

# KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená podle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

## I.

### Smluvní strany

#### **Střední škola technická a dopravní, Ostrava – Vítkovice, p.o.**

Se sídlem: Moravská 2/964, Ostrava – Vítkovice, 703 00

IČ: 14451093

DIČ: CZ14451093

Zastoupený: Ing. Stanislav Zapletal, ředitel školy

*/dále jen „objednatel“/*

#### **M-MOOS spol. s r.o.**

Se sídlem: Svat. Čecha 519/28, 751 31 Lipník nad Bečvou

IČ: 47673877

DIČ: CZ47673877

Zastoupený: Ing. Vladimírem Skopalem, Ing. Jaroslavem Šindlerem, jednatele společnosti

*/dále jen „zhotovitel“/*

## II.

### Předmět kupní smlouvy

Předmětem kupní smlouvy je prodej **hrotového soustruhu po generální opravě**, typ SV 18 RA/750 dle specifikace požadovaného rozsahu generální opravy.

## III.

### Doba plnění

Zhotovitel se zavazuje dodat soustruh v termínu:

**Termín dodání repasovaného stroje po generální opravě:** květen 2019

O předání a převzetí stroje bude pořízen písemný protokol. Tento protokol, ve kterém objednatel výslovně prohlásí, že soustruh přijímá, je součástí předávacího protokolu.

## IV.

### Místo plnění

Místem plnění je budova na adrese: Moravská 2/964, Ostrava – Vítkovice 703 00.

**V.**  
**Celková cena dodávky**

Celková cena za dodání repasovaného hrotového soustruhu, viz cenová nabídka v příloze, činí celkem:

<b>Celkem cena bez DPH ve výši:</b>	<b>327 000,00 Kč</b>
<b>DPH (21%) ve výši:</b>	<b>68 670,00 Kč</b>
<b>Celková cena vč. DPH ve výši:</b>	<b>395 670,00 Kč</b>

**VI.**  
**Platební podmínky**

Zhotovitel ukončí plnění smlouvy předáním stroje objednateli dle protokolu přesnosti společnosti M-MOOS s.r.o., případně podpisem předávacího protokolu.

- **60% po podpisu kupní smlouvy na základě zálohové faktury**
- **40% po převzetí u objednatele do 14 dní od data vystavení konečné faktury**

**VII.**  
**Záruka na dodání stroje**

Zhotovitel poskytuje na dodání stroje uvedeného v čl. II. záruku v délce:

- záruka v minimální délce 12 měsíců na funkci a přesnost

Záruka počíná běžet dnem předání a převzetí stroje.

**VIII.**  
**Smluvní pokuty**

Za každý den pozdní platby bude objednateli účtována smluvní pokuta ve výši 0,05% z celkové částky ceny díla.

Při nedodržení termínu plnění bude zhotoviteli účtován úrok z prodlení ve výši 0,05% z celkové částky vč. DPH za každý den prodlení

**IX.**  
**Závěrečná ustanovení**

Otázky výslovně touto smlouvou neupravené se řídí českým právním řádem, zejména ustanoveními občanského zákoníku.

Zhotovitel si je vědom, že je ve smyslu zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly. Zhotovitel se ve spolupráci s objednatelem zavazuje poskytnout kontrolním orgánům jakékoliv dokumenty vztahující se k realizaci projektu, podat informace a umožnit vstup do svého sídla a jakýchkoliv dalších prostor a na pozemky související s projektem nebo jeho realizací. Veškeré změny a doplnění této smlouvy je možno provádět pouze písemnými dodatky, podepsanými oběma smluvními stranami.

Tato smlouva je vyhotovena ve dvou vyhotoveních, z nichž každá smluvní strana obdrží jedno vyhotovení.

Účastníci prohlašují, že tato smlouva byla sepsána podle jejich pravé a svobodné vůle, nikoli v tísní nebo za jinak jednostranně nevýhodných podmínek. Smlouvu si přečetli, souhlasí bez výhrad s jejím obsahem a na důkaz toho připojují své podpisy.

Smluvní strany berou na vědomí, že tato smlouva včetně jejích dodatků bude uveřejněna v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů.

Smluvní strany prohlašují, že smlouva neobsahuje žádné obchodní tajemství.

*Příloha č. 1 – Specifikace parametrů repasovaného hrotového soustruhu*

V Ostravě - Vítkovicích, dne 06-05-2019

V Lipníku nad Bečvou, dne 26.04.2019

Ing. Stanislav Zapletal, ředitel školy

Ing. Vladimír Skopal, Ing. Jaroslav Sindler

## *Příloha č. 1 – Specifikace*

### **Parametry hrotového soustruhu:**

- funkční kontrola stroje
- celková demontáž stroje
- oprava vřetene a vřeteníku (broušení čela a kužele)
- přebroušení vodících ploch lože, saní a suportů
- oprava koně včetně pinoly
- oprava, příp. výměna vodících šroubů
- výměna matic vodících šroubů
- oprava suportové skříně
- oprava závitové skříně
- výměna všech ložisek
- oprava elektromotoru, střídavý proud, 5,5 kW
- výměna elektroinstalace stroje
- oprava mazání
- doplnění všech ovládacích prvků
- povrchová úprava (Polyuretan ČSN RAL ZELENÁ)
- konzervace dle potřeby
- funkční kontrola a přejímka
- protokol přesnosti
- revizní zpráva elektro
- dodání nové, opravené elektro dokumentace