

Smlouva o dílo č. 16/2019

na provedení restaurátorských prací a výrobu replik a kopií předmětů dle ust. § 2586 a násl. zákona č. 89/2012, občanského zákoníku, v platném znění

I. Smluvní strany

Název: **Muzeum Vyškovska, příspěvková organizace**
zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Brně, oddíl Pr, vložka 1223
Zastoupená: Mgr. Monikou Pelinkovou, ředitelkou
Sídlo: náměstí Čsl. armády 475/2, Vyškov-Město, 682 01 Vyškov
Právní forma: příspěvková organizace
IČ: 00092401
DIČ: není plátce DPH
Bankovní spojení:
Číslo účtu:
Telefon: 517 348 040
E-mail: mv@muzeum-vyskovska.cz

(dále jen „objednatel“)

a

Obchodní firma: **Pavel Strakoš**
Sídlo: Bezručovo nám. 610/2, 746 01 Opava - Předměstí
Právní forma: Fyzická osoba podnikající dle živnostenského zákona nezapsaná v obchodním rejstříku
IČ: 12694134
DIČ: CZ510526062
Bankovní spojení:
Číslo účtu:
Telefon:
E-mail: pasir@volny.cz

(dále jen zhotovitel)

II. Předmět smlouvy

1. Touto smlouvou o dílo (dále také jen „smlouva“) se zhotovitel zavazuje na svůj náklad a nebezpečí provést pro objednatele dílo specifikované v tomto čl. níže a toto dílo předat objednateli a objednatel se zavazuje k zaplacení ceny za provedení tohoto díla a k převzetí díla.
2. Předmětem této smlouvy je:
 - A) Provedení restaurátorských prací – oprav 5 ks předmětů ze Sbírky Muzea Vyškovska zapsané v Centrální evidenci sbírek pod evid. č. MVY/002-05-10/178002, jejichž seznam je uveden v příloze č. 1 této smlouvy.
 - B) Výroba 12 ks replik kovových předmětů do expozice Životem a časem po Bučovicku blíže specifikovaných v příloze č. 1 a č. 2 této smlouvy

- C) Výroba kopií 3 ks pečetí ze sbírky Muzea Vyškovska, p.o., blíže specifikovaných v příloze č. 1 a č. 2 této smlouvy.

III. Doba plnění

1. Zhotovitel se zavazuje řádně dokončit a předat dílo zhotovené v souladu s předmětem smlouvy dle čl. II. této smlouvy nejpozději do 26. 7. 2019.

IV. Cena díla

1. Cena za zhotovení díla vymezeného v článku II. této smlouvy činí dle cenové nabídky zhotovitele ze dne 16. 4. 2019, která tvoří přílohu č. 2 této smlouvy, celkem **151 976 Kč vč. DPH** (cena bez DPH činí 125 600 Kč, sazba DPH je 21 %, výše DPH činí 26 376).
2. Uvedená cena je cena nejvýše přípustná, kterou je možno překročit pouze v případě změny – zvýšení sazby DPH, a to tak, že zhotovitel připočítá ke sjednané ceně bez DPH daň z přidané hodnoty v procentní sazbě odpovídající zákonné úpravě účinné k datu uskutečnění zdanitelného plnění.
3. Sjednaná cena díla obsahuje veškeré náklady zhotovitele na práce, dodávky a služby nezbytné k řádnému a včasnému provedení díla dle této smlouvy, včetně manipulace a dopravy.
4. Sjednaná cena díla obsahuje také přiměřený zisk.
5. Sjednaná cena díla obsahuje i předpokládané náklady vzniklé vývojem cen, a to až do termínu dokončení a předání a převzetí díla sjednaného ve smlouvě.

V. Platební podmínky

1. Podkladem pro zaplacení je daňový doklad – faktura.
2. Cena za dílo bude hrazena po předání a převzetí řádně dokončeného díla nebo části díla. Podkladem pro vystavení faktury k zaplacení sjednané ceny díla nebo části díla dle této smlouvy je přejímací zápis (protokol) splňující náležitosti dle této smlouvy.
3. Splatnost faktury je 14 dnů od doručení objednateli.
4. Daňový doklad – faktura musí obsahovat veškeré zákonné náležitosti daňového dokladu dle příslušných platných právních předpisů. Objednatel si vyhrazuje právo před uplynutím lhůty splatnosti vrátit daňový doklad – fakturu, pokud neobsahuje požadované náležitosti nebo obsahuje nesprávné cenové údaje. Oprávněným vrácením daňového dokladu – faktury, přestává běžet původní lhůta splatnosti. Opravená nebo přepracovaná faktura bude opatřena novou lhůtou splatnosti.
5. Jestliže dojde prokazatelně z důvodů na straně banky k prodlení s proveditelnou platbou faktury, není objednatel po tuto dobu v prodlení se zaplacením v ní uvedené částky.
6. Objednatel neposkytuje zálohy.

VI. Místo plnění a předání díla

1. Zhotovitel bude předmět plnění A) a C) sjednaný v čl. II. této smlouvy provádět na adrese Bezručovo nám. 610/2, 746 01 Opava - Předměstí.
2. Zhotovitel převezme sbírkové předměty pro realizaci části díla A) a C) v Muzeu Bučovice, detašovaném pracovišti Muzea Vyškovska, p.o., ve 3. NP objektu na adrese Zámek 1, 685 01 Bučovice.

3. Místem předání zhotoveného díla je Muzeum Bučovice, detašované pracoviště Muzea Vyškovska, p.o., na adrese Zámek 1, 685 01 Bučovice.

VII. Povinnosti zhotovitele a objednatele

1. Zhotovitel se zavazuje řádně provést na svůj náklad a své nebezpečí dílo uvedené v čl. II. smlouvy v termínu sjednaném v čl. III. smlouvy.
2. Zhotovitel provede na svůj náklad a své nebezpečí i všechna související plnění (práce, dodávky, služby) potřebná pro řádné dokončení díla, pokud není v této smlouvě stanoveno jinak.
3. Vlastnické právo k dílu (části díla) dle čl. II přechází na objednatele předáním a převzetím díla.
4. Zhotovitel se zavazuje respektovat při realizaci čisti díla A) veškeré původní technologie a materiály, případné změny na sbírkových předmětech a konzervátorsko-restaurátorský postup konzultovat s kurátorem sbírky.
5. Zhotovitel se zavazuje umožnit kontrolu provádění díla v jejím průběhu objednatelem v termínu předem dohodnutém oběma smluvními stranami.
6. Zhotovitel se zavazuje neprodleně informovat objednatele o všech důležitých skutečnostech, které by mohly vést ke změně sjednaného předmětu smlouvy, nebo znemožnily provedení díla.
7. Objednatel je povinen provedené dílo převzít a zaplatit dohodnutou cenu za jeho provedení podle ujednání v této smlouvě. Přitom je povinen při předání díla prohlédnout, zda zhotovitel neposkytl vadné plnění.

VIII. Předávání a přejímání díla

1. Závazek zhotovitele provést dílo je splněn jeho řádným dokončením a předáním dokončeného díla objednateli. Dílo se považuje za řádně dokončené, jsou-li provedeny veškeré práce, dodávky a služby nezbytné k provedení díla dle této smlouvy a nevykazuje-li dílo vady a nedodělky.
2. Zhotovitel se zavazuje vyzvat objednatele nejméně jeden pracovní den předem k předání a převzetí díla.
3. Dílo je převzato protokolem podepsaným oprávněnými zástupci obou smluvních stran. Přejímací zápis obsahuje zejména:
 - a) identifikační údaje díla,
 - b) prohlášení objednatele, že předávané dílo přejímá.
4. V případě, že objednatel odmítne dílo převzít, sepiší obě strany zápis, v němž uvedou svá stanoviska a jejich odůvodnění a dohodnou náhradní termín předání a převzetí díla včetně způsobu odstranění zjištěných vad a nedodělků. O předání a převzetí díla v náhradním termínu sepiší strany přejímací zápis s náležitostmi podle předchozího odstavce. Tím není dotčena povinnost zhotovitele dokončit a předat dílo objednateli v termínu dle čl. III. této smlouvy.

IX. Záruky

1. Zhotovitel poskytuje na provedené dílo dle předmětu smlouvy záruku v délce 60 měsíců od dokončení a řádného předání díla. Záruční doba počíná plynout dnem podepsání protokolu o předání a převzetí díla bez vad a nedodělků oběma smluvními stranami.
2. Zhotovitel se zavazuje odstranit bezplatně veškeré vady nebo nedodělky, které existovaly v době předání díla objednateli, a dále vady vzniklé na díle kdykoli během doby 60 měsíců ode dne předání díla objednateli. V případě oprávněné reklamace se záruční doba na dílo prodlužuje o dobu počínající datem uplatnění reklamace a končící dnem odstranění reklamované vady zhotovitelem.

3. Zhotovitel je povinen během záruční doby na svou odpovědnost a náklady:
 - započít s odstraňováním oprávněné a ohlášené vady nejpozději do 7 dnů ode dne ohlášení, nebude-li v této době dohodnuto písemně jinak,
 - odstranit ve sjednané lhůtě reklamované vady, které vznikly z důvodu vadného plnění zhotovitele.
4. Ohlášením vady zhotoviteli se rozumí pro účely této smlouvy odeslání dopisu nebo e-mailu s uplatněnou reklamací objednatelem s tím, že kontakty určené pro reklamaci jsou uvedené v čl. I. této smlouvy.
5. Záruka se nevztahuje na poškození díla vzniklé uložením v nevyhovujících klimatických podmínkách a na defekty vzniklé nesprávnou manipulací.

X. Smluvní pokuty

1. Za nedodržení sjednaného termínu dokončení díla dle této smlouvy zaplatí zhotovitel objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z celkové ceny nepředaného díla za každý byt jen započatý den prodlení.
2. V případě prodlení objednatele se zaplacením ceny díla na základě faktury vystavené zhotovitelem je zhotovitel oprávněn po objednateli požadovat uhrazení smluvní pokuty ve výši 0,5 % z dlužné částky za každý byt i jen započatý den prodlení.
3. Za prodlení se započítím na odstranění reklamované vady ohlášené způsobem dle této smlouvy je zhotovitel povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 200 Kč za každý byt i jen započatý den prodlení.
4. Za nesplnění dohodnutého termínu odstranění nahlášené a uznané vady je zhotovitel povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 200 Kč za každý byt i jen započatý den prodlení.
5. Objednatel není v prodlení se zaplacením ceny díla, pokud nedošlo k sepsání protokolu o předání a převzetí díla bez vad a nedodělků z důvodu, že objednatel odmítl jeho převzetí proto, že dílo má vady nebo nedodělky.
6. Smluvní pokuty jsou splatné do 14 dnů ode dne, kdy je povinné straně doručena výzva oprávněné smluvní strany k zaplacení oprávněně požadované smluvní pokuty.
7. Zaplacením smluvní pokuty není dotčeno právo objednatele na náhradu škody.

XI. Závěrečné ustanovení

1. Tato smlouva, jakož i práva a povinnosti vzniklé na základě této smlouvy nebo v souvislosti s ní, se řídí právem České republiky, zejména příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění.
2. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru objednatele smluvní strany výslovně sjednávají, že zhotovitel je obeznámen a souhlasí se zveřejněním smluvních podmínek obsažených v této smlouvě v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů (zejména zák. č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů).
3. Smlouva podléhá uveřejnění v registru smluv. Smluvní strany se dohodly, že návrh na uveřejnění smlouvy v registru smluv podá objednatel.
4. Zhotovitel dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole, ve znění pozdějších předpisů, je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
5. Tuto smlouvu lze změnit pouze očíslovanými písemnými dodatky, označenými jako dodatek ke smlouvě o dílo a podepsanými oběma smluvními stranami, pokud z této smlouvy nevyplývá něco jiného.

6. Tato smlouva se vyhotovuje ve třech stejnopisech, které mají platnost originálu, dvě vyhotovení pro objednatele a jedno pro zhotovitele.
7. Smlouva nabývá platnosti dnem podpisu obou smluvních stran a účinnosti dnem uveřejnění v Informačním systému registru smluv postupem dle zákona č. 340/2015 Sb., v platném znění.
8. Smluvní strany prohlašují, že tuto smlouvu uzavřely svobodně, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní nebo za nápadně nevýhodných podmínek.

Přílohy:

1. Specifikace předmětu plnění
2. Cenová nabídka zhotovitele

Ve Vyškově dne 25. 4. 2019

Objednatel:

V Opavě dne 23. 4. 2019

Zhotovitel:.

Mgr. Monika Pelinková
ředitelka Muzea Vyškovska, p.o.

Pavel Strakoš

Specifikace předmětu plnění**A) Předmět plnění – restaurování předmětů ze sbírky Muzea Vyškovska, p.o., a to:**

- palných zbraně (Terčovnice systému Werndl, inv. číslo: H-B 542, Vojenská puška systému Wänzel vzor 1854/67 Extrakorps, inv. číslo H-B 5580, Vojenská puška systému Wänzel vzor 1862/67, inv. číslo H-B 541, Vojenská vzorová celopažbená opakovací puška Mannlicher vzor 1895, inv. číslo H-B 538),
- vysokého kola inv. číslo H 22806

Terčovnice systému Werndl, inv. číslo: H-B 542

Polopažbená kulovnice systému Werndl celkové délky 1220 mm. Osmihranná hlaveň délky 735 mm se změřenou ráží 9,5 mm má 4 drážky. Záměrný systém je tvořen perličkovou muškou, stranově i výškově stavitelným hledím a dioptrům na krku pažby. Pažba je ukončena železnou botkou. Železný lučík je opatřen oporou pro prsty a zdoben volutou. Blok zámků závěru je značen Peterlongo in Innsbruck. Povrch zbraně je matný a zašpiněný. Na kovových dílech je místy patrná povrchová koroze. Ořechová pažba je prasklá v místě připevnění lučíku a na pravé straně mezi lícnicí a železnou botkou. Spoušťový mechanismus je funkční, napínáček je nefunkční. Vnitřek hlavně silně znečištěn.

Vojenská puška systému Wänzel vzor 1854/67 Extrakorps, inv. číslo H-B 5580

Vojenská vzorová celopažbená puška zadovka délky 1051 mm systému Wänzel. Drážkovaná hlaveň má změřenou ráži 14 mm, 4 drážky, na hřbetě vyraženou značku W08 a na dnovém šroubu G-WEITZER GRAZ. Zámek je na zámkové desce značen číslem 856 a rakouským orlem. Botka je na hřbetě značena 8. 79., zezadu 4.3.251 LF a číslem 14. Lučík je značen číslem 14. Mířidla tvoří pevná muška a výklopné výškově stavitelné hledí. Pažba buková. Zbraň byla vytvořena po roce 1867 konverzí z pušky systému Lorenz vyrobené v roce 1856.

Povrch zbraně je zašlý a špinavý. Vývrt hlavně je znečištěný. Kovové části nesou místy stopy povrchové koroze. Chybí vytěrák zbraně. Spoušťový mechanismus je funkční. Na pažbě jsou běžné otlaky od užívání a skladování. Na levé straně pažby je, zřejmě původním majitelem, vyryto číslo 5.

Vojenská puška systému Wänzel vzor 1862/67, inv. číslo H-B 541

Vojenská vzorová celopažbená puška zadovka délky 1338 mm systému Wänzel. Drážkovaná hlaveň má změřenou ráži 14 mm, 4 drážky a na hřbetě ražené značky St a rakouského orla. Mířidla tvoří pevná muška a výklopné výškově stavitelné hledí. Zámek s výklopným závěrem systému Wänzel je na bloku značen W WERNDL, na dnovém šroubu WERNDL Uh a na zámkové desce číslem 863 a rakouským orlem. Lučík, botka a ostatní kování je železné. Botka je na hřbetu značena 19.4 110. Lučík a protizámková deska jsou značené číslem 51. V předpažbí se nachází železný vytěrák s pomosazenou hlavicí.

Povrch zbraně je zašlý a špinavý. Vývrt hlavně je povrchově zkorodován. Většina kovových částí zbraně nese stopy povrchové koroze. Na pažbě jsou běžné otlaky od užívání a skladování. Spoušťový mechanismus je funkční.

Vojenská vzorová celopažbená opakovací puška Mannlicher vzor 1895, inv. číslo H-B 538

Vojenská vzorová celopažbená opakovací puška s přímotažným závěrem Mannlicher o celkové délce 1271 mm. Hlaveň se 4 drážkami má změřenou ráži 8,1 mm. Na hřbetu hlavně je vyražena značka STEYR M.95. Mířidla tvoří pevná muška a výklopné výškově stavitelné hledí. Na hlavni, pouzdře závěru a na pažbě je vyraženo značení 9360Z. Mířidla tvoří pevná muška a výklopné výškově stavitelné hledí. Na hřbetu železné botky je vyraženo 81R a číslice 488. Veškeré kování je železné.

Puška byla znehodnocena zavařením závěru v nedovřené poloze. Kvůli tomu není možné posoudit stav vývrtu hlavně. Ořechová pažba je místy znečištěná a s otlaky od běžného používání a skladování. Kovové části jsou znečištěné prachovými usazeninami a zbytky laku. Místy je přítomna povrchová koroze. Zbraň se bez možnosti rozborky jeví jako kompletní.

Vysoké jízdní kolo (inv. číslo H 22806), 80. léta 19. století.

Kolo s kovovým rámem, výrobce Kohout Smíchov. Přední kolo má průměr 130 cm, zadní 41 cm. Kola jsou vyplněna drátěnými paprsky, úzké ráfky osazeny plnými gumovými obručkami. Kliky a pedály jsou nasazeny na ose předního kola. Výška kola u řídítek je 146 cm. Na řídítkách se nachází páková brzda. Kožené sedadlo je odpružené.

Na kovové části kola byla v minulosti aplikována vrstva stříbřenky. Na některých kovových částech se nachází korozní produkty. Jsou narušené gumové části (šlapátka, obruče kol).

Požadované práce:

Terčovnice systému Werndl, inv. číslo H-B 542

- fotodokumentace stavu před restaurováním, v průběhu prací a po jejich ukončení
- rozebrání zbraně a zjištění rozsahu poškození a chybějících dílů
- očištění zbraně
- doplnění chybějících dílů
- zajištění funkčnosti mechanismu zbraně
- odstranění korozních produktů z kovových částí zbraně
- oprava poškozených částí zbraně
- ošetření kovových částí proti korozi
- ošetření povrchu zbraně bez porušení zachovalé původní povrchové úpravy
- vyhotovení restaurátorské zprávy s dokumentací

Vojenská puška systému Wänzel vzor 1854/67 Extrakorps, inv. číslo H-B 5580

- fotodokumentace stavu před restaurováním, v průběhu prací a po jejich ukončení
- rozebrání zbraně a zjištění rozsahu poškození a chybějících dílů
- očištění zbraně
- doplnění chybějících dílů
- oprava po demontáži zjištěných poškozených částí zbraně
- odstranění korozních produktů z kovových částí zbraně
- ošetření kovových částí proti korozi
- ošetření povrchu zbraně bez porušení zachovalé původní povrchové úpravy
- vyhotovení restaurátorské zprávy s dokumentací

Vojenská puška systému Wänzel vzor 1862/67, inv. číslo H-B 541

- fotodokumentace stavu před restaurováním, v průběhu prací a po jejich ukončení
- rozebrání zbraně a zjištění rozsahu poškození a chybějících dílů
- očištění zbraně
- odstranění korozních produktů z kovových částí zbraně
- doplnění chybějících dílů
- oprava po demontáži zjištěných poškozených částí zbraně
- ošetření kovových částí proti korozi
- ošetření povrchu zbraně bez porušení zachovalé původní povrchové úpravy
- vyhotovení restaurátorské zprávy s dokumentací

Vojenská vzorová celopažbená opakovací puška Mannlicher vzor 1895, inv. číslo H-B 538

- fotodokumentace stavu před restaurováním, v průběhu prací a po jejich ukončení
- rozebrání zbraně v rozsahu, jaký umožní provedené znehodnocení a zjištění rozsahu případného poškození a chybějících dílů
- očištění zbraně
- odstranění korozních produktů z kovových částí zbraně

- ošetření kovových částí proti korozi
- doplnění případných chybějících dílů
- ošetření povrchu pažby poškozeného dlouhodobým vystavením slunečnímu světlu
- vyhotovení restaurátorské zprávy s dokumentací

Vysoké jízdni kolo, 80. léta 19. století, inv. číslo H 22806

- fotodokumentace před a během restaurátorských prací
- demontáž všech částí
- odstranění druhotných nátěrů
- odstranění korozních produktů z kovových částí a ošetření proti korozi
- ošetření kožených částí (sedátko) a gumových částí (obruče, šlapátka)
- petrifikace dřevěných částí
- obnova původní povrchové úpravy se zachováním původní polychromie
- vyhotovení restaurátorské zprávy s dokumentací

B) Předmět plnění – výroba replik:

Renesanční píka

Replika dřevcové zbraně o celkové délce cca 3000 mm. Železná čepel listového nebo kosodélníkového tvaru bude připevněná k ratišti tulejí a dvěma postranními pery s hřebíky. Délka čepele bez tuleje 150 – 200 mm při maximální šířce 80 mm, délka tuleje 150 mm. Délka per 300 – 400 mm. Průměr ratiště o kruhovém průřezu bude v rozmezí 33 - 38 mm.

Měděná sekera na topůrku z období eneolitu – viz např. Ōtziho sekera

Měděné tělo sekery je na povrchu ploché pouze s jemnými lištami po dlouhých hranách. Při pohledu z boku má sekera kapkovitý profil. Břit vějířovitý, oproti tělu mírně rozšířený. Týl plochý nebo zakulacený. Délka kovové části 90 – 120 mm, šířka těla cca 30 mm, síla těla v maximu 10 – 13 mm. Rozměrová variabilita nesmí být na úkor celkových proporcí. Topůrko délky cca 500 - 600 mm s rostlým pravoúhlým ohybem, v němž je sekera fixována pryskyřicí nebo dehtem a ovinem z kožených proužků. Dřevo topora z listnaté dřeviny nebo tisu. Na konci topůrka bude provrtaný otvor pro provléknutí jistícího lanka. Povrch leštěný.



Bronzová plochá sekera s postranními lištami v ze starší doby bronzové, tzv. italského typu

Bronzové tělo sekery o celkové délce 120 – 150 mm s plochým tělem a výraznými lištami po obvodu vyjma břitu a týlu. Břit výrazně vějířovitě rozšířený, tyl zaoblený nebo plochý. Šířka těla 20 – 30 mm. Šířka břitu 55 – 70 mm. Rozměrová variabilita nesmí být na úkor celkových proporcí. Bez topůrka. V týlní části sekery bude vyvrtán otvor pro provléknutí jistícího lanka. Povrch leštěný.



Bronzová sekera se srdčítým schůdkem ze střední doby bronzové

Bronzové tělo sekery o celkové délce 150 – 170 mm. Vějířovitý břit má šířku 50 – 60mm. Rozměrová variabilita nesmí být na úkor celkových proporcí. Tyl plochý. Od týlu směrem ke schůdku, situovanému přibližně uprostřed těla, má sekera plochý profil. Za schůdkem směrem k břitu se nachází výrazné zúžení, které dále přechází k výrazně vějířovitě rozšířenému břitu. Sekera bude bez topůrka, proto je nutné do týlní oblasti situovat otvor pro závěsné lanko. Povrch leštěný.



Bronzová sekera s postranními laloky z mladší doby bronzové

Bronzové tělo sekery o celkové délce 150 – 180 mm. Šířka břitu 40 – 50 mm. Přibližně v polovině těla se na obou stranách nachází dvojice laloků, která slouží k fixaci sekery v násadě. Tyl plochý nebo vykrojený. Rozměrová variabilita nesmí být na úkor celkových proporcí. Bez topůrka. V týlní části sekery bude vyvrtán otvor pro provléknutí jistícího lanka. Povrch leštěný.



Bronzová sekera s tulejí a ouškem z pozdní doby bronzové na topůrku

Bronzové tělo sekery o celkové délce 80 – 130 mm. Šířka břitu 35 – 50 mm. Tělo v místě tuleje zdobeno lineární nebo obloukovitou profilací. Ouško umístěno u ústí tuleje. Topůrko délky cca 500 - 600 mm s rostlým pravouhlým ohybem, v němž je sekera fixována pryskyřicí nebo dehtem a ovinem z kožených proužků. Dřevo topora z listnaté dřeviny nebo tisu. Na konci topůrka bude provrtaný otvor pro provléknutí jistícího lanka. Povrch leštěný.



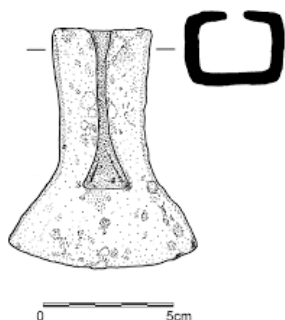
Plochá železná sekera s raménky ze starší doby železné

Železné tělo sekery o celkové délce 130 – 150 mm. Břit mírně vějířovitý o šířce 40 -60 mm. Raménka o délce 10 – 15 mm. Síla ramének kopíruje sílu zbytku sekery v místě jejich umístění. Maximální síla sekery 7 – 9 mm. Rozměrová variabilita nesmí být na úkor celkových proporcí. Zhruba od třetiny délky se sekera ztenčuje až do vějířovitého břitu. Těl sekery obloukovitě vypouklý nebo plochý. Tělo sekery se směrem od týlu k břitu rozšiřuje postupně. Do týlní oblasti bude situován otvor pro zavěšení na lanku.



Železná sekera s tulejí z doby laténské

Železné tělo sekery o celkové délce 120 – 150 mm. Šířka břitu 60 – 100 mm. Vnitřní rozměry čtyřhranné tuleje 20 – 30 x 25 – 35 mm. Sekera bez topůrka musí být v týlní části opatřena vyvrtaným otvorem k provléknutí lanka na zavěšení.



Železná sekera slovanská – moravská bradatice s ostny, raný středověk, cca 9. století, na topůrku

Železné tělo sekery má celkovou délku 150 – 200 mm. Šířka břitu 50 – 70 mm. Ostny 60 – 110 mm. Na týlu je sekera opatřena dlátkovitým nebo plochým tlukem. Rozměrová variabilita nesmí jít na úkor celkových proporcí. Otvar pro násadu kruhový. Čepel výrazně skloněna k násadě. Horní hrana čepele projmutá. Spodní hrana brady projmutá. Sekera nasazena na dřevěné násadě o délce 500 – 600 mm. Na konci násady vyvrtán otvor pro provléknutí jistícího lanka.



Železná sekera s prodlouženou tulejí z vrcholného až pozdního středověku

Železné tělo sekery o celkové délce 90 – 150 mm. Šířka břitu 100 – 170 mm. Břit odsazen od tuleje. Rozměrová variabilita nesmí jít na úkor celkových proporcí. Sekera bez topůrka. Nutný otvor pro provléknutí závěsného lanka na začátku tuleje.



Replika šípu do luku, 9.–10. století

- dřevěné ratiště cca 70 cm dlouhé, letky z brka s peřím 3x, železný hrot (šipka) s trnem rombického tvaru. Rozměry: 65 mm celý hrot, délka trnu 20mm, šířka listu 20-25mm. Zkosení ve středu těla.

Replika šipky do kuše, středověk 14.–15. století

- dřevěné ratiště cca 40 cm, letky 2x (pergamen nebo brka s peřím), hrot kvadratického průřezu s tulejkou, rozměry hrotu: délka 80 mm i s tulejí, vnější průměr tuleje 13 – 15 mm.

C) Předmět plnění – výroba kopií:

Pečetě, 3 ks

Přesné kopie dodaných historických pečetí (H-B 507 typář Bučovic z roku 1608, H-B 5679 typář mlynářského cechu, H-B 5680 typář krejčovského cechu).