



příloha č. 6 dohody č.:	VYA-MN-12/2019	POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	Ing. Dušan Jeřábek
Plán výuky			Lektor:	
Zaměstnavatel:	SMC Industrial Automation CZ s.r.o.	IČO: 62909070	Místo výuky:	SMC Industrial Automation CZ s.r.o., Cukrovarská 21, 682 01 Vyškov na Moravě
Název vzdělávací aktivity:	Problem Solving + FMEA, 2.skupina			
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat
1	29.04.2019	8	8:00 - 16:30, 11:00 - 11:30 přestávka na oběd	FMEA – Analýza možných způsobů a důsledků poruch - Pokročilé plánování kvality - Stanovení požadavků na produkt a proces – Dům kvality - převedení požadavků zákazníků do specifikací produktu a procesu - Projekt zavedení výroby nového produktu a návrhu procesu - koncept APQP (Pokročilé plánování kvality) - Postup zpracování projektu (Struktura a harmonogram, složení projektového týmu, řízení projektu, rizika v projektech, dokumentace projektu) - Metoda FMEA - Základní pojmy a definice - Historie vzniku a využívání metody FMEA jako celosvětového standardu - Charakteristika metody a cíle - základní předpoklady úspěšného využívání metody - Možnosti použití FMEA
2	30.04.2019	8	8:00 - 16:30, 11:00 - 11:30 přestávka na oběd	FMEA – Analýza možných způsobů a důsledků poruch - typy FMEA – FMEA návrhu produktu, FMEA procesu - Výhody a omezení použití - Struktura a prvky metody FMEA - Formuláře pro záznam analýzy FMEA - Příprava před zahájením analýzy (shromažďování dat a informací, příprava na jednání týmu, organizační a technická příprava) - Jednotlivé kroky analýzy FMEA – analýza současného stavu, hodnocení současného stavu, návrh preventivních opatření, hodnocení stavu po provedení preventivních opatření - Řešení vzorových příkladů FMEA návrhu a FMEA procesu, práce v týmech na zadaných úlohách - Zpracování FMEA vybraného výrobního procesu, prezentace výsledků a obhajoba řešení - přezkoušení vědomostí
3	16.05.2019	8	8:00 - 16:30, 11:00 - 11:30 přestávka na oběd	Problem Solving - strukturované řešení problémů v procesech, Metoda 8D Report - Procesní řízení a problémy vyskytující se v procesech - Co způsobují problémy ve výrobních procesech a jak je řešíme - Možnosti řešení problémů a analytické nástroje využívané k jejich řešení - Identifikace problémů v procesech – způsoby identifikace a zdroje informací o výskytu problémů - Popis problému metodou "5 Why 1 How" - Analýza problému a hledání kořenové příčiny – metody Ishikawa diagram a 5xProč? /zpracování vzorových příkladů/ - Návrh opatření k odstranění příčiny problému a implementace nápravných opatření /návrh opatření pro konkrétní problémy/ - Verifikace a zkoumání účinnosti nápravných opatření - Zavedení trvalých preventivních opatření /úprava standardů/
4	17.05.2019	8	8:00 - 16:30, 11:00 - 11:30 přestávka na oběd	Problem Solving - strukturované řešení problémů v procesech, Metoda 8D Report - Metodika 8D Report – standard pro řešení problémů - Historie vzniku a oblasti využívání metody - Charakteristika metody a předpoklady úspěšného použití - Co je to problém? Jaké jsou možnosti jeho řešení? - Vysvětlení činnosti v 8 krocích postupu řešení problému: - D0 Příprava na Global 8D, - D1 Sestavení týmu, - D2 Popis problému, - D3 Navržení prozatímních ochranných opatření, - D4 Definování a ověření kořenové příčiny a bodu úniku, - D5 Výběr a verifikace trvalých nápravných opatření, - D6 Implementace a validace trvalých nápravných opatření, - D7 Trvalé zabránění opakovanému výskytu problému /prevence/, - D8 Ocenění přínosu týmu a jednotlivců - Metody, nástroje a postupy vhodné pro použití v jednotlivých krocích - Výhody a problémy při použití metody
5	20.05.2019	8	8:00 - 16:30, 11:00 - 11:30 přestávka na oběd	Problem Solving - strukturované řešení problémů v procesech, Metoda 8D Report - Řešení konkrétního problému v týmech - prezentace výsledků a obhajoba řešení - přezkoušení vědomostí
6				
7				
8				
9				
10				

Vyplňte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vypište do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vypište jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	
Vyřizuje:	Mgr. Pavla Spáčilová
Číslo telefonu:	
Email:	

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Ing. Vratislav Staněk, Factory Manager
--	--