

Příloha č. 1 - Plán údržby podúrovňového soustruhu PUS 1435/80 CNC

skupina	Provozní údržba – provádí uživatel				Preventivní údržba – provádí servisní organizace				
	po obrobení	8 hod	40 hod	200 hod	500 hod	2 000 hod*	6 000 hod*	12 000 hod*	18 000 hod* (GO)
Těleso stroje	-	-	očištění celého stroje od třísek, prachu a nečistot	-	kontrola betonového základu	-		kontrola dotažení všech šroubů na stroji a zábradlí	kontrola geometrie tělesa stroje
Suporty	očištění krytů a stěračů od třísek	očištění krytů a stěračů	očištění krycích rolet, kontrola kazet a nožových držáků	vyčištění kazet a nožových držáků	kontrola a očištění vedení, kontrola nájezdu na dotykovou sondu, kontrola stěračů	doplnění oleje v lineárním vedení Schneberger, doplnění tuku v kuličkových šroubech	, kontrola kabelových řetězů a kabelů	dotažení bezvúlových spojek, doplnění tuku v ložiscích šroubů, výměna oleje v převodovkách posuvů	výměna ložisek šroubů, kontrola opotřebení kuličkových šroubů a lineárních vedení, kalibrace suportů
Profilové sondy	vyčištění sond od prachu a nečistot	očištění od prachu a nečistot, kontrola funkce sond	očištění stěračů a plstěných kroužků od nečistot	-	kontrola opotřebení měřících hrotů, kontrola přítlačné síly a plynulosti pohybů, kontrola nájezdů na dotykovou sondu	výměna plstěných těsnění a stíracích kroužků		kontrola opotřebení tyček a ložisek	výměna lineárních ložisek, manžet a těsnění, kalibrace sond
Dotyková sonda	-	očištění dotyku sondy od prachu a nečistot	-	odstranění nečistot z povrchu sondy, kontrola a vyčištění prachovek a stěračů nečistot	kontrola přesnosti indikace nájezdu v ose X a Y na dotykovou sondu	-		kontrola pryžového těsnění sondy	přebroušení dotykové plochy, kalibrace sondy
Měřicí Z sondy	-	očištění dotyků sond od prachu a nečistot	kontrola dotažení měřících dotyků, kontrola plynulosti pohybů sond	-	kontrola dotažení držáků sond	kontrola opotřebení dotyků sond		-	výměna hrotů sond, kalibrace Z sond
Hnací kladky	-	očištění od třísek a prachu	-	kontrola opotřebení hnacích kladek, kontrola dotažení spojek hnacích kladek	kontrola (výměna) hnacích kladek,	promazání řetězů a ložisek skříní, vodících čepů a opěrných ložisek	kontrola množství oleje v převodovkách, kontrola těsnosti a dotažení spojů hydraulického obvodu	výměna oleje v převodovkách, namazání ložisek skříní, napnutí řetězů	výměna ložisek a těsnících prvků, kalibrace hnacích kladek
Zvedací kladky	očištění pístnic od třísek	-	očištění pístnic a stěračů pístnic	kontrola opotřebení zvedacích kladek, kontrola plynulosti pohybu	kontrola (výměna) měřících zvedacích kladek za nové nebo přebroušené, kontrola a namazání lineárních ložisek, kalibrační hodnoty kladek, namazání pohybových šroubů, doplnění tuku do převodovek	kontrola (výměna) vnitřních zadních kladek, namazání pouzder válců, vodících per,	kontrola opotřebení matic, kalibrační hodnoty kladek	kontrola vnějších kladek, výměna maziva v převodovkách, kalibrace šroubů zvedacích kladek	výměna stíracích kroužků, kontrola vůlí drážek a per pístnic, výměna maziva v pohybových šroubech, výměna vnějších kladek, výměna všech ložisek, kalibrace zvedacích kladek
Výsuvné koleje	vyčištění prostoru zasunutí přesuvných kolejí	-	-	-	kontrola plynulosti pohybů kolejí, kontrola těsnosti a dotažení spojů hydraulického obvodu	namazání vozíků vedení kolejníc a ok válců		kontrola opotřebení kolejníc	kalibrace výsuvných kolejí
Nadlehčovací ústrojí a koleje	-	-	očištění měřících a hnacích kladek, kontrola volnosti nadzdvíhnutí kolejí	kontrola lineárních pohybů a vysunutí lavic	kontrola pohybů lineárních ložisek, kontrola těsnosti a dotažení spojů hydraulického obvodu, kontrola měřících kladek	namazání kuličkových šroubů, ok válců, vedení, lineárních ložisek, promazání vedení kolejí,	kontrola zámek lavic, přebroušení měřících kladek, kalibrace kladek	kontrola dotažení šroubů,	výměna měřících a hnacích kladek, kontrola vůlí a opotřebení vodících ploch, kalibrace nadlehčovacích ústrojí
Opěrné pinoly	-	-	-	-	pohyb do koncových poloh a zpět, pohyb opěrami	doplnění maziva v maznicích, doplnění maziva v opěrách		-	kontrola opotřebení
Transportní zařízení	-	-	aktualizace polohy vozíku	kontrola plynulosti pohybu vozíku	namazání tažného řetězu	kontrola napnutí řetězu		výměna náplně oleje v převodovce	kontrola seřízení snímačů, kontrola opotřebení řetězových kol, kalibrace transportního zařízení
Hydraulický agregát	-	-	kontrola hladiny oleje, těsnosti agregátu a soustavy, kontrola oteplení čerpadla při provozu	-	kontrola těsnosti a dotažení spojů hydraulického obvodu	výměna oleje,	kontrola (výměna) čerpadla	-	-
Pneumatická soustava	-	kontrola oleje v kompresoru	vyprázdnění vodního kondenzátu	kontrola množství přimazávacího oleje	kontrola napnutí řemene kompresoru, čištění filtru sání, kontrola všech šroubových spojení pneumatické soustavy, kontrola filtru pro Z sondy	výměna oleje v kompresoru, kompresoru, výměna vložky sání	vyčištění zpětného ventilu	-	výměna filtru pro Z sondy
Dopravník třísek	-	-	-	-	promazání řetězu	napnutí řetězu dopravníku třísek		kontrola opotřebení krytů a článkového dopravníku	kontrola oleje v převodovce
Elektrické rozvaděče	-	kontrola neporušení vodičů a elektrických zařízení	-	optická kontrola elektrických kabelů a zařízení	vyčištění filtrů rozvaděče	výměna prachových filtrů		kontrola dotažení propojovacích vodičů	Výměna kabelů a instalace nových ochranných hadic
Elektrické zdroje	-	-	-	-					Výměna zařízení s elektrolytickými kondenzátory, (měniče pohonů, napájecí zdroje PLC, PC)
Stykače relé							Výměna relé přepínání zvedacích kladek		

*Poznámka: při každé vyšší preventivní údržbě se provádí i periodické úkony dle rozpisu nižších intervalů údržby jednotlivých skupin. Po provedení vyšší preventivní údržby je zhotovitel povinen zaslat objednateli osvědčení o aktualizaci software a kalibraci stroje.