
| 2 | **Srovnávací frézka**  | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu. - kvalitní dílenské zpracování- vysokou přesnost a výkon stroje při nízkých provozních nákladech- dlouhé litinové stolyPožadavek na minimální vybavení stroje:- čtyřnožový hoblovací válec - odsávací hubice- litinové pravítko se speciálním naklápěcím mechanismem- kryt nožového válce se zlamovacím krytem - ustavovač nožů s úchylkoměremMinimální technické parametry stroje: - výkon motoru min. 4 kW (2.860 ot./min.)- průměr nožového hřídele min. 116 mm- počet nožů min. 4- otáčky nožového hřídele 5.000/min.- šířka srovnávání 500 mm- max. tříska srovnávání 8 mm- úhel náklonu naklápěcího pravítka 0°- 45°- rozměry stolu max. 2.700 x 500 mm- rozměry stroje max.: délka 2.700 mm, šířka 1.300 mm, výška 1.070 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **ROJEK Srovnávací frézka** **RFS 510 - srovnávací stoly délky 2700 mm, motor 5,3 kW**Dlouhé litinové stolyČtyřnožový hoblovací válecOdsávací hubiceLitinové pravítko s naklápěcím mechanismemZlamovací kryt nožového válceUstavovač nožů s úchylkoměremVýkon motoru 5,3 kWPrůměr nožového hřídele 116 mmPočet nožů 4Otáčky nožového hřídele 5 000/min.Max. šířka srovnávání 500 mmMax. tříska srovnávání 8 mmÚhel sklonu naklápěcího pravítka 0° ÷ 45°Rozměry stroje: Délka 2600mm, šířka 1120mm, max. výška 1070 mmRozměry stolu 2 700 x 510 mm |
| 3. | **Dvoukotoučová čelní bruska** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:- kvalitní dílenské zpracování- stroj k broušení dřeva, hliníkových slitin a všech druhů umělých hmotPožadavek na minimální vybavení stroje: - výklopný stůl umožňující snadný přístup ke kotouči při výměně brusného plátna- litinový stůl vybavený naklápěcím mechanismem s jemným dolaďováním a úhlovací stupnicí- úhlovací pravítko na stole, brzda a elektrovýzbrojMinimální technické parametry stroje: - výkon motoru 2,2 kW- otáčky brusného kotouče 940/min.- průměr kotouče 600 mm- počet kotoučů 2- naklápění stolu -45° až + 45°- rozměry stroje: délka 1.100 mm, šířka 700 mm, výška 1.285 mm- rozměry stolu 700 x 30 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **ROJEK (PROKON) ČB 600/2 - Čelní bruska** Výklopný stůl umožňuje snadný přístup ke kotouči při výměně brusného plátna. Litinový stůl je vybaven naklápěcím mechanismem s jemným dolaďováním a úhlovací stupnicí. Dále výbava zahrnuje úhlovací pravítko na stole, brzdu a elektrovýzbroj.Výkon motoru 2,2 kWOtáčky brusného kotouče 940/min.Průměr kotouče 600 mmPočet kotoučů 2 ksNaklápění stolu -45° ÷ 45°Rozměry stroje: délka 1100mm, šířka 700mm, výška 1285mmVýška stolu 900 mmRozměry stolu 700 x 300 mmHmotnost 180 kg |
| 4. | **Pásová pila truhlářská** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:* kvalitní dílenské zpracování
* přesná pásová pilu v těžkém a masivním provedení

Požadavek na minimální vybavení stroje: * laserový ukazatel linie řezu
* velmi stabilní konstrukci z oceli a šedé litiny
* velmi tichý a přesný chod
* konstrukci stroje odolnou vůči zkroucení
* setrvačníky z šedé litiny se speciální povrchovou vrstvou na styčných plochách
* boční kontrolní okénko ke kontrole chodu pilového pásu
* přední kontrolní okénko pro ukazatel napnutí pilového pásu
* rychlé upínání pilového listu pomocí výstředníkové páky
* přesné vedení pilového pásu nahoře a dole
* rychlé přestavení výšky řezu pomocí otočného knoflíku a ozubené tyče s milimetrovou stupnicí
* velký hliníkový rovnoběžný doraz s výstředníkovým rychlým upínáním a lupou
* bezpečnostní spínač pro automatické vypnutí při otevření dveří

Minimální technické parametry stroje: * řezná výška 400 mm
* řezná šířka 610 mm
* průměr setrvačníku 630 mm
* rozměr pilového pásu 4.600 mm
* řezná rychlost cca 27 m/s
* rozměr pracovního stolu 850 x 600 mm
* úhel naklopení stolu 45°
* příkon 4 kW
* rozměry stroje max.: šířka 750 mm, výška 2.060 mm, hloubka 1.190 mm
 | Výrobce a obchodní název zboží: **HOLZKRAFT pásová pila na dřevo HBS 633 S**S laserovým ukazatelem linie řezu Velmi stabilní konstrukce z oceli a šedé litiny Velmi tichý a přesný chod díky konstrukci stroje odolné vůči zkroucení Setrvačníky z šedé litiny se speciální povrchovou vrstvou na styčných plochách Boční kontrolní okénko ke kontrole chodu pilového pásu Přední kontrolní okénko pro ukazatel napnutí pilového pásu Rychlé upínání pilového listu pomocí výstředníkové páky Přesné vedení pilového pásu nahoře a dole Rychlé přestavení výšky řezu pomocí otočného knoflíku a ozubené tyče s milimetrovou stupnicí Velký hliníkový rovnoběžný doraz s výstředníkovým rychlým upínáním a lupou Bezpečnostní spínač pro automatické vypnutí při otevření dveříMax. řezná výška: 400 mmMax. řezná šířka: 610 mmPrůměr setrvačníku: 630 mmRozměry pilového pásu: 4600 mmŘezná rychlost: 1615 m/minRozměry pracovního stolu: 850 × 600 mmÚhel naklopení stolu vpravo/vlevo: + 45 °Příkon: 4000 WElektrické připojení: 400 VRozměry (š × v × h): 750 × 2060 × 1190 mm |
| 5. | **Širokopásová bruska** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:* kvalitní dílenské zpracování
* jednoduchost, spolehlivost a především kvalita při všech technologiích broušení
* precizní broušení masivu (kalibrování) i dýhovaných povrchů

Požadavek na minimální vybavení stroje:- jedna kombinovaná brousící jednotka válec a patka* ocelový pracovní válec Ø 120 mm
* pneumatická patka s odskokem a přískokem
* automatické středění podávacího pásu

- motorizovaný zdvih stolu- pneumatický zdvih válců z čelního panelu - automatické přepínání - hvězda / trojúhelník- ampérmetr pro měření proudu motoru brousicí jednotky- elektronické odměřování polohy stolu s digitálním ukazatelem- řízení oscilace brusného pásu pomocí optoelektronického snímače s infračerveným paprskem- pozicionér stolu- elektronické odměřování polohy stolu s digitálním ukazatelem- pogumované přítlačné válce- pneumatická disková brzda hlavního motoru- protihluková ochranaMinimální technické parametry stroje: - pracovní šířka 950 mm- délka brusného pásu 1.900 mm- průměr brusného válce 120 mm**-** max. výška obrobku 160 mm* výkon brusného agregátu min. 7 kW

- min. výška obrobku 3 mm- rychlost brusného pásu 18 m/s- spotřeba tlakového vzduchu 50 l/min- rozměr stroje max.: délka 1.400, šířka 1.520 mm, výška 1. 800 mm- dvě rychlosti podávacího pásu 4,5 / 9 m/min | Výrobce a obchodní název zboží: **HOUFEK Širokopásová bruska SPB 950 C - BULDOG 3**Jeden kombinovaný brousící agregát válec a patkaOcelový pracovní válec Ø 120 mmPneumatická patka s odskokem a přískokemAutomatické středění podávacího pásuDélka brusného pásu 1900 mm,Motorizovaný zdvih stolu,Pneumatický zdvih válců z čelního panelu Automatické přepínání - hvězda / trojúhelník,Ampérmetr pro měření proudu motoru brousicí jednotkyElektronické odměřování polohy stolu s digitálním ukazatelemŘízení oscilace brusného pásu pomocí optoelektronického snímače s infračerveným paprskem,Pozicionér stolu,Dvě rychlosti podávacího pásu 4,5 / 9 m/min,Elektronické odměřování polohy stolu s digitálním ukazatelem,Pogumované přítlačné válce,Pneumatická disková brzda hlavního motoru,Protihluková ochrana,Stroj je vyroben v souladu s normami CE.Pracovní šířka : 950 mmDélka brusného pásu : 1 900 mmPrůměr brusného válce : 120 mmMax. výška obrobku : 160 mmMin. výška obrobku : 3 mmVýkon motoru brusného pásu : 7,5 kWRychlost podávacího pásu : 4,5 / 9 m/minRychlost brusného pásu : 18 m/sSpotřeba tlakového vzduchu : 50 l/minRozměry stroje (D/Š/V) : 1400 x 1520 x 1800 mm |
| 6. | **Horizontální vrtací dlabačka** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:* kvalitní dílenské zpracování
* jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech vrtacích pracích
* robustní konstrukci, přesné vedení jednotlivých suportů po lineárních vedeních

Požadavek na minimální vybavení stroje:* klasické DVOUPÁKOVÉ ovládání vrtací jednotky
* možnost vodorovného natáčení stolu -30° +30° (využití i pro vrtání a dlabání pod úhlem)
* kolíkovací zařízení
* litinový úhelník pro vrtání do plochy

Minimální technické parametry stroje:* výkon elektromotoru 1,5 kW
* pracovní plocha stroje min. 400 x 300 mm
* průměr stopky nástroje do 20 mm
* max. vzdálenost mezi rovinou stolu a osou vřetena 150 mm
* frézovací délka 230 mm
* vrtací hloubka 150 mm
* otáčky vřetena 2.860 ot/min.
* vodorovné natáčení stolu -30° +30°
* rozměry stroje max: délka 500 mm, šířka 750 mm, výška 1250 mm
 | Výrobce a obchodní název zboží: **HOK dlabačka vrtací HD 230**Robustní konstrukce, přesné vedení jednotlivých suportů po lineárních vedeníchDVOUPÁKOVÉ ovládání vrtací jednotkyVodorovné natáčení stolu -30° +30°Kolíkovací zařízení Litinový úhelník pro vrtání do plochyVýkon elektromotoru: 1,5 kWPracovní plocha stolu: 460x300 mmNejvětší průměr stopky nástroje: 20 mmMax. vzdálenost mezi rovinou stolu a osou vřetena: 150 mmMax. frézovací délka: 230 mmOtáčky vřetena HD 230: 2860 min-1Vodorovné natáčení stolu: -30° +30°Vrtací hloubka: 150 mmRozměry stroje (dxšxv): 500x750x1250 mmVáha: 198 Kg |
| 7. | **Soustruh na dřevo s kopírovacím zařízením** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář.-kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech soustružnických pracíchPožadavek na minimální vybavení stroje:- kopírovací zařízení a posuvný koník - masivní ocelový stojan- broušené lože - vřeteník s motorem a čtyřstupňovou řemenicí - trn pro vrtací sklíčidlo- otočný hrot - kuželový unašeč - lunetu - nožovou hlavu- opěrku pro ruční soustružení - univerzální hlavu 124/4 s přírubou - sada struhů Minimální technické parametry:- výkon motoru 1,1 kW- otáčka vřetena 500 ot/mim.- točný průměr 420 mm- točný průměr při kopírování 120 mm- točná délka 1.200 mm- točná délka při kopírování 1.100 mm- závit vřetena M33 x 3,5 mm- kužel v pinole MK 2- rozměry stroje: délka 1.900 mm, šířka 480 mm, výška 1.150 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **ROJEK Soustruh na dřevo SH 1 MA 1300**kopírovací zařízení a posuvný koníkmasivní ocelový stojanbroušené loževřeteník s motorem a čtyřstupňovou řemenicítrn pro vrtaci sklíčidlootočný hrotkuželový unašečlunetunožovou hlavuopěrku pro ruční soustruženíuniverzální hlava 125/4 s přírubousada struhů (dlát)Výkon motoru 1,1 kWOtáčky vřetena 500; 1 000; 1 950; 2 800 /min.Max. točný průměr 420 mmMax. točný průměr při kopírování 120 mmMax. točná délka 1 200 mmMax. točná délka při kopírování 1 100 mmZávit vřetena M33 x 3,5 mmKužel v pinole koníku MK 2Rozměry stroje: délka 1900mm, šířka 480mm, výška 1150mm |
| 8. | **Pásová pila na kov** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru instalatér.- kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech řezacích pracích- stroj vhodný pro zámečnické dílny pro běžné řezání kovůPožadavek na minimální vybavení stroje:**-** stabilní provedení ramene pily s dostatečně dimenzovaným hnacím motorem, s převodovkou se šikmým ozubením a olejovou náplní a velkým rozsahem úhlových řezů - přítlak do řezu zajištěný hmotností ramene s hydraulickou regulací rychlosti- přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub pilové hlavy uložený v předepjatých kuželíkových ložiskách a synchronně běžící kartáč na odstraňování - nastavitelný délkový doraz s uvolňovacím zařízením na zpětný zdvih bránící vzpříčení materiálu při řezání- včetně řezné kapalinyMinimální technické parametry:**-** výkon pohonu pilového pásu 1,1 – 1,5 kW- rozměry pilového pásu 2.720 x 27 x 0,9 mm- nejmenší řezaný průměr 5 mm- délka nejkratšího zbytku 20 mm- prořez (výška řezu) při 45° 190 mm- prořez (výška řezu) při 90° 230 mm- ložná výška materiálu 760 mm- rychlost pilového pásu 40/80 m/min. - rozměr stroje šxdxv 640 x 1.400 x 1.270 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **Bomar pásová pila Bomar Ergonomic 275.230 DG**Stabilní provedení ramene pily s dostatečně dimenzovaným hnacím motorem, s převodovkou se šikmým ozubením a olejovou náplní a velkým rozsahem úhlových řezů od -45° do +60° činí ze stroje Ergonomic 275.230 DG ideální univerzální stroj pro vybavení dílny.Přítlak do řezu je zajištěn hmotností ramene s hydraulickou regulací rychlosti.Přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub pilové hlavy uložený v předepjatých kuželíkových ložiskách, 27mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování pilin jsou předpokladem pro vynikající řezný výkon.Nastavitelný délkový doraz s uvolňovacím zařízením na zpětný zdvih brání vzpříčení materiálu při řezání.Do pily se používají pásy délky 2720 x 27 x 0,9 mmVčetně emulze chladící 10lVýkon pohonu pilového pásu 1,1 / 1,5 kWNejmenší řezaný průměr 5 mmDélka nejkratšího zbytku 20 mmProřez při 45° 190 mmProřez při 90° 230 mmLožná výška materiálu 760 mmRozměry pilového pásu (D × V × Š): 2720 × 27 × 0,9 mmRychlost pilového pásu 40 / 80 m·min-1Rozměry stroje (Š×D×V) 640×1400×1270 mm |
| 9. | **Pásová bruska**  | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář**.****-** kvalitní dílenské zpracování- pásovou brusku se sklopným brusným agregátem a kmitajícím brusným pásem pro perfektní výsledky broušení Požadavek na minimální vybavení stroje: **-** plynule sklopný agregát (0 – 90°) umožňuje vertikální, šikmé i horizontální broušení - kmitající brusný pás zlepšující kvalitu broušení a zajišťující větší trvanlivost brusného pásu - výkonný hnací motor - výškově nastavitelné stoly - příčný stůl ke konturovému broušení, sklopný do 45° - plynule nastavitelnou opěrku- grafitovou povrchovou úpravu podkladu pásu zlepšující kluzné vlastnosti a zvyšující životnost brusného pásu - snadnou výměnu brusného pásu pomocí rychloupínání - uzamykatelnou skříňku v podstavci Minimální technické parametry stroje: - rozměry brusného pásu 2.515 x 152 mm- rychlost brusného pásu 16 m/s- rozměr pracovního stolu 840 x 300 mm- příkon cca 2.200 W- rozměry stroje: šířka 1.430 mm, výška 1.250 mm, hloubka 600 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **HOLZSTAR pásová bruska KSO 850**Plynule sklopný agregát (0 – 90°) umožňuje vertikální, šikmé i horizontální broušení Kmitající brusný pás zlepšuje kvalitu broušení a zajišťuje větší trvanlivost brusného pásu Výkonný hnací motor dosahuje lepších brusných výsledků i při delším používání Výškově nastavitelné stoly Příčný stůl ke konturovému broušení, sklopný do 45° Plynule nastavitelná opěrka Grafitová povrchová úprava podkladu pásu zlepšuje kluzné vlastnosti a zvyšuje životnost brusného pásu Snadná výměna brusného pásu pomocí rychloupínací páky Odsávací hrdlo ø 100 mm Uzamykatelná skříňka v podstavciRozměry brusného pásu: 2515 × 152 mmRychlost brusného pásu: 16 m/sRozměry pracovního stolu: 840 × 300 mmPříkon: 2200 WRozměry (š × v × h): 1430 × 1250 × 600 mmHmotnost: 148 kg |
| 10. | **Radiální sloupová vrtačka s laserem** | **2 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář a instalatér.**-** kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech vrtacích pracíchPožadavek na vybavení stroje:- výkonný indukční motor o příkonu 600 W určený pro dlouhodobý chod stroje- rychloupínacím sklíčidlem s ochrannou vrstvou s kapacitou 1–16 mm- průhledný otočný bezpečnostní kryt proti odlétajícím třískám s bezpečnostním odpojením proudu při výměně nástrojů- sloup vrtačky z masivní oceli o průměru 73 mm- vrtací vřeteno poháněné řemenem s možností volby 5-ti stupňů otáček- kulatý litinový stůl o Ø 300 mm se 6 upínacími drážkami a středovým otvorem uložený na otočném kloubu s naklápěním +90° -90° (neomezený rozsah nastavení stolu)- posuv stolu po sloupu zubovým mechanismem- naklápěcí vrtací hlava - svěrák pro sloupové vrtačky- laser ukazující kříž bodu vrtáníMinimální technické parametry:- příkon / výkon (230 V) 600 / 350 W- počet rychlostí 5- otáčky vřetene 500 – 2500 ot/min. - zdvih vrtacího vřetene 80 mm**-** max. vzdálenost vrtání 410 mm- sklon vrtací hlavy - 43° + 45° - vzdálenost vřetene od sloupu 155–410 mm- velikost stolu Ø 300 mm- rychloupínací sklíčidlo 1–16 mm- uchycení vřetene MK-2- rozměry stroje: délka x šířka x výška: 830 x 320 x 1660 mm- laser ukazující kříž bodu vrtání | Výrobce a obchodní název zboží: **JET JDR-34F Radiální sloupová vrtačka**Výkonný indukční motor o příkonu 600 W určený pro dlouhodobý chod stroje. Vrtací vřeteno se zdvihem 80 mm je poháněné řemenem s možností volby 5-ti stupňů otáček od 500 do 2500 ot./min. Je vybaveno rychloupínacím sklíčidlem s ochrannou vrstvou s kapacitou 1–16 mm. Má průhledný otočný bezpečnostní kryt proti odlétajícím třískám s bezpečnostním odpojením proudu při výměně nástrojů. Sloup vrtačky je z masivní oceli průměru 73 mm. Otočný litinový stůl průměru 300 mm se 6-ti upínacími drážkami a středovým otvorem je uložen na otočném kloubu a lze jej naklopit na obě strany až do svislé polohy tzn. +/- 90 °. Je možné jej nastavit a upevnit prakticky v libovolné poloze. Stůl lze posunovat po sloupu zubovým mechanismem až do maximální kapacity vrtání 410 mm (652 mm je od stolu k čelu sklíčidla). Vrtací hlava je sklopitelná v rozsahu -43 ° / +45 °. Stroj je vybaven laserem, který ukazuje laserový kříž bodu vrtání.Svěrák pro vrtačku SVV-100Příkon / Výkon (230 V): 600 / 350 W• Otáčky vřetena: 500–2500 ot./min.• Rychlosti: 5• Vzdálenost vřetene od sloupu: 155–410 mm• Max. zdvih: 80 mm• Velikost stolu: D300 mm• Rychloupínací sklíčidlo: 1–16 mm• Uchycení vřetene: MK-2• Průměr sloupu: 73 mm• Délka x šířka x výška: 830 x 320 x 1660 mm• Hmotnost: 61 kg |
| 11. | **Dvoukotoučová bruska č.1** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář a instalatér.**-** kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech brousících pracích- stroj vhodný nejen pro zámečnické, ale i truhlářské dílny pro běžné broušení nástrojů Požadavek na vybavení stroje:**-** dodávku včetně brusných kotoučů- tichý a plynulý chod - úchyty pro upevnění k podkladu či stojanu - orovnávač kotoučů - chladící prostor- velký brusný výkon - osvětleníMinimální technické parametry:- příkon 500 W- otáčky 2.850 ot/min- rozměr kotouče 200 x 25 x 16 mm- rozměr kotouče 200 x 40 x 16 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **PROMA dvoukotoučová bruska BKL-2000**-včetně brusných kotoučů - tichý a plynulý chod - úchyty pro upevnění k podkladu či stojanu - orovnávač kotoučů - chladící prostor - velký brusný výkon - osvětleníPříkon: 550 WOtáčky: 2850 min.Rozměr kotouče: 200x25x16 mmRozměr kotouče: 200x40x16 mm |
| 12. | **Dvoukotoučová bruska č.2** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář a instalatér:**-** kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech brousících pracích- stroj vhodný nejen pro zámečnické, ale i truhlářské dílny pro běžné broušení nástrojůPožadavek na vybavení stroje:**-** dodávku včetně brusných kotoučů- tichý a plynulý chod - úchyty pro upevnění k podkladu či stojanu - orovnávač kotoučů - chladící prostor- velký brusný výkon - osvětlení Minimální technické parametry:**-** příkon 1.100 W- otáčky 2.950 ot/min- rozměr kotoučů 250 x 32 x 32 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **PROMA dvoukotoučová bruska BKS-2500**- včetně brusných kotoučů - tichý a plynulý chod - úchyty pro upevnění k podkladu či stojanu - chladící prostor - velký brusný výkon - osvětleníPříkon: 1 100 WOtáčky: 2 950 / minRozměr kotoučů: 250 x 32 x 32 mm |
| 13. | **Dvoukotoučová bruska s leštičkou** | **1 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář a instalatér.- kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech brousících pracích- stroj vhodný nejen pro zámečnické, ale i truhlářské dílny pro běžné opracování kovů.Požadavek na vybavení stroje:**-** dodávka včetně brusných a leštících kotoučů- tichý a plynulý chod - úchyty pro upevnění k podkladu či stojanu - orovnávač kotoučů - chladící prostor- osvětlení Minimální technické parametry:- příkon 375 W- otáčky 2.850 ot/min- průměr kotoučů 150 mm | Výrobce a obchodní název zboží: **PROMA dvoukotoučová bruska MBKL-1500L leštička****-** včetně brusných a leštících kotoučů- tichý a plynulý chod - úchyty pro upevnění k podkladu či stojanu - orovnávač kotoučů - chladící prostor- osvětleníPříkon: 375 WOtáčky: 2850 /min.Ø kotouče: 150 mm |
| 14. | **Sloupová vrtačka** | **2 ks** | **Minimální požadované parametry a rozsah dodávky:**Zadavatel požaduje kvalitní dílenské zpracování pro použití v profesionálním provozu:Stroj bude používán žáky při výuce oboru truhlář a instalatér.- kvalitní dílenské zpracování- jednoduchost, spolehlivost a především preciznost při všech vrtacích pracích- stroj vhodný nejen pro zámečnické, ale i truhlářské dílnyPožadavek na vybavení stroje:- svěrák pro sloupové vrtačky- změnu rychlost otáček vřetene pomocí řemenového převoduMinimální technické parametry:- příkon 1.500 W- vrtaný průměr cca 32 mm- sklíčidlo 5 – 20 mm- kužel vřetene Mk4- vyložení vřetene 260 mm- posuv vřetene 120 mm- vzdálenost vřetene od základny 1.100 mm- rozměr stolu 425 x 475 mm- průměr sloupu 92 mm- rozsah otáček 120 – 3.480 ot./min.- počet rychlostí 12- T drážka stolu 16 | Výrobce a obchodní název zboží: **PROMA vrtačka sloupová E-2020F/400**Vrtačka je konstruována pro vrtání, zahlubování a vystružováníHodí se pro zámečnické dílny, opravárenské podniky, truhlárny, údržbářské dílny, ale i pro kutilyStojanová vrtačka je určena nejen pro obrábění kovů, ale i pro dřevo, plasty a další materiályRychlost otáček vřetene se mění pomocí řemenového převoduV návodu k obsluze je tabulka s doporučenými otáčkami pro různé materiály a průměry vrtákůSvěrák pro sloupové vrtačky SVV-100Příkon: 1500 WMaximální vrtaný průměr: 32 mmSklíčidlo: 5 - 20 mmKužel vřetene: Mk 4Vyložení vřetene: 260 mmPosuv vřetene: 120 mmMaximální vzdálenost vřetene od základny: 1100 mmRozměr stolu (a x b): 425 x 475 mmPrůměr sloupu: 92 mmRozsah otáček: 120 - 3480 min.ֿ¹Počet rychlostí: 12"T" drážka stolu: 16 |

**Součástí dodávky předmětu plnění jsou následující činnosti:**

* Dodání předmětu plnění (potřebného zařízení)
* Doprava a vyložení na místo plnění určené zadavatelem
* Odborná instalace a uvedení předmětných zařízení do provozu
* Předání veškeré potřebné dokumentace k předmětu plnění v českém jazyce (veškeré technické dokumenty, montážní postupy, manuály, návody k obsluze a doporučení pro provoz zboží)
* Zaškolení personálu zadavatele v obsluze a údržbě předmětu plnění v potřebném rozsahu
* Provedení praktického předvedení předmětu plnění a ukázka jeho funkčnosti v rámci předávacího a přejímacího řízení
* Případná likvidace vzniklého odpadu

**Požadavky na záruční servis:**

* Záruka minimálně 24 měsíců.
* Údaj o délce záruční doby doplní dodavatel do Krycího listu nabídky a do příslušných bodů Kupní smlouvy. Údaj o délce záruční doby musí být uveden v celých měsících.
* Záruční doba začíná běžet ode dne protokolárního předání a převzetí zboží. Doba záruky se automaticky prodlužuje o počet dnů uplynulých od ohlášení závad do jejich odstranění.
* Předání a převzetí případného vadného zboží bude probíhat v sídle zadavatele.
* Záruční servis bude dodavatelem zajištěn v odborných servisech, „vadnou část“ zboží dodavatel protokolárně převezme do opravy po písemném odsouhlasení navrženého postupu osoby oprávněné ve věcech technických.
* Garance servisního zásahu v době záručního servisu (tj. nástup na odstranění vad) v místě plnění nejpozději do 2 pracovních dnů od okamžiku ohlášení závady (e-mailem, písemně), nedohodnou-li se osoby oprávněné ve věcech technických písemně jinak.
* Jednotlivé vady v záruční době musí být odstraněny nejpozději do 10 kalendářních dnů ode dne zahájení odstraňování vad, nedohodnou-li se osoby oprávněné ve věcech technických za smluvní strany písemně jinak.
* Za záruční opravy není účtován materiál, práce servisního technika, cestovní či jiné náhrady

**Svým podpisem stvrzuji, že výše uvedené údaje o nabízeném zboží jsou správné a závazné.**

V Klatovech dne 21.5.2019

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis a razítko oprávněné osoby

Petr Šimek, jednatel společnosti Šimek Proficentrum s.r.o.