

Příloha č. 1 Kupní smlouvy - Nabízené zboží a jeho technické specifikace

CNC frézovací centrum 1 ks	Minimální technické podmínky	Nabízené zboží a jeho technické parametry
Platný název zařízení		MCV 800 CLEVER
Název výrobce		KOVOSVIT MAS Machine Tools, a.s. - výrobce strojů značky MAS
Platný webový odkaz (link) na stránky dovozce / prodejce, kde je uvedena technická specifikace výrobku	v případě, že není platný odkaz, přiložte produktový list ve kterém je uvedena technická specifikace	https://www.kovosvit.cz/mcv-800-clever-p47.html
Popis stroje	CNC frézovací a vrtací centrum umožňující vrtání, vyvrtávání, vystružování, řezání závitů a frézování tvarově složitých dílců	CNC frézovací a vrtací centrum umožňující vrtání, vyvrtávání, vystružování, řezání závitů a frézování tvarově složitých dílců
Koncepce stroje	Celolitínové provedení základny, stojanu i vřeteníku stroje	Celolitínové provedení základny, stojanu i vřeteníku stroje
Pohyblivé části stroje	Jsou uloženy na valivých lineárních vedeních	Jsou uloženy na valivých lineárních vedeních
CNC řídicí systém	Heidenhain TNC 620 s ručním kolečkem a českým dialogovým prostředím	Heidenhain TNC 620 s ručním kolečkem a českým dialogovým prostředím
Pojezd stolu v ose X	min 800 mm	800 mm
Pojezd stolu v ose Y	min. 500 mm	500 mm
Pojezd vřeteníku v ose Z	min. 550 mm	550 mm
Upínací plocha stolu	min. 1000 x 500 mm	1000 x 500 mm
Maximální zatížení stolu	min. 600 kg v plné dynamice	min. 600 kg v plné dynamice
T drážky (počet x šířka x rozteč v mm)	5 x 18 x 125 mm	5 x 18 x 125 mm
Koncepce vřetena	Mechanické vřeteno s řemenicí	Mechanické vřeteno s řemenicí
Vřeteno stroje	Přesná ložiska s kosoúhlým stykem	Přesná ložiska s kosoúhlým stykem
Kužel vřetena	ISO 40 (DIN 69871 - A)	ISO 40 (DIN 69871 - A)
Výkon motoru vřetene	min. 10 kW	10,5 kW
Maximální kroutící moment	min. 70 Nm	74 Nm
Tlačítko pro ruční výměnu nástroje	Tlačítko upínání na vřeteníku	Tlačítko upínání na vřeteníku
Rozsah plynule měnitelných otáček vřetene	20 – 9000 ot./min.	20 – 9000 ot./min.
Zásobník nástrojů	Vertikální buben s výměnnou rukou s min. 24 pozicemi	Vertikální buben s výměnnou rukou s 24 pozicemi
Maximální průměr nástroje v zásobníku	min. 80 mm	80 mm
Maximální délka nástroje v zásobníku	min. 250 mm	250 mm
Max. hmotnost nástroje při automatické výměně	min. 6,5 kg	6,5 kg
Plynule měnitelný rozsah posuvů v osách X , Y, Z v min. rozsahu	od 2 – do 30.000 mm/min	od 2 – do 30.000 mm/min
Přesnost stavění souřadnic X,Y,Z	0,014 mm	0,014 mm
Přesnost opakovaného najetí	0.007 mm	0.007 mm
Typ připojení do sítě	karta ETHERNET + USB port	karta ETHERNET + USB port
Odvod třísek z pracovního prostoru stroje	Šnekový dopravník třísek	Šnekový dopravník třísek
Čištění pracovního prostoru stroje	Ruční oplachovací pistole pracovního prostoru kapalina i vzduch	Ruční oplachovací pistole pracovního prostoru kapalina i vzduch
Krytování stroje	Kompletně krytovaný stroj	Kompletně krytovaný stroj
Vizualizace provozního stavu stroje	Barevný maják	Barevný maják
Přídavné osvětlení pracovního prostoru na vřeteníku stroje	Pásová LED dioda	Pásová LED dioda

Vnější chlazení nástrojů	Kapalinou i vzduchem	Kapalinou i vzduchem
Provedení rotačního přívodu vřetena	Kapalinou i vzduchem	Kapalinou i vzduchem
Sondy pro měření nástrojů a obrobku	Automatické infra sondy, obrobková i nástrojová	Automatické infra sondy, obrobková i nástrojová
Maximální rozměry stroje	délka 2800 mm, šířka 2200 mm, výška 2450 mm	délka 2750 mm, šířka 2180 mm, výška 2420 mm
Hmotnost stroje	max. 4.000 Kg	4.000 Kg
Příkon stroje	max. 15 kVA	15 kVA
Ostatní	Balení pro přepravu	Balení pro přepravu
Doprava stroje	Kamionem k zákazníkovi	Kamionem k zákazníkovi
Zprovoznění zařízení u zákazníka	Instalace a uvedení do provozu	Instalace a uvedení do provozu
Školení u zákazníka	Školení obsluhy a údržby u zákazníka - 1den	Školení obsluhy a údržby u zákazníka - 1den
Záruka	24 měsíců	24 měsíců
Dokumentace stroje	Čeština	Čeština
Dokumentace řídicí systém	Čeština	Čeština
Servis zařízení	Do 48 hodin od nahlášení závady servisními pracovníky výrobce zařízení	Do 48 hodin od nahlášení závady servisními pracovníky výrobce zařízení

Ve Slavičíně dne:

Kupující
**Gymnázium Jana Pivečky a Střední
odborná škola Slavičín**

Mgr. Libuše Pavelková, statutární zástupce

V Sezimově Ústí dne: 08.04.2019

Prodávající
KOVOSVIT MAS Machine Tools, a.s.

Ing. Libor Kuchař, předseda představenstva