

Příloha č. 1 - Technická specifikace Autokláv pro těžké kovy

1. Kupující v zadávacím řízení poptal dodávku zařízení vyhovujícího následujícím technickým požadavkům:

Předmětem dodávky je míchaný autokláv pro těžké kovy s příslušenstvím. Jedná se o hermetické zařízení pro homogenizaci a měření vlastností roztaveného olova a jeho slitin, odolné vůči teplotám nejméně 500 °C a o objemu 2 dm³. Ve víku autoklávu musí být průchodky pro přívod a odvod krycího plynu o vnějším průměru 6mm pro montáž dvoukroužkového kompresního šroubení. Dále nejméně 2 přímé průchodky o vnitřním průměru 8mm pro umístění kyslíkových senzorů v podobě keramických trubiček o vnějším průměru 6mm a o délce do 500mm. Sensor musí dosáhnout do míchaného objemu autoklávu bez kolize s míchadlem.

Číslo	Technické a funkční vlastnosti	Požadovaná hodnota
► Technické požadavky na Autokláv tekutých kovů		
► Položky požadovaného systému		
1	Autokláv tekutých kovů	ANO
2	Systém řízení	ANO
3	Míchadlo	ANO
► Požadavky na autokláv		
4	Objem nádoby [dm ³]	min. 2.0
5	Maximální pracovní tlak [bar]	min. 10
6	Název pracovní látky	Pb 99.99%
7	Maximální pracovní teplota [°C]	min. 500
8	Regulátor tlaku v autoklávu	ANO
9	Konstrukční materiál	AISI 316L, AISI 321 nebo ekvivalent
10	Odnímatelná nádoba autoklávu	ANO
11	Chlazení pláště	ANO
12	2x průchodka ve víku autoklávu pro plyny OD 6mm	ANO
13	1x průchodka pro termočlávkovou jímku	ANO
14	2x přímá průchodka ve víku autoklávu pro sensory ID 8 mm	ANO
15	Konstrukční řešení víka umožňující zasunutí senzoru délky 500 mm skrz průchodku	ANO
► Požadavky na systém řízení		
16	Regulátor teploty do min. 500°C s přesností ± 3°C	ANO
17	Napájecí napětí [V]	230/400 V
18	Propojení s PC umožňující ovládání a záznam dat	ANO
► Požadavky na míchadlo		
19	Hermetické provedení	ANO
20	Druh pohonu míchadla	elektrický
21	Konstrukční materiál	AISI 316L nebo ekvivalent
22	Rychlost otáčení [RPM]	min. 60
23	Regulace otáček v rozsahu alespoň 20 - 100%	ANO

Uchazeč podáním nabídky garantuje Zadavateli splnění požadavků a parametrů předmětu plnění veřejné zakázky, které jsou podrobně specifikovány v této příloze.

Dodávka musí obsahovat všechny komponenty, práce a potřebné doplňky zajišťující propojení a funkci dále uvedených zařízení s rozsahem funkcí uvedených v těchto minimálních podmínkách a to i k tomuto účelu nezbytné komponenty nebo práce, které nejsou v poptávce přímo uvedeny. Instalace musí zajistit úplné propojení dodaných komponent s cílem zajistit zadanou funkčnost celé dodávky.