

## SUSEN - Čelisti pro upnutí vzorků TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Předmětem plnění je dodávka sady upínacích mechanismů (čelistí pro upnutí vzorků) pro trhací stroj.

### Čelisti pro upnutí vzorků v trhacím stroji Instron typ 8802 (od společnosti Instron)

Sestavy závěsů musí vyhovovat uvedenému typu stroje Instron 8802 a pece série 3117 (od společnosti Instron) a dále umožňovat úchyt a zkoušku těles dle příslušných norem.

Sestava závěsů musí umožňovat následující zkoušky:

- zkouška tahem pro ZT Ø 2 - 5 mm; norma ČSN 420310, ČSN EN 10002-1
- zkouška tahem pro ZT Ø 5 - 10 mm; norma ČSN 420310, ČSN EN 10002-1
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu TPB; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu mikro TPB; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1/2 CT; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820
- zkouška statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1 CT; norma ČSN 420 347, ASTM E 1820

1. Kupující v zadávacím řízení poptal dodávku upínacích mechanismů s technickými parametry uvedenými níže.

2. Prodávající ke splnění závazků ze Smlouvy Kupujícímu dodá a otestuje (včetně podání průkazu dosažení parametrů jednotlivých zařízení) minimálně následující zařízení:

Číslo	Technické a funkční vlastnosti
<b>► Technické požadavky pro čelisti pro upnutí vzorků</b>	
<b>► Upínací mechanismus pro zkoušku tahem pro ZT Ø 2 - 5 mm</b>	
1	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
2	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles o průměru nejméně v rozsahu 2 - 5 mm
3	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
4	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 20 kN
5	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
6	Maximální rozměr sestavy Ø65 x 800 mm (délka)
<b>► Upínací mechanismus pro zkoušku tahem pro ZT Ø 5 - 10 mm</b>	
7	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
8	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles o průměru nejméně v rozsahu 5 - 10 mm
9	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
10	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 100 kN
11	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
12	Maximální rozměr sestavy Ø65 x 800 mm (délka)
<b>► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu TPB</b>	
13	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
14	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu TPB
15	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
16	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 50 kN
17	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
18	Maximální rozměr sestavy Ø65 x 800 mm (délka)
<b>► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu µ TPB</b>	
19	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
20	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu µTPB
21	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
22	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 10 kN
23	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
24	Maximální rozměr sestavy Ø65 x 800 mm (délka)
<b>► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1/2 CT</b>	
25	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
26	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu 1/2CT
27	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
28	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly 50 kN
29	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
30	Maximální rozměr sestavy Ø65 x 800 mm (délka)
<b>► Upínací mechanismus pro zkoušku statické lomové houževnatosti pro ZT typu 1 CT</b>	
31	Upínací mechanismus vyhovuje deformačnímu stroji Instron 8802
32	Upínací mechanismus umožňuje upnutí zkušebních těles typu 1CT
33	Upínací mechanismus umožňuje provedení testů v teplotním rozmezí nejméně -100° C až + 350° C
34	Upínací mechanismus musí umožňovat testy až do síly nejméně 200 kN
35	Upínací čelisti musí být zhotoveny z vhodného materiálu, tak aby byly splněny deformační podmínky dle příslušné normy (např. korozivodná kalitelná ocel)
36	Maximální rozměr sestavy Ø65 x 800 mm (délka)

Prodávající prohlašuje, že dodávka tvořená výše uvedenými zařízeními bude vyhovovat všem požadavkům Kupujícího uvedeným v této příloze. Pokud by se v průběhu přípravy a realizace dodávky ukázalo, že ke splnění požadavků Kupujícího uvedených v bodě 1 této přílohy a garantovaných hodnot uvedených v bodě 2 této přílohy jsou nezbytná další zařízení či práce, zavazuje se Prodávající dodat tato zařízení a provést tyto práce jako součást své dodávky bez zvýšení Kupní ceny (zmiňované dodávky a práce nebudou mít charakter víceprací).

Prodávající podpisem smlouvy garantuje Kupujícímu splnění požadavků a parametrů předmětu plnění veřejné zakázky, které jsou podrobně specifikovány v této příloze.