

Příloha č. 1 - Technická specifikace Lis pro zkoušky v tlaku

1. Kupující v zadávacím řízení poptal dodávku zařízení vyhovujícího následujícím technickým požadavkům:

Stolní zkušební stroj na tlak pro zkoušky v tlaku dle EN 12504-1, ASTM C 39 a lisování bentonitu. Ovládání pomocí PC nebo NB a software na zpracování výsledků měření.

Číslo	Technické a funkční vlastnosti	Požadovaná hodnota
► Technické požadavky na elektromechanický lis		
► Položky požadované na lis pro zkoušky v tlaku dle EN 12504-1, ASTM C39		
1	Maximální zatížení stroje	300 kN
2	Měřicí rozsah	nejméně 6 až 300 kN
3	Zdvih pístu	min. 50 mm
4	Možnost demonáže spodní části stolku tak, aby vznikl prostor pro vložení předmětu o délce 200 mm	ano
5	Další tlačné desky o shodné tvrdosti a stejné šířce a délce jako tlačné desky v přístroji, o tloušťce v rozmezí 5 až 10mm 2 ks,	ano
6	Ochranné opláštění prostoru se vzorkem z průhledného plastu, s dveřmi zepředu, s možností demontáže stěn, dna i stropu (pro čištění)	ano
7	Umožňuje měření pevnosti v ohybu dle ČSN EN 12390 - 5 (čtyřbodové zatěžování)	ano
8	Přesnost dle DIN EN ISO-1, třída 1 se stanovením relativní chyby reverzibility	ano
9	Automatická kontrola řízeného zatěžování	ano
10	Automatické ukončení po dosažení zlomu a indikace zlomu při měření pevnosti v tlaku	ano
11	Fukce "Hold", udržování nastavené síly	ano
12	Automatické najetí na dotek síly a vynulování	ano
13	Záznam naměřených dat a vykreslení průběhu zkoušky křivkou	ano
14	Délkový snímač	ano
15	Dvousloupová konstrukce	ano
16	Kyvná hlava nejméně $\pm 3^\circ$	ano
17	Možnost regulace rychlosti nárůstu síly	ano
18	Programovatelná funkce nastavení zatěžovacích cyklů, min. 5 kroků	ano
19	Nastavení parametrů a záznam průběhu měření pomocí PC/NB	ano
20	Digitální řízení stroje odpovídající požadovaným normám včetně řízení rychlosti zatěžování a digitálního vyhodnocení.	ano
21	Software na zpracování měřených výsledků, archivace měřených dat	ano
► Požadavky na formy k přípravě testovacích těles		
22	10 ks ocelových krychlových forem hrana 40mm	ano
23	9 ks plastových krychlových forem , hrana 100mm	ano
24	9 ks ocelové formy pro trámce 100x100x400mm	ano
25	9 ks ocelové válcové formy dle EN 12390- 1, prům. 100mm x výška 200mm	ano
► Dokumenty požadované		
26	Návod k obsluze	ano
27	Pravidla bezpečného zacházení	ano
28	Technický popis	ano
29	Prohlášení o shodě	ano

2. Prodávající ke splnění závazků ze Smlouvy Kupujícímu dodá, nainstaluje, otestuje

Číslo	Technické a funkční vlastnosti	Požadovaná hodnota
► Technické požadavky na elektromechanický lis		
Položky		
1	Maximální zatížení stroje	300 kN
2	Měřicí rozsah	nejméně 6 až 300 kN
3	Zdvih pístu	min. 50 mm
4	Možnost demonáže spodní části stolku tak, aby vznikl prostor pro vložení předmětu o délce 200 mm	ano
5	Další tlačné desky o shodné tvrdosti a stejné šířce a délce jako tlačné desky v přístroji, o tloušťce v rozmezí 5 až 10mm 2 ks,	ano
6	Ochranné opláštění prostoru se vzorkem z průhledného plastu, s dveřmi zepředu, s možností demontáže stěn,	ano
7	Umožňuje měření pevnosti v ohybu dle ČSN EN 12390 - 5 (čtyřbodové zatěžování)	ano
8	Přesnost dle DIN EN ISO-1, třída 1 se stanovením relativní chyby reverzibility	ano
9	Automatická kontrola řízeného zatěžování	ano
10	Automatické ukončení po dosažení zlomu a indikace zlomu při měření pevnosti v tlaku	ano
11	Fukce "Hold", udržování nastavené síly	ano
12	Automatické najetí na dotek síly a vynulování	ano
13	Záznam naměřených dat a vykreslení průběhu zkoušky křivkou	ano
14	Délkový snímač	ano
15	Dvousloupová konstrukce	ano
16	Kyvná hlava nejméně $\pm 3^\circ$	ano
17	Možnost regulace rychlosti nárůstu síly	ano
18	Programovatelná funkce nastavení zatěžovacích cyklů, min. 5 kroků	ano
19	Nastavení parametrů a záznam průběhu měření pomocí PC/NB	ano

20	Digitální řízení stroje odpovídající požadovaným normám včetně řízení rychlosti zatěžování a digitálního vyhodnocení.	ano
21	Software na zpracování měřených výsledků, archivace měřených dat	ano
► Požadavky na formy k přípravě testovacích těles		
22	10 ks ocelových krychlových forem hrana 40mm	ano
23	9 ks plastových krychlových forem , hrana 100mm	ano
24	9 ks ocelové formy pro trámce 100x100x400mm	ano
25	9 ks ocelové válcové formy dle EN 12390- 1, prům. 100mm x výška 200mm	ano
► Dokumenty požadované		
26	Návod k obsluze	ano
27	Pravidla bezpečného zacházení	ano
28	Technický popis	ano
29	Prohlášení o shodě	ano

Dodávka musí obsahovat všechny komponenty, práce a potřebné doplňky zajišťující propojení a funkci dále uvedených zkušebních zařízení s rozsahem funkcí uvedených v této poptávce a to i k tomuto účelu nezbytné komponenty nebo práce, které nejsou v poptávce přímo uvedeny. Montáž musí zajistit úplné propojení dodaných komponent s cílem zajistit zadanou funkčnost celé dodávky.

Uchazeč podáním nabídky garantuje Zadavateli splnění požadavků a parametrů předmětu plnění veřejné zakázky, které jsou podrobně specifikovány v této příloze.