



příloha č. 6 dohody č.:		PVA-MN-12/2019		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	Focus People s.r.o.
Plán výuky					Lektor:	Ing. Michal Bohuš, Ph.D., Ing. Jiří Zajíc, CSc.
Zaměstnavatel:	Toray Textiles Central Europe, s.r.o.	IČO:	25500040	Místo výuky:	Průmyslová 4, 796 01 Prostějov	
Název vzdělávací aktivity:	Metody jištění kvality produkce					
	Datum*	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat		
1	26.4.2019	7,5	8:00 - 16:00	Role technika při zajištění kvality produkce (cyklus PDCA): kvalita a smyčka kvality, role technika při plánování kvality, podíl na tvorbě kontrolní technologie, zásady zajištění kvality, význam cyklu PDCA.		
2	30.4.2019	7,5	8:00 - 16:00	ISO 9001:2015: úvod do systému managementu kvality, výklad normy ISO 9001:2015 Systémy managementu kvality – Požadavky, srovnání ISO 9001:2008 a ISO 9001:2015.		
3	6.5.2019	7,5	8:00 - 16:00	Rizika produktu a procesu: analýza rizik a jak pojímat rizika v realizačním procesu; 5x Proč: specifické požadavky metody 5x Proč?, aplikace metody v praxi.		
4	20.5.2019	7,5	8:00 - 16:00	PFMEA – Analýza možných způsobů a důsledků poruch v procesu: principy a klíčové faktory efektivní aplikace FMEA, souvislost a návaznost na další metody, vybrané nástroje a metody pro zlepšování kvality využívané při FMEA.		
5	30.5.2019	7,5	8:00 - 16:00	IATF 16949:2016: seznámení se strukturou IATF 16949:2016, výklad pojmů, požadavky standardu IATF 16949:2016 a vazba na ISO 9001:2015, praktické ukázky a příklady auditování v automobilovém průmyslu.		
6	7.6.2019	7,5	8:00 - 16:00	Metrologické minimum: návaznost měřidel, kalibrace; SPC – Statistická regulace procesu: principy statistické regulace, SPC v praxi a využití při rozhodování, nástroje na hodnocení kvality, procesů, výkonnosti (práce), způsobilost stroje (Cpk, Ppk, Cpm).		
7	14.6.2019	7,5	8:00 - 16:00	APQP – Pokročilé plánování kvality výrobku: Orientovat se v jednotlivých etapách pokročilého plánování kvality výrobku, Používat vhodné nástroje kvality v jednotlivých etapách projektů (SPC, MSA, FMEA, 5xproč, 5S), Postupovat podle jednotlivých etap pokročilého plánování kvality výrobku APQP, Aplikovat APQP na příkladu konkrétního výrobku.		
8	18.6.2019	5,5	8:00 - 14:00	PPAP – Proces schvalování dílů do sériové výroby: specifické požadavky procesu PPAP, prvky, souvislosti a úrovně PPAP, praktické zkušenosti s PPAP.		
9	18.6.2019	2	14:00 - 16:00	Závěrečná zkouška.		
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Vypíšte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vypíšte do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vypíšte jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	
Vyřizuje:	
Číslo telefonu:	
Email:	

Jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	
--	--