



Příloha II. k výzvě k podání nabídky na veřejnou zakázku malého rozsahu na dodávku „Dodávka automatické olepovačky hran“

SEZNAM A TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Prodávající předá kupujícímu kompletní a plně funkční zařízení včetně příslušenství a návodů k obsluze a údržbě dodávaných zařízení v českém jazyce. Součástí předmětu plnění je tedy doprava na místo určení - budova dílen Jahodová 54, Brno 620 00, sestavení stroje na místě určeném odběratelem, zprovoznění v místě určení, provozní náplně pro možnost okamžitého vyzkoušení. Prodávající dále zajistí zaškolení obsluhy, o kterém provede záznam v předávacím protokolu se jmény a podpisy zaškolených pracovníků.

Záruka min. 2 roky.

Automatickou olepovačku hran s předfrézovací jednotkou a ostřikem kapovací jednotky

Požadované parametry poptávaného stroje:

Ovládací panel

- Možnost vypnutí jednotlivých agregátů, ale i celého stroje STOP tlačítkem
- Ukazatel teploty lepidla
- Plynulá manuální regulace teploty lepidla

Předfrézovací jednotka

- Úběr materiálu min. v rozsahu 0-2 mm
- Průměr diamantového nástroje min. 60 mm
- Výška opracování min. 60 mm
- Otáčky min. 14000 ot./min
- Příkon motoru min. 0,75 kW

Pracovní rozměry dílce

- Tloušťka olepovaného dílce min. v rozsahu 10-60 mm
- Šířka olepovaného dílce min. 75 mm
- Délka olepovaného dílce min. 75 mm

Rozměry hrany

- Tloušťka hrany min. v rozsahu 0,4 - 3 mm
- Rozměry pásky - dýha min. v rozsahu 0,4 – 2/40 mm
- Rozměry pásky - ABS, PVC min. v rozsahu 0,4 – 2/65 mm
- Rozměry pásky - ABS, PVC min. 3/45 mm

Dále požadujeme:

- Odvíjecí zásobníkový systém svislého nebo vodorovného přivádění hrany s možností odečtu délky spotřebované hrany
- Rychlost posuvu min. 7,5 m/min
- Výsuvný stůl pro dílce různých délek
- Nanášecí jednotku lepidla (výška min. v rozsahu 10-60 mm)
- Náhradní vaničku s lepidlem pro možnost výměny
- Možnost hrubého kapování
- Přítlačnou zónu (lisovací jednotku)

- Kompresor s dostatečným výkonem pro nabízený typ stroje
- Možnost přesného kapování s ostřikem kapovacích nožů
- Frézovací jednotku s revolverovým nastavením na různé tloušťky pásy
- Plošnou cidlinu s automatickým ostřikem
- Připojení 3 x 400 V (včetně přívodního kabelu pro možnost okamžitého zapojení)