

Projektový rozpočet		CELKEM	
Plastikářská učebna - VŘ 5			
Položka	Specifikace	ks	JC bez DPH
Pomůcky			celkem s DPH
Vstřikovací lis výrobní velký (vč. Robot, temperační přístroj, forma, simulátor řízení, rekuperační jednotka)	1 ks vstřikovací stroj s dopravníkem a robotem		
	Parametry zařízení vstřikovací lis na plasty:		
	Hydraulický vstřikovací lis s přímým hydraulickým uzávěrem, dopravníkem a s lineárním robotem.		
	Vstřikovací komora: horizontální v ose stroje s objemem vstřiku min. 95 cm3 při min. vstřik. tlaku 2200 barů, šnek průměr 30 mm		
	Uzavírací jednotka: uzavírací síla min. 490 kN (49 tun), max. 520 kN (52 tun), min. upínací plochy formy 450 x 330 mm (horizontálně x vertikálně), minimální výška formy maximálně 200 mm, středící kroužek 125 mm. Minimální světlost mezi upínacími deskami při maximálním otevření alespoň 575 mm. Hmotnost formy až 550 kg		
	Vybavení stroje:		
	vstřikovací jednotka		
	násypka s objemem min 50l, posuvná jednotka pod násypkou, chlazení násypného otvoru regulované ventilem, vstřik, dotlak a zpětný tlak regulován servoventilem, bimetalové provedení vstřikovacího válce, provedení šneku s nitridovanou povrchovou úpravou, možnost vyosení vstřikovacího válce pro snadnou demontáž příruby vstřikovacího válce a šneku,		
	uzavírací jednotka		
	středový vyhazovač s konektorem (rozhraním) pro připojení koncového spínače ve formě, 1x hydraulický tahač jader na pohyblivé upínací desce s odlehčením tlaku a s uzavíracím ventilem, 1x pneumatický ventil 2/2-cestný na pevné upínací desce, bezpečnostní zábrany uzavírací jednotky upravené pro provoz lineárního robota s odkládáním na zadní straně stroje		
hydraulika			
hydraulické regulační čerpadlo umožňující sekvenční pohyby stroje, dodávka stroje včetně olejové náplně			
elektrické vybavení stroje			
el. zásuvky: min 2x 230V/16A a 2x 400V/16A na uzávěru stroje			
řízení			
řízení s dotykovým monitorem alespoň 20“, rozhraní pro lineární robot vč. jeho napájení, sledování výrobních parametrů numericky a graficky, statistické vyhodnocení, hlášení poruchy opticky, nastavení tolerancí min. 5ti výrobních parametrů s možností signalizace poruchy nebo zastavení stroje při jejich překročení, přístup do řízení stroje kartou, rozhraní Ethernet, rozhraní USB 2x, světelná signalizace poruchu umístěná v horní části stroje, cyklus stroje volně programovatelný, protokol výrobních dat, řízení a manuál k němu v češtině, v ceně stroje simulační program daného stroje			
instalovatelný na PC			
další výbava stroje		1	2 297 030 Kč
nivelační pružné podložky stroje se zvýšeným profilem pro snadné čištění pod strojem, min. 4x průtokoměr chladicí vody, hadice pro přívod chladicí vody od průtokoměrů 2x na pohyblivou s flexibilním kanálem (energošetězem) a 2x na pevnou upínací desku pro teplotu vody 80 °C, rozhraní pro připojení temperačních přístrojů RS485			2 779 406,30 Kč

V Praze, 6. 2. 2019

Ing. Jan Vokál, jednatel