

# SMLOUVA O DÍLO

č.j. objednatele 2/2019/R

č. zhotovitele SD-006-19

uzavřená podle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“), mezi níže uvedenými smluvními stranami

## I. Smluvní strany

### Objednatel:

Název: Vodárenská společnost Tábor s.r.o.  
se sídlem: Kosova 2894, 390 02 Tábor  
zastoupené: Ing. Milan Míka – ředitel společnosti  
IČO: 26069539  
DIČ: CZ26069539  
bankovní spojení: Česká spořitelna, a.s.  
číslo účtu: XXX  
telefon/fax: XXX  
e-mail: XXX  
Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Českých Budějovicích, oddíl C, vložka 12029 od 10. 12. 2003  
zástupce pro věci smluvní Ing. Milan Míka  
zástupce pro věci technické Zdeněk Zeman  
dozor investora a koordinátor BOZP Vodohospodářský rozvoj a výstavba a.s.  
(dále jen „objednatel“)

### Zhotovitel:

Název: K&K TECHNOLOGY a.s.  
se sídlem: Koldinova 672, Klatovy II, 339 01 Klatovy  
IČO: 648 33 186  
DIČ: CZ64833186  
jednající: Ing. Josef Horejš, člen představenstva a obchodně-technický ředitel  
Společnost je zapsána v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Plzni, oddíl B, vložka 531  
zástupce ve věcech smluvních: Ing. Josef Horejš, XXX, mob. XXX  
zástupce ve věcech technických: Ing. Jiří Cihlář, XXX, mob. XXX  
bankovní spojení: Česká spořitelna, a.s.  
číslo účtu: XXX; XXX  
tel. 376 356 111 e-mail: kk@kk-technology.cz  
odborné vedení provádění stavby – stavbyvedoucí: Ing. Jan Kutil  
- obor autorizace: stavby vodního hospodářství a krajinného inženýrství  
- číslo autorizace: 32663

(dále jen „zhotovitel“)

uzavírají na základě sektorové podlimitní veřejné zakázky zadávané mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“), s názvem „AČOV Tábor, kalová koncovka II. etapa – nádrže“ (dále jen „veřejná zakázka“), tuto smlouvu o dílo (dále jen „smlouva“).

## II.

## Předmět plnění (dílo)

1. Předmětem plnění díla je realizace stavby s názvem „AČOV Tábor, kalová koncovka II. etapa – nádrže“, spočívající v intenzifikaci a modernizaci stávajícího technologického vstrojení kalové koncovky AČOV Tábor za účelem zvýšení její kapacity, účinnosti a provozní spolehlivosti, spolu s prodloužením životnosti stávajících stavebních objektů, zahrnující úpravy nadzemních objektů a nádrží. V rámci realizace proběhne výměna původní technologie odtahu a čerpání primárního kalu spolu s modernizací dílčích souborů kalového a plynového hospodářství včetně souvisejících úprav instalací elektro a ASŘTP. V rámci stavební části bude proveden potřebný rozsah úprav dotčených objektů i nádrží, bez nutnosti nových dostaveb. Hlavním modernizačním opatřením je zvýšení užitého objemu anaerobních reaktorů zakrytím původní uskladňovací nádrže a její přeměnou na vyhnivací nádrž II°. Původní zahušťovací nádrž bude rekonstruována a vstrojena jako uskladňovací. Současně se změnou účelu nové vyhnivací nádrže II° bude doplněna potřebná technologie plynového hospodářství (plynové kompresorovny a plynové kotelny). Bude tak dokončen proces celkové obnovy areálu AČOV, započatý předcházející stavbou (Tábor, intenzifikace technologické linky AČOV), realizovanou v letech 2013 – 2014. První etapa modernizace kalové koncovky – odvodňování kalu – již byla dokončena.

Předmět veřejné zakázky je detailně vymezen v projektové dokumentaci, jejímž zpracovatelem je společnost projektová společnost EKOEKO s.r.o., se sídlem Senovážné náměstí 1, 370 01 České Budějovice, IČO: 25184750, se soupisem stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr a s Technickými podmínkami (dále jen „projektová dokumentace“), které jsou nedílnou součástí zadávací dokumentace veřejné zakázky.

Předmětem plnění díla bude realizován v souladu s projektovou dokumentací a dále podle zadávacích podmínek veřejné zakázky a nabídky zhotovitele ve výběrovém řízení a podle této smlouvy (dále jen „dílo“).

Před zahájením realizace stavby zhotovitel v souladu s projektovou dokumentací zajistí zpracování dodavatelské dokumentace v rozsahu nezbytném pro realizaci díla a zahrnující též aktualizovaný časový harmonogram stavby. Dokumentace musí být schválena zadavatelem (objednatelem). Podrobnost dodavatelské dokumentace musí odpovídat potřebám objednatele stavby, s přihlédnutím k náročnosti a rozsahu prací i dodávek na jednotlivých dílčích úsecích (stavebních objektech, provozních souborech). Dodavatelská dokumentace včetně případných rozhodnutí bude objednateli předána v tištěné formě a 1x na CD v digitální formě v souladu se zákonem č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů, a prováděcími předpisy.

Předmětem plnění je i vypracování dokumentace skutečného provedení a provedení geodetických prací pro zajištění vytýčení stavby, zaměření skutečného provedení stavby a vypracování geometrického plánu.

Nedílnou součástí předmětu plnění díla je zpracování návrhu doplnění provozního řádu AČOV a předložení ke schválení objednatelem.

Zhotovitel se zavazuje provést dílo na svůj náklad a na své nebezpečí a objednatel dílo převzít a zaplatit cenu za zhotovení díla, přičemž celkový souhrn vlastností provedeného díla je určen obecně závaznými předpisy, platnými českými a evropskými technickými normami (v případě, že ČSN nebudou v souladu s evropskými technickými normami, mají přednost ty normy, které obsahují přísnější požadavky), zadávací dokumentací zadávacího řízení veřejné zakázky, podmínkami z vydaných územních a stavebních povolení, požadavky dotčených orgánů státní správy a samosprávy a touto smlouvou.

Zhotovitel ručí za to, že dílo bude realizováno v takovém rozsahu, provedení a kvalitě, funkční kolaudovatelné, s vlastnostmi a parametry stanovenými ve smlouvě, a zhotovitel tedy odpovídá za jeho kompletnost, provozuschopnost, bezpečnost, včasnost dokončení, dosažení garantovaných parametrů, a v rámci svých kompetencí v souladu se smlouvou i za jeho kolaudovatelnost a možnost řádného trvalého provozování.

Součástí realizace díla je provedení všech dalších činností souvisejících s dodávkou stavebních prací, dodávek a služeb, konstrukcí a technologií, jejichž provedení je nezbytné pro úplné zhotovení díla tak, aby po dokončení splnilo všechny požadované parametry a plně sloužilo účelu, který je dán projektovou a technickou dokumentací.

Zhotovitel je povinen respektovat trasy rozvodů, inženýrských sítí a instalací, které nebudou stavbou dotčeny či měněny. Případné poškození uvedených zařízení půjde k tíži zhotovitele.

2. Součástí předmětu plnění je provedení všech dalších činností souvisejících s dodávkou stavebních prací, dodávek a služeb, jejichž provedení je pro řádné dokončení díla nezbytné, zejména:
- zajištění nezbytných opatření nutných pro neporušení veškerých inženýrských sítí během výstavby,
  - zajištění objektu proti dešti a dalším povětrnostním vlivům během rekonstrukce,
  - prokazatelné vytýčení všech inženýrských sítí na částech staveniště s výkopovými pracemi před zahájením prací,
  - zabezpečení podmínek stanovených správcem inženýrských sítí,
  - zpracování dodavatelské dokumentace dle projektové dokumentace v rozsahu nezbytném pro realizaci díla 1x v listinné podobě a 1 x v podobě elektronické,
  - vypracování časového postupu výstavby dle předpokládaných termínů doby plnění s vyznačenými fázemi plnění,
  - vypracování 2 paré dokumentace skutečného provedení stavby v listinné podobě a 1x v podobě elektronické,
  - v případě potřeby fotografické, případně video zdokumentování stavu všech sousedních nemovitostí před zahájením a po skončení prací s případným potvrzením jejich majitelů,
  - provedení kontrolních a průkazných zkoušek,
  - zachování přístupu do jednotlivých objektů po celou dobu výstavby,
  - veškeré práce, dodávky a služby související s bezpečnostními opatřeními na ochranu osob a majetku (zejména chodců, vozidel záchranného systému a ostatních vozidel v místech dotčených stavbou),
  - zajištění příjezdu pro svoz komunálního odpadu a příjezd nezbytné techniky k okolním nemovitostem,
  - v případě potřeby provedení opatření k dočasné ochraně vzrostlých stromů, jež mají být zachovány (bednění do výšky min. 2,0 m bez poškození stromu, vyvázání větví), konstrukcí a staveb,
  - ostraha stavby a staveniště, zajištění bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí,
  - opatření k ochraně a zabezpečení strojů a materiálů na staveništi,
  - odvoz, uložení a likvidace odpadů v souladu s příslušnými právními předpisy,
  - uvedení všech povrchů dotčených stavbou do původního stavu (komunikace, chodníky, zeleň, příkopy, propustky apod.),
  - provádění denního úklidu staveniště, průběžné odstraňování znečištění komunikací či škod na nich,
  - zajištění a provedení všech předepsaných či dohodnutých zkoušek a revizí vztahujících se k prováděnému dílu včetně pořízení protokolů,
  - zajištění veškerých dokladů, atestů a revizí dle platných ČSN a podmínek stavebních povolení potřebných pro řádné užívání díla a pro vydání kolaudačních souhlasů,
  - veškeré práce, dodávky a služby související s bezpečnostními opatřeními na ochranu osob a majetku (zejména chodců, vozidel záchranného systému a ostatních vozidel v místech dotčených stavbou),
  - zajištění staveniště s ohledem na bezpečnostní předpisy a zajištění dodržování předpisů v oblasti BOZP při práci na staveništi,
  - zpracování návrhu doplnění provozního řádu AČOV,
  - zajištění všech nezbytných zkoušek, atestů a revizí podle ČSN a případných jiných právních nebo technických předpisů platných v době provádění a předání díla, kterými bude prokázáno dosažení předepsané kvality a předepsaných technických parametrů díla, péče o nepředané objekty a konstrukce stavby, jejich ošetřování, pojištění atd.,
  - průvodní technická dokumentace, zkušební protokoly, revizní zprávy, atesty a doklady dle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů, prohlášení o shodě, seznam doporučených náhradních dílů, předepsané ochranné a bezpečnostní pomůcky, ve dvou vyhotoveních,
  - poskytnutí součinnosti v kolaudačním řízení,
  - součástí předávacích podkladů bude i soupis staveb, strojů a zařízení zaříděných do HIM dle zákona o daních.

Dále zhotovitel vlastními silami na své náklady zajistí pro potřeby stavby následující věci, doklady či povolení, budou-li tyto nezbytné k řádnému provedení díla:

- povolení k záboru veřejného prostranství či komunikací,
- v případě potřeby zajištění vydání Dopravně inženýrského rozhodnutí (DIR), na základě kterého zajistí provedení příslušných dopravní opatření vč. přechodného dopravní značení,
- projednání a zajištění případného zvláštního užívání komunikací a veřejných ploch včetně úhrady vyměřených poplatků a nájemného,
- uvedení všech povrchů dotčených stavbou do původního stavu (komunikace, chodníky, zeleň, příkopy, propustky apod.),
- oznámení zahájení stavebních prací v souladu s pravomocnými rozhodnutími a vyjádřeními např. správcům sítí apod.,
- zajištění a splnění podmínek vyplývajících z územního rozhodnutí, stavebního povolení nebo jiných dokladů,
- zabezpečení díla po dobu případného přerušení prací,
- zajištění zimních opatření, osvětlení pracovišť, je-li to pro realizaci díla nutné,
- koordinační a kompletační činnost celé stavby,
- přípojky vody a elektro v rámci zařízení staveniště,
- případné pronájmy pozemků,
- dílenské a výrobní výkresy,
- dodání nebo zhotovení veškerých pomocných a dočasných konstrukcí, lešení, bednění, přechodů nebo přejezdů rýh, ochranných zábradlí a bariér apod.,
- ostraha stavby a staveniště, zajištění bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí,
- likvidace, odvoz a uložení vybouraných hmot a stavební sutí na skládku včetně poplatku za uskladnění v souladu s ustanoveními zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů,
- dočasné zábrany a oplocení proti vstupu nepovolaných osob na staveniště,
- platné povolenky pro vjezd vozidel stavby na komunikace se zákazem vjezdu či zastavení nebo stání,
- zajištění nezbytných dopravních opatření,
- zajištění všech nutných zkoušek dle kontrolního a zkušebního plánu stavby,
- součinnost v řízení se stavebním úřadem o užívání dokončené stavby, případně o vydání kolaudačního souhlasu,
- vytýčení veškerých podzemních zařízení,
- poplatky spojené se záborem veřejného prostranství, odvozem a uložením odpadu,
- sjednaná pojištění a bankovní záruky.

3. Předmětem díla je i zhotovení Dokumentace skutečného provedení stavby, která bude vypracována dle vyhlášky č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, bude odevzdána ve 2 paré listinného vyhotovení a 1 vyhotovení v digitální formě při dodržení dále uvedených zásad:

- do PD budou zřetelně vyznačeny všechny změny, k nimž došlo v průběhu zhotovení díla,
- ty části PD, u kterých nedošlo k žádným změnám, budou označeny nápisem „beze změn“,
- každý výkres dokumentace o skutečném provedení stavby bude opatřen jménem a příjmením osoby, která změny zakreslila, jejím podpisem a razítkem zhotovitele,
- u výkresů obsahujících změnu proti PD bude přiložen i doklad (minimálně zápis ve stavebním deníku), ze kterého bude vyplývat projednání změny s odpovědnou osobou zadavatele (objednatele) a její souhlasné stanovisko,
- součástí bude i celková situace skutečného provedení díla včetně přívodů, přípojek, podzemních i nadzemních vedení s údaji o hloubkách uložení sítí (tato část bude i v digitální podobě s daty v systému DGN pro využití v GIS),
- nedílnou součástí příloh k dokumentaci budou protokoly o provedených zkouškách a revizích, doklady k použitým materiálům (certifikáty, prohlášení o shodě) a fotodokumentace pořizovaná v průběhu stavby na CD nosiči.

4. Geodetické zaměření skutečného provedení díla bude provedeno a ověřeno oprávněným zeměměřičským

inženýrem a bude předáno objednateli 1x v tištěné a v elektronické formě.

Zhotovitel zajistí geodetické zaměření veškerých přípojek a případných přeložek podzemních vedení před jejich zásypem a geodetické zaměření veškerých nových objektů.

5. Realizace díla obsáhne veškeré práce nezbytné k úplnému provedení díla tak, aby dílo po dokončení splnilo všechny požadované parametry a plně sloužilo účelu, který je dán technickou dokumentací.
6. Zhotovitel se zavazuje provést dílo na svůj náklad řádně a včas a na své nebezpečí a objednatel se zavazuje dílo převzít a zaplatit smluvní cenu díla, přičemž celkový souhrn vlastností provedeného díla je určen obecně závaznými předpisy, platnými českými a evropskými technickými normami (v případě, že ČSN nebudou v souladu s evropskými technickými normami, mají přednost ty normy, které obsahují přísnější požadavky), zadávací dokumentací, podmínkami z vydaných územních a stavebních povolení, požadavky dotčených orgánů státní správy a samosprávy a touto smlouvou.
7. Místem plnění je areál stávající AČOV Tábor Na Mělké, katastrální území: Čelkovice, LV 619418, parcelní čísla pozemků, dotčených stavbou 521/3, st. 521/4, st. 521/5, st. 521/6, st. 523/11, st. 523/12, st. 523/15, st. 523/20, 523/22, 523/24. Blíže viz projektová dokumentace.

### III.

#### Cena díla a platební podmínky

1. Celková cena díla v rozsahu čl. II. smlouvy je stanovena dohodou na základě výsledku předmětného výběrového řízení a nabídky zhotovitele, je cenou nejvýše přípustnou za splnění díla dle této smlouvy a činí:

**24 793 021,-Kč bez DPH**

**(slovy: dvacetčtyřimilionysedmsetdevadesátřítisícdevacetjednakoruna Kč bez DPH)**

**DPH uvedené v procentech 21 %**

2. Tato cena je doložena položkovým rozpočtem zhotovitele, tj. oceněným soupisem stavebních prací, dodávek a služeb, tvořícím přílohu této smlouvy a sloužícím k vykazování finančních objemů měsíčních soupisů provedených prací a k ocenění víceprací a méněprací či změn.

Cena díla obsahuje veškeré náklady zhotovitele nezbytné k řádné realizaci díla dle předané dokumentace a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr a dle veškerých zadávacích podmínek ze stejnojmenného zadávacího řízení veřejné zakázky a zisk zhotovitele.

3. Cena díla se sjednává jako cena maximální zahrnující veškeré náklady spojené se splněním předmětu této smlouvy v rozsahu stanoveném zadávacími podmínkami veřejné zakázky v nabízeném termínu a kvalitě a její změnu lze provést pouze za těchto podmínek:

a) dojde-li ke změně daňových či jiných předpisů majících vliv na výši ceny,

b) v případě, že se v průběhu provádění díla vyskytne v důsledku objektivně nepředvídaných okolností potřeba realizovat dodatečné práce, které nebyly obsaženy v původních zadávacích podmínkách a které jsou současně nezbytné pro provedení původních prací nebo pro dokončení předmětu díla, je možné tyto práce zadat pouze za předpokladu dohody obou smluvních stran a za předpokladu splnění požadavků obdobných s ust. § 222 odst. 5 ZZVZ, přičemž v případě změn smlouvy menšího rozsahu bude postupováno obdobně dle § 222 odst. 4 ZZVZ. V případě nahrazení jedné či více položek soupisu stavebních prací jednou nebo více položkami při dodržení stejné nebo vyšší kvality a stejné nebo nižší ceny budou smluvní strany postupovat obdobně dle ustanovení § 222 odst. 7 ZZVZ,

c) v případě objednatelem odsouhlaseného provedení prací, které nejsou obsaženy v soupisu stavebních prací, dodávek a služeb a jsou nezbytné ke zhotovení díla (vícepráce). Zhotovitel se zavazuje, že se při ocenění dodatečných stavebních prací bude řídit položkovým rozpočtem, který je přílohou této smlouvy, tj. dodatečné stavební práce budou oceněny jednotkovými cenami uvedenými v rozpočtu

dle přílohy této smlouvy, přičemž pokud rozpočet takovéto stavební práce (položky) neobsahuje, zhotovitel se zavazuje dodržet cenovou úroveň, v níž je položkový rozpočet zpracován (tj. např. % snížení ceny oproti použité cenové soustavě).

4. Pokud se na díle vyskytnou vícepráce, s jejichž provedením objednatel písemně souhlasí, musí být jejich cena fakturována samostatně. Faktura za vícepráce musí kromě jiných, níže uvedených náležitostí faktury, obsahovat i odkaz na dokument, kterým byly vícepráce písemně sjednány a odsouhlaseny.
5. V ceně víceprací i méněprací se zohlední také odpovídající podíl ostatních nákladů stavebního objektu, provozního souboru nebo stavby ve výši odpovídající jejich podílu v položkovém rozpočtu zhotovitele tvořícím přílohu této smlouvy.
6. Zhotovitel je povinen ke každé změně v množství nebo kvalitě prováděných prací, která je zapsána a odsouhlasena technickým dozorem investora, zpracovat změnový list, jenž je podkladem pro zpracování dodatku smlouvy.
7. Veškeré platby budou probíhat výhradně v českých korunách (Kč). Rovněž veškeré cenové údaje budou uváděny v Kč.
8. Objednatel neposkytuje zálohy.
9. Cena za dílo bude hrazena měsíční fakturací na základě soupisu provedených stavebních prací, dodávek a služeb potvrzeného objednatel, tj. technickým dozorem investora, až do výše 90 % ceny díla. Pozastávka ve výši 10 % ceny díla bude uhrazena po odstranění případných vad a nedodělků vzešlých z přijímacího řízení a resp. z kolaudačního řízení, které jsou prokazatelně způsobené zhotovitelem.
10. Faktury musí obsahovat náležitosti podle zákona o účetnictví a zákona o dani z přidané hodnoty. Objednatel (technickým dozorem) odsouhlasený a potvrzený soupis provedených stavebních prací, dodávek a služeb je nedílnou součástí faktury. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět zhotoviteli k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení se splatností. Lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného zaslání náležitě doplněného či opraveného dokladu/faktury.
11. Zhotovitel je povinen fakturovat samostatně daňově uznatelné náklady a náklady daňově neuznatelné, pokud objednatel takové rozlišení nákladů včas a srozumitelně vyspecifikuje.
12. Splatnost faktur se sjednává na 30 kalendářních dní ode dne doručení faktury. Dnem doručení faktury se v pochybnostech rozumí nejpozději třetí pracovní den následující po odevzdání zásilky poštou, není-li průkazné předání faktury provedeno jiným způsobem. Úhradou se rozumí den připsání fakturované částky na účet zhotovitele.
13. Faktura vystavená zhotovitelem nebude obsahovat výši daně, ale pouze sazbu daně platnou v době zdanitelného plnění a sdělení, že je postupováno v režimu přenesené daňové povinnosti. Smluvní strany se dohodly, že v případě změny ceny díla v důsledku změny sazby DPH není nutno ke smlouvě uzavírat dodatek. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude stanovena v souladu s platnými právními předpisy.
14. Objednatel je oprávněn v průběhu plnění smlouvy upravit po dohodě se zhotovitelem platební podmínky.
15. Zhotovitel se zavazuje, že bude řádně a včas plnit své závazky vůči poddodavatelům, kteří se budou na plnění díla podle této smlouvy podílet. Smluvní strany se dohodly, že prokazatelné porušení této povinnosti je podstatným porušením smlouvy.
16. Zhotovitel nemá právo domáhat se zvýšení sjednané ceny z důvodů chyb nebo nedostatků v položkovém rozpočtu, pokud jsou tyto chyby důsledkem nepřesného nebo neúplného ocenění výkazu výměr zhotovitelem.
17. Prokazatelné náklady za případný záchranný archeologický výzkum v případě nálezu uhradí objednatel (viz § 22 zákona č. 20/1987 Sb., o státní památkové péči, ve znění pozdějších předpisů).
18. V případě nedodržení pravidel v oblasti BOZP je objednatel oprávněn pozastavit proplacení 20 % z

částky v aktuální měsíční faktuře s odkladem do doby splatnosti následující měsíční faktury.

19. Objednatel je oprávněn užít pozastávku (viz odst. 9 tohoto článku), resp. jakoukoli část z ní, za účelem odstranění vad nebo nedodělků díla, které zhotovitel řádně a včas neodstranil, a dále za účelem úhrady všech svých splatných pohledávek vůči zhotoviteli, které mu vznikly podle nebo v souvislosti s touto smlouvou.

#### IV. Doba plnění

1. Doba plnění díla je vymezena těmito termíny:

- předání a převzetí staveniště: předpoklad 1. 4. 2019
- zahájení stavebních prací: do 15 pracovních dnů ode dne předání staveniště
- dokončení veškerých stavebních prací: do 30. 4. 2020
- předání a převzetí díla: do 5ti dnů ode dne dokončení st. prací
- termín předání a převzetí vyklizeného staveniště: do 5ti dnů ode dne předání díla
- předložení návrhu doplnění provozního řádu AČOV ke schválení objednatelem: min. 1 měsíc před termínem předáním díla
- zpracování dokumentace skutečného provedení stavby: do 1 měsíce od předání díla

Plnění díla bude probíhat ve 2 fázích:

I. fáze – modernizace uskladňovací nádrže a souvisejících rozvodů, současně bude realizována úprava odtahu primárního kalu a plynového hospodářství. **Milník dokončení fáze I. je nejpozději do 30. 8. 2019.**

II. fáze – modernizace vyhnívací nádrže II<sup>o</sup> a souvisejících rozvodů, současně bude realizována úprava navazujících celků kalového hospodářství. **Milník v této fázi na provedení sanace železobetonové nádrže II<sup>o</sup> nejpozději do 15. 10. 2019** kvůli klimatickým podmínkám.

2. Lhůty plnění se řídí harmonogramem postupu stavebních prací z nabídky zhotovitele, aktualizovaném podle skutečného termínu zahájení stavby, a to nejpozději do 5 dnů ode dne předání a převzetí staveniště resp. zpracovaném v rámci dodavatelské dokumentace dle čl. II odst. 1 této smlouvy, a odsouhlaseném objednatelem. Harmonogram je přílohou č. 2 této smlouvy. Postup prací, dodávek a služeb je dle tohoto časového harmonogramu pro zhotovitele závazný včetně dodržení doby provedení díla ve dnech.
3. Zhotovitel je oprávněn předat dílo objednateli i před stanoveným termínem, ale pouze v případě, že je vyhotoveno tak, že neobsahuje ani jedinou vadu a ani jediný nedodělek. V takovém případě je objednatel povinen dílo od zhotovitele převzít.
4. Objednatel je oprávněn v průběhu plnění smlouvy upravovat po dohodě se zhotovitelem termíny realizace díla a rozsah díla v závislosti na výši disponibilních finančních prostředků.
5. V případě, že zhotovitel nebude moci ve zhotovování díla bez svého zavinění řádně pokračovat, prodlužuje se doba plnění o dobu, po kterou zhotovitel nemohl prokazatelně dílo zhotovovat. Smluvní strany se dohodly, že v případě přerušení prací z důvodu nevhodných klimatických podmínek, tj. takových, které neumožňují zajistit dodržení správného technologického postupu prací, není nutno ke smlouvě uzavírat dodatek. O přerušení prací bude zápis ve stavebním deníku podepsaný dozorem investora.
6. Předání a převzetí díla - zhotovitel oznámí objednateli termín předání díla nebo jeho části písemně, nejpozději tři pracovní dny předem. Objednatel dílo na místě po kontrole provedení převezme pouze za předpokladu, že případné vady nebo nedodělky nebrání užívání díla a převzetí stvrdí v předávacím protokolu stavby. Pokud při předání díla nebo jeho části budou zjištěny vady nebo nedodělky, uvedou se tyto v předávacím protokolu stavby vč. lhůty pro jejich odstranění. Do doby odstranění vad a nedodělků bránících užívání díla nevzniká zhotoviteli právo vystavit fakturu a objednatel nemá povinnost uhradit cenu za provedení díla a ani neběží lhůta splatnosti (dílo není převzato). Po odstranění vad a nedodělků bránících užívání objednatel dílo převezme tím, že doplní do předávacího protokolu stavby, že vady a nedodělky bránící užívání byly odstraněny k datu dd. mm. yyyy a dílo přebírá. Vady a nedodělky

nebránící užívání je zhotovitel povinen odstranit ve lhůtách stanovených v předávacím protokolu. O odstranění těchto vad a nedodělků (nebránících užívání) bude sepsán zápis obsahující datum odstranění a podpisy zástupců objednatele a zhotovitele.

7. Převzetí díla objednatelem nebrání drobné vady a nedodělky zjištěné v přejímacím řízení, které samy o sobě a ani ve spojení s jinými nebrání užívání díla nebo jeho užívání podstatným způsobem neomezují. Současně je stanoveno, že tyto drobné vady a nedodělky nebránící převzetí díla nesmí být v rozporu s obecně závaznými právními předpisy a jinými technickými normami či standardy.

## V.

### Podmínky provádění díla

1. Termín zahájení prací bude na základě protokolu o předání staveniště zapsán do stavebního deníku. Staveniště bude předáno zhotoviteli v souladu termínem dle čl. IV odst. 1 smlouvy.
2. Objednatel předá při předání staveniště zhotoviteli:
  - projektovou dokumentaci pro provedení stavby 2x v tištěné formě,
  - pravomocné územní rozhodnutí nebo územní souhlas,
  - pravomocné stavební povolení nebo souhlas s provedením ohlášené stavby,
  - výsledky projednání s dotčenými orgány a vlastníky v rámci územního a stavebního řízení a podmínky stanovené stavebním úřadem pro provádění stavby,
  - doklady o provedených průzkumech a další doklady týkající se díla.
3. Zhotovitel se zavazuje vést v souladu s § 157 stavebního zákona stavební deník s obsahovými náležitostmi uvedenými v návaznosti na § 6 vyhl. č. 499/2006 Sb. v příloze č. 5 k této vyhlášce, v originále a dvou kopiích (průpisech). Součinnost objednatele při zápisech do stavebního deníku vyplývá rovněž z citovaného ustanovení vyhlášky. Denní záznamy budou čitelné a podepsané zástupcem objednatele. Zhotovitel stavební deník po dokončení stavby předá objednateli. Objednatel jako vlastník stavby je podle § 154 odst. 1 písm. d) stavebního zákona povinen uchovávat stavební deník po dobu 10 let od dokončení stavby. Zápisy ve stavebním deníku se nepovažují za změnu smlouvy, ale slouží jako podklad pro vypracování příslušných dodatků smlouvy. Stavební deník musí být v pracovní době stále přítomný na staveništi, tak, aby objednatel, nebo jeho zástupce měl možnost do něj provádět záznamy. Zhotovitel je povinen předávat objednateli vždy jednu kopii stavebního deníku, a to při každém kontrolním dni
4. Provádění díla se řídí občanským zákoníkem, touto smlouvou, obecně závaznými předpisy, technickými normami, technickými podmínkami a technologickými postupy při provádění stavby vztahujícími se k předmětu tohoto díla a zhotovitel se zavazuje dodržovat veškeré tyto předpisy a dokumenty a provádět dílo s vynaložením veškeré odborné péče.
5. Jestliže zhotovitel narazí při provádění prací na archeologické nálezy, je povinen přerušit práce a informovat písemně objednatele a oprávněné orgány státní správy. Pokud tak neučiní, nese veškeré důsledky z toho plynoucí. Objednatel je povinen rozhodnout o dalším postupu.
6. Zhotovitel je povinen provádět stavbu v souladu se sděleními, souhlasy, nařízeními, rozhodnutími a povoleními orgánů státní správy, samosprávy a správců dotčených inženýrských sítí. Dílo bude provedeno a předáno objednateli v souladu s projektovou dokumentací, resp. s případnými předem odsouhlasenými změnami.
7. Veškeré činnosti při výstavbě je zhotovitel povinen provádět osobami, které mají odpovídající kvalifikaci, oprávnění, případně autorizaci podle zvláštních předpisů. Na vyžádání objednatele příslušné doklady předloží.
8. Zhotovitel v plné míře zodpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech osob, které se s jeho vědomím zdržují na pracovišti a je povinen zabezpečit jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Zhotovitel se dále zavazuje splnit veškeré povinnosti uložené mu zákonem č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, přičemž plnění těchto povinností je zahrnuto v ceně díla. Pokud zhotovitel k provedení díla používá zaměstnance nebo třetí osoby, je



povinen zajistit proškolení těchto osob (nebo jejich zaměstnanců) v rozsahu povinností vyplývajících z právních předpisů, a to zejména v oblasti bezpečnosti práce, na úseku požární ochrany, nakládání s nebezpečnými látkami, jakož i v oblasti opatření k ochraně životního prostředí. Rovněž je povinen zajistit, aby tyto osoby plnily výše uvedené povinnosti a zejména, aby při provádění díla důsledně používaly ochranné prostředky a pomůcky.

9. Poplatky za případný zábor veřejného prostranství a pozemků v majetku jiné osoby než objednatele, zařízení staveniště, náklady na energie, veškerou dopravu, skládku, případně mezideponii materiálu a to i vytěženého, včetně likvidace veškerých odpadů, si zajišťuje zhotovitel na své náklady, které jsou zohledněny v ceně díla. Při realizaci zakázky bude zhotovitel postupovat takovým způsobem, aby stavba neměla nepříznivý dopad na životní prostředí.
10. Zhotovitel je povinen minimálně tři dny předem upozornit objednatele, že může zkontrolovat provedení prací, které budou dalším postupem prací zakryty. V případě porušení této povinnosti je zhotovitel povinen na své náklady k žádosti objednatele provedené práce znovu zpřístupnit kontrole. Tuto svoji povinnost je povinen splnit neprodleně a bez zbytečných průtahů. Porušení povinností stanovených tímto odstavcem se považuje za hrubé porušení smlouvy.
11. Zhotovitel je povinen zvat technický dozor investora ke všem zkouškám kvality, které se budou konat na staveništi. Práce, které budou v dalším pracovním postupu zakryty či se stanou nepřístupnými, prověří objednatel ihned, nejdéle do 3 pracovních dnů od doručení výzvy zhotovitele s tím, že o tom učiní zápis do stavebního deníku. Pokud tak objednatel včas neučiní, může zhotovitel pokračovat v zakrývání konstrukcí či v jiných pracích s tím, že případné následné odkrytí za účelem kontroly hradí objednatel.
12. Zhotovitel se zavazuje, že již v průběhu provádění díla bude činit opatření zamezující vzniku vad díla. Objednatel je oprávněn kontrolovat způsob provádění díla zhotovitelem. Zjistí-li objednatel, že dílo není prováděno v souladu se smlouvou, je oprávněn požadovat, aby zhotovitel provedl nápravu, a to v přiměřené lhůtě. Objednatel je oprávněn provádět kontrolu plnění díla průběžně a z této kontroly pořizovat zápisy do stavebního deníku. Zástupce zhotovitele je oprávněn se těchto kontrol zúčastnit. Pokud o to objednatel minimálně tři dny předem požádá, je zhotovitel povinen zajistit účast svého zástupce, s oprávněním jednat ve všech záležitostech ve vztahu k této smlouvě o dílo a plnění předmětu díla. Porušení této povinnosti je hrubým porušením smlouvy. Neodstranění vad a nedodělků ve sjednané nebo stanovené lhůtě, je hrubým porušením smlouvy, vyjma případů, kdy nešlo tuto podmínku splnit z objektivních důvodů či příčin.
13. Každý měsíc, zpravidla poslední pracovní den v měsíci, pokud není dohodnuto jinak, proběhne kontrola provádění díla a jednotlivých provedených prací. Na základě této kontroly provede zhotovitel soupis provedených prací, které budou fakturovány. Právo vystavit dílčí fakturu má zhotovitel pouze za předpokladu, že práce budou odsouhlaseny oprávněným zástupcem objednatele. Porušení povinnosti konat měsíční kontroly ze strany zhotovitele je hrubým porušením smlouvy.
14. Zhotovitel odpovídá za to, že při plnění předmětného díla nepoužije žádný materiál, o kterém je v době jeho užití známo, že je škodlivý. Pokud tak zhotovitel učiní, je povinen na písemné vyzvání objednatele provést okamžitě nápravu a veškeré náklady s tím spojené nese zhotovitel. Stejně tak zhotovitel odpovídá za to, že k plnění díla nepoužije materiály, které nemají požadovanou certifikaci, je-li pro jejich použití nezbytná podle příslušných předpisů.
15. Věci, které jsou potřebné k plnění smlouvy, je povinen opatřit zhotovitel, pokud ve smlouvě není výslovně uvedeno, že je opatří objednatel.
16. V případě, budou-li činnosti zhotovitele vznikat nečistoty, mající dle zák. č. 185/2001 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů, charakter odpadu, zavazuje se zhotovitel likvidovat tento odpad na vlastní náklad v souladu s obecně závaznými právními předpisy. V souladu s uvedeným zákonem a obecně závaznou vyhláškou města Tábora se zhotovitel zavazuje likvidovat i stavební suť vznikající při provádění díla. Zhotovitel je povinen vést evidenci o všech druzích odpadů vzniklých z jeho činnosti a vést evidenci o způsobu jejich zneškodňování. K fakturaci uložení vybouraného a vytěženého materiálu na povolenou skládku doloží zhotovitel potvrzení příslušné skládky s datem a specifikací ukládaného materiálu a potvrzení o jeho převzetí k uložení na skládku. Bez toho bude faktura vrácena jako neuznaný výdaj a nebude proplacena.

17. Po celou dobu provádění díla je zhotovitel povinen udržovat pořádek na místě provádění díla a v jeho okolí, tj. včetně veřejných prostranství sousedících se stavbou. V případě, že v souvislosti se zhotovováním díla zhotovitel znečistí místo provádění díla a veřejné prostranství, odpovídá za bezodkladné odstranění nečistot a překážek s tím, že objednatel v žádném případě nenese odpovědnost za jednání zhotovitele nebo jiných osob jednajících za zhotovitele včetně jeho subdodavatelů. Ve všech případech činností spojených se zhotovováním díla je právně odpovědný zhotovitel.
18. Za hrubé porušení smlouvy bude považováno nedodání i jednotlivých částí díla v odpovídající kvalitě nebo opakované nedodání i jednotlivých částí díla ve sjednaném termínu nebo odmítnutí dodávky za podmínek uzavřeného smluvního ujednání.
19. Zhotovitel se zavazuje k součinnosti s koordinátorem BOZP určeným objednatelem v souladu se zákonem č. 309/2006 Sb. a současně smluvně zaváže k této součinnosti i všechny své subdodavatele. Zhotovitel při provádění díla zajistí dodržování předpisů o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, hygienické a požární předpisy. Zhotovitel i jeho subdodavatelé jsou povinni před zahájením prací na stavbě vyhodnotit rizika a přijmout odpovídající opatření k jejich minimalizaci.
20. Zhotovitel je povinen umožnit výkon technického a autorského dozoru v souladu s touto smlouvou. Technický dozor nesmí provádět zhotovitel a ani osoba s ním spojená.
21. Zhotovitel je povinen v průběhu plnění díla informovat objednatele a na jeho vyžádání mu předat výsledky provedených kontrol a zkoušek a doklady k zabudovávaným materiálům a zařízením včetně podmínek výrobců materiálů a zařízení pro jejich zabudování a použití.
22. Zhotovitel je oprávněn pověřit provedením části díla třetí osobu (poddodavatele), za jejíž činnost odpovídá tak, jako by dílo prováděl sám. Zhotovitel se zavazuje předložit objednateli ke schválení každou změnu poddodavatele a objednatel si vyhrazuje právo schválit zhotoviteli každou změnu jeho poddodavatele, přičemž rozhodnutí o tom však nesmí zdržovat ani souhlas bezdůvodně odírat. Poddodavatele, jehož prostřednictvím zhotovitel prokazoval splnění kvalifikace v předmětném zadávacím řízení, je možné změnit jen ve výjimečných případech a se souhlasem objednatele. Nový poddodavatel musí splňovat kvalifikaci minimálně v rozsahu, v jakém byla prokázána v předmětném výběrovém řízení.
23. Zhotovitel se zavazuje zabezpečit ve svých poddodavatelských smlouvách splnění povinností vyplývajících zhotoviteli z této smlouvy, a to přiměřeně k povaze a rozsahu subdodávky.
24. Zhotovitel na požádání objednatele umožní vstup dalších třetích osob na staveniště.
25. Zhotovitel je povinen doložit u předávacího a převjímacího řízení všechny doklady odpovídající povaze díla a dle této smlouvy (dokumentace skutečného provedení, geometrický plán, dokumentace geodetického zaměření, zápisy a osvědčení o provedených zkouškách použitých materiálů včetně prohlášení o shodě, zápisy a výsledky předepsaných měření, zápisy a výsledky o provedených revizních a provozních zkouškách, zápisy a výsledky o prověření prací a konstrukcí zakrytých v průběhu prací, originál stavebního deníku(ů), kopie změnových listů, provozní řády, atd.).
26. Při převjímacím řízení předá zhotovitel objednateli i případné doklady o osvědčení jakosti výrobků, materiálů a ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, prohlášení výrobce nebo dovozce o shodě výrobků s technickými předpisy a o dodržení stanoveného postupu posouzení shody a doklady o úspěšném dokončení technologických a provozních zkoušek. Veškeré písemné doklady předávané zhotovitelem objednateli musí být vyhotoveny v českém jazyce a autorizované.
27. V případě sporu v hodnocení dosažené jakosti a kvality předmětu díla, které nebude dostatečně zřejmé ze „standardu kvality“ nebo příslušných technických či technologických norem se smluvní strany dohodly, že uznají nezávislé hodnocení specialisty v oboru nebo soudního znalce. V případě, že bude tímto posudkem prokázána snížená jakost oproti „standardům kvality“ a normám, provede zhotovitel na svůj náklad opravu nebo úpravu díla do stavu odpovídajícímu jakosti nejpozději do termínu předání a převzetí díla. Odpovědnost zhotovitele za případnou škodu není tímto ujednáním dotčena.
28. Vyklizení staveniště - po předání a převzetí díla se zhotovitel zavazuje vyklidit staveniště do 5ti dnů. Za vyklizené místo provádění díla se považuje stav, kdy místo provádění díla i ostatní veřejné prostranství kolem provedeného díla bude bez zbytků materiálů nebo zařízení a okolní prostranství bude uvedeno do

původního stavu.

29. Objednatel si vyhrazuje právo předem zkontrolovat a schválit dílenské zpracování atypických prvků před jejich zadáním do výroby. Zboží (dodávky, části díla) které nebude v souladu se zadávacími podmínkami veřejné zakázky, bude vráceno k následnému přepracování.
30. Výkopové práce budou probíhat v ochranných pásmech inženýrských sítí. Před zahájením výkopových prací je zhotovitel povinen u příslušných správců objednat na vlastní náklady vytýčení veškerých podzemních zařízení, které se vyskytují na staveništi resp. zasahují do manipulačního pruhu stavby. V případě, že podzemní síť nebude možné spolehlivě vytýčit, provede na této síti zhotovitel na vlastní náklady ručně kopané sondy. Bez vytýčení veškerých podzemních zařízení včetně domovních přípojek a bez znalosti jejich přesného vedení na staveništi nesmí být výkopové práce zahájeny! V případě křížení nebo souběhu s podzemní inženýrskou sítí musí zhotovitel postupovat v souladu s vyjádřením příslušného správce, které vydal ke stavebnímu řízení. Výkopové práce v ochranných pásmech podzemních sítí musí být prováděny pouze ručně.  
Zhotovitel je po dobu platnosti této smlouvy zodpovědný za stanovení přesné polohy veškerých oznámených podzemních zařízení včetně domovních přípojek na staveništi. Případné náklady na opravy podzemních sítí v důsledku jejich poškození zhotovitelem v průběhu realizace stavby, nese zhotovitel. Objednatel stavby není zodpovědný za jakékoliv zpoždění nebo následné náklady způsobené tímto poškozením.
31. Zhotovitel se zavazuje k respektování vyjádření dotčených správců sítí - blíže viz projektová dokumentace.
32. Zhotovitel se zavazuje pro organizaci výstavby dodržet zásadu regulace stavební činnosti s ohledem na minimální omezení provozu dané lokality a minimalizování vlivu na znečišťování okolního prostředí.

## **VI.**

### **Vlastnictví díla, nebezpečí škody a pojištění**

1. Vlastníkem zhotovovaného díla je od počátku objednatel. Zhotovitel je odpovědný za veškeré škody na díle až do jeho předání.
2. Vlastníkem zařízení staveniště, včetně používaných strojů, mechanismů a dalších věcí potřebných pro provedení díla, s výjimkou věcí případně předaných objednatel, je zhotovitel, který nese nebezpečí škody na těchto věcech, a to až do okamžiku vyklizení staveniště.
3. Zhotovitel zajišťuje komplexní zabezpečení stavby a do doby jejího předání objednateli nese odpovědnost za škody na zhotovovaném díle, na majetku vlastníka a za škody způsobené třetím osobám.
4. Škody, které zhotovitel způsobí svým opomenutím, nedbalostí nebo neplněním podmínek vyplývajících ze zákona, z technických nebo jiných norem nebo vyplývajících z této smlouvy, je povinen bez zbytečného odkladu odstranit a není-li to možné, tak finančně uhradit.
5. Zhotovitel do 14 dnů od podpisu této smlouvy o dílo doloží, že má uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou zhotovitelem třetí osobě v souvislosti s výkonem jeho činnosti, ve výši nejméně 10 mil. Kč. Toto pojištění se zhotovitel zavazuje udržovat v účinnosti po celou dobu zhotovování díla až do doby vydání, případně nabytí právní moci kolaudačního souhlasu nebo rozhodnutí. Zhotovitel je povinen předložit objednateli doklad o platném pojištění do 3 dnů po obdržení výzvy od objednatele.
6. Zhotovitel do 14 dnů od podpisu této smlouvy o dílo doloží, že má uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem je komplexní stavebně montážní a majetkové pojištění, krytí všech pojistných nebezpečí a pojištění věcných škod na zhotovovaném díle (živelné škody, odcizení, vandalismus, pád věci, náraz, škody způsobené neodborným zacházením apod.) minimálně ve výši ceny díla. Zhotovitel je povinen předložit objednateli doklad o platném pojištění do 3 dnů po obdržení výzvy od objednatele.
7. Zhotovitel se po celou dobu trvání této smlouvy do doby protokolárního předání díla bez vad a nedodělků zavazuje, že bude pojištěn ve smyslu výše uvedených ustanovení a že nedojde ke snížení pojistného

plnění. Zhotovitel je povinen udržovat platné pojištění i tehdy, pokud dojde ke změně v rozsahu a povaze prováděného díla; v případě změn prováděného díla je povinen pojišťovatele včas informovat a případně změnit rozsah pojištění tak, aby pojistná smlouva poskytovala po celou dobu provádění díla pojistné krytí požadované touto smlouvou. V případě změny pojistné smlouvy v průběhu provádění díla je zhotovitel povinen předložit objednateli doklad o změně pojistné smlouvy.

8. V případě, že zhotovitel nesplní svou povinnost uzavřít a udržovat platnou pojistku v požadovaném rozsahu nebo nepředloží objednateli ve stanoveném termínu plné znění pojistných smluv, je objednatel oprávněn uzavřít a udržovat takové pojistné smlouvy vlastním jménem, zaplatit jakékoliv pojistné nezbytné k uzavření a udržování takových pojistných smluv a takové výdaje započíst proti jakékoli pohledávce zhotovitele dle této smlouvy za objednatelem nebo vymáhat tyto částky po zhotoviteli přímo.
9. Zhotovitel odpovídá i za škodu na díle způsobenou činnostmi těch, kteří pro něj dílo a s tím související činnosti provádějí.

## VII.

### Záruční a sankční podmínky

1. Zhotovitel odpovídá za to, že dílo dle této smlouvy je zhotoveno v souladu se smlouvou podle předané projektové dokumentace a veškerými zadávacími a smluvními podmínkami, a že po dobu záruční doby bude mít vlastnosti stanovené smlouvou, popř. příslušnými právními normami a technickými předpisy. Zhotovitel odpovídá za vady, které má dílo v době předání objednateli. Za vady, které se projeví po odevzdání díla (skryté vady), odpovídá zhotovitel za podmínek stanovených v občanském zákoníku, není-li touto smlouvou stanoveno jinak.
2. Zhotovitel poskytuje na stavební část díla (včetně nového vrchlíku vyhnívací nádrže II stupně a tepelných izolací) záruku **60 měsíců** ode dne předání bezvadného díla nebo jeho části. Záruční lhůta na dodávky strojů a technologického zařízení, na něž výrobce těchto zařízení vystavuje samostatný záruční list, se sjednává v délce lhůty poskytnuté výrobcem, nejméně však v délce **24 měsíců** od doby předání a převzetí díla.
3. Záruční doba začíná běžet dnem předání a převzetí díla. Záruční doba neběží, pokud zhotovené dílo nebo jeho část nelze bez omezení provozovat z důvodu reklamované vady, a to až do doby jejího odstranění.
4. Reklamované vady uplatní objednatel písemně (tj. též faxem a elektronickou poštou, datovou schránkou).
5. Případné vady díla zjištěné v záruční době objednatel prokazatelným způsobem nahlásí zhotoviteli s tím, že zhotovitel do 24 hodin od nahlášení vad díla prokazatelným způsobem sdělí objednateli termín provedení opravy, který však nesmí být delší než 5 (pět) pracovních dnů od nahlášení vady objednatelem. Při nedodržení termínu opravy vady díla sděleného závazně zhotovitelem objednateli se zhotovitel zavazuje uhradit objednateli smluvní pokutu dle bodu čl. VIII odst. 1 této smlouvy, až do doby odstranění vady nebo do doby, kdy objednatel písemně sdělí zhotoviteli, že odstranění vady zajistí v souladu s odst. 6 jiným zhotovitelem.
6. Pokud je zpoždění zhotovitele s odstraněním záruční vady delší než 5 (pět) pracovních dnů od data, které zhotovitel prokazatelným způsobem sdělil objednateli nebo vada není ve stejné době odstraněna plně nebo bezvadně, může objednatel po písemném oznámení zhotoviteli provést opravu reklamované vady jiným zhotovitelem s tím, že cenu opravy přefakturuje původnímu zhotoviteli podle této smlouvy. Cena takové opravy provedená jiným zhotovitelem však musí být přiměřená a srovnatelná s daným typem či charakterem opravy. V těchto případech nezaniká záruční doba zhotovitele dle předchozích ustanovení této smlouvy.
7. Záruky za provedené práce a předané části díla v případě odstoupení od smlouvy začínají běžet dnem předčasného ukončení smlouvy, pokud nebude dohodnuto jinak.
8. Zhotovitel je jediným garantem plnění smlouvy a na jeho vrub budou řešeny veškeré záruky a sankce.

## VIII.

## Smluvní pokuty

1. Smluvní strany se dohodly na aplikaci následujících smluvních pokut:
  - při nesplnění termínu dokončení dohodnutého v této smlouvě z viny zhotovitele, a to včetně termínů dokončení milníků obou fází, se sjednává sankce ve výši **min. 0,05 % z ceny díla vč. DPH Kč** za každý kalendářní den prodlení. Tato smluvní pokuta bude uplatněna odečtem z ceny díla,
  - v případě nesplnění závazku vyklidit staveniště dle ujednání této smlouvy, a to byť i z části se zhotovitel zavazuje uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši **5.000,- Kč** za každý započatý den prodlení,
  - při nedodržení termínu opravy vady díla zjištěné v přejímacím řízení a v záruční době dle ujednání této smlouvy se zhotovitel zavazuje uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši **5.000,- Kč** za každý den prodlení,
  - při prodlení objednatele s platbou bude zhotovitel oprávněn požadovat pouze úrok z prodlení podle nařízení vlády č. 351/2013 Sb., kterým se určuje výše úroků z prodlení a nákladů spojených s uplatněním pohledávky.
2. Zaplacením smluvních pokut dle předchozího odstavce nejsou dotčeny nároky z odpovědnosti za škodu.
3. Zhotovitel není oprávněn omezit výši jednotlivých smluvních pokut dle této smlouvy či jejich celkový souhrn jakýmkoli limitem, ani finanční částkou, ani procentuálním či jiným vyjádřením.
4. Splatnost smluvních pokut se stanovuje ve lhůtě 30 kalendářních dnů po obdržení daňového dokladu (faktury) s vyčíslením smluvní pokuty.

## Čl. IX.

### Bankovní záruka

1. Objednatel požaduje poskytnutí bankovních záruk ze strany zhotovitele za provedení předmětu plnění veřejné zakázky a to bankovní záruku za řádné provedení díla ve výši 1.000.000 Kč (slovy jedenmilionkorun), a bankovní záruku za kvalitu díla ve výši 1.000.000 Kč (slovy jedenmilionkorun).
2. Smluvní strany se mohou dohodnout na formě poskytnutí této bankovní záruky složením finanční částky na účet objednatele. Bankovní záruku doloží vybraný zhotovitel objednateli originálem záruční listiny vystavené bankou, která byla zřízena a provozuje činnost podle zákona č. 21/1992 Sb., o bankách, ve znění pozdějších předpisů, ve prospěch objednatele jako oprávněného. Bankovní záruka musí být vystavena jako neodvolatelná a bezpodmínečná, přičemž banka se zaváže k plnění bez námitek a na základě první výzvy oprávněného.

Bankovní záruka musí splňovat tyto podmínky:

- a) výše zajištěné částky na bankovní záruku za řádné provedení díla 1.000.000 Kč,
- b) výše zajištěné částky na bankovní záruku za kvalitu díla 1.000.000 Kč,
- c) bankovní záruku za řádné provedení díla předá zhotovitel objednateli nejpozději do 14 dnů po dnu podpisu smlouvy,
- d) bankovní záruka za řádné provedení díla bude platná po celou dobu výstavby a bude uvolněna do 15 dnů od řádného předání a převzetí díla bez vad a nedodělků. V případě, že platnost záruky skončí během výstavby, bude k zajištění závazku zhotovitele uplatněna finanční částka z prostavenosti nebo z pozastávky,
- e) bankovní záruku za kvalitu díla předá zhotovitel objednateli nejpozději 5 dnů před zahájením předání a převzetí díla. Předložení této bankovní záruky je podmínkou zahájení procesu převzetí a předání díla mezi objednatelem a zhotovitelem. Tato bude platná do konce záruční doby tj. do lhůty 60 (slovy: šedesát) měsíců od předání celého díla bez vad a nedodělků a bude uvolněna nejpozději do 15 dnů po uplynutí záruční lhůty a to na základě písemné žádosti zhotovitele,
- f) právo z bankovních záruk bude objednatel oprávněn uplatnit v případech, že zhotovitel neuhradí objednateli způsobenou škodu či smluvní pokutu, k níž je podle smlouvy povinen, neodstraní vadu díla způsobem a v době, k nimž je podle příslušných ustanovení smlouvy o odstraňování vad v

záruční době povinen.

3. Objednatel je oprávněn využít prostředků zajištěných bankovní zárukou ve výši, která odpovídá výši splatné smluvní pokuty, jakéhokoli neuspokojeného závazku zhotovitele vůči objednateli, nákladů nezbytných k odstranění vad díla, škod způsobených plněním zhotovitele v rozporu se smlouvou, nebo jakékoli částce, která podle mínění objednatele odpovídá náhradě vadného plnění zhotovitele.
4. Před uplatněním plnění z bankovní záruky oznámí objednatel jako oprávněný písemně zhotoviteli výši požadovaného plnění ze strany banky jako povinného.
5. Zhotovitel je povinen doručit objednateli novou záruční listinu ve znění shodném s předchozí záruční listinou, v původní výši bankovní záruky, vždy nejpozději do 21 kalendářních dnů od jejího vyčerpání z více než 50 % jistiny.

## **X.**

### **Ostatní smluvní ujednání**

1. Vztahy smluvních stran touto smlouvou neupravené se dále řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku, případně dalšími souvisejícími právními předpisy ve znění účinném ke dni uzavření smlouvy.
2. Objednatel má právo od smlouvy odstoupit v souladu s ustanoveními občanského zákoníku a dále v případech
  - pokud by zhotovitel uvedl v nabídce zakázky informace nebo doklady, které neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek předmětného zadávacího řízení zakázky,
  - pokud se zhotovitel ocitne v likvidaci nebo konkurzu,
  - pokud příslušný odborník nebo soudní znalec prokazatelně zjistí, že zhotovitel provádí nekvalitní dílo a to v jakémkoliv fázi jeho zhotovování nebo jednotlivého technologického postupu,
  - zhotovitel poruší nebo nesplní ujednání této smlouvy
3. V případě prodlení s předložením bankovní záruky zhotovitelem o více než 14 kalendářních dnů dle podmínek stanovených v čl. IX odst. 2 písm. c) této smlouvy, má objednatel právo od smlouvy odstoupit a to s okamžitou platností bez jakýchkoli sankcí.
4. Veškeré písemnosti a výzvy a reklamace se doručují na adresu objednatele nebo zhotovitele uvedenou v této smlouvě. Pokud v průběhu plnění této smlouvy dojde ke změně adresy některého z účastníků smlouvy, je povinen tento účastník neprodleně písemně oznámit druhému účastníkovi tuto změnu a to způsobem uvedeným v tomto článku. Do doby, než je nová adresa druhé straně písemně sdělena, doručuje se na adresu uvedenou v čl. I. smlouvy. Nebyl-li objednatel nebo zhotovitel na uvedené adrese zastížen, písemnost se prostřednictvím poštovního doručovatele uloží na poštu. Nevyzvedne-li si ji účastník, považuje se zásilka za doručenu okamžikem uložení, i když se adresát o uložení nedozvěděl, anebo se s obsahem písemnosti neseznámil.
5. V případě odstoupení od smlouvy smluvní strany provedou inventuru a vyúčtování dosud provedených prací na díle. Zhotovitel zároveň do pěti pracovních dnů od účinného odstoupení od smlouvy vyklidí místo provádění díla a protokolárně jej bez závad předá objednateli.
6. Zhotovitel může od této smlouvy odstoupit v případě, že mu objednatel neumožní provádět dílo za podmínek sjednaných v této smlouvě.
7. Každá ze smluvních stran může ve shora uvedených případech od této smlouvy odstoupit po předchozím písemném upozornění druhé smluvní strany. Dnem odstoupení od smlouvy je pátý den po doručení upozornění druhé smluvní straně.
8. Při dočasném nebo definitivním zastavení prací na díle z příčin na straně objednatele zaplatí objednatel zhotoviteli skutečně vynaložené náklady.
9. V případě, že z důvodu porušení jakékoli povinnosti zhotovitele podle této smlouvy bude objednateli uložena jakýmkoli orgánem výkonu veřejné správy nebo jiným subjektem oprávněným ukládat povinnosti nebo jakýmkoli jiným subjektem, pokuta, jakýkoli jiný druh sankce, jakákoli povinnost k plnění nebo jakákoli jiná veřejnoprávní povinnost (dále společně jen „sankce“), zavazuje se zhotovitel,

že tuto sankci, tak jak byla uložena objednateli, za objednatele splní přímo subjektu, který sankci objednateli uložil. Pro případ, že porušením jakékoli povinnosti zhotovitele podle této smlouvy vznikne objednateli závazek soukromoprávní povahy vůči třetí osobě (například z titulu nároku na náhradu škody, z titulu nároku na vydání bezdůvodného obohacení atd.), zavazuje se zhotovitel splnit tento závazek za objednatele přímo této třetí osobě. Splnění závazků zhotovitele za objednatele bude zhotovitelem poskytnuto bezúplatně a bez nároku na náhradu nákladů, které zhotoviteli vznikly. Při plnění podle tohoto odstavce nevzniká na straně objednatele bezdůvodné obohacení.

10. Zhotovitel se zavazuje spolupůsobit při výkonu finanční kontroly ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů.
11. Smluvní strany prohlašují, že předem souhlasí s možným zpřístupněním, či zveřejněním celé této smlouvy v jejím plném znění, jakož i všech úkonů a okolností s touto smlouvou souvisejících, ke kterému může kdykoli v budoucnu dojít.
12. Zhotovitel je povinen předložit objednateli identifikační údaje svých poddodavatelů, kteří se zapojí do plnění smlouvy, a to před vlastním zahájením plnění díla poddodavatelem. Objednatel rozhodne, zda tato povinnost bude splněna zhotovitelem zápisem do stavebního deníku nebo uzavřením dodatku smlouvy.

## **XI. Závěrečná ustanovení**

1. Jakákoliv změna smlouvy musí mít písemnou formu a musí být podepsána osobami oprávněnými jednat a podepisovat za objednatele a zhotovitele nebo osobami jimi zmocněnými. Změny smlouvy se sjednávají zásadně jako dodatek ke smlouvě s číselným označením podle pořadového čísla příslušné změny smlouvy.
2. Případná neplatnost některého ustanovení této smlouvy nezpůsobuje neplatnost ostatních ustanovení. V případě, že kterékoliv ustanovení této smlouvy se stane neplatným nebo neúčinným, smluvní strany se zavazují bez zbytečných odkladů nahradit takové ustanovení novým.
3. Tato smlouva může být ukončena písemnou dohodou smluvních stran. Při ukončení smlouvy jsou smluvní strany povinny vzájemně vypořádat své závazky, zejména si vrátit věci k provedení díla, vyklidit prostory poskytnuté k provedení díla a místo provedení díla a uhradit veškeré splatné peněžité závazky podle smlouvy. Zánikem smlouvy rovněž nezanikají práva na již vzniklé (splatné) majetkové pokuty podle smlouvy.
4. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, z nichž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.
5. Smluvní strany prohlašují, že je jim znám celý obsah smlouvy a že tuto smlouvu uzavřely na základě své svobodné a vážné vůle. Na důkaz této skutečnosti připojují svoje podpisy.
6. Nedílnou součástí smlouvy jsou tyto přílohy:
  - č. 1 - rozpočet zhotovitele (oceněné výkazy výměr),
  - č. 2 - harmonogram plnění (aktuální bude vyhotoven po podpisu smlouvy - viz čl. IV odst. 2 smlouvy).

Za objednatele:

V Táboře dne 26.3.2019

Za zhotovitele:

V Klatovech dne 26.3.2019

.....  
Ing. Milan Míka  
ředitel společnosti

.....  
Ing. Josef Horejš  
člen představenstva  
a obchodně-technický ředitel



**Soupis stavebních prací, dodávek a služeb**

Datum: 15.01.2018

Název: AČOV Tábor, kalová koncovka II. etapa - nádrže

Zakázkové číslo: 1561-86

		Rozpočtové náklady
Základ pro DPH	15 %	
DPH	15 %	
Základ pro DPH	21 %	<b>24 793 021,00</b>
DPH	21 %	<b>5 206 534,00</b>
<b>Cena celkem za stavbu</b>		<b>29 999 555</b>

**Rekapitulace stavebních objektů**

Číslo a název objektu / provozního souboru	Cena celkem	Základ DPH 15 %	Základ DPH 21 %	DPH celkem	%
SO 07.2,3 Strojovna kal. hospodářství a rozvodna	<b>363 954</b>		300 788	63 166	5,7
SO 07.4,5 Vyhňivací nádrže I° a II°	<b>3 647 782</b>		3 014 696	633 086	57,3
SO 07.8 Uskladňovací nádrž kalu	<b>1 848 182</b>		1 527 423	320 759	29,0
SO 08.2,4 Plynová kompresorovna a kotelna	<b>329 108</b>		271 990	57 118	5,2
SO 10 Spojovací potrubí a žlaby	<b>176 371</b>		145 761	30 610	2,8
<b>Celkem za stavbu</b>	<b>6 365 397</b>		<b>5 260 659</b>	<b>1 104 738</b>	<b>100,0</b>

**Rekapitulace provozních souborů**

Číslo a název objektu / provozního souboru	Cena celkem	Základ DPH 15 %	Základ DPH 21 %	DPH celkem	%
PS 03 Mechanické čištění	<b>2 814 857</b>		2 326 328	488 529	12,5
PS 07 Kalové hospodářství	<b>5 002 634</b>		4 134 408	868 226	22,2
PS 08 Plynové hospodářství	<b>7 792 692</b>		6 440 241	1 352 451	34,6
PS 11 Plynová kotelna	<b>330 979</b>		273 536	57 443	1,5
DPS 14.1 Elektročást, technologická instalace	<b>1 838 984</b>		1 519 822	319 163	8,2
DPS 14.2 Elektročást, stavební instalace	<b>3 151 184</b>		2 604 284	546 900	14,0
PS 16 ASŘTP	<b>1 590 779</b>		1 314 693	276 086	7,1
<b>Celkem za celek</b>	<b>22 522 107</b>		<b>18 613 312</b>	<b>3 908 795</b>	<b>100,0</b>

**Vedlejší a ostatní náklady stavby**

<b>Celkem za celek</b>	<b>1 112 051</b>		<b>919 050</b>	<b>193 001</b>	<b>100,0</b>
------------------------	------------------	--	----------------	----------------	--------------

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>Vedlejší a ostatní náklady</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Díl:</b>	<b>00</b>	<b>Vedlejší a ostatní náklady</b>				
1	01	Zařízení staveniště <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4a)</i>	soubor	1,00	132 378,00	132 378,00
2	02	Vytýčení stávajících podzemních zařízení <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4b)</i>	soubor	1,00	11 300,00	11 300,00
3	03	Stavebně technický průzkum a zkoušky <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4c)</i>	soubor	1,00	56 034,00	56 034,00
4	04	Dodavatelská dokumentace pro realizaci stavby <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4d)</i>	soubor	1,00	369 700,00	369 700,00
5	05	Dokumentace skutečného provedení stavby <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4e)</i>	soubor	1,00	151 301,00	151 301,00
6	06	Aktualizace provozního řádu ČOV <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4f)</i>	soubor	1,00	87 444,00	87 444,00
7	07	Doklady požadované k předání a převzetí díla <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4g)</i>	soubor	1,00	18 913,00	18 913,00
8	08	Komplexní zkoušky <i>podrobný popis viz Technické podmínky, kapitola 4h)</i>	soubor	1,00	91 980,00	91 980,00
<b>Celkem za Vedlejší a ostatní náklady</b>						<b>919 050,00</b>

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.2, 07.3 Strojovna kal. hospodářství a rozvodna</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Díl: 3</b>		<b>Svislé a kompletní konstrukce</b>				
1	334333318	Bloky pro technologii beton C30/37-XC3-XC1 - v kvalitě pohledového betonu - vč.uzavíracího krystal.nátěru na beton - vč.bednění a odbednění vč.úpravy povrchu podlahy před betonáží	m3	0,50	6 240,00	3 120,00
		0,25*0,25*0,15		0,01		
		0,3*0,45*0,05*2		0,01		
		doplnění patek, blochů, ploch, atd.:0,4771		0,48		
	<b>Celkem za</b>	<b>3 Svislé a kompletní konstrukce</b>				<b>3 120,00</b>
<b>Díl: 61</b>		<b>Upravy povrchů vnitřní</b>				
2	60201112RT3	Omítka jádrová, ručně tlušťka vrstvy 15 mm předpoklad - 10% ploch Položka je kalkulována jako jedna z vrstev omítkové skladby. Položky za jednotlivé požadované vrstvy se sčítají.	m2	43,78	291,20	12 748,15
		rozvodna:(6,5*2+2,7*2)*5,3*0,1		9,75		
		strojovna:((9*2+4*2)*5,3+(2,4*2+5,9*2)*5,3+(4,9*2+5,9*2)*5,3)*0,1		34,03		
3	602011141RT1	Štuk na stěnách vnitřní, ručně tlušťka vrstvy 2 mm předpoklad - 10% ploch	m2	43,78	119,60	5 235,85
		rozvodna:(6,5*2+2,7*2)*5,3*0,1		9,75		
		strojovna:((9*2+4*2)*5,3+(2,4*2+5,9*2)*5,3+(4,9*2+5,9*2)*5,3)*0,1		34,03		
4	61 001	Protiskluzová podlahová stěrka vč.očišť.betonu VVP s abrazivem, vč.pasivace odhal.výztuže vč.lokální reprofilace stěrka cementoepoxidová s minerálním vsypem	m2	96,62	1 343,00	129 760,66
		rozvodna:6,5*2,7		17,55		
		strojovna:9*4+2,4*5,9+4,9*5,9		79,07		
5	784443001	Malba interiérová fungicidní bílá oteruvzdorná 2x vč.zakrytí a ochrany stávajícího vybavení místností	m2	534,40	86,30	46 118,72
		rozvodna:(6,5*2+2,7*2)*5,3		97,52		
		strojovna:((9*2+4*2)*5,3+(2,4*2+5,9*2)*5,3+(4,9*2+5,9*2)*5,3)		340,26		
		rozvodna strop:6,5*2,7		17,55		
		strojovna strop:9*4+2,4*5,9+4,9*5,9		79,07		
	<b>Celkem za</b>	<b>61 Upravy povrchů vnitřní</b>				<b>193 863,38</b>
<b>Díl: 93</b>		<b>Dokončovací práce inženýrských staveb</b>				
6	93 005	Stavební přípomoc, zazdění stáv.nevyužit.otvorů	kpl	1,00	6 240,00	6 240,00
7	93 006	Závěrečný úklid	kpl	1,00	3 640,00	3 640,00
	<b>Celkem za</b>	<b>93 Dokončovací práce inženýrských staveb</b>				<b>9 880,00</b>
<b>Díl: 94</b>		<b>Lešení a stavební výtahy</b>				
8	94 001	Pronájem lehkého trubkového lešení po dobu trvání stavby	kpl	4,00	18 720,00	74 880,00
	<b>Celkem za</b>	<b>94 Lešení a stavební výtahy</b>				<b>74 880,00</b>
<b>Díl: 96</b>		<b>Bourání konstrukcí</b>				
9	96 001	Bourání stáv.zákl.pro technologii vč.likvidace suti obsahuje i zapravení podlahy	m3	0,17	7 279,80	1 223,01
		0,7*0,6*0,2*2		0,17		
	<b>Celkem za</b>	<b>96 Bourání konstrukcí</b>				<b>1 223,01</b>
<b>Díl: 97</b>		<b>Prorážení otvorů</b>				
10	97 011	Výbourání otvoru 300x300mm ruční bourací technikou zděnou stěnou tl.300mm;vč.likvidace a uložení suti vč.začištění a zatěsnění pružnými ucpávkami	kus	2,00	4 160,00	8 320,00

Stavba :	AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže	
Objekt :	SO 07.2, 07.3 Strojovna kal. hospodářství a rozvodna	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Celkem za</b>		<b>97 Prorážení otvorů</b>				<b>8 320,00</b>
<b>Díl:</b>	<b>99</b>	<b>Staveništní přesun hmot</b>				
11	998011001R00	Přesun hmot pro budovy zděné výšky do 6 m	t	2,81	369,00	1 037,92
<b>Celkem za</b>		<b>99 Staveništní přesun hmot</b>				<b>1 037,92</b>
<b>Díl:</b>	<b>783</b>	<b>Nátěry</b>				
12	783 001	Nátěr schodnic, plech.stupnic a zábradlí stáv.oc.schodiště vč.dodávky nátěrové hmoty vč.přípravy ploch mechanickým/ručním čištěním	kpl	1,00	8 464,00	8 464,00
<b>Celkem za</b>		<b>783 Nátěry</b>				<b>8 464,00</b>
<b>Celkem za</b>		<b>SO 07.2, 07.3</b>				<b>300 788,31</b>

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.4, 07.5 Vyhňivací nádrže I° a II°</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Díl: 006</b>		<b>Dokončovací práce</b>				
1	006 001	PHP práškový 6kg s has.schop.34A/233B/C DOD+MTŽ	kus	1,00	1 235,00	1 235,00
2	006 002	PHP sněhový 5kg s has.schop.55B/C DOD+MTŽ	kus	1,00	2 268,00	2 268,00
3	006 004	Závěrečný úklid	kpl	1,00	12 534,00	12 534,00
	<b>Celkem za</b>	<b>006 Dokončovací práce</b>				<b>16 037,00</b>
<b>Díl: 11</b>		<b>Přípravné a přidružené práce</b>				
4	11 003	Vyčištění a desinfekce nádrže vč.odčerpání a likvidace - ostřík vodou s desinfekcí - po odtahu čerpatelného objemu vyhnílého kalu zajištěném provozovatelem AČOV dno nádrže:78,9 plocha pláště nádrže:518,4 horní líc:34,6 plocha ozubu:17,3	m2	649,20	104,00	67 516,80
5	11 004	Odtěžení usazeného kalu vč.likvidace	m3	78,50	1 040,00	81 640,00
6	11 021	Omytí stáv.podlahy tlak.vodou	m2	50,00	78,00	3 900,00
	<b>Celkem za</b>	<b>11 Přípravné a přidružené práce</b>				<b>153 056,80</b>
<b>Díl: 2</b>		<b>Základy a zvláštní zakládání</b>				
7	2 001	Zřízení čerpací jímky 400/400/400mm vč.vybourání vč.likvidace, odvozu a uložení sutí na skládce vč.vyrovnání očištěných povrchů po demolici cementovou reprofilační maltou	kus	1,00	5 200,00	5 200,00
8	2 002	Žlábek š.100mm do nové jímky ve spád.betonu dl.1,0m	kus	1,00	624,00	624,00
	<b>Celkem za</b>	<b>2 Základy a zvláštní zakládání</b>				<b>5 824,00</b>
<b>Díl: 3</b>		<b>Svislé a kompletní konstrukce</b>				
9	311238116R00	Zdivo 30 P+D P15 na MC 10, tl. 300 mm DOD+MTŽ 0,7*2,5	m2	1,75	1 352,00	2 366,00
10	3 001	Keramický překlad nosný výšky 250mm DOD+MTŽ	m	2,10	1 632,80	3 428,88
11	334333319	Bloky pro technologii beton C25/30-XC0 - v kvalitě pohledového betonu - vč.uzavíracího krystal.nátěru na beton - vč.bednění a odbednění vč.úpravy povrchu podlahy před betonáží 0,4*0,4*0,1+0,4*0,4*0,14+0,4*0,4*0,16+0,9*0,9*0,1 doplnění nespecif.patek, bloků, ...:0,3	m3	0,45	6 240,40	2 776,98
	<b>Celkem za</b>	<b>3 Svislé a kompletní konstrukce</b>				<b>8 571,86</b>
<b>Díl: 38</b>		<b>Kompletní konstrukce</b>				
12	380321452R01	Beton kompl.konstr.železový C 30/37-XC3-XA1 vč.dodávky betonové směsi tl. přibetonávky čelních stěn 200mm	m3	4,20	4 368,00	18 345,60
13	380321452R02	Beton kompl.konstr.železový C 30/37-XC4-XF3-XA1 vč.dodávky betonové směsi ŽB stropní deska tl.200mm vynechání vstupního a manipulačního otvoru světlosti 1,80 x 0,90m	m3	3,80	4 367,90	16 598,02
14	380356241R00	Bednění kompl.konstr.neomít.BV pl.rovinných,zříz. přibetonávka: 2,5*2,1+6,8*2,1 stropní deska: 20,6+0,2*(2*1,8+2*0,9)	m2	41,21	1 326,00	54 644,46
15	380356242R00	Bednění kompl.konstr.neomít.BV pl.rovinných,odbed.	m2	41,21	291,20	12 000,35
16	380361007R00	Výztuž kompletních konstrukcí z oceli 10 505 přibetonávka 120 kg/m3: 4,2*0,12 stropní deska 150 kg/m3: 3,8*0,15	t	1,07	39 519,60	42 285,97
17	38 001	Vlepované kotevní trny R10 DOD+MTŽ; vč.vývrtu otvorů a kotev.tmelu 9ks na 1m2	kus	176,00	291,20	51 251,20
	<b>Celkem za</b>	<b>38 Kompletní konstrukce</b>				<b>195 125,60</b>
<b>Díl: 4</b>		<b>Vodorovné konstrukce</b>				
18	457311118R01	Vyrovnávací beton výplňový C 25/30-XC2	m3	160,00	6 224,40	995 904,00

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 07.4, 07.5 Vyhňivací nádrže I° a II°</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		vč. očištění podkladu ostřikem, spádování a hlazení povrchu betonu				
	<b>Celkem za</b>	<b>4 Vodorovné konstrukce</b>				<b>995 904,00</b>
<b>Díl: 44</b>		<b>Zastřešení</b>				
19	213151121R00	Montáž geotextílie	m2	25,50	22,90	583,95
20	44 001	Střešní krytina z měkčeného PVC DOD+MTŽ vč. kotvení a kotevních prvků pás tl. 1,5mm rozměrově a UV stabilizovaný barva šedá mat (certifikovaný střešní systém) vč. veškerých kotevních a montážních prvků (samovrtné šrouby, zatlučovací hmoždinky s pozink. hřebíky, rozmístění a počet dle aplikačního předpisu a výpočtu zatížení větrem dle ČSN 73 0035)	m2	25,50	624,00	15 912,00
21	69366198	Geotextilie netkaná 300 g/m2 š. 200cm 100% PP	m2	25,50	41,60	1 060,80
	<b>Celkem za</b>	<b>44 Zastřešení</b>				<b>17 556,75</b>
<b>Díl: 61</b>		<b>Úpravy povrchů vnitřní</b>				
22	602011112RT3	Omítka jádrová, ručně tloušťka vrstvy 15 mm předpoklad - 10% ploch Položka je kalkulována jako jedna z vrstev omítkové skladby. Položky za jednotlivé požadované vrstvy se sčítají.	m2	5,00	291,20	1 456,00
23	602011141RT1	Štuk na stěnách vnitřní ručně tloušťka vrstvy 2 mm; DOD+MTŽ předpoklad - 10% ploch	m2	5,00	119,60	598,00
24	61 002	Epoxidová emailová barva na beton matná šedá DOD+MTŽ	m2	25,00	504,40	12 610,00
25	784443001	Malba interiérová fungicidní bílá oteruvzdorná 2x celoplošná vč. zakrytí a ochrany stávajícího vybavení místností	m2	136,80	86,30	11 805,84
	<b>Celkem za</b>	<b>61 Úpravy povrchů vnitřní</b>				<b>26 469,84</b>
<b>Díl: 62</b>		<b>Úpravy povrchů vnější</b>				
26	602013172R00	Štuk na stěnách vnější, ručně tl. 2 mm předpoklad - 30% ploch z fasády	m2	10,50	156,00	1 638,00
27	622421143R00	Omítka vnější stěn, MVC, štuková, složitost 1-2 předpoklad - 30% ploch Položka je kalkulována jako jedna z vrstev omítkové skladby. Položky za jednotlivé požadované vrstvy se sčítají.	m2	10,50	521,90	5 479,95
28	62 021	Nový ochranný nátěr ocelového zábradlí DOD+MTŽ obnova povrchové úpravy zábradlí obslužných lávek vyhňivacích nádrží vč. přípravy podkladu barevný odstín tmavě modrý	bm	162,00	341,70	55 355,40
29	784443002	Nátěr fasádní akrylátový bílý 2x celoplošný	m2	35,00	187,20	6 552,00
	<b>Celkem za</b>	<b>62 Úpravy povrchů vnější</b>				<b>69 025,35</b>
<b>Díl: 64</b>		<b>Výplně otvorů</b>				
30	64 001	Venkovní dveře jednokřídlé plastové 950/2000mm DOD+MTŽ osazené do původního otvoru 1000x2000mm po úpravě ocelového rámu křídlo plné, otevíravé hladký plast s izolační výplní křídla s dvojitým těsněním hliníková prahová lišta ocelové pozinkované výztuhy tl.3mm kování standardní otevíravé pravé zámek s profilovanou polocylnickou vložkou a sada klíčů -)odemknání univerzálem provozovatele) klíka hliníková - elox přírodní stavěč křídla barva rámu i křídla - uvnitř bílá, vně tmavě modrá vč. kotevního materiálu a zámečnické úpravy původního ocelového rámového profilu	kus	1,00	33 280,00	33 280,00
31	64 002	Venkovní dveře dvoukřídlé plastové 1400/2000mm DOD+MTŽ osazené do původního otvoru 1750x2400mm po úpravě ocelového rámu křídla asymetrická 800+600mm plné, otevíravé	kus	1,00	48 880,00	48 880,00

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 07.4, 07.5 Vyhřívací nádrže I° a II°</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		<p>hladký plast s izolační výplní  křídla s dvojitým těsněním  hliníková prahová lišta  ocelové pozinkované výtzuhy tl.3mm  kování standardní  otevřravé pravé  zámek s profilovanou polocylnrickou vložkou a sada klíčů -)odemykání univerzálem provozovatele)  klikka hliníková - elox přírodní  stavěč křídla  barva rámu i křídla - uvnitř bílá, vně tmavě modrá  vč.kotevního materiálu a zámečnické úpravy původního ocelového rámového profilu</p>				
<b>Celkem za</b>		<b>64 Výplně otvorů</b>				<b>82 160,00</b>
<b>Díl: 87</b>	<b>Potrubí z trub z plastických hmot</b>					
32	87 001	Odpadní potrubí HT DN75 DOD+MTŽ vč.kotvení a kotev.materiálu vedené pod stropem, zavěšené	m	6,00	374,30	2 245,80
<b>Celkem za</b>		<b>87 Potrubí z trub z plastických hmot</b>				<b>2 245,80</b>
<b>Díl: 93</b>	<b>Dokončovací práce inženýrských staveb</b>					
33	933901112R00	Zkouška vodotěsnosti beton. nádrže nad 1000 m3	m3	1 170,00	15,50	18 135,00
34	08211320	Voda pitná - vodné	m3	1 170,00	42,80	50 076,00
35	08231320	Voda nečistěná - stočné	m3	1 170,00	41,00	47 970,00
<b>Celkem za</b>		<b>93 Dokončovací práce inženýrských staveb</b>				<b>116 181,00</b>
<b>Díl: 94</b>	<b>Lešení a stavební výtahy</b>					
36	94 001	Zřízení dočas.montovaného lešení vč.dodávky zahrnuje soubor montovaných lešení, lávek a plošin pro realizaci sanačních prací uvnitř nádrže VN II°, opravy vnitřních a vnějších povrchových úprav strojovny VN II° a opravy vnějšího pláště VN II°	kpl	1,00	143 102,00	143 102,00
<b>Celkem za</b>		<b>94 Lešení a stavební výtahy</b>				<b>143 102,00</b>
<b>Díl: 96</b>	<b>Bourání konstrukcí</b>					
37	96 001	Vybourání původních betonových bloků vč.likvidace, odvozu a uložení sutí na skládce vč.odstranění nevytuzeného cementového potěru rušené podesty	m3	0,50	3 848,00	1 924,00
38	962052211	Demolice pův.část.zastropení suterénu vč.likvidace, odvozu a uložení sutí na skládce ŽB podesta tl.200mm rušená konstrukce musí být provizorně podepřena a postupně odstraněna za použití drobné mechanizace	m3	2,40	6 552,10	15 725,04
<b>Celkem za</b>		<b>96 Bourání konstrukcí</b>				<b>17 649,04</b>
<b>Díl: 97</b>	<b>Prorážení otvorů</b>					
39	97 001	Prostup jádrovým vývrtem ŽB stěnou tl.600mm pro DN250, segmentové těsnění vč.začištění a likvidace sutí	kus	2,00	9 482,50	18 965,00
40	97 002	Prostup jádrovým vývrtem ŽB stěnou tl.600mm pro DN200, segmentové těsnění vč.začištění a likvidace sutí	kus	1,00	7 943,00	7 943,00
41	97 003	Prostup jádrovým vývrtem ŽB stěnou tl.600mm pro DN150, segmentové těsnění vč.začištění a likvidace sutí	kus	1,00	6 870,00	6 870,00
42	97 004	Prostup jádrovým vývrtem ŽB strop.deskou tl.200mm pro DN 50-200, zatmelení vč.začištění a likvidace sutí	kus	6,00	1 387,70	8 326,20
43	97 005	Prostup jádrovým vývrtem ŽB stěnou tl.500mm pro DN 100, zatmelení, těsnící límec vč.začištění a likvidace sutí vč.napojení na stávající živičnou izolaci pro potrubí:2	kus	4,00	6 115,50	24 462,00
				2,00		

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.4, 07.5 Vyhřívací nádrže I° a II°</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		pro kabel.chráničku:2		2,00		
44	97 006	Prostup jádrovým vývrtem ŽB stěnou tl.500mm pro DN 50, zatmelení, těsnící límeč vč.začištění a likvidace suti vč.napojení na stávající živičnou izolaci	kus	3,00	3 365,30	10 095,90
45	97 007	Zaslepení stávajících prostupů DN150-200 zaslepení oboustranným zavařením ponechaného úseku trouby, vč.ošetření ochranným nátěrem	kus	4,00	754,50	3 018,00
<b>Celkem za</b>		<b>97 Prorážení otvorů</b>				<b>79 680,10</b>
<b>Díl:</b>	<b>98</b>	<b>Demolice</b>				
46	98 001	Demontáž ocelového zábradlí vč.likvidace, odvozu a uložení suti na skládce na okrajích rušené podesty - dvoutrubková výplň, výška 1,1m	m	5,70	241,20	1 374,84
47	98 002	Demontáž ocelového žebříku š.400mm vč.likvidace, odvozu a uložení suti na skládce	m	3,30	917,90	3 029,07
48	98 003	Demontáž ocelové konstrukce u podesty vč.likvidace, odvozu a uložení suti na skládce rýhované podlahové plechy tl.4mm - plocha cca 2m2 2x krajní nosníky U č.140 dl.1,6 a 2,6m	kpl	1,00	1 000,00	1 000,00
49	98 004	Demontáž ocelových dveří 950/1970 jednokřídl. vč.likvidace, odvozu a uložení na skládce vč.zárubní	kpl	1,00	5 200,00	5 200,00
50	98 005	Demontáž ocelových dveří 1750/2480 dvoukřídl. vč.likvidace, odvozu a uložení na skládce vč.zárubní	kpl	1,00	1 060,00	1 060,00
51	98 006	Ubourání pravého ostění dveří tl.300mm vč.likvidace, odvozu a uložení na skládce před započítím nutno podchytit nadpraží nově osazeným překladem 2,5*0,5	m2	1,25	4 160,00	5 200,00
52	98 007	Odstranění nepřiln. částí stáv.izolace vč.likvidace, odvozu a uložení na skládce prořežání vydutých míst, vysušení podkladu, vyspravení z asf.páso typu S předpoklad 20% celkové plochy střechy:25,5*0,2	m2	5,10	1 248,00	6 364,80
53	98 008	Odstranění poškoz.částí opláštění nádrže vč.likvidace, odvozu a uložení na skládce trapezový hliníkový profil 1004 tl.0,8mm s přír.povrchem upevněný na dřev.roštu	m2	25,00	390,00	9 750,00
54	98 009	Sejmutí a znovuosazení opláštění nádrže vč.šetrného uložení trapezový hliníkový profil 1004 tl.0,8mm s přír.povrchem upevněný na dřev.roštu	m2	15,00	624,00	9 360,00
55	98 021	Demontáž okapního žlabu vč.likvidace a uložení na skládce	m	8,70	104,00	904,80
56	98 022	Demontáž okapního svodu vč.likvidace a uložení na skládce	m	3,20	104,10	333,12
<b>Celkem za</b>		<b>98 Demolice</b>				<b>43 576,63</b>
<b>Díl:</b>	<b>F0805</b>	<b>Klimatizace, vzduchotechnika</b>				
57	F0805 001	Vzduchotechnické potrubí PVC KG DN200 DOD+MTŽ vč.kotvení a kotev.materiálu vedené od podlahy přes ŽB střešní desku a ukončené ve fasádě	m	4,00	624,00	2 496,00
58	F0805 002	Mřížka větrací plastová bílá DN200 DOD+MTŽ s protihmyzovou sítí	kus	1,00	832,00	832,00
59	F0805 003	Výústka 100/200 DOD+MTŽ	kus	1,00	754,00	754,00
<b>Celkem za</b>		<b>F0805 Klimatizace, vzduchotechnika</b>				<b>4 082,00</b>
<b>Díl:</b>	<b>S</b>	<b>Sanace</b>				
60	S 001	Otryskání povrchu VVP s abrazivem případně mechanické odsekání degradovaných ploch	m2	597,30	176,10	105 184,53



Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.4, 07.5 Vyhňivací nádrže I° a II°</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		dno:78,9		78,90		
		plášť:518,4		518,40		
61	S 002	Ostřík horního líce spád.potěru na ŽB lávkách ( bez degradace povrchu betonu)	m2	107,40	154,10	16 550,34
62	S 003	Ostřík a mechanické odsekání nesoudrž.ploch bočního a spodního líce ozubu ŽB lávek <i>realizace sanačních prací bude prováděna pomocí horolezecké techniky</i>	m2	51,90	748,50	38 847,15
63	S 004	Těsnění případných spar a trhlin na vnitřní straně nádrže, dotěsnění stáv.prostupů vč.dod.mat.	kpl	1,00	22 016,00	22 016,00
64	S 005	Zatěsnění trhlin ve spádovém potěru na ŽB lávkách (injektáží nebo těsnící stěrkou) vč.dodávky mater. nádrž:63 lávka:31,5	m	94,50	312,60	29 540,70
65	S 006	Pasivace armatury, hrubá nebo jemná reprofilace vnitř.pláště nádrže sanač.maltou vč.dodávky mat. <i>prům.tl.25mm</i>	m2	91,10	858,60	78 218,46
66	S 007	Pasivace armatury, hrubá nebo jemná reprofilace ozubu ŽB lávek sanač.maltou vč.dodávky mat. <i>případně bedněné dobetonávky (0,3m3 na lávku) kotvené vlepanými trny a zálivky, vč.kotvení sloupků zábradlí, trny profilu R8 délky 0,2m do 30ks</i> <i>realizace sanačních prací bude prováděna pomocí horolezecké techniky</i>	m2	26,40	1 981,40	52 308,96
67	S 008	Celoplošná aplikace ochranné cementové stěrky na vnitřním povrchu pláště nádrže vč.dodávky mat. <i>tl.4mm</i> plášť:455,6	m2	455,60	374,30	170 531,08
68	S 009	Celoplošná aplikace sjednoc.akrylát.nátěru na boč.a spodní líc ŽB lávek vč.dodávky mat. <i>realizace sanačních prací bude prováděna pomocí horolezecké techniky</i>	m2	51,90	264,20	13 711,98
69	S 010	Celoplošná aplikace hydrofobizačního.nátěru na povrch potěru v hor.líci ŽB lávek vč.dod.mat.	m2	107,40	182,70	19 621,98
70	S 011	Sanace vnějších ozubů lávek za pomoci horolezecké techniky, předpoklad nákladů pro 1 vyhňivací nádrž <i>položka zahrnuje zvýšené náklady zhotovitele na realizaci sanačních prací ve výškách prostřednictvím specializovaného dodavatele</i>	kpl	3,00	121 086,00	363 258,00
<b>Celkem za</b>		<b>S Sanace</b>				<b>909 789,18</b>
<b>Díl:</b>	<b>713</b>	<b>Izolace tepelné</b>				
71	713 001	Dilatační spáry - nalepení XPS tl.10mm DOD+MTŽ <i>- příprava podkladu (odmaštění, ... )</i> <i>- nalepit PUR lepidlem</i>	m2	4,36	520,00	2 267,20
<b>Celkem za</b>		<b>713 Izolace tepelné</b>				<b>2 267,20</b>
<b>Díl:</b>	<b>764</b>	<b>Konstrukce klempířské</b>				
72	764 001	Oplechování atiky DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního a spoj.materiálu <i>kompletní soubor klempířských prvků zahrnující okapnici, vnitřní a vnější koutovou lištu</i> <i>celková rozvinutá šířka - 450mm</i> <i>materiál - poplastovaný pozinkovaný plech tl.0,7mm, barva šedá</i>	m	2,80	707,10	1 979,88
73	764 002	Okapní žlab DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního a spoj.materiálu <i>podokapní žlab půlkruhového tvaru šířky 125mm vč.podokapních háků (9ks po 1,0m), okapního plechu r.š.150mm, kotlíku pro napojení svodu a 2x ukončení</i> <i>materiál - poplastovaný pozinkovaný plech tl.0,7mm, barva tmavě modrá</i>	m	8,70	738,40	6 424,08
74	764 003	Okapní svod DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního a spoj.materiálu <i>kruhová okapní trouba d100mm vč.tvarovek a směrových lomů (koleno pro napojení na kotlík žlabu, ohyb ke stěně a výtokové koleno na terén) a objímek</i> <i>materiál - poplastovaný pozinkovaný plech tl.0,7mm, barva tmavě modrá</i>	m	3,20	1 148,80	3 676,16

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.4, 07.5 Vyhřívací nádrže I° a II°</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Celkem za</b>		<b>764 Konstrukce klempířské</b>				<b>12 080,12</b>
<b>Díl:</b>	<b>767</b>	<b>Konstrukce zámečnické</b>				
75	767 001	Žebřík oc.poz. do suterenu š400 dl.4200mm DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu  zakázkový výrobek štěříny z uzavřených tenkostěnných profilů 50x50mm kotvené do stěny po 2,0m pomocí přivařených úchytlů, příčle š.400mm á 250mm, povrch nášlapu s protiskluzovou úpravou, výškový rozdíl podlah 2,26m Materiál ocel 11 353.1 Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava žárové zinkování	kus	1,00	18 726,00	18 726,00
76	767 002	Zábradlí oc.poz. výšky 1100mm DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu  zakázkový výrobek s horním kotvením, jednou výplní a okopným plechem madlo a sloupky z trubek d50/2,5mm, výplň z trubek d45/2,5mm patní plech150x150x8mm opkopný plech 110/6mm celkem 5 polí dl.1,0m 1 pole odnímatelné Materiál ocel 11 353.1 Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava žárové zinkování	m	5,00	4 386,00	21 930,00
77	767 003	Nosník zdvihacího zařízení s nosností 500kg DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu  ocelový válcovaný profil IPN č.220 délky 6,30m délka uložení na stěnu 225mm nosník bude osazen na roznášecí ocelové desky 250x250x8mm a zazděn (vč.této položky) Materiál ocel 11 373 Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava žárové zinkování Nosník bude označen nápisem: "Maximální nosnost 500kg" hmotnost celkem 205kg	kus	1,00	11 817,00	11 817,00
78	767 004	Zábradlí spoj.lávky oc.poz. výšky 1100mm DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu  s bočním kotvením, jednou výplní a okopným plechem madlo a sloupky z trubek d50/2,5mm, výplň z trubek d45/2,5mm patní plech150x150x8mm opkopný plech 110/6mm kotvené k nosníkům lávky Materiál ocel 11 353.1 Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava žárové zinkování	m	3,00	7 236,30	21 708,90
79	767 005	Podlaha spojovací lávky - rošt žár.zink.svařovaný DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu  dělený, celkové rozměry 900x1600mm, výška 30mm nosný nprofil 30/3mm s oky 34x38mm s protiskluznou úpravou plošné zatížení min 3kN/m2 Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava žárové zinkování	kus	1,00	3 346,00	3 346,00
80	767 006	Nosný rám spoj. lávky - nerezový svařovaný DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu  vnější rozměry 900x1600mm	kus	1,00	16 216,00	16 216,00

Stavba :	AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže	
Objekt :	SO 07.4, 07.5 Vyhnivací nádrže I° a II°	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		příčné i podélné nosníky z uzavř.nerez.profilů 50x100x3mm příčné nosníky rámu kotveny k ŽB konstrukci nádrží pomocí chem.nerez.kotev profilu M6 do předvrtaných otvorů, min.3ks na každé straně lávky materiál ocel 17 240				
	<b>Celkem za</b>	<b>767 Konstrukce zámečnické</b>				<b>93 743,90</b>
<b>Díl:</b>	<b>799</b>	<b>Ostatní</b>				
81	799 001	Nerezová vpust se spodním odtokem DN70 DOD+MTŽ vč.krycí mřížky v provedení pro podlahu bez izolace	kus	2,00	4 160,00	8 320,00
82	799 002	Nerezové víko pro otvor DN100 DOD+MTŽ	kus	1,00	1 848,00	1 848,00
83	799 003	Trapézový hliníkový profil 1004 tl.0,8mm s přír.povrchem, DOD+MTŽ výměna poškozených plechů z opláštění nádrže VN II°, upevněných na dřevěném roštu	m2	25,00	416,00	10 400,00
	<b>Celkem za</b>	<b>799 Ostatní</b>				<b>20 568,00</b>
	<b>Celkem za</b>	<b>SO 07.4, 07.5</b>				<b>3 014 696,17</b>

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 07.8 Uskladňovací nádrž kalu</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Díl: 1 Zemní práce</b>						
1	1 001	Vyhlobení jámy pro základ 1000/1000/1000mm vč.naložení, odvozu a uložení zeminy na skládce	m3	1,00	1 248,00	1 248,00
<b>Celkem za 1 Zemní práce</b>						<b>1 248,00</b>
<b>Díl: 11 Přípravné a přidružené práce</b>						
2	11 001	Odkrytí stávající zastropené šachtice vč.šetrného uložení <i>prefabrikované ŽB desky s plechovou skládanou krytinou o poloměru 8900mm a tl.140+580mm</i>	kpl	1,00	23 400,00	23 400,00
3	11 002	Vyjmutí krycí mříže s rámem revizního okna vč.šetrného uložení <i>1000x550mm v čelní stěně šachtice</i>	kpl	1,00	2 080,00	2 080,00
4	11 003	Vyčištění a desinfekce nádrže vč.odčerpání a likvidace <i>- ostřík vodou s desinfekcí - po odtahu čerpatelného objemu vyhnílého kalu zajištěném provozovatelem AČOV</i>	m2	432,00	104,00	44 928,00
		<i>plocha dna:200,8</i>		<i>200,80</i>		
		<i>plocha pův ocel.jímky:5</i>		<i>5,00</i>		
		<i>plocha ocel.pláště:226,2</i>		<i>226,20</i>		
5	11 004	Odtěžení usazeného kalu vč.likvidace	m3	150,00	1 040,00	156 000,00
6	11 011	Očištění povrchu vybouraných úseků stupňů tlak.vodou ostříkem <i>0,6*1*7</i>	m2	4,20	208,10	874,02
				<i>4,20</i>		
7	11 012	Vyrovnání povrchu vybouraných úseků stupňů reprofilační maltou. vč.dodávky materiálu <i>0,6*1*7</i>	m2	4,20	304,80	1 280,16
				<i>4,20</i>		
<b>Celkem za 11 Přípravné a přidružené práce</b>						<b>228 562,18</b>
<b>Díl: 2 Základy a zvláštní zakládání</b>						
8	273313621R00	Beton základových desek prostý C 25/30-XC2-XF3 <i>1*1*1</i>	m3	1,00	3 120,00	3 120,00
				<i>1,00</i>		
9	273351215R00	Bednění stěn základových desek - zřízení <i>1*1*4</i>	m2	4,00	878,80	3 515,20
				<i>4,00</i>		
10	273351216R00	Bednění stěn základových desek - odstranění <i>1*1*4</i>	m2	4,00	135,30	541,20
				<i>4,00</i>		
11	2 001	Urovnání a přehutnění základové spáry <i>1*1</i>	m2	1,00	62,00	62,00
				<i>1,00</i>		
<b>Celkem za 2 Základy a zvláštní zakládání</b>						<b>7 238,40</b>
<b>Díl: 4 Vodorovné konstrukce</b>						
12	4 001	Terasové schodiště š600mm beton C25/30-XC2 vč.dodávky betonu, bednění a odbednění <i>sklon cca 7,5°od stávajícího revizního otvoru DN600 ý stupňů 130/1000mm:0,6*0,13*1,0*7</i>	m3	0,55	8 320,50	4 542,99
				<i>0,55</i>		
<b>Celkem za 4 Vodorovné konstrukce</b>						<b>4 542,99</b>
<b>Díl: 62 Úpravy povrchů vnější</b>						
13	62 001	Povrchový nátěr stáv.oplechování soklu a otvorů vč.přípravy podkladu <i>barevný odstín tmavě modrý příprava podkladu kombinací místního ručního nebo mechanického čištění (pro stupeň P St 2)</i>	m2	32,00	293,60	9 395,20
14	62 002	Příprava povrchu vnitř.ocel.pláště nádrže před nátěrem <i>otryskání s abrazivem příp.lokální mechanické opracování omytí, odmaštění a posouzení skutečného stavu korozního poškození konstrukce s ohledem na nutnost případného zesílení či jiné úpravy</i>	m2	228,60	280,80	64 190,88
15	62 003	Příprava vnějšího neoplášt.povrchu nádrže v2,0m před nátěrem <i>otryskání s abrazivem příp.lokální mechanické opracování</i>	m2	100,70	288,30	29 031,81

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.8 Uskladňovací nádrž kalu</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		omytí, odmaštění a posouzení skutečného stavu korozního poškození konstrukce s ohledem na nutnost případného zesílení či jiné úpravy				
16	62 004	Příprava povrchu nos.konstr.vnější.manip.lávky a trub.zábradlí v.1,1m se zarážkou před nátěrem otryskání s abrazivem příp.lokální mechanické opracování omytí, odmaštění a posouzení skutečného stavu korozního poškození konstrukce s ohledem na nutnost případného zesílení či jiné úpravy nosné krajní profily L60/60/6 a příhradové podpěry z profilů L40/40/4 - celkem 30 kompletů, délka profilů jedné podpěry 2,5m	m2	60,00	320,30	19 218,00
17	62 005	Příprava povrchu příčného technolog.mostu, konstrukce z oc. prolamovaných nosníků s výztuhami, před nátěrem otryskání s abrazivem příp.lokální mechanické opracování omytí, odmaštění a posouzení skutečného stavu korozního poškození konstrukce s ohledem na nutnost případného zesílení či jiné úpravy nosnou konstrukci tvoří prolamované bálcované nosníky v.580mm doplněné příčnými výztuhami	m2	92,00	341,70	31 436,40
18	62 006	Příprava povrchu stávající základové desky plošné očištění nízkotlakým vodním paprskem následně mechanické opracování lokálně narušených ploch - odsekání oddělující se malty v rozsahu do 10% z celkové plochy 38m2 pro průměrnou výšku soklu 0,7m	m2	38,00	154,10	5 855,80
19	62 007	Reprofilace základ.desky maltou na bázi cementu tl.vrstvy 15mm, vč.dodávky malty bez nutnosti pasivace výztuže a dotěsnění spar předpoklad 30% z celk.plochy:38*0,3	m2	11,40	924,60	10 540,44
				11,40		
20	62 008	Celoplošná aplikace paropropust.akrylát.nátěru vč.dodávky - vyrovnaný líc základ.desky cementově šedý, sjednocující reprofilované úseky s pův.povrchem očištěné konstrukce	m2	38,00	154,10	5 855,80
21	62 009	Nový ochranný nátěr ocelových konstrukcí vč.dodávky nátěru zahrnuje očištěné povrchy mostu, vnějšího líce nádrže a s ním souvisejících konstrukcí návrhová životnost střední (stupeň M, 5-15 let) střední agresivita prostředí (stupeň C3) Složení: - první vrstva - základní nátěr dvousložkovou epoxidovou nátěrovou hmotou s vysokým obsahem zinku, tl.60 microm - druhá vrstva - dvousložkový epoxidový nátěr, vytvrzovaný polyamidovým aduktem, vysokosušivový, vysoce nanášivý, tl.60microm - třetí vrstva - dvousložkový polyuretanový nátěr, vytvrzovaný alifatickým isokyanátem s dobrou barevnou stálostí, přísada zinkfosfátu, tl.120microm barevné odstíny - viz pohledový výkres	m2	252,70	489,00	123 570,30
22	62 010	Nový ochranný nátěr smáčeného vnitřního pláště vč.dodávky nátěru zahrnuje očištěné povrchy návrhová životnost střední (stupeň M, 5-15 let) prostředí s ponořením do sladké vody (stupeň Im1) Složení: - první vrstva - základní nátěr, jednokomponentní vysoce pigmentovaný povlak ze zinkového prachu na bázi silikátu, tl.60 microm - druhá až čtvrtá vrstva - dvoukomponentní, obrusu vysoce odolný nátěr s nízkým obsahem rozpouštědel, na bázi kombinace epoxidových pryskyřic a antracénového oleje s minerálními plnivý, celk.tl.450microm barevný odstín - dle typu nátěru	m2	228,60	581,90	133 022,34
<b>Celkem za</b>		<b>62 Úpravy povrchů vnější</b>				<b>432 116,97</b>
<b>Díl:</b>	<b>93</b>	<b>Dokončovací práce inženýrských staveb</b>				
23	933901111R00	Zkouška vodotěsnosti beton. nádrže do 1000 m3	m3	800,00	22,60	18 080,00
24	93 006	Závěrečný úklid	kpl	1,00	3 900,00	3 900,00

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 07.8 Uskladňovací nádrž kalu</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
25	08211320	Voda pitná - vodné	m3	800,00	42,80	34 240,00
26	08231320	Voda nečištěná - stočné	m3	800,00	41,00	32 800,00
<b>Celkem za</b>		<b>93 Dokončovací práce inženýrských staveb</b>				<b>89 020,00</b>
<b>Díl: 94</b>	<b>Lešení a stavební výtahy</b>					
27	94 001	Zřízení dočas.montovaného lešení vč.dodávky uvnitř i okolo nádrže po dobu oprav	kpl	1,00	49 920,00	49 920,00
<b>Celkem za</b>		<b>94 Lešení a stavební výtahy</b>				<b>49 920,00</b>
<b>Díl: 98</b>	<b>Demolice</b>					
28	98 001	Vybourání ocelové vypouštěcí jímky vč.likvidace a uložení na skládce, zavaření dna plechem Ø 1200 tl. 10 mm tvar komolého kužele	kpl	1,00	19 500,00	19 500,00
29	98 002	Demolice ocel.žebříku výšky 5,4m vč.ochran.koše vč.likvidace a uložení na skládce vč.navazujících úseků trubkového zábradlí na lávce Položka zahrnuje také odstranění kotevnicích profilů k nádrži a začištění (zakrytí) prostupů ve vnějším plechovém plášti	kpl	1,00	15 600,00	15 600,00
30	98 003	Proříznutí a demolice ŽB krytu v tl.max 250mm vč.likvidace a uložení sutí na skládce Příprava terénu pro zřízení nové základové patky 1000x1000x1000mm pro ocel.schodiště ve stávající zpevněné ploše u objektu	kpl	1,00	3 120,00	3 120,00
31	98 004	Vybourání části betonových stupňů ve dně nádrže vč.likvidace a uložení sutí na skládce	m3	0,50	9 360,00	4 680,00
32	98 005	Zaslepení stávajícího prostupu DN300 do kolektoru vč.dodávky potřebného materiálu a začištění	kus	2,00	1 560,00	3 120,00
<b>Celkem za</b>		<b>98 Demolice</b>				<b>46 020,00</b>
<b>Díl: 767</b>	<b>Konstrukce zámečnické</b>					
33	767 011	Ocelové vřetenové schodiště na uskl.nádrž vč.kotvení, kotevního a spojovacího materiálu kompletní stavební výrobek vč.statického výpočtu, dílenské dokumentace a technického osvědčení schodiště o průměru 1,8m, výšky 5,4m celkem 2x13 převýšení 12ks nášlapů čtvrtkruhová mezipodesta 12 nášlapů a výstupní podesta navazující na podlahu obslužné lávky ke středovému nosnému sloupu o d200mm (součást dodávky) budou kotveny stupně a podesty, tvořené rámem z úhelníkových profilů a pochůznou výplní z pozink.podlah.roštů zábradlí s točivým trubkovým madlem a svislými sloupky je kotveno k ráům stupňů a podest středový sloup se osadí na betonovou základovou patku a v úrovni obslužné lávky bude upevněn k ocel.plášti nádrže prostřednictvím rámu horní podesty Materiál ocel 11 353.1 Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava žárové zinkování	kpl	1,00	322 767,00	322 767,00
34	767 012	Úprava stáv.zábradlí na okraji obslužné lávky vč.kotvení, kotevního a spojovacího materiálu oddělení, demontáž a likvidace úseku zábradlí v rozsahu nové výstupní podesty schodiště (š 1,0m) doplnění krajních sloupků a ukončení přerušovaných prvků, vč.náhrady chybějícího úseku (dl.1,6m) očištění a nátěr nových částí zábradlí budou provedeny současně s úpravou konstrukce původní lávky zábradlí výšky 1100mm s horním kotvením, jednou výplní a okopným plechem, konstrukce schodná s původní Materiál ocel 11 353.1 konstrukce svařovaná Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný. Povrchová úprava barevný nátěr	m	5,20	4 188,80	21 781,76
35	767 013	Výměna podlahových roštů na obslužné lávce DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu podlahový rošt svařovaný dělený na dílčí segmenty š900mm, výška 30mm nosný nprofil 30/3mm s oky 34x38mm s protiskluznou úpravou	m2	50,40	2 994,00	150 897,60

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 07.8 Uskladňovací nádrž kalu</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
		<p>plošné zatížení min 3kN/m2</p> <p>Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný.</p> <p>Povrchová úprava žárové zinkování</p> <p>56*0,9</p>		50,40		
36	767 014	<p>Zábradlí technolog.mostu oc.poz. výšky 1100mm DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu</p> <p>zakázkový výrobek</p> <p>s horním kotvením, jednou výplní a okopným plechem</p> <p>madlo a sloupky z trubek d50/2,5mm, výplň z trubek d45/2,5mm</p> <p>patní plech150x150x8mm</p> <p>opkopný plech 110/6mm</p> <p>celkem 2 polí dl.16,4m</p> <p>kotvené k nosníkům lávky</p> <p>Materiál ocel 11 353.1</p> <p>Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný.</p> <p>Povrchová úprava žárové zinkování</p>	m	32,80	3 403,80	111 644,64
37	767 015	<p>Žebřík oc.poz. na technol.most š400 dl.2200mm DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu</p> <p>zakázkový výrobek</p> <p>štěříny z trubek d50/2,5mm kotvené k nádrži pomocí přivařených úchytů, nahoře rozšířené a napojené na zábradlí mostu</p> <p>příčle š.400mm á 250mm, povrch nášlapu s protiskluzovou úpravou, výškový rozdíl 1,2m</p> <p>Materiál ocel 11 353.1</p> <p>Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný.</p> <p>Povrchová úprava žárové zinkování</p>	kus	2,00	13 252,00	26 504,00
38	767 016	<p>Výměna podlahových roštů na technolog.mostu DOD+MTŽ vč.kotvení a kotevního materiálu</p> <p>podlahový rošt svařovaný dělený na dílčí segmenty š900mm, výška 30mm</p> <p>nosný nprofil 30/3mm s oky 34x38mm</p> <p>s protiskluznou úpravou</p> <p>plošné zatížení min 3kN/m2</p> <p>Kotevní a spojovací materiál galvanicky zinkovaný.</p> <p>Povrchová úprava žárové zinkování</p> <p>16,4*0,9</p>	m2	14,76	2 382,10	35 159,80
				14,76		
<b>Celkem za</b>		<b>767 Konstrukce zámečnické</b>				<b>668 754,80</b>
<b>Celkem za</b>		<b>SO 07.8</b>				<b>1 527 423,34</b>

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 08.2, 08.4 Plynová kompresorovna a kotelna</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)	
<b>Díl: 61</b>		<b>Upravy povrchů vnitřní</b>					
1	602011112RT3	Omítka jádrová, ručně tlušťka vrstvy 15 mm předpoklad - 10% ploch Položka je kalkulována jako jedna z vrstev omítkové skladby. Položky za jednotlivé požadované vrstvy se sčítají. kompresorovna:(8,8*2+5,4*2)*5,3*0,1 strojovna:(8,8*2+4,9*2)*5,3*0,1	m2	29,57	291,20	8 611,95	
						15,05	
						14,52	
2	602011141RT1	Štuk na stěnách vnitřní, ručně tlušťka vrstvy 2 mm předpoklad - 10% ploch strojovna:(8,8*2+4,9*2)*5,3*0,1 (8,8*2+5,4*2)*5,3*0,1	m2	29,57	119,60	3 537,05	
						14,52	
						15,05	
3	61 001	Protiskluzová podlahová stěrka vč. očišť. betonu VVP s abrazivem, vč. pasivace odhal. výztuže vč. lokální reprofilace stěrka cementoepoxidová s minerálním vsypem kompresorovna:8,8*5,4-(1*0,6*3) strojovna:8,8*4,9-(1,2*1,1)	m2	87,52	1 343,00	117 539,36	
						45,72	
						41,80	
4	784443001	Malba interiérová fungicidní bílá otěruvzdorná 2x stěny kompresorovna:(8,8*2+5,4*2)*5,3 strop kompresorovna:8,8*5,4 stěny strojovna:(8,8*2+4,9*2)*5,3 strop strojovna:8,8*4,9	m2	386,38	86,30	33 344,59	
						150,52	
						47,52	
						145,22	
						43,12	
<b>Celkem za</b>		<b>61 Upravy povrchů vnitřní</b>				<b>163 032,95</b>	
<b>Díl: 93</b>		<b>Dokončovací práce inženýrských staveb</b>					
5	93 001	Plastová nebo kovová větrací mřížka 400/600mm DOD+MTŽ	kpl	1,00	1 040,00	1 040,00	
6	93 002	Vypuštění a napuštění topného systému těsnostní a topné zkoušky vč. protokolů a osvědčení	kpl	1,00	25 827,00	25 827,00	
7	93 003	Chráníčka DN200 dl.400mm DOD+MTŽ	kus	2,00	520,00	1 040,00	
8	93 004	Chráníčka DN150 dl.400mm DOD+MTŽ	kus	2,00	468,00	936,00	
9	93 005	Stavební přípomoc	kpl	1,00	6 240,00	6 240,00	
10	93 006	Závěrečný úklid	kpl	1,00	2 600,00	2 600,00	
<b>Celkem za</b>		<b>93 Dokončovací práce inženýrských staveb</b>				<b>37 683,00</b>	
<b>Díl: 94</b>		<b>Lešení a stavební výtahy</b>					
11	94 001	Pronájem lehkého trubkového lešení po dobu trvání stavby	kpl	1,00	26 000,00	26 000,00	
<b>Celkem za</b>		<b>94 Lešení a stavební výtahy</b>				<b>26 000,00</b>	
<b>Díl: 96</b>		<b>Bourání konstrukcí</b>					
12	96 001	Přemístění stáv. otopných článkových LT těles DMTŽ + MTŽ vč. stavební přípomoci vč. očištění, odmaštění a nového nátěru světle šedou barvou	kpl	2,00	4 421,00	8 842,00	
13	96 002	Prodoužení ocel. DN20 topné a vratné vody DOD + MTŽ vč. stavební přípomoci vč. očištění, odmaštění a nového nátěru světle šedou barvou vč. napojení na stávající přívody z kotelny	kpl	1,00	20 822,00	20 822,00	
14	96 003	Odpojení a demontáž větrací jednotky typu Sahara vč. likvidace	kpl	1,00	1 560,00	1 560,00	
15	96 004	Odstranění připojovacího potrubí vč. likvidace	kpl	1,00	1 560,00	1 560,00	
<b>Celkem za</b>		<b>96 Bourání konstrukcí</b>				<b>32 784,00</b>	
<b>Díl: 97</b>		<b>Prorážení otvorů</b>					
16	97 001	Jádrové vrtání pro DN200 zdívm tl.400mm vč. likvidace a uložení suti vč. začištění a zatěsnění pružnými ucpávkami	kus	2,00	3 554,50	7 109,00	



Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 08.2, 08.4 Plynová kompresorovna a kotelna</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
17	97 002	Jádrové vrtání pro DN150 zdívkou tl.400mm vč.likvidace a uložení suti vč.začištění a zatěsnění pružnými ucpávkami	kus	1,00	2 739,00	2 739,00
18	97 003	Jádrové vrtání pro DN100 panel.stropem tl.200mm vč.likvidace a uložení suti vč.začištění a zatěsnění pružnými ucpávkami	kus	2,00	1 122,00	2 244,00
	<b>Celkem za</b>	<b>97 Prorážení otvorů</b>				<b>12 092,00</b>
<b>Díl:</b>	<b>99</b>	<b>Staveništní přesun hmot</b>				
19	998011001R00	Přesun hmot pro budovy zděné výšky do 6 m	t	1,08	369,00	397,99
	<b>Celkem za</b>	<b>99 Staveništní přesun hmot</b>				<b>397,99</b>
	<b>Celkem za</b>	<b>SO 08.2, 08.4</b>				<b>271 989,94</b>

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 10 Spojovací potrubí a žlaby</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Díl: 1</b>		<b>Zemní práce</b>				
1	113106121R00	Rozebrání dlažeb z betonových dlaždic na sucho vč šetrného očištění a uložení dlaždic ke zpětnému uložení b:0,5 c:0,5	m2	1,00	62,00	62,00
2	113109325R01	Odstranění podkladu pl.50 m2, bet.prostý tl.25 cm vč.likvidace a uložení sutí na skládce a:(0,8+0,1)*4,4	m2	3,96	1 039,90	4 118,00
3	121101101R00	Sejmutí ornice s přemístěním do 50 m b:8*3*0,3 c:8*3*0,3	m3	14,40	83,20	1 198,08
4	132201211R00	Hloubení rýh š.do 200 cm hor.3 do 100 m3,STROJNĚ a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:(0,8+0,1)*1,5*4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:(0,8+0,1)*1,5*8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:(1,2+0,1)*1,2*8,5	m3	30,68	249,50	7 653,41
5	132201219R00	Příplatek za lepidlost - hloubení rýh 200cm v hor.3 a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:(0,8+0,1)*1,5*4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:(0,8+0,1)*1,5*8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:(1,2+0,1)*1,2*8,5	m3	30,68	38,50	1 180,99
6	161101101R00	Svislé přemístění výkopku z hor.1-4 do 2,5 m a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:(0,8+0,1)*1,5*4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:(0,8+0,1)*1,5*8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:(1,2+0,1)*1,2*8,5	m3	30,68	130,00	3 987,75
7	162701105R00	Vodorovné přemístění výkopku z hor.1-4 do 10000 m Přemístění přebytečné horniny na skládku hloubení:30,675 zásyp:-20,523	m3	10,15	312,00	3 167,42
8	171201101R00	Uložení sypaniny do násypů nezhtutněných Uložení přebytečné horniny z výkopku na skládku. hloubení:30,675 zásyp:-20,523	m3	10,15	31,20	316,74
9	174101101R00	Zásyp jam, rýh, šachet se zhtutněním a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:(0,8+0,1)*(1,5-0,1-0,2-0,1)*4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:(0,8+0,1)*(1,5-0,12-0,05-0,3)*8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:(1,2+0,1)*(1,2-0,15-0,1-0,2)*8,5	m3	20,52	135,20	2 774,71
10	175101101RT2	Obsyp potrubí bez prohození sypaniny s dodáním štěrkopísku frakce 0 - 22 mm a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:(0,8+0,1)*(0,2+0,1)*4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:(0,8+0,1)*(0,05+0,3)*8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:(1,2+0,1)*(0,1+0,2)*8,5	m3	7,18	1 248,10	8 961,98
11	181301103R00	Rozproštění ornice, rovina, tl. 15-20 cm,do 500m2 b:8*3 c:8*3	m2	48,00	88,40	4 243,20
12	199000002R00	Poplatek za skládku horniny 1- 4 hloubení:30,675 zásyp:-20,523	m3	10,15	364,00	3 695,33
13	180400020RA0	Založení trávníku parkového, rovina, dodání osiva V položce jsou zakalkulovány náklady na první pokosení, naložení odpadu a odvezení do 10 km, se složením. b:8*3 c:8*3	m2	48,00	31,20	1 497,60

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>
Objekt :	<b>SO 10 Spojovací potrubí a žlaby</b>

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
14	1 001	Čerpání srážkových, odp.ev.podzemních vod vč. pohotovosti čerpací soupravy  Po dobu trvání stavby Vč.případných nákladů na stočné v případě vypouštění do kanalizace.	kpl	3,00	520,00	1 560,00
<b>Celkem za</b>		<b>1 Zemní práce</b>				<b>44 417,22</b>
<b>Díl: 2</b>	<b>Základy a zvláštní zakládání</b>					
15	212752112R00	Trativody z drenážních trubek, lože, DN 100 mm  Položka obsahuje štěrpkopískové lože a obsyp v průměrném celkovém množství do 0,15 m3/m. a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:8,5	m	21,40	260,00	5 564,00
<b>Celkem za</b>		<b>2 Základy a zvláštní zakládání</b>				<b>5 564,00</b>
<b>Díl: 4</b>	<b>Vodorovné konstrukce</b>					
16	451573111R00	Lože pod potrubí ze štěrkopísku do 63 mm  a ocel 219,1x6,3 s asf.izolací dl.4,4m:(0,8+0,1)*0,1*4,4 b PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 dl.8,5m:(0,8+0,1)*0,12*8,5 c předizoloceltrouby 2x114,3x3,6/200:(1,2+0,1)*0,15*8,5	m3	2,97	1 040,40	3 091,55
17	452313131R00	Bloky pro potrubí z betonu C12/15  1 opěrný blok... 0,6/0,6/0,6m... 0,216m3.	m3	0,22	3 328,70	719,00
18	452353101R00	Bednění bloků pod potrubí  1 opěrný blok ... cca 1,44m2. V položce je zakalkulováno i odbednění a nátěr proti přilnavosti betonu.	m2	1,44	478,50	689,04
<b>Celkem za</b>		<b>4 Vodorovné konstrukce</b>				<b>4 499,59</b>
<b>Díl: 5</b>	<b>Komunikace</b>					
19	581112001RA1	Komunikace z betonu tl. 25 cm vč.všech ložních vrstev  obnova betonového krytu po provedení uložení potrubí a:(0,8+0,1)*4,4	m2	3,96	2 600,00	10 296,00
20	596100020RA1	Obnova chodníku z dlažby betonové podklad beton prostý  dlažba použita původní b:0,5 c:0,5	m2	1,00	1 040,00	1 040,00
<b>Celkem za</b>		<b>5 Komunikace</b>				<b>11 336,00</b>
<b>Díl: 8</b>	<b>Trubní vedení</b>					
21	892241111R01	Tlaková zkouška potrubí DN 50  b:8,5	m	8,50	238,70	2 028,95
22	892271111R01	Tlaková zkouška potrubí DN 100  c:8,5*2	m	17,00	153,60	2 611,20
23	892351111R01	Tlaková zkouška potrubí DN 200  a:4,4+1,5	m	5,90	472,20	2 785,98
<b>Celkem za</b>		<b>8 Trubní vedení</b>				<b>7 426,13</b>
<b>Díl: 87</b>	<b>Potrubí z trub z plastických hmot</b>					
24	87 001	Potrubí ocel 219,1x6,3mm s asf.izolací DOD+MTŽ  4,4+1,5	m	5,90	4 215,80	24 873,22
25	87 002	Potrubí PE-HD, PE100, 63x5,8 SDR11 DOD+MTŽ	m	8,50	337,50	2 868,75
26	87 003	Předizolované ocel trouby 2x114,3x3,6mm/200 DOD+MTŽ  8,5*2	m	17,00	1 421,40	24 163,80
27	87 004	Oblouk 90°s patkou ocel 219,1x6,3mm s asf.izolací DOD+MTŽ	kus	1,00	2 876,00	2 876,00
<b>Celkem za</b>		<b>87 Potrubí z trub z plastických hmot</b>				<b>54 781,77</b>

Stavba :	<b>AČOV Tábor, kalová koncovka II.etapa - nádrže</b>	
Objekt :	<b>SO 10 Spojovací potrubí a žlaby</b>	

P.č.	Číslo položky	Název položky	MJ	množství	cena / MJ	celkem (Kč)
<b>Díl: 89</b>		<b>Ostatní konstrukce na trubním vedení</b>				
28	89 001	Šedá výstražná folie DOD+MTŽ a:4,4 b:8,5 c:8,5*2	m	29,90 4,40 8,50 17,00	13,50	403,65
29	89 002	Jádrový vývrt do stávající šachty pro OC DN200 vč.zatěsnění a zatěsnění	kpl	1,00	3 246,00	3 246,00
30	89 003	Napojení nového potrubí na stávající vnitř.rozvody	kpl	7,00	1 491,10	10 437,70
	<b>Celkem za</b>	<b>89 Ostatní konstrukce na trubním vedení</b>				<b>14 087,35</b>
<b>Díl: 98</b>		<b>Demolice</b>				
31	98 001	Demontáž trubních vedení v podzem.ŽB kolektoru vč.likvidace a uložení na skládce	m			
	<b>Celkem za</b>	<b>98 Demolice</b>				
<b>Díl: 99</b>		<b>Staveništní přesun hmot</b>				
32	998276201R00	Přesun hmot, trub.vedení plast. obsypaná kamenivem	t	23,39	156,00	3 648,94
	<b>Celkem za</b>	<b>99 Staveništní přesun hmot</b>				<b>3 648,94</b>
	<b>Celkem za</b>	<b>SO 10</b>				<b>145 761,00</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**PS 03 MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ**

Díl:	03.1	Odkalení usazovacích nádrží						
1	03.1.1 2Y22.3 2Y23.3 2Y24.3 2Y25.3 2Y22.4 2Y23.4 2Y24.4 2Y25.4	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 10 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrceň pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; včetně, uzavírací deska - nerez; včetně matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.	ZETA + DLP-160-150-A	VAG + Festo	kpl.	8	36 647,00	293 176
2	03.1.2	Montážní vložka přírubová DN 150 PN 10 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	8	11 601,00	92 808
3	03.1.3	Ocelová trubka hladká bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398
4	03.1.4	Ocelový oblouk 45° Ø 159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	943,00	943
5	03.1.5	Dělení ocelového potrubí DN 150			ks	5	166,00	830
6	03.1.6	Ocelový plochý kotevní třmen M16 pro potrubí Ø 159x4,5mm; včetně spojovacího materiálu			kpl.	6	123,00	738
<b>Odkalení usazovacích nádrží celkem :</b>								<b>389 893</b>

Díl:	03.2	Čerpání primárního kalu						
7	03.2.1	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; včetně, uzavírací deska - nerez; včetně matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	3	10 395,00	31 185

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
8	03.2.2	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	5	800,00	4 000
9	03.2.3	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	5	1 058,00	5 290
10	03.2.4	Nátrubek přivařovací DN 50 vnější závit 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	462,00	462
11	03.2.5	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závity 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: primární kal			ks	2	5 441,00	10 882
12	03.2.6	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	2	3 780,00	7 560
13	03.2.7	Koleno 35° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 317,00	2 634
14	03.2.8	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	8	1 767,00	14 136
15	03.2.9	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 54x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	685,00	685
16	03.2.10	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 316,00	1 316
17	03.2.11	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	2 634,00	5 268
18	03.2.12	Nerezová svařovaná podpěra potrubí Ø 156x3mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 200mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	2 696,00	10 784

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
19	03.2.13 2M10.1 2T10.2 2P10.3 2M11.1 2T11.2 2P11.3	<p>Objemové zubové samonasávací čerpadlo odolné proti chodu na sucho s rotujícími písty; hřídele rotačních pístů uloženy letmo ve skříní čerpadla bez opory v odnímatelném čele hydraulické skříně; pro instalaci do suché jímky a přímou montáž do potrubí pomocí přírub; včetně základového rámu; spojky; elektromotoru chlazeného vzduchem se třemi termistory ve vinutí; dvou čistících kusů (na sání a výtlačku); nastavitelné poloskořepiny v hydraulické části; mechanická kazetová ucpávka; 1 kpl kontaktního digitálního manometru pro ochranu proti vysokému přetlaku; 1kpl ochrany proti chodu na sucho teplotním čidlem PT 100; kotevního a instalačního materiálu. Provoz čerpadla je bez pulzní.</p> <p>Připojovací rozměry do potrubí: sání i výtlač DN 150; PN 16. Rozměry čerpadla: délka x šířka (vč. čistících kusů) x výška (vč. základového rámu) cca 1635 x 1218 x 720 mm. Celková hmotnost čerpadla: cca 600 kg. Volný průchod čerpadlem: min. 60 mm.</p> <p>Parametry zařízení: Q = 77,4 m<sup>3</sup>/h; p = 4,0 bar; n= 320 ot/min; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon P= 22 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; třída účinnosti elektromotoru min. IE3; krytí el. motoru: IP 55; tepelná ochrana motoru PTC; elektromotor vhodný pro trvalý i přerušovaný chod; třída izolace F; elektromotor vhodný pro rozběh soft-startérem; elektromotor vhodný pro řízení otáček frekvenčním měničem; otáčky převodového elektromotoru n= 320 min-1; Materiálové provedení: těleso čerpadla - šedá litina; ochranné desky - speciální ocel s vysokou odolností proti opotřebení; rotující písty - NBR; spojka a elektromotor - standardní od výrobce; základový rám - ocel tř.11 + nátěr. Příslušenství: 1 kpl. ochrany proti chodu na sucho teplotním čidlem PT 100 na tělese čerpadla U= 12 - 24 V, IP 50; 1 kpl. ochrany proti vysokému přetlaku digitálním kontaktním manometrem se stavovými LED, nerezové pouzdro, procesní připojení 1 1/4" vč. adaptéru 2", rozsah měření -1 až +9 bar, 2x digitální výstup, 1x analogový výstup 4-20 mA, napájení 19-30 V DC, krytí IP 65; 2 kpl. čistících kusů DN 150 PN 16; Médium: primární kal do 5% sušiny; obsah dlouhovláknitých látek (vlasy, textilní vlákna apod.); významný podíl nerozpuštěných abrazivních látek (písek); Účel: čerpání primárního kalu do vyhnívacích nádrží</p>	VX186-130Q	Vogelsang CZ	kpl.	2	419 095,00	838 190
20	03.2.14	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	12	800,00	9 600
21	03.2.15	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	12	1 058,00	12 696
22	03.2.16	Příruba zaslepovací s hladkou těsnicí lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 05 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 761,00	3 522

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
23	03.2.17	Koleno 90° patní nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm; včetně kotevního a spojovacího materiálu Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	8 054,00	8 054
24	03.2.18	Nátrubek přivařovací DN 50 vnitřní závit 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	498,00	996
25	03.2.19	Montážní vložka přírubová DN 150 PN 10 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřík vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	2	11 601,00	23 202
26	03.2.20 2Y10.4 2Y11.4	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; doba uzavření/otevření 10 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástříkem tl. 250 µm;	ZETA + DLP-160-150-A	VAG + Festo	kpl.	2	34 479,00	68 958
27	03.2.21	Nátrubek přivařovací DN 50 vnější závit 2" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	462,00	924
28	03.2.22	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závity 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: primární kal			ks	2	5 441,00	10 882
29	03.2.23	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	2	3 780,00	7 560
30	03.2.24	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	2 634,00	5 268
31	03.2.25	Koleno 20° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	658,00	1 316



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
32	03.2.26	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	10	1 767,00	17 670
33	03.2.27	Konzolová ocelová podpěra potrubí Ø 156x3mm pro přivaření na stávající sloup UPN 200; plochý kotevní třmen; EPDM vložka pro zabránění vzniku elektrochemické koroze; spojovací materiál; délka podpěry 0,5 m; Materiálové provedení: ocel tř. 11			kpl.	1	2 695,00	2 695
34	3.2.28	EPDM vložka pro potrubí Ø 156x3mm pro zabránění vzniku elektrochemické koroze; instalace na stávající podpěru			kpl.	1	199,00	199
<b>Čerpání primárního kalu celkem :</b>								<b>1 105 934</b>

Díl:	03.3	<b>Propojení výtlaku primárního kalu u uskladňovací nádrže</b>						
35	03.3.1	Axiálně pevná prodloužená přírubová spojka DN 150 PN 10 jištěná proti axiálnímu posunu, s velkým rozsahem průměrů napojovaného potrubí, pro ocelové potrubí Ø 159x4,5mm Parametry zařízení: rozsah průměrů napojovaného potrubí Ø 155 až 192 mm; délka zasunutí napojovaného potrubí 126 až 143mm; úhlové vychýlení ±4°; Materiálové provedení: těleso, upínací kroužek, - tvárná litina s epoxidovou povrchovou úpravou; těsnění - elastomer; jistící prvek, rozpěrné pouzdro, spojovací materiál - nerezová ocel; distanční objímky - plast;			ks	1	8 709,00	8 709
36	03.3.2	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	4	1 102,00	4 408
37	03.3.3	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	2	10 395,00	20 790
38	03.3.4	Ocelová trubka hladká bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	3	1 398,00	4 194
39	03.3.5	Ocelový oblouk 45° Ø159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	943,00	943

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
40	03.3.6	Ocelový oblouk 90° Ø159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 884,00	1 884
41	03.3.7	Ocelová redukce centrická Ø 219,1x6,3/159x4,5mm; tvar 1; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	3 217,00	3 217
42	03.3.8	Ocelová trubka bezešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	2 244,00	2 244
43	03.3.9	Axiálně pevná spojka pro ocelové potrubí Ø 219,1x6,3mm Parametry: pracovní tlak - do 5,0 bar; přenos axiálních sil v celém rozsahu pracovního tlaku; Materiálové provedení: plášť, kotvicí kroužek - 1.4301; šrouby - 1.4401; čepy - 1.4401, vložka - 1.4435, těsnící manžeta - EPDM Médium: primární kal			ks	1	17 081,00	17 081
44	03.3.10	Ocelový oblouk 90° Ø33,7x2,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	195,00	390
45	03.3.11	Nátrubek přivařovací DN 25 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	218,00	436
46	03.3.12	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 25 PN 16, vnitřní závity 1", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: primární kal			ks	1	1 968,00	1 968
47	03.3.13	Ocelová trubka bezešvá Ø 33,7x2,6mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	324,00	324
48	03.3.14	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 33,7x2,6mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	378,00	1 134
<b>Propojení výtlačku primárního kalu u uskladňovací nádrže celkem :</b>								<b>67 722</b>

Díl:	03.4	Úprava výtlačku primárního kalu v suterénu strojního zahuštění kalu						
49	03.4.1	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	5	800,00	4 000

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
50	03.4.2	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	5	1 058,00	5 290
51	03.4.3	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	9	1 767,00	15 903
52	03.4.4	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	2 634,00	7 902
53	03.4.5	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 317,00	2 634
54	03.4.6	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 103,00	2 206
55	03.4.7	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí nerez Ø 156x3mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	722,00	2 166
56	03.4.8	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 316,00	1 316
57	03.4.9	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	1 767,00	1 767
58	03.4.10	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	800,00	1 600
59	03.4.11	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 058,00	2 116

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
60	03.4.12	Axiálně pevná prodloužená přírubová spojka DN 100 PN 10 jištěná proti axiálnímu posunu, s velkým rozsahem průměrů napojovaného potrubí, pro ocelové potrubí; Parametry zařízení: rozsah průměrů napojovaného potrubí Ø 104 až 132 mm; délka zasunutí napojovaného potrubí 119 až 136mm; úhlové vychýlení ±4°; Materiálové provedení: těleso, upínací kroužek, - tvárná litina s epoxidovou povrchovou úpravou; těsnění - elastomer; jistící prvek, rozpěrné pouzdro, spojovací materiál - nerezová ocel; distanční objímky - plast;			ks	1	6 108,00	6 108
61	03.4.13	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø114,3x3,6mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	4	726,00	2 904
62	03.4.14	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: ocel DN 100 (průměr potrubí ověřit na stavbě) Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	727,00	727
63	03.4.15 4Y5.18 4Y5.23	Mezipřírubové deskové šoupě DN 100 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 10 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenov, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;	ZETA + DLP-100-100-A	VAG + Festo	kpl.	2	24 661,00	49 322
64	03.4.16	Ocelová trubka hladká bežešvá Ø 114,3x3,6mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	6	987,00	5 922
65	03.4.17	Ocelový oblouk 90° Ø114,3x3,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 168,00	2 336
66	03.4.18	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 114,3x3,6mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	475,00	950

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
67	03.4.19	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 555,00	3 110
68	03.4.20	Ocelová trubka bezešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	2	2 245,00	4 490
69	03.4.21	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	13 688,00	13 688
70	03.4.22	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 225mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	1	17 704,00	17 704
71	03.4.23	Dno klenuté mořené Ø 156x3mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 356,00	1 356
<b>Úprava výtlaku primárního kalu v suterénu strojního zahuštění kalu celkem :</b>								<b>155 517</b>

Díl:	03.5	Pomocné a přípravné práce a konstrukce						
72	03.5.1	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu; nastavení zařízení; dokumentace zařízení v českém jazyce.			kpl.	1	51 779,00	51 779
73	03.5.2	Pojízdné lešení s podpěrami; umožňující montáž od výšky 2m do výšky 4 m; včetně výstupního žebříku; ochranného zábradlí a ostatního příslušenství. Materiálové provedení: ocel tř.11; žárově zinkovaná. Účel: montáž strojního zařízení Poznámka: zajišťuje zhotovitel.			kpl.	1	16 498,00	16 498
74	03.5.3	Mechanické očištění nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	7 646,00	7 646

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
75	03.5.4	Moření povrchu nerezového potrubí a svarů vč. omytí povrchu potrubí po moření, neutralizace a likvidace odpadní vody s obsahem mořícího přípravku			kpl.	1	18 970,00	18 970
76	03.5.5	Pasivace svárů nerezového potrubí			kpl.	1	9 485,00	9 485
77	03.5.6	Asistence provozovatele ČOV (24 hodin)			kpl.	1	14 976,00	14 976
78	03.5.7	Vyčerpání ocelové akumulací nádrže primárního kalu; očištění vnitřního povrchu nádrže včetně technologického vstrojení tlakovou vodou - celkem 30m <sup>2</sup> ; vyčerpání kalové vody po čištění; včetně pronájmu čerpadla s pružným výtlakem, napojení na zdroj el. energie, manipulace se zařízením			kpl.	1	8 112,00	8 112
79	03.5.8	Zčerpání části objemu usazovací nádrže včetně pronájmu čerpadla s pružným výtlakem, napojení na zdroj el. energie, manipulace se zařízením; snížení hladiny o cca 3,0m; vyčerpaný objem - 870 m <sup>3</sup>			kpl.	2	9 984,00	19 968
<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce celkem :</b>								<b>147 434</b>

Díl:	03.6	<b>Rozvod vzduchu pro ovládání armatur s pneupohonem</b>						
80	03.6.1 2RV1	<p>Kompletní ovládací panel pneuarmatur pro osazení na zeď vč. solenoidových ventilů; ventilového terminálu; armatur; tvarovek; rozvodů tlakového vzduchu v rámci ovládacího panelu; rozvody tlakového vzduchu mezi ovládacím panelem a armaturami; napájecího zdroje; skříně a ostatního příslušenství; ovládání armatur otevřeno/zavřeno na dveřích rozvaděče; uzavíracího a redukčního ventilu s filtrem a manometrem na vstupu vzduchu;</p> <p>Parametry zařízení: ovládání 4ks deskových šoupat DN 150 PN 10 s havarijní funkcí uzavření při výpadku el. energie (4Y22.3; 4Y23.3; 4Y24.3; 4Y25.3); automatické ovládání armatur; ruční ovládání armatur z panelu; ventilový terminál bude vybaven komunikačním rozhraním Profibus DP, po kterém se budou přenášet všechny monitorovací a ovládací signály z a do řídicího systému; z každého pneupohonu bude k dispozici signál o poloze OTEVŘENO a o poloze ZAVŘENO a bude umožněno ovládání OTEVŘÍT/ZAVŘÍT z nadřazeného řídicího systému; součástí dodávky je zavedení signálů OT/ZAV (kabeláž) z jednotlivých pneupohonů do pneumatických rozvaděčů</p> <p>El. parametry zařízení: U= 230 V; f= 50 Hz;</p> <p>Účel: ovládání armatur v suterénu čerpací stanice primárního kalu</p>	MPAL-VI	Festo	kpl.	1	120 196,00	120 196

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
81	03.6.2 2RV2	Kompletní ovládací panel pneuarmatur pro osazení na zeď vč. solenoidových ventilů; ventilového terminálu; armatur; tvarovek; rozvodů tlakového vzduchu v rámci ovládacího panelu; rozvody tlakového vzduchu mezi ovládacím panelem a armaturami; napájecího zdroje; skříně a ostatního příslušenství; ovládání armatur otevřeno/zavřeno na dveřích rozvaděče; uzavíracího a redukčního ventilu s filtrem a manometrem na vstupu vzduchu; Parametry zařízení: ovládání 4ks deskových šoupat DN 150 PN 10 s havarijní funkcí uzavření při výpadku el. energie (4Y22.4; 4Y23.4; 4Y24.4; 4Y25.4); ovládání 2ks deskových šoupat DN 150 PN 10 (4Y10.4; 4Y11.4); automatické ovládání armatur; ruční ovládání armatur z panelu; ventilový terminál bude vybaven komunikačním rozhraním Profibus DP, po kterém se budou přenášet všechny monitorovací a ovládací signály z a do řídicího systému; z každého pneupohonu bude k dispozici signál o poloze OTEVŘENO a o poloze ZAVŘENO a bude umožněno ovládání OTEVŘÍT/ZAVŘÍT z nadřazeného řídicího systému; součástí dodávky je zavedení signálů OT/ZAV (kabeláž) z jednotlivých pneupohonů do pneumatických rozvaděčů El. parametry zařízení: U= 230 V; f= 50 Hz; Účel: ovládání armatur v suterénu čerpací stanice primárního kalu	MPAL-VI	Festo	kpl.	1	140 986,00	140 986
82	03.6.3	Díleč rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 35x1,5mm; včetně tvarovek, fitinek, kulového kohoutu, nerezových kotevnic prvků; nerezového spojovacího materiálu celková délka potrubí 10m Účel: napojení solenoidového rozvaděče 2RV1			kpl.	1	12 604,00	12 604
83	03.6.4	Díleč rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 35x1,5mm; včetně tvarovek, fitinek, kulového kohoutu, nerezových kotevnic prvků; nerezového spojovacího materiálu celková délka potrubí 2m Účel: napojení solenoidového rozvaděče 2RV2			kpl.	1	3 281,00	3 281
<b>Rozvod vzduchu pro ovládání armatur s pneupohonem celkem :</b>								<b>277 067</b>

Díl:	03.7	Stavební výpomocné práce						
84	03.7.1	Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm; cca 50 ks			kpl	1	8 235,00	8 235
<b>Stavební výpomocné práce celkem :</b>								<b>8 235</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	03.8	<b>Těsnící a drobný montážní materiál</b>						
85	03.8.1	Ploché těsnění s ocelovou vložkou pro přírubový spoj dle DIN 1514-1 Materiálové provedení: EPDM s ocelovou vložkou Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 4 ks Přírubový spoj DN 150 PN 16 - 55 ks Přírubový spoj DN 100 PN 16 - 5 ks			kpl.	1	9 269,00	9 269
86	03.8.2	Spojovací materiál přírubových spojů Šroub se šestihrannou hlavou DIN 931/A2; třída pevnosti 70; tvářený za studena Matice šestihranná DIN 934/A2 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 4 ks Přírubový spoj DN 150 PN 16 - 55 ks Přírubový spoj DN 100 PN 16 - 5 ks			kpl.	1	36 848,00	36 848
87	03.8.3	Drobný montážní materiál			kpl.	1	6 611,00	6 611
88	03.8.4	Těsnící materiál závitových spojů			kpl.	1	6 611,00	6 611
89	03.8.5	Označení potrubí - směr toku, funkce potrubí,			kpl.	1	7 611,00	7 611
90	03.8.6	Označení strojů a pohonů dle technologického schématu			kpl.	1	7 611,00	7 611
<b>Těsnící a drobný montážní materiál celkem :</b>								<b>74 561</b>

Díl:	03.9	<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava</b>						
91	03.9.1	Povrchová úprava stávajících a nových ocelových potrubí, podpěrných a pomocných ocelových konstrukcí - očištění povrchu potrubí na Sa 3 dle ČSN EN ISO 8501; vícevrstvý antikorozní nátěr pro prostředí se stupněm korozní agresivity C4 (vysoká) dle ČSN EN ISO 12944-2 při předpokládané vysoké životnosti nátěrového systému (H - více než 15 let) dle ČSN EN ISO 12944-1			m <sup>2</sup>	15	635,00	9 525
<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava celkem :</b>								<b>9 525</b>



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
<b>Díl:</b>	<b>03.10</b>	<b>Demontáže</b>						
92	03.10.1	<p>Demontáž technologického zařízení ČOV:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- demontáž společného sacího a dílčích sacích potrubí čerpadel primárního kalu ve strojově čerpání primárního kalu včetně trubních rozvodů, armatur, tvarovek, podpěrného a kotevního materiálu</li> <li>- demontáž společného výtlačného a dílčích výtlačných potrubí čerpadel primárního kalu ve strojově čerpání primárního kalu včetně trubních rozvodů, armatur, tvarovek, podpěrného a kotevního materiálu; odpojení elektropohonu od kabeláže kvalifikovanou osobou</li> <li>- demontáž 8 ks stávajících montážních vložek DN 150 PN 10 na dílčích odkalovacích potrubí nádrží primární sedimentace,</li> <li>- demontáž výtlačného potrubí PE DN 150 čerpání plovoucích nečistot do výtlaku primárního kalu včetně armatur, tvarovek a podpěrného a kotevního materiálu</li> <li>- demontáž části odkalovacího potrubí DN 150 primárního kalu v ocelové odkalovací nádrží primárního kalu</li> <li>- demontáž části společného odkalovací potrubí primárního kalu DN 150 (do 100mm); dělení potrubí a svaření potrubí DN 150 po úpravě polohy potrubí</li> <li>- demontáž a zpětná montáž 2 kpl. společných odkalovacích potrubí DN 150 primárního kalu</li> <li>- demontáž společného sacího a dílčích sacích potrubí čerpadel primárního kalu ve strojově strojního zahuštění kalu včetně trubních rozvodů, armatur, tvarovek, podpěrného a kotevního materiálu</li> <li>- demontáž společného výtlačného a dílčích výtlačných potrubí čerpadel primárního kalu ve strojově strojního zahuštění kalu včetně trubních rozvodů, armatur, tvarovek, podpěrného a kotevního materiálu</li> <li>- demontáž části společného výtlačného potrubí DN 150 primárního kalu do vyhnívacích nádrží</li> <li>- demontáž části výtlačného potrubí DN 150 v trubním kolektoru u uskladňovací (zahušťovací) nádrže</li> </ul> <p>Součástí demontáže je i odstranění kotevních a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevních prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro ruční dopravu stávajícími montážními otvory, provizorní podepírání demontovaného zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny, nakládání demontovaného zařízení na automobil, vypouštění provozních náplní včetně zajištění odpovídacích nádob</p>			kg	12 500	5,70	71 250
93	03.10.2	Odvoz do 15 km a likvidace demontovaného zařízení a jejich provozních náplní vč. poplatků za likvidaci nebo uložení odpadu; faktury za prodej železného šrotu budou předány investorovi;			kg	12 500	0,60	7 500

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
94	03.10.3	<p>Šetrná demontáž technologického zařízení ČOV:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- demontáž otočného jeřábku čerpadel primárního kalu ve strojově čerpání primárního kalu včetně kotevní patky</li> <li>- demontáž 2 kpl. kalových čerpadel primárního kalu ve strojově čerpání primárního kalu včetně odpojení pohonu od kabeláže kvalifikovanou osobou</li> <li>- demontáž 2 kpl. kalových čerpadel primárního kalu ve strojově strojního zahuštění kalu včetně odpojení pohonu od kabeláže kvalifikovanou osobou</li> <li>- demontáž 2 kpl. uzavíracího šoupěte DN 100 PN 16 s elektropohonem včetně odpojení pohonu od kabeláže kvalifikovanou osobou</li> </ul> <p>Součástí demontáže je i odstranění kotevních a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevních prvků, provizorní podepírání demontovaného zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny v areálu vodojemu, uložení demontovaného materiálu pro pozdější využití, ochrana demontovaného materiálu před poškozením a povětrnostními vlivy.</p>			kg	700	16,70	11 690
<b>Demontáže celkem :</b>								<b>90 440</b>
<b>PS 03 MECHANICKÉ ČIŠTĚNÍ CELKEM</b>								<b>2 326 328</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**PS 07 KALOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ**

Díl:	07.1	Úprava výtaku dovážených kalů v suterénu strojního odvodnění kalu						
1	07.1.1 4Y5.19 4Y5.20 4Y5.22	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 20 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.	ZETA + DLP-160-150-A	VAG + Festo	kpl.	3	36 646,00	109 938
2	07.1.2	Montážní vložka přírubová DN 150 PN 10 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozi ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	2	11 601,00	23 202
3	07.1.3	Příruba přeplečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	5	800,00	4 000
4	07.1.4	Lemový nákržek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	5	1 058,00	5 290
5	07.1.5	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	2	1 767,00	3 534
6	07.1.6	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	2 634,00	5 268
7	07.1.7	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 103,00	1 103

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
8	07.1.8	Ocelová trubka hladká bežešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398
9	07.1.9	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 159x4,5mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	788,00	788
<b>Úprava výtlaku dovážených kalů v suterénu strojního odvodnění kalu celkem :</b>								<b>154 521</b>

Díl:	07.2	Přívod kalu z VN II° v suterénu strojního zahuštění kalu						
10	07.2.1	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	3	1 555,00	4 665
11	07.2.2	Ocelová trubka bežešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	7	2 245,00	15 715
12	07.2.3	Ocelový oblouk 45° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 449,00	2 898
13	07.2.4	Ocelová podpěra potrubí Ø 219,1x6,3mm a Ø 156x3mm; 1x plochý kotevní třmen Ø 219,1mm; 1x plochý kotevní třmen Ø 156x3mm; EPDM vložka proti vzniku elektrochemické koroze pro potrubí Ø 156x3mm kotevní a spojovací materiál; výška podpěry 1,3 m; Materiálové provedení: ocel tř. 11; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	7 135,00	7 135
<b>Přívod kalu z VN II° v suterénu strojního zahuštění kalu celkem :</b>								<b>30 413</b>

Díl:	07.3	Propoj v suterénu strojního zahuštění kalu pro plnění VN I° z VN II°						
14	07.3.1	Ocelový oblouk 90° Ø159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 885,00	3 770
15	07.3.2	Ocelová trubka hladká bežešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
16	07.3.3	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 103,00	2 206
17	07.3.4	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	10 395,00	10 395
18	07.3.5	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	800,00	800
19	07.3.6	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 058,00	1 058
20	07.3.7	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	1 767,00	1 767
<b>Propoj v suterénu strojního zahuštění kalu pro plnění VN I° z VN II° celkem :</b>								<b>21 394</b>

Díl:	07.4	<b>Propoj v suterénu strojního zahuštění kalu pro plnění a prázdnění uskladňovací nádrže</b>						
21	07.4.1	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	7	1 555,00	10 885
22	07.4.2	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 225mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	1	17 704,00	17 704

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
23	07.4.3	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	13 688,00	13 688
24	07.4.4	Ocelový oblouk 90° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	2 898,00	5 796
25	07.4.5	Ocelový oblouk 45° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 449,00	1 449
26	07.4.6	Ocelová trubka bezešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	3	2 233,00	6 699
27	07.4.7	Ocelová trubka bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398
28	07.4.8	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 103,00	1 103
29	07.4.9	Ocelová podpěra potrubí Ø 219,1x6,3mm; plochý kotevní třmen; kotevní a spojovací materiál; výška podpěry 140mm; Materiálové provedení: ocel tř. 11; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	4 439,00	8 878
30	07.4.10	Ocelový oblouk 90° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	2 898,00	2 898
31	07.4.11	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 555,00	3 110
<b>Propoj v suterénu strojního zahuštění kalu pro plnění a prázdňení uskladňovací nádrže celkem :</b>								<b>73 608</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	07.5	Propoj v suterénu strojního zahuštění kalu pro grabitační odběr kalu z VN I° do VN II°						
32	07.5.1 4Y5.21	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 10 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrceň pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;	ZETA + DLP- 160-150-A	VAG + Festo	kpl.	1	36 646,00	36 646
33	07.5.2	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	9	1 102,00	9 918
34	07.5.3	Ocelový oblouk 90° Ø 159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 885,00	3 770
35	07.5.4	Ocelová trubka bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	7	1 399,00	9 793
36	07.5.5	Ocelový oblouk 30° Ø 159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	943,00	943
37	07.5.6	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	2	10 395,00	20 790
38	07.5.7	Montážní vložka přírubová DN 150 PN 10 bez průchozích šroubů; stavební délka 210mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	2	11 601,00	23 202

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
39	07.5.8	Ocelová podpěra potrubí Ø 159x4,5mm; plochý kotevní třmen; kotevní a spojovací materiál; výška podpěry 740mm; Materiálové provedení: ocel tř. 11; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	2 695,00	2 695
<b>Propoj v suterénu strojního zahuštění kalu pro grabitační odběr kalu z VN I° do VN II° celkem :</b>								<b>107 757</b>

Díl:	07.6	Úprava potrubí bezpečnostního přelivu VN II° v suterénu strojního zahuštění kalu						
40	07.6.1	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojevané potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	800,00	1 600
41	07.6.2	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 058,00	2 116
42	07.6.3	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	6	1 767,00	10 602
43	07.6.4	Ocelový plochý kotevní třmen pro potrubí Ø 156x3mm; EDPM pryžová vložka proti vzniku elektrochemické koroze Materiálové provedení: ocel tř. 11			kpl.	1	215,00	215
<b>Úprava potrubí bezpečnostního přelivu VN II° v suterénu strojního zahuštění kalu celkem :</b>								<b>14 533</b>

Díl:	07.7	Vyčerpání uskladňovací nádrže						
44	07.7.1	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojevané potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 555,00	3 110
45	07.7.2	Montážní vložka přírubová DN 200 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 225mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikorozní ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	1	17 704,00	17 704



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
46	07.7.3 4Y14.5	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; doba uzavření/otevření 20 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrčení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikoroziční ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.	ZETA + DLP-160-200-A	VAG + Festo	ks	1	39 023,00	39 023
47	07.7.4	Ocelová trubka hladká bežešvá Ø 114,3x3,6mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	3	987,00	2 961
48	07.7.5	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø114,3x3,6mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	10	727,00	7 270
49	07.7.6	Mezipřírubové deskové šoupě DN 100 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikoroziční ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	2	6 948,00	13 896
50	07.7.7	Montážní vložka přírubová DN 100 PN 10 bez průchozích šroubů; atest pro styk s pitnou vodou; stavební délka 200mm ± 10mm; Materiálové provedení: vnější ochranný díl, vnitřní posuvný díl - ocel tř.11; šrouby, matice, podložky - nerezová ocel tř. 17; Protikoroziční ochrana: epoxidový nástřik vnitřních a vnějších povrchů v kvalitě GSK			ks	4	7 425,00	29 700
51	07.7.8	Ocelová redukce excentrická Ø 114,3x3,6/88,9x3,2mm; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	919,00	1 838
52	07.7.9	Ocelová trubka hladká bežešvá Ø 88,9x3,2mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	696,00	696
53	07.7.10	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø 88,9x3,2mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	585,00	1 170

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
54	07.7.11 4M14.1 4M14.2	<p>Kalové čerpadlo v provedení pro horizontální instalaci do suché jímky jímky v monoblokovém provedení; dvě mechanické tandemové ucpávky SiC/SiC/NBR s olejovou nádobkou; vzduchem chlazený elektromotor s ventilátorem v provedení pro trvalý provoz při okolní teplotě vzduchu ve strojovně až 35°C a teplotě čerpaného média až 45°C; materiálové provedení odolné proti působení čerpaného média;</p> <p>Typ oběžného kola: vířivé oběžné kolo</p> <p>Čerpané médium: vyhnílý kal do 5% sušiny kalu; teplota do 45°C; obsah dlouhovláknitých látek (vlasy, textilní vlákna apod.); obsah nerozpuštěných abrazivních látek (písek);</p> <p>Parametry zařízení:</p> <p>pracovní bod 1 - Q1= 10,1 l/s; H1= 10,2 m; f= 50 Hz; n= 1461 ot/min při f= 50 Hz;</p> <p>pracovní bod 2 - Q2= 2,0 l/s; H2= 12 m; f= 50 Hz; n= 1461 ot/min při f= 50 Hz;</p> <p>pracovní bod 2 - Q3= 25 l/s; H3= 4 m; f= 50 Hz; n= 1461 ot/min při f= 50 Hz;</p> <p>volná průchodnost oběžným kolem min. 60mm; max. tlak na sání p= 5 až 15 m v.s.; zařízení vhodné pro trvalý provoz;</p> <p>El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P<sub>2</sub>= 3,0 kW; U= 400/690 V; f= 50 Hz; jmenovitý proud I<sub>n</sub>= 6,2 A; rozběhový proud I<sub>s</sub>= 51 A; tepelná ochrana statoru 3x PTC termistor; krytí el. motoru IP 55; izolační třída F; třída účinnosti el. motoru IE3; elektromotor vhodný pro provoz s frekvenčním měničem;</p> <p>Připojovací rozměry: sání - příruba s horizontální osou DN 80 PN 16; výtlač - příruba s vertikální osou DN 65 PN 16</p> <p>Hmotnost: 128 kg</p> <p>Účel: čerpání vyhnílého kalu z uskladňovací nádrže na strojní odvodnění kalu</p>	Sewabloc F 65-215 G2 H 100L04	KSB	kpl.	1	208 757,00	208 757
55	07.7.12	<p>Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 65 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01</p> <p>Napojované potrubí: Ø 76,1x2,9mm</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	2	509,00	1 018
56	07.7.13	<p>Ocelová redukce centrická Ø 88,9x3,2/76,1x2,9mm; tvar 1; dle ČSN EN 10253-1</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	2	783,00	1 566
57	07.7.14	<p>Ocelová redukce centrická Ø 114,3x3,6/88,9x3,2mm; tvar 1; dle ČSN EN 10253-1</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	2	771,00	1 542
58	07.7.15	<p>Ocelový oblouk 90° Ø114,3x3,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	2	1 168,00	2 336
59	07.7.16	<p>Ocelový oblouk 90° s patním plechem Ø114,3x3,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1;</p> <p>včetně nerezového kotevního a spojovacího materiálu</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			kpl.	1	4 152,00	4 152
60	07.7.17	<p>Ocelový oblouk 90° Ø33,7x2,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	2	195,00	390

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
61	07.7.18	Nátrubek přivařovací DN 25 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	173,00	346
62	07.7.19	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 25 PN 16, vnitřní závity 1", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: primární kal			ks	1	1 968,00	1 968
63	07.7.20	Ocelová trubka bezešvá Ø 33,7x2,6mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	324,00	324
64	07.7.21	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 33,7x2,6mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	378,00	378
65	07.7.22 4Y14.3 4Y14.4	Mezipřírubové deskové šoupě DN 100 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; doba uzavření/otevření 20 sec; sensorbox pro zobrazení polohy klapky; škrceň pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenov. uzavírací deska - nerez; vřetenov. matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikoroziční ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;	ZETA + DLP-100-100-A	VAG + Festo	ks	2	22 493,00	44 986
<b>Vyčerpání uskladňovací nádrže celkem :</b>								<b>385 131</b>

Díl:	07.8	Vystrojení uskladňovací nádrže kalu						
66	07.8.1 4M13.1 4M13.2	Přemístění stávajícího míchadla ABS RW 4032 A40/8 EC ze stávající uskladňovací nádrže do nádrže zahuštění kalu včetně přemístění a délkové úpravy vodící tyče 60x60mm, přemístění horní a dolní kotevní patky; hmotnost míchadla cca 100 kg; včetně zajištění potřebných manipulačních prostředků, svislé a vodorovné dopravy v rámci areálu ČOV; nový nerezový kotevní a spojovací materiál;			kpl.	2	8 968,00	17 936
67	07.8.2	Ocelová svařovaná konzola pro kotvení horního držáku vodící tyče přemístěného míchadla Poz.07.8.1; délka konzoly 550mm;			kpl.	2	2 403,00	4 806

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
68	07.8.3	Kotevní patka zvedacího zařízení Poz07.8.4 pro kotvení na vodorovnou ocelovou konstrukci, nosnost 125 kg; spojovací a kotevní materiál korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; zákrytové víčko sloupu patky; Materiálové provedení: žárově pozinkovaná ocel			kpl.	2	6 278,00	12 556
69	07.8.4	Zvedací zařízení, otočné, sloupové, dvoudílné přenosné s nastavitelným výložníkem; ručním vrátkem; nerezovým lanem se závěsným okem; hákem pro převěšování zvedaného zařízení; pro osazení do kotevních patek Poz.07.8.3 Parametry zařízení: nosnost - 125 kg; vyložení - 670±1150 mm; výška - 2240 mm; délka lana - max 20m; zvedací rychlost - 10 m/min; Materiálové provedení: sloup, objímka, rameno - pozinkovaná ocel; lano - nerezová ocel;			kpl.	1	28 177,00	28 177
70	07.8.5	Přelivný kus přivařovací bezpečnostního přelivu Ø 400/206x3mm; stavební délka 300mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	5 769,00	5 769
71	07.8.6	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	3 633,00	7 266
72	07.8.7	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	2 460,00	7 380
73	07.8.8	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	1 248,00	3 744
74	07.8.9	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 555,00	3 110
75	07.8.10	Ocelová trubka bežešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	2 244,00	2 244
76	07.8.11	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	4	2 299,00	9 196
77	07.8.12	Ocelová trubka bežešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	2	2 245,00	4 490

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
78	07.8.13	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 554,00	1 554
79	07.8.14	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	2 461,00	9 844
80	07.8.15	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 248,00	4 992
81	07.8.16	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	3 633,00	3 633
82	07.8.17	Koleno 25° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 817,00	1 817
83	07.8.18	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	12	2 299,00	27 588
84	07.8.19	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 817,00	1 817
85	07.8.20	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	3 633,00	7 266
86	07.8.21	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	13 688,00	13 688

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
87	07.8.22	Nerezová svařovaná podpěra potrubí Ø 206x3mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 240mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	4 439,00	13 317
88	07.8.23	Ocelová trubka hladká bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398
89	07.8.24	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 103,00	1 103
90	07.8.25	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	800,00	3 200
91	07.8.26	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	4	1 058,00	4 232
92	07.8.27	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	12	1 767,00	21 204
93	07.8.28	Koleno 25° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 316,00	1 316
94	07.8.29	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	2 634,00	5 268
95	07.8.30	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	10 395,00	10 395

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
96	07.8.31	Nerezová svařovaná podpěra potrubí Ø 156x3mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 270mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	3	2 695,00	8 085
97	07.8.32	Příruba převlečná DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	2 460,00	4 920
98	07.8.33	Lemový nákrůžek nerezový DN 200 PN 10; Ø 206x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 248,00	2 496
99	07.8.34	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořená Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	3 633,00	3 633
100	07.8.35	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 206x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	2	2 299,00	4 598
101	07.8.36	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	13 688,00	13 688
102	07.8.37	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	800,00	800
103	07.8.38	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 058,00	1 058
104	07.8.39	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	1 767,00	1 767
105	07.8.40	Příruba převlečná DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 269,00	1 269

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
106	07.8.41	Lemový nákrůžek nerezový DN 100 PN 10; Ø 154x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	614,00	614
107	07.8.42	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	966,00	966
108	07.8.43	Nerezová svařovaná podpěra potrubí Ø 206x3mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 700mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	8 878,00	8 878
<b>Vystrojení uskladňovací nádrže kalu celkem :</b>								<b>293 078</b>

Díl:	07.9	Úprava rozvodu tlakové vody u uskladňovací nádrže kalu						
109	07.9.1	T-kus nerezový, mořený, podélně svařovaný Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	2 566,00	2 566
110	07.9.2	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	1	966,00	966
111	07.9.3	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 262,00	2 524
112	07.9.4	Příruba převlečná DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Nápojované potrubí: Ø 104x2mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 269,00	1 269
113	07.9.5	Lemový nákrůžek nerezový DN 100 PN 10; Ø 104x2mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	614,00	614
114	07.9.6	Mezipřírubové deskové šoupě DN 100 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenov, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	6 948,00	6 948
<b>Úprava rozvodu tlakové vody u uskladňovací nádrže kalu celkem :</b>								<b>14 887</b>



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	07.10	Úprava výtlačku přebytečného kalu u uskladňovací nádrže kalu						
115	07.10.1	Příruba zaslepovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 05 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	3 954,00	3 954
<b>Úprava výtlačku přebytečného kalu u uskladňovací nádrže kalu celkem :</b>								<b>3 954</b>

Díl:	07.11	Přívod kalu z VN I° ve strojově VN II°						
116	07.11.1	Ocelový oblouk 90° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	8	2 898,00	23 184
117	07.11.2	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 555,00	3 110
118	07.11.3	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenová uzávěra - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	13 688,00	13 688
119	07.11.4	Ocelová trubka bezešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	13	2 245,00	29 185
120	07.11.5	Ocelový oblouk 90° Ø 60,3x2,9mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	352,00	352
121	07.11.6	Nátrubek přivařovací DN 50 s vnějším závitem 2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	404,00	404
122	07.11.7	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závity 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: primární kal			ks	1	5 441,00	5 441
123	07.11.8	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	1	3 779,00	3 779

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
124	07.11.9	Ocelový oblouk 15° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 449,00	1 449
125	07.11.10	Ocelová trubka hladká bezešvá Ø 114,3x3,6mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	986,00	986
126	07.11.11	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø114,3x3,6mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	727,00	727
127	07.11.12	Konzolový držák pro potrubí Ø 219,1x6,3mm a Ø 273x6,3mm; 1x plochý kotevní třmen Ø 219,1x6,3mm; 1x plochý kotevní třmen Ø 273x6,3mm; kotevní plech; nerezový kotevní a spojovací materiál Materiálové provedení: ocel tř.11			kpl.	1	8 865,00	8 865
128	07.11.13	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 219,1x6,3mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	4	740,00	2 960
<b>Přívod kalu z VN I° ve strojově VN II° celkem :</b>								<b>94 130</b>

Díl:	07.12	Hydraulické míchání VN II°						
129	07.12.1	Vtokový kus Ø 400/273x6,3mm; stavební délka 300mm Materiálové provedení: ocel tř. 11			ks	1	3 796,00	3 796
130	07.12.2	Ocelový oblouk 45° Ø273x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	2 529,00	5 058
131	07.12.3	Ocelová trubka bezešvá Ø 273x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	7	2 894,00	20 258
132	07.12.4	Ocelový oblouk 20° Ø273x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	2 529,00	2 529
133	07.12.5	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 250 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 273x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 993,00	3 986

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
134	07.12.6	Mezipřírubové deskové šoupě DN 250 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	21 634,00	21 634
135	07.12.7	Kompenzátor přírubový DN 250 PN 10; stavební délka 206 mm Parametry zařízení: stlačení 20mm; prodloužení 14mm; boční posun ± 18mm; uhlové natočení ± 15° Materiálové provedení: příruby - pozinkovaná uhlíková ocel; těleso - EPDM Médium: vyhníly kal do 45°C			ks	1	12 976,00	12 976
136	07.12.8	Ocelový oblouk 90° Ø273x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	5 058,00	5 058
137	07.12.9	Ocelová trubka bezešvá Ø 60,3x2,9mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	491,00	491
138	07.12.10	Ocelový oblouk 90° Ø 60,3x2,9mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	352,00	352
139	07.12.11	Nátrubek přivařovací DN 50 s vnějším závitem 2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	404,00	404
140	07.12.12	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závit 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: primární kal			ks	1	5 441,00	5 441
141	07.12.13	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	1	3 779,00	3 779
142	07.12.14	Ocelová redukce excentrická Ø 273x6,3/219,1x6,3mm; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	6 541,00	6 541
143	07.12.15	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 554,00	1 554

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
144	07.12.16 4M11.1	<p>Ponorné kalové čerpadlo v provedení pro vertikální instalaci do suché jámy s patním sacím kolenem; dvojitá kazetová mechanická ucpávka SIC, olejová náplň; ponorný elektromotor chlazený olejem s interní cirkulací přes integrovaný výměník tepla; provedení elektromotoru pro trvalý provoz při okolní teplotě vzduchu ve strojovně až 35°C a teplotě čerpaného média až 45°C; materiálové provedení odolné proti působení čerpaného média;</p> <p>Typ oběžného kola: uzavřené dvoukanálové</p> <p>Čerpané médium: vyhníly kal do 5% sušiny kalu; teplota do 45°C; obsah dlouhovláknitých látek (vlasy, textilní vlákna apod.); obsah nerozpuštěných abrazivních látek (písek);</p> <p>Parametry zařízení:</p> <p>pracovní bod - Q= 145,5 l/s; H= 3,7 m; f= 50 Hz; n= 962 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 120mm; max. tlak na sání p= 15 m v.s.; zařízení vhodné pro trvalý provoz;</p> <p>El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P<sub>2</sub>= 9,0 kW; U= 3x400 V; f= 50 Hz; rozběh - Y/D; jmenovitý proud I<sub>n</sub>= 19,3A; rozběhový proud I<sub>s</sub>= 83 A; tepelná ochrana statoru 3x termistor PTC; čidlo průsaku ucpávkou; krytí el. motoru IP 68;</p> <p>Příslušenství: elektrické napájecí a signálové kabely elektromotoru a čidel dl. 10m; vyhodnocovací relé čidla průsaku mechanickou ucpávkou a tepelné ochrany elektromotoru;</p> <p>Připojovací rozměry: sání - příruba s horizontální osou DN 200 PN 10; výtlak - příruba s horizontální osou DN 250 PN 10</p> <p>Hmotnost: 258 kg</p> <p>Účel: čerpání vyhnílého kalu hydraulického míchání vyhnívací nádrže II°</p>	FA 25.31Z-257 mm + FK 202- 6/22-9 kW	Wilo CS	kpl.	1	220 207,00	220 207
145	07.12.17	<p>Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 250 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01</p> <p>Napojované potrubí: Ø 273x6,3mm</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	5	1 993,00	9 965
146	07.12.18	<p>Ocelová trubka bežešvá Ø 273x6,3mm dle ČSN 42 5715</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353</p>			m	13	2 894,00	37 622
147	07.12.19	<p>Nátrubek přivařovací DN 25 s vnějším závitem 1"</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	2	173,00	346
148	07.12.20	<p>Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 25 PN 16, vnitřní závity 1", s pákou</p> <p>Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE;</p> <p>Médium: primární kal</p>			ks	1	1 968,00	1 968
149	07.12.21	<p>Ocelová trubka bežešvá Ø 33,7x2,6mm dle ČSN 42 5715</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353</p>			m	1	324,00	324

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
150	07.12.22	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 33,7x2,6mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	378,00	378
151	07.12.23	Ocelový oblouk 90° Ø33,7x2,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	195,00	390
152	07.12.24	Ocelový oblouk 45° Ø273x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	2 529,00	5 058
153	07.12.25	Ocelový oblouk 90° Ø273x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	3	5 058,00	15 174
154	07.12.26	Kompenzátor přírubový DN 250 PN 10; stavební délka 206 mm Parametry zařízení: stlačení 20mm; prodloužení 14mm; boční posun ± 18mm; uhlové natočení ± 15° Materiálové provedení: příruby - pozinkovaná uhlíková ocel; těleso - EPDM Médium: vyhnílý kal do 45°C			ks	1	12 976,00	12 976
155	07.12.27 4Y11.2	Mezipřírubové deskové šoupě DN 250 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; doba uzavření/otevření 20 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenov. uzavírací deska - nerez; vřetenov. matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;	ZETA + DLP-160-250-A	VAG + Festo	kpl.	1	49 078,00	49 078
156	07.12.28	Mezipřírubové deskové šoupě DN 250 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenov. uzavírací deska - nerez; vřetenov. matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	21 634,00	21 634

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
157	07.12.29	Ocelová svařovaná podpěra potrubí Ø 273x6,3mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 140mm Materiálové provedení: ocel tř. 11			kpl.	4	4 426,00	17 704
158	07.12.30	Nátrubek přivařovací DN 25 s vnějším závitem 1" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	172,00	172
159	07.12.31	Ocelová trubka bezešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	2 244,00	2 244
160	07.12.32	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 554,00	1 554
161	07.12.33	Ocelová trubka bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398
162	07.12.34	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 103,00	1 103
<b>Hydraulické míchání VN II° celkem :</b>								<b>493 152</b>

Díl:	07.13	Odběr vyhnílého kalu z VN II° do uskladňovací nádrže						
163	07.13.1	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.			ks	1	13 688,00	13 688
164	07.13.2	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 200 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 219,1x6,3mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	3	1 555,00	4 665

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
165	07.13.3	Kompenzátor přírubový DN 200 PN 10; stavební délka 177 mm Parametry zařízení: stlačení 20mm; prodloužení 14mm; boční posun ± 18mm; uhlové natočení ± 15° Materiálové provedení: příruby - pozinkovaná uhlíková ocel; těleso - EPDM Médium: vyhníly kal do 45°C			ks	1	7 511,00	7 511
166	07.13.4 4Y12.3	Mezipřírubové deskové šoupě DN 200 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 20 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrzení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenová uzávěra - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;	ZETA + DLP- 160-200-A	VAG + Festo	kpl.	1	79 746,00	79 746
167	07.13.5	Ocelový oblouk 45° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 449,00	1 449
168	07.13.6	Ocelový oblouk 90° Ø219,1x6,3mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	2 898,00	2 898
169	07.13.7	Ocelová trubka bezešvá Ø 219,1x6,3mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	2 244,00	2 244
170	07.13.8	Ocelová svařovaná podpěra potrubí Ø 219,1x6,3mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 160mm Materiálové provedení: ocel tř. 11			kpl.	2	4 439,00	8 878
171	07.13.9	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenová uzávěra - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozi ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	10 395,00	10 395

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
172	07.13.10	Kompenzátor přírubový DN 150 PN 10; stavební délka 156 mm Parametry zařízení: stlačení 16mm; prodloužení 10mm; boční posun ± 12mm; uhlové natočení ± 15° Materiálové provedení: příruby - pozinkovaná uhlíková ocel; těleso - EPDM Médium: vyhnílý kal do 45°C			ks	1	5 860,00	5 860
173	07.13.11	Ocelová redukce excentrická Ø 159x4,5/114,3x3,6mm; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	2 690,00	2 690
174	07.13.12	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 114,3x3,6mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	727,00	727
175	07.13.13 4M12.1	Kalové čerpadlo v provedení pro vertikální instalaci do suché jímky jímky v monoblokovém provedení s patním sacím kolénem; dvě mechanické tandemové ucpávky SiC/SiC/NBR s olejovou nádobkou; vzduchem chlazený elektromotor s ventilátorem v provedení pro trvalý provoz při okolní teplotě vzduchu ve strojovně až 35°C a teplotě čerpaného média až 45°C; materiálové provedení odolné proti působení čerpaného média; Typ oběžného kola: vířivé oběžné kolo Čerpané médium: vyhnílý kal do 5% sušiny kalu; teplota do 45°C; obsah dlouhovláknitých látek (vlasy, textilní vlákna apod.); obsah nerozpuštěných abrazivních látek (písek); Parametry zařízení: pracovní bod 1 - Q1= 15,2 l/s; H1= 17,5 m; f= 50 Hz; n= 1477 ot/min při f= 50 Hz; pracovní bod 2 - Q2= 34,2 l/s; H2= 11,4 m; f= 50 Hz; n= 1477 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 75mm; max. tlak na sání p= 15 m v.s.; zařízení vhodné pro trvalý provoz; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotoru P <sub>2</sub> = 7,5 kW; U= 400/690 V; f= 50 Hz; jmenovitý proud I <sub>n</sub> = 15,0 A; rozběhový proud I <sub>s</sub> = 134 A; tepelná ochrana statoru 3x PTC termistor; krytí el. motoru IP 55; izolační třída F; třída účinnosti el. motoru IE3; elektromotor vhodný pro provoz s frekvenčním měničem; Připojovací rozměry: sání - příruba s horizontální osou DN 100 PN 16; výtlak - příruba s horizontální osou DN 80 PN 16 Hmotnost: 158 kg Účel: čerpání vyhnílého kalu z VN II° do uskladňovací nádrže	Sewabloc F 80-253 G2 VF 132M04	KSB	kpl.	1	141 515,00	141 515
176	07.13.14	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 88,9x3,2mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	585,00	585



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
177	07.13.15	Ocelová redukce centrická Ø 114,3x3,6/88,9x3,2m; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	771,00	771
178	07.13.16	Ocelová redukce centrická Ø 159x4,5/114,3x3,6m; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 633,00	1 633
179	07.13.17	Ocelová trubka bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	1	1 398,00	1 398
180	07.13.18	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojevané potrubí: Ø 159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	3	1 102,00	3 306
181	07.13.19	Ocelový oblouk 90° Ø159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 884,00	1 884
182	07.13.20 4Y12.2	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 20 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; včetně, uzavírací deska - nerez; včetně, matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;	ZETA + DLP- 160-150-A	VAG + Festo	kpl.	1	36 646,00	36 646
<b>Odběr vyhnílého kalu z VN II° do uskladňovací nádrže celkem :</b>								<b>328 489</b>

Díl:	07.14	Bezpečnostní přeliv VN II°						
183	07.14.1	Příruba převlečná DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 02 Napojevané potrubí: Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	800,00	2 400
184	07.14.2	Lemový nákrůžek nerezový DN 150 PN 10; Ø 156x3mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	3	1 058,00	3 174
185	07.14.3	Trubka nerezová, podélně svařovaná, mořená Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			m	19	1 767,00	33 573

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
186	07.14.4	Dno klenuté mořené Ø 156x3mm dle DIN 28011 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	1 356,00	1 356
187	07.14.5	Koleno 90° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	2 634,00	2 634
188	07.14.6	Koleno 45° nerezové, podélně svařované, poloměr ohybu R= 1,5D; mořené Ø 156x3mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	2	1 317,00	2 634
189	07.14.7	Konzolový držák pro potrubí Ø 156x3mm; 1x plochý kotevní třmen Ø 156x3mm; kotevní plech; nerezový kotevní a spojovací materiál; vzdálenost osy potrubí od stěny 455mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	2	2 696,00	5 392
190	07.14.8	Konzolový držák pro potrubí 2x Ø 156x3mm; 2x plochý kotevní třmen Ø 156x3mm; kotevní plech; nerezový kotevní a spojovací materiál; vzdálenost osy potrubí od stěny 455mm a 1100mm Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	5 391,00	5 391
191	07.14.9	Přelivný kus nerezový svařovaný uzavřený pro napojení na dvojici nerezových potrubí Ø 156x3mm; výška přelivu 300mm; délka přelivu 400mm; plech tl. 3,0mm; Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10) dle ČSN 10088-1			ks	1	21 596,00	21 596
192	07.14.10	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	1 103,00	1 103
193	07.14.11	Ocelový oblouk 90° Ø159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	5	1 885,00	9 425
194	07.14.12	Ocelová trubka bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	5	1 399,00	6 995
195	07.14.13	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 159x4,5mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	722,00	722

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
196	07.14.14	Nátrubek přivařovací DN 32 s vnitřním závitem 5/4" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	203,00	203
<b>Bezpečnostní přeliv VN II° celkem :</b>								<b>96 598</b>

Díl:	07.15	<b>Tepelná cirkulace VN II°</b>						
197	07.15.1	Vtokový kus Ø 300/159x4,5mm; stavební délka 300mm Materiálové provedení: ocel tř. 11			ks	1	2 884,00	2 884
198	07.15.2	Ocelová trubka bezešvá Ø 159x4,5mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	2	1 399,00	2 798
199	07.15.3	Ocelový oblouk 90° Ø159x4,5mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 884,00	1 884
200	07.15.4	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 150 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 159x4,5mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	2	1 103,00	2 206
201	07.15.5	Mezipřírubové deskové šoupě DN 150 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; včetně, uzavírací deska - nerez; včetně, matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm;			ks	1	10 395,00	10 395
202	07.15.6	Ocelová redukce excentrická Ø 159x4,5/114,3x3,6mm; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	2 690,00	2 690
203	07.15.7	Ocelová redukce excentrická Ø 114,3x3,6/88,9x3,2mm; dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	1 212,00	1 212
204	07.15.8	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 80 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 88,9x3,2mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	1	585,00	585

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
205	07.15.9 4M10.1	<p>Kalové čerpadlo v provedení pro vertikální instalaci do suché jímky jímky v monoblokovém provedení s patním sacím kolennem; dvě mechanické tandemové ucpávky SiC/SiC/NBR s olejovou nádobkou; vzduchem chlazený elektromotor s ventilátorem v provedení pro trvalý provoz při okolní teplotě vzduchu ve strojovně až 35°C a teplotě čerpaného média až 45°C; materiálové provedení odolné proti působení čerpaného média;</p> <p>Typ oběžného kola: vířivé oběžné kolo</p> <p>Čerpané médium: vyhníly kal do 5% sušiny kalu; teplota do 45°C; obsah dlouhovláknitých látek (vlasy, textilní vlákna apod.); obsah nerozpuštěných abrazivních látek (písek);</p> <p>Parametry zařízení:</p> <p>pracovní bod - Q= 10,3 l/s; H= 6,5 m; f= 50 Hz; n= 1464 ot/min při f= 50 Hz; volná průchodnost oběžným kolem min. 60mm; max. tlak na sání p= 15 m v.s.; zařízení vhodné pro trvalý provoz;</p> <p>El. parametry zařízení:</p> <p>jmenovitý výkon elektromotoru P<sub>2</sub>= 2,2 kW; U= 230/400 V; f= 50 Hz; jmenovitý proud I<sub>n</sub>= 4,8 A; rozběhový proud I<sub>s</sub>= 39 A; tepelná ochrana statoru 3x PTC termistor; krytí el. motoru IP 55; izolační třída F; třída účinnosti el. motoru IE3; elektromotor vhodný pro provoz s frekvenčním měničem;</p> <p>Připojovací rozměry:</p> <p>sání - příruba s horizontální osou DN 80 PN 16; výtlač - příruba s horizontální osou DN 65 PN 16</p> <p>Hmotnost: 123 kg</p> <p>Účel: čerpání vyhnílého kalu tepelné cirkulace vyhnívací nádrže II°</p>	Sewabloc F 65-215 G2 VF 100L04	KSB	kpl.	1	106 293,00	106 293
206	07.15.10	<p>Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 65 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01</p> <p>Napojované potrubí: Ø 76,1x2,9mm</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375</p>			ks	1	509,00	509
207	07.15.11	<p>Ocelová redukce centrická Ø 88,9x3,2/76,1x2,9mm; dle ČSN EN 10253-1</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	1	783,00	783
208	07.15.12	<p>Ocelová redukce centrická Ø 114,3x3,6/88,9x3,2mm; dle ČSN EN 10253-1</p> <p>Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	1	771,00	771

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
209	07.15.13	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Nápojevané potrubí: Ø 114,3x3,6mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	7	726,00	5 082
210	07.15.14	Kompenzátor přírubový DN 100 PN 10; stavební délka 129 mm Parametry zařízení: stlačení 12mm; prodloužení 10mm; boční posun ± 12mm; uhlové natočení ± 15° Materiálové provedení: příruby - pozinkovaná uhlíková ocel; těleso - EPDM Médium: vyhníly kal do 45°C			ks	2	2 203,00	4 406
211	07.15.15	Ocelová trubka bezešvá Ø 114,3x3,6mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	4	987,00	3 948
212	07.15.16	Nátrubek přivařovací DN 15 s vnitřním závitem 1/2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	121,00	242
213	07.15.17	Ocelový oblouk 50° Ø114,3x3,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	1 168,00	2 336
214	07.15.18 4Y10.2	Mezipřírubové deskové šoupě DN 100 PN 10 s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; doba uzavření/otevření 20 sec; sensorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 µm.	ZETA + DLP- 100-100-A	VAG + Festo	kpl.	1	22 493,00	22 493

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
215	07.15.19	<p>Šroubovicový protiproudý výměník voda/kal vč. integrovaného otočného jeřábku s řetězovým zvedacím zařízením pro manipulaci s výkem výměníku; demontovatelný kryt vč. válcové části pro plný přístup k celé teplosměnné ploše; průchod pevných částic do průměru 10mm;</p> <p>Parametry zařízení:  Qjmen kal= 15 l/s; ΔH kal= 72 kPa  Qjmen voda= 3,3 l/s; ΔH voda= 57 kPa  T vstup kal= 37°C; T výstup kal= 42°C  T vstup voda= 85°C; T výstup voda= 60°C  Jmenovitá teplosměnná plocha = 6,0 m<sup>2</sup>  Skutečná teplosměnná plocha = 7,4 m<sup>2</sup>  Jmenovitý výkon výměníku P= 335 kW  Zkušební přetlak = 0,4 MPa  Pracovní přetlak = 0,3 MPa  Pracovní přetlak Tmax= 90°C</p> <p>Připojovací rozměry: kal vstup/výstup - DN 100 PN 10; topná voda vstup/výstup - DN 100 PN 10; vypouštění vody - DN 20; proplach kalu - DN 32; odvodušnění/proplach kalu - DN 32; odvodušnění vody - DN 15</p> <p>Materiálové provedení: kryt, šroubovice, podstava, jeřábek - ocel tř. 11;  Povrchová úprava: kryt, šroubovice, podstava, jeřábek - polyuretanový nátěr; jeřábek - žárové zinkování</p> <p>Příslušenství: protokol o zkoušce těsnosti; statický výpočet závěsného sloupku zvedacího zařízení; provozní dokumentace;  Rozměry: šířka 750mm; délka 1030mm; výška (včetně jeřábku) 2650mm  Hmotnost: provozní max 900 kg  Příslušenství: kotevní a spojovací materiál nerez</p>	TVVK 6	K&K Technology	kpl.	1	276 998,00	276 998
216	07.15.20	<p>Ocelový oblouk 90° Ø114,3x3,6mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1  Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)</p>			ks	1	1 168,00	1 168
217	07.15.21	<p>Mezipřírubové deskové šoupě DN 100 PN 10; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání ručním kolem</p> <p>Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm<sup>2</sup>;</p> <p>Příslušenství: ruční ovládací kolo</p> <p>Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřeteno, uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez  Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástríkem tl. 250 μm;</p>			ks	2	6 948,00	13 896
218	07.15.22	<p>Ocelová svařovaná podpěra potrubí Ø 114,3x3,6mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 500mm  Materiálové provedení: ocel tř. 11</p>			kpl.	1	2 251,00	2 251

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
219	07.15.23	Ocelová svařovaná podpěra potrubí Ø 114,3x3,6mm; plochý kotevní třmen; kotevní materiál a spojovací materiál; výška podpěry 1660mm Materiálové provedení: ocel tř. 11			kpl.	1	4 502,00	4 502
<b>Teplná cirkulace VN II° celkem :</b>								<b>470 332</b>

Díl:	07.16	<b>Čerpání průsakových úkapových vod ve strojově VN II°</b>						
220	07.16.1 5M9.1	Přenosné ponorné kalové čerpadlo pro osazení na podlahu s integrovaným vertikálním (nepřeklápějícím se) plovákovým spínačem; Parametry zařízení: pracovní bod Q= 5,0m <sup>3</sup> /h při H= 9,0 m; závěrný bod čerpadla max. 11,5 m; jmenovité otáčky n= 2800 min <sup>-1</sup> ; dvojitá ucpávka SiC/SiC; El. parametry zařízení: jmenovitý výkon elektromotru P2= 0,55 kW; jmenovité napětí U= 230 V; jmenovitý proud In= 3,47 A; f= 50 Hz; třída izolace F 155°C; krytí IP 68; maximální ponor 4m; tepelná ochrana elektromotoru; Připojovací rozměr: vnitřní závit 5/4" Příslušenství: napájecí kabel dl. 10,0m se zástrčkou; Materiálové provedení: těleso čerpadla, oběžné kolo, sací koš, hřídel, spojovací materiál - korozivzdorná ocel AISI 304; Hmotnost: 6 kg Účel: čerpání úkapových a průsakových vod	Drain STS 40/10 A	Wilco CS	kpl.	1	9 374,00	9 374
221	07.16.2	Nerezová závitová hadicová koncovka DN 32 vnějším závitem 5/4" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	786,00	1 572
222	07.16.3	Hadice pružná tlaková tvarově stálá s výztužnou spirálou Ø 38/32mm; maximální pracovní tlak p= 5 bar; poruchový tlak p= 15 bar; maximální pracovní podtlak p= - 0,7 bar; pracovní teploty -15° až +60°C; poloměr ohybu 155mm; Materiálové provedení: stěna - hladké PVC transparentní; výztužná spirála - PVC;			m	2	381,00	762
223	07.16.4	Hadicová spona nerezová pevnostní Ø 38mm			ks	2	116,00	232
224	07.16.5	Zpětná kulová klapka závitová pro odpadní vody DN 32 PN 10 s vnitřním závitem 5/4"			ks	1	1 703,00	1 703
225	07.16.6	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 32 PN 16, vnitřní závity 5/4", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: průsakové vody			ks	1	2 990,00	2 990

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
226	07.16.7	Vsuvka jednoznačná DN 32 vnější závity 5/4" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	2	341,00	682
227	07.16.8	Elektrotvarovka PE přechod kov-plast DE 40 DN 32 PN 16 s vnějším závitem 5/4"			ks	2	1 391,00	2 782
228	07.16.9	Elektrotvarovka PE koleno 90° DE 40 DN 32 PN 16			ks	4	371,00	1 484
229	07.16.10	Trubka PE 100 SDR 11 Ø 40x3,7mm			m	6	150,00	900
230	07.16.11	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí PE Ø 40x3,7mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	8	307,00	2 456
<b>Čerpání průsakových úkapových vod ve strojově VN II° celkem :</b>								<b>24 937</b>

Díl:	07.17	Rozvod tlakové vody ve strojově VN II°						
231	07.17.1	Elektrotvarovka PE koleno 90° DE 63 DN 50 PN 16			ks	3	494,00	1 482
232	07.17.2	Trubka PE 100 SDR 11 Ø 63x5,8mm			m	3	232,00	696
233	07.17.3	Elektrotvarovka PE koleno 45° DE 63 DN 50 PN 16			ks	1	493,00	493
234	07.17.4	Elektrotvarovka PE T-kus DE 63 DN 50 PN 16 s redukovanou odbočkou DE 32 DN 25			ks	1	532,00	532
235	07.17.5	Elektrotvarovka PE koleno 90° DE 32 DN 25 PN 16			ks	6	371,00	2 226
236	07.17.6	Trubka PE 100 SDR 11 Ø 32x2,9mm			m	6	75,00	450
237	07.17.7	Elektrotvarovka PE přechod kov-plast DE 32 DN 25 PN 16 s vnějším závitem 1"			ks	4	1 193,00	4 772
238	07.17.8 4Y8.2	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 25 PN 16, vnitřní závity 1", s osazeným a seřízeným pneupohonem; doba uzavření/otevření 10 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrcení pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: průsakové vody			kpl.	1	13 711,00	13 711
239	07.17.9	Šroubení přímé DN 25 PN 16 vnitřní závity 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	378,00	378
240	07.17.10	Vsuvka jednoznačná DN 25 vnější závity 1" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	3	263,00	789



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
241	07.17.11	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 25 PN 16, vnitřní závit 1", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: průsakové vody			ks	3	1 968,00	5 904
242	07.17.12	T-kus jednoznačný závitový DN 25 PN 16 s vnitřními závity 1" Materiálové provedení korozivzdorná ocel 1.4404 (X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	407,00	407
243	07.17.13	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí PE Ø 32x2,9mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	1	312,00	312
244	07.17.14	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí PE Ø 63x5,8mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	10	330,00	3 300
245	07.17.15	Elektrotvarovka PE koleno 90° DE 63 DN 50 PN 16 s vnějším závitem 2"			ks	1	1 753,00	1 753
246	07.17.16	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 50 PN 16, vnitřní závit 2", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: průsakové vody			ks	1	5 441,00	5 441
247	07.17.17	Nerezová bajonetová spojka C52 s vnějším závitem 2"			ks	1	3 779,00	3 779
248	07.17.18	Elektrotvarovka PE spojka přímá bez dorazu DE 32 DN 25 PN 16			ks	1	199,00	199
249	07.17.19	Elektrotvarovka PE T-kus jednoznačný DE 32 DN 25 PN 16			ks	1	547,00	547
250	07.17.20	Bajonetov spojka DN 25 PN 16 vnější závit 1"			ks	1	82,00	82
<b>Rozvod tlakové vody ve strojovně VN II° celkem :</b>								<b>47 253</b>

Díl:	07.18	<b>Rozvod tlakové vody v suterénu strojovny kalového hospodářství</b>						
251	07.18.1	Mechanická litinová tvarovka pro PE potrubí T-kus DE 50 DN 40 PN 10 se závitovou odbočkou s vnitřním závitem 5/4"			ks	1	761,00	761

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
252	07.18.2	Vsuvka jednoznačná DN 40 vnější závity 6/4" Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			ks	1	400,00	400
253	07.18.3	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 40 PN 16, vnitřní závity 5/4", s pákou Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: průsakové vody			ks	1	3 917,00	3 917
254	07.18.4	Mechanická litinová spojka pro PE potrubí T-kus DE 50 DN 40 PN 10 s vnitřním závitem 5/4"			ks	1	761,00	761
255	07.18.5	Trubka PE 100 SDR 11 Ø 63x5,8mm			m	12	232,00	2 784
256	07.18.6	Elektrotvarovka PE koleno 90° DE 63 DN 50 PN 16			ks	4	494,00	1 976
257	07.18.7	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí PE Ø 63x5,8mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	7	329,00	2 303
<b>Rozvod tlakové vody v suterénu strojovny kalového hospodářství celkem :</b>								<b>12 902</b>

Díl:	07.19	<b>Zvedací zařízení ve strojovně VN II°</b>							
258	07.19.1	Ruční pojízdný řetězový kladkostroj pro osazení na profil IPN 200; bezpečnostní prvky vyhovující Směrnici 2006/42/ES; včetně příslušenství. Parametry zařízení: nosnost 500kg; počet nosných pramenů 1; ovládací síla pro zdvih 300 N; ovládací síla pro pojezd 250 N; rychlost zvedání 1,1 m/min (odvinutí 30m ručního řetězu za minutu); ruční pojezd; hmotnost 18,5 kg; zdvih 5,0 m; výška nosníku nad podlahou 2,8m; Účel: manipulace s čerpadlem hydraulického míchání VN II°				kpl.	1	20 833,00	20 833
<b>Zvedací zařízení ve strojovně VN II° celkem :</b>								<b>20 833</b>	

Díl:	07.20	<b>Zdroj a rozvod vzduchu pro ovládání armatur s pneupohonem</b>							
259	07.20.1	Páteňní rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 54x2mm; včetně tvarovek, fitinek, nerezových kotevních prvků; nerezový spojovací materiál; celková délka potrubí 100m				kpl.	1	74 961,00	74 961

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
260	07.20.2	Dílčí rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 35x1,5mm; včetně tvarovek, fitinek, kulového kohoutu, kotevních prvků; celková délka potrubí 60m Účel: napojení solenoidového rozvaděče 4RV1			kpl.	1	57 693,00	57 693
261	07.20.3 4M6.1	Automatická jednostupňová kompresorová stanice s tlakovou nádobou 90 litrů, elektronickým odvaděčem kondenzátu na vzdušniku, počítadlem motohodin, tlakovým spínačem a příslušenstvím Parametry zařízení: nasávané množství Q= 660 l/min; plnicí množství Q= 440 l/min při p= 6,0 bar; maximální provozní přetlak p= 10 bar; počet válců 2; akustický tlak max 76 dB(A); El. parametry zařízení: P= 3,0 kW; U= 3x400 V Účel: zdroj stlačeného vzduchu pro ovládání pneuarmatur	EPC630-100	Festo	kpl.	2	57 428,00	114 856
262	07.20.4	Separátor olej/voda Parametry zařízení: Q= 1,4 až 1,7 m3/min; p= 0,8÷16 bar; objem nádoby 10 l; obsah filtru 1x2,0/1x2,5 l; Připojovací rozměry: 2x 1" Hmotnost: 3,5 kg	AQUAMAT CF	Festo	kpl.	1	28 076,00	28 076
263	07.20.5	Elektrický rozvaděč pro napájení a řízení 2 kpl. kompresorových stanic Poz.07.20.3 včetně automatického nastavitelného pravidelného střídání kompresorů; včetně kabelových rozvodů mezi el. rozvaděčem a pohony; jištění; kotevního a spojovacího materiálu; montážního materiálu;	Připojovací rozvaděč	Festo	kpl.	1	47 857,00	47 857
264	07.20.6	Kondenzační suška vzduchu Parametry zařízení: Q <sub>N</sub> = 600 l/min; p= 16 bar; tlakový rosný bod 3°C; El. parametry zařízení: P= 160 W; U= 230 V; f= 50 Hz; Připojovací rozměry: 2x 1"; 1x 1/4" Hmotnost: 24 kg Účel: úprava vzduchu pro ovládání pneuarmatur	TAH7	Festo	kpl.	1	35 095,00	35 095
265	07.20.7	Vertikální válcová tlaková nádoba o objemu 500 litrů; maximální tlak 11 bar; Parametry zařízení: průměr 600 mm; výška 1925 mm Připojovací rozměry: 2x 1" Příslušenství: kotevní a spojovací materiál nerez Materiálové provedení: žárově zinkovaná ocel	Tlaková nádoba stojatá objem 500l	Festo	kpl.	1	22 971,00	22 971

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
266	07.20.8 4RV1	<p>Kompletní ovládací panel pneuarmatur pro osazení na zeď vč. solenoidových ventilů; ventilového terminálu; armatur; tvarovek; rozvodů tlakového vzduchu v rámci ovládacího panelu; rozvody tlakového vzduchu mezi ovládacím panelem a armaturami; napájecího zdroje; skříně a ostatního příslušenství; ovládání armatur otevřeno/zavřeno na dveřích rozvaděče; uzavíracího a redukčního ventilu s filtrem a manometrem na vstupu vzduchu;</p> <p>Parametry zařízení: ovládání 4 ks deskových šoupat DN 150 PN 10 s havarijní funkcí uzavření při výpadku el. energie (4Y5.19; 4Y5.20; 4Y5.21; 4Y5.22); ovládání 2 ks deskových šoupat DN 100 PN 10 s havarijní funkcí uzavření při výpadku el. energie (4Y5.18; 4Y5.23); automatické ovládání armatur; ruční ovládání armatur z panelu; ventilový terminál bude vybaven komunikačním rozhraním Profibus DP, po kterém se budou přenášet všechny monitorovací a ovládací signály z a do řídicího systému; z každého pneupohonu bude k dispozici signál o poloze OTEVŘENO a o poloze ZAVŘENO a bude umožněno ovládání OTEVŘÍT/ZAVŘÍT z nadřazeného řídicího systému; součástí dodávky je zavedení signálů OT/ZAV (kabeláž) z jednotlivých pneupohonů do pneumatických rozvaděčů</p> <p>El. parametry zařízení: U= 230 V; f= 50 Hz;</p> <p>Účel: ovládání armatur v suterénu strojovny strojního zahuštění kalu</p>	MPAL-VI	Festo	kpl.	1	108 833,00	108 833
267	07.20.9 4RV2	<p>Kompletní ovládací panel pneuarmatur pro osazení na zeď vč. solenoidových ventilů; ventilového terminálu; armatur; tvarovek; rozvodů tlakového vzduchu v rámci ovládacího panelu; rozvody tlakového vzduchu mezi ovládacím panelem a armaturami; napájecího zdroje; skříně a ostatního příslušenství; ovládání armatur otevřeno/zavřeno na dveřích rozvaděče; uzavíracího a redukčního ventilu s filtrem a manometrem na vstupu vzduchu;</p> <p>Parametry zařízení: ovládání 1 ks deskových šoupat DN 250 PN 10 (4Y11.2); ovládání 1 ks deskových šoupat DN 200 PN 10 s havarijní funkcí uzavření při výpadku el. energie (4Y12.3); ovládání 1 ks deskových šoupat DN 150 PN 10 s havarijní funkcí uzavření při výpadku el. energie (4Y12.2); 1 ks deskových šoupat DN 100 PN 10 (4Y10.2); ovládání 1 ks kulového kouhoutu DN 25 PN 10 (4Y8.2); automatické ovládání armatur; ruční ovládání armatur z panelu; ventilový terminál bude vybaven komunikačním rozhraním Profibus DP, po kterém se budou přenášet všechny monitorovací a ovládací signály z a do řídicího systému; z každého pneupohonu bude k dispozici signál o poloze OTEVŘENO a o poloze ZAVŘENO a bude umožněno ovládání OTEVŘÍT/ZAVŘÍT z nadřazeného řídicího systému; součástí dodávky je zavedení signálů OT/ZAV (kabeláž) z jednotlivých pneupohonů do pneumatických rozvaděčů</p> <p>El. parametry zařízení: U= 230 V; f= 50 Hz;</p> <p>Účel: ovládání armatur ve strojovně vyhřívací nádrže II°</p>	MPAL-VI	Festo	kpl.	1	101 804,00	101 804

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
268	07.20.10 4RV3	Kompletní ovládací panel pneuarmatur pro osazení na zeď vč. solenoidových ventilů; ventilového terminálu; armatur; tvarovek; rozvodů tlakového vzduchu v rámci ovládacího panelu; rozvody tlakového vzduchu mezi ovládacím panelem a armaturami; napájecího zdroje; skříně a ostatního příslušenství; ovládání armatur otevřeno/zavřeno na dveřích rozvaděče; uzavíracího a redukčního ventilu s filtrem a manometrem na vstupu vzduchu; Parametry zařízení: ovládání 1 ks deskových šoupat DN 200 PN 10 (4Y14.5); ovládání 2 ks deskových šoupat DN 100 PN 10 (4Y14.3; 4Y14.4); automatické ovládání armatur; ruční ovládání armatur z panelu; ventilový terminál bude vybaven komunikačním rozhraním Profibus DP, po kterém se budou přenášet všechny monitorovací a ovládací signály z a do řídicího systému; z každého pneupohonu bude k dispozici signál o poloze OTEVŘENO a o poloze ZAVŘENO a bude umožněno ovládání OTEVŘÍT/ZAVŘÍT z nadřazeného řídicího systému; součástí dodávky je zavedení signálů OT/ZAV (kabeláž) z jednotlivých pneupohonů do pneumatických rozvaděčů El. parametry zařízení: U= 230 V; f= 50 Hz; Účel: ovládání armatur v suterénu objektu strojozny kalového hospodářství	MPAL-VI	Festo	kpl.	1	87 215,00	87 215
269	07.20.11	Dílčí rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 35x1,5mm; včetně tvarovek, fitinek, kulového kohoutu, kotevnic prvků; celková délka potrubí 10m Účel: napojení solenoidového rozvaděče 4RV2 (ve strojozny objektu kalového hospodářství)			kpl.	1	10 945,00	10 945
270	07.20.12	Dílčí rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 35x1,5mm; včetně tvarovek, fitinek, kulového kohoutu, kotevnic prvků; celková délka potrubí 15m Účel: napojení solenoidového rozvaděče 4RV2 (ve strojozny vyhnivací nádrže II°)			kpl.	1	15 306,00	15 306
271	07.20.13	Dílčí rozvod tlakového vzduchu z nerezového podélně svařovaného, mořeného potrubí Ø 35x1,5mm; včetně tvarovek, fitinek, kulového kohoutu, kotevnic prvků; celková délka potrubí 10m Účel: napojení solenoidového rozvaděče 4RV3			kpl.	1	10 945,00	10 945
272	07.20.14	Kompletní trubní a hadicové rozvody pro zapojení 2ks kompresorových stanic Poz.07.20.3; 1ks separátoru olej/voda Poz.07.20.4; 1ks kondenzační sušky vzduchu Poz.07.20.6; 1ks vzdušníku Poz.07.20.7 a centrálního rozvodu tlakového vzduchu; včetně fitinek, armatur, kotevního a instalačního materiálu			kpl.	1	11 342,00	11 342
273	07.20.15	Centrální rozvod vzduchu mezi zdrojem vzduchu (vzdušník Poz.07.20.7) a jednotlivými solenoidovými rozvaděči 2RV1; 2RV2; 4RV1; 4RV2; 4RV3; 4RV4; včetně fitinek, trubek, pružných hadic, armatur, kotevního a instalačního materiálu Nerezové svařované potrubí DN 50 v celkové délce cca 100 m			kpl.	1	74 961,00	74 961

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
274	07.20.16 4RV4	Kompletní ovládací panel pneuarmatur pro osazení na zeď ve venkovním prostředí bez regulace teploty vč. solenoidových ventilů; ventilového terminálu; armatur; tvarovek; rozvodů tlakového vzduchu v rámci ovládacího panelu; rozvody tlakového vzduchu mezi ovládacím panelem a armaturami; napájecího zdroje; skříně a ostatního příslušenství; ovládání armatur otevřeno/zavřeno na dveřích rozvaděče; uzavíracího a redukčního ventilu s filtrem a manometrem na vstupu vzduchu; temperace Parametry zařízení: ovládání 1 ks deskových šoupat DN 150 PN 10 (4Y56.4); automatické ovládání armatur; ruční ovládání armatur z panelu; ventilový terminál bude vybaven komunikačním rozhraním Profibus DP, po kterém se budou přenášet všechny monitorovací a ovládací signály z a do řídicího systému; z každého pneupohonu bude k dispozici signál o poloze OTEVŘENO a o poloze ZAVŘENO a bude umožněno ovládání OTEVŘÍT/ZAVŘÍT z nadřazeného řídicího systému; součástí dodávky je zavedení signálů OT/ZAV (kabeláž) z jednotlivých pneupohonů do pneumatických rozvaděčů El. parametry zařízení: U= 230 V; f= 50 Hz; Účel: ovládání armatury ve strojovně plynových kompresorů	MPAL-VI	Festo	kpl.	1	79 962,00	79 962
<b>Zdroj a rozvod vzduchu pro ovládání armatur s pneupohonem celkem :</b>								<b>882 822</b>

Díl:	07.21	<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce</b>						
275	07.21.1	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu; nastavení zařízení; dokumentace zařízení v českém jazyce.			kpl.	1	37 217,00	37 217
276	07.21.2	Pojízdné lešení s podpěrami; umožňující montáž od výšky 2m do výšky 16 m; včetně výstupního žebříku; ochranného zábradlí a ostatního příslušenství. Materiálové provedení: ocel tř.11; žárově zinkovaná. Účel: montáž strojního zařízení Poznámka: zajišťuje zhotovitel.			kpl.	1	103 934,00	103 934
277	07.21.3	Mechanické očištění nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	8 824,00	8 824
278	07.21.4	Moření povrchu nerezového potrubí a svarů vč. omytí povrchu potrubí po moření, neutralizace a likvidace odpadní vody s obsahem mořícího přípravku			kpl.	1	16 470,00	16 470
279	07.21.5	Pasivace povrchu nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	9 485,00	9 485
280	07.21.6	Asistence provozovatele ČOV (40 hodin)			kpl.	1	24 960,00	24 960
281	07.21.7	Naplnění vyhnivací nádrže II° technologickou vodou; včetně provizorního rozvodu tlakové vody, manipulace; objem 1100 m <sup>3</sup> ;			kpl.	1	9 984,00	9 984
282	07.21.8	Napuštění plynového prostoru vyhnivací nádrže II° inertním plynem (dusíkem), objem 210 m <sup>3</sup> ; včetně dodávky, manipulace, zkoušek			kpl.	1	72 961,00	72 961
<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce celkem :</b>								<b>283 835</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	07.22	<b>Stavební výpomocné práce</b>						
283	07.22.1	Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm; cca 50 ks			kpl	1	13 164,00	13 164
284	07.22.2	Podlité kotevních patek míchadel Poz.07.8.1 - zálivková malta s vysokým nárůstem pevnosti, bez efektu smrštění, pevnost v tlaku po 24 hod. min. 30MPa, vč. bednění a odbednění, kotevních trnů vč. dodávky materiálu. Velikost jednoho bloku do 0,1m <sup>3</sup>			kpl	2	1 822,00	3 644
<b>Stavební výpomocné práce celkem :</b>								<b>16 808</b>

Díl:	07.23	<b>Těsnící a drobný montážní materiál</b>						
285	07.23.1	Ploché těsnění s ocelovou vložkou pro přírubový spoj dle DIN 1514-1 Materiálové provedení: EPDM s ocelovou vložkou Přírubový spoj DN 250 PN 10 - 9 ks Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 30 ks Přírubový spoj DN 150 PN 10 - 35 ks Přírubový spoj DN 100 PN 16 - 24 ks Přírubový spoj DN 80 PN 16 - 4 ks Přírubový spoj DN 65 PN 16 - 3 ks			kpl.	1	15 001,00	15 001
286	07.23.2	Spojovací materiál přírubových spojů Šroub se šestihrannou hlavou DIN 931/A2; třída pevnosti 70; tvářený za studena Matice šestihranná DIN 934/A2 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 250 PN 10 - 9 ks Přírubový spoj DN 200 PN 10 - 30 ks Přírubový spoj DN 150 PN 10 - 35 ks Přírubový spoj DN 100 PN 16 - 24 ks Přírubový spoj DN 80 PN 16 - 4 ks Přírubový spoj DN 65 PN 16 - 3 ks			kpl.	1	57 996,00	57 996
287	07.23.3	Drobný montážní materiál			kpl.	1	6 611,00	6 611
288	07.23.4	Těsnící materiál závitových spojů			kpl.	1	2 644,00	2 644
289	07.23.5	Označení potrubí - směr toku, funkce potrubí,			kpl.	1	4 306,00	4 306
290	07.23.6	Označení strojů a pohonů dle technologického schématu			kpl.	1	4 306,00	4 306
<b>Těsnící a drobný montážní materiál celkem :</b>								<b>90 864</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	07.24	<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava</b>						
291	07.24.1	Povrchová úprava stávajících a nových ocelových potrubí, podpěrných a pomocných ocelových konstrukcí - očištění povrchu potrubí na Sa 3 dle ČSN EN ISO 8501; vícevrstvý antikoroziní nátěr pro prostředí se stupněm korozní agresivity C4 (vysoká) dle ČSN EN ISO 12944-2 při předpokládané vysoké životnosti nátěrového systému (H - více než 15 let) dle ČSN EN ISO 12944-1			m <sup>2</sup>	63	729,00	45 927
<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava celkem :</b>								<b>45 927</b>

Díl:	07.25	<b>Demontáže</b>						
292	07.25.1	Demontáž technologického zařízení ČOV: - demontáž trubního a armaturního vstrojení strojovny uskladňovací nádrže - demontáž 1 kpl. kalového čerpadla včetně kompletního sacího a výtlačného potrubí - demontáž armaturního a trubního vstrojení zahušťovací nádrže - demontáž ocelových přelivných žlabů zahušťovací nádrže včetně přelivné hrany a podpěrných prvků - demontáž kompletního stíracího zařízení dna zahušťovací nádrže včetně elektropohonu s převodovkou a převodem, odpojení pohonu od kabeláže kvalifikovanou osobou - demontáž části potrubí DN 200 primárního kalu v suterénu strojovny kalového hospodářství - demontáž části nerezového potrubí DN 150 dovážených kalů ve strojovně strojního zahuštění kalu - demontáž části potrubí DN 200/150 přívodu kalu z uskladňovací nádrže ve strojovně strojního zahuštění kalu - demontáž části potrubí DN 150/100 odtoku kalové vody z uskladňovací nádrže ve strojovně strojního odvodnění kalu Součástí demontáže je i odstranění kotevnic a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevnic prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro ruční dopravu stávajícími montážními otvory, provizorní podepírání demontovaného zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny, nakládání demontovaného zařízení na automobil, vypouštění provozních náplní včetně zajištění odpovídacích nádob			kg	12 500	9,60	120 000
293	07.25.2	Odvoz do 15 km a likvidace demontovaného zařízení a jejich provozních náplní vč. poplatků za likvidaci nebo uložení odpadu; peníze získané prodejem železného šrotu budou předány investorovi;			kg	12 500	0,50	6 250
<b>Demontáže celkem :</b>								<b>126 250</b>

<b>PS 07 KALOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ CELKEM</b>								<b>4 134 408</b>
---	--	--	--	--	--	--	--	------------------



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**PS 08 PLYNOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ**

Díl:	08.1	Plynová kompresorovna, stroje a zařízení						
1	08.1.1 4M52.1	<p>Rotační lamelový kompresor; včetně příslušenství; pro instalaci do vnitřního prostředí.  Výkonové parametry:  Dopravované množství plynu: Q = 113 m3/h  Tlak na sání: 1,5 kPa  Tlak na výtlaku provozní: 0,23 MPa  Tlak na výtlaku maximální: 0,28 MPa (dle nastavení pojistného ventilu)  Provozní teplota výtlaku: 140°C (při 0,20 MPa)  Max. teplota výtlaku: 180°C  Kompresní poměr: 3,3 až 3,7  Spotřeba oleje (provozní stav po záběhu): 40 g/hod.  Otáčky rotoru: 1450 ot/min.  Příkon el. pohonu: 11 kW; 400 V; 50 Hz  Materiálové provedení:  ocel tř.11 + nátěr; nerez. ocel tř.17; lamely – vyztužený laminát.  Rozsah dodávky:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kompresor s elektromotorem.</li> <li>• Základový rám pro kompresor; motor a příslušenství.</li> <li>• Kryt ventilátoru chlazení.</li> <li>• Olejové čerpadlo.</li> <li>• Zásobní olejová nádrž; vč. první olejové náplně.</li> <li>• Stavoznak oleje.</li> <li>• Manometr na sání a výtlaku + teploměr na výtlaku (místní měření).</li> <li>• Zpětná klapka.</li> <li>• Tangenciální plynový filtr s keramickou vložkou (na vstupu), výrobek ozn. V7</li> <li>• Tangenciální odlučovač oleje (na výtlaku), nerezový výrobek ozn. V6</li> <li>• Pojistný ventil pružinový (na výtlaku).</li> </ul> <p>Účel: stlačení kalového plynu pro míchání obsahu vyhnívací nádrže VN II°  Poznámka: nevýbušné provedení (min. zóna 2).</p>	HD124	UTILE	kpl.	1	570 865,00	570 865
2	08.1.3 4M55.1	<p>Mezipřírubová uzavírací klapka; DN 50; PN 10; vč. převodovky; el. servopohonu; momentových; polohových a signalizačních kontaktů a ostatního příslušenství. Pro vnitřní osazení; el. krytí IP 55.  Příkon el. pohonu: 200 W; 400 V; 50 Hz  Materiálové provedení: těleso – šedá litina GG 25 + epoxidový nástřík; talíř – nerez. ocel 1.4301; sedlo NBR; elektromotor s převodovkou – standardní od výrobce.  Účel: otevírání / zavírání zavodnění vodního uzávěru.  Poznámka: nevýbušné provedení (min. zóna 2).</p>	CEREX + SP1	VAG + Regada	ks	1	32 008,00	32 008

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
3	08.1.5 4Y56.4	Mezipřírubová uzavírací klapka; DN 150; PN 10; s osazeným a seřízeným pneupohonem; oboustranně těsnící; závitové otvory; ovládání pneupohonem s havarijní funkcí - uzavření při výpadku el. energie; doba uzavření/otevření 20 sec; senzorbox pro zobrazení polohy klapky; škrceň pro regulaci rychlosti otevírání/zavírání klapky; snímání polohy Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost šedé litiny v tahu min. 25 kg/mm <sup>2</sup> ; Příslušenství: ruční ovládací kolo Materiálové provedení: těleso - šedá litina; vřetenová uzavírací deska - nerez; vřetenová matice - mosaz; těsnění - NBR; ruční kolo - ocel; spojovací materiál - nerez Protikorozní ochrana: kovové díly opatřeny uvnitř i vně epoxid. nástřikem tl. 250 μm. Účel: otevírání / zavírání přívodu bioplynu z plynojemu Poznámka: nevýbušné provedení (min. zóna 2).	CEREX + DFPD-160-RP- 90-F0710	VAG + Festo	ks	1	28 187,00	28 187
<b>Plynová kompresorovna, stroje a zařízení celkem :</b>								<b>631 060</b>

Díl:	08.2	<b>Plynová kompresorovna, výrobky</b>						
4	08.2.1	Vodní uzávěr kalového plynu; nerezový dílenský výrobek ozn. V1, včetně přípojovacích hrdel na vstupu a výstupu plynu DN 150; PN 10; hrdel pro připojení zavodnění a odvodnění; stavoznaku; měření výšky hladiny; podstavce a ostatního příslušenství. Objem: 50 l. Uzavírací kapalina: voda (pitná; případně provozní) Pracovní tlak: do 2,5 kPa, pracovní teplota: 0÷40°C Materiálové provedení: nerez. ocel tř.17 240; DIN 1.4301. Účel: vodní uzávěr kalového plynu na přívodním potrubí z vyhnívacích nádrží I. a II. stupně do plynové kompresorovny			kpl.	3	40 229,00	120 687
5	08.2.2	Zásobník pro vodní uzávěr; plastový dílenský výrobek ozn. V2, včetně přípojovacích hrdel; stavoznaku; měření výšky hladiny; nosné konstrukce a ostatního příslušenství. Objem: 75 l. Náplň: voda (pitná; případně provozní). Materiálové provedení: polypropylén (PP). Účel: zásobník vody pro zavodnění vodního uzávěru ozn. V1			kpl.	3	46 296,00	138 888
6	08.2.3	Odvodňovač DN100 přímý; nerezový dílenský výrobek ozn. V3, včetně přípojovacích hrdel DN 100; PN 6 na vstupu a výstupu plynu; hrdla G 1" pro připojení odvodnění; stavoznaku; měření výšky hladiny; podstavce a ostatního příslušenství. Pracovní tlak: do 5 kPa, pracovní teplota: 0÷40°C Materiálové provedení: nerez. ocel tř.17 240; DIN 1.4301. Účel: odlučování a shromažďování kondenzátu; který vzniká při srážení vodní páry na stěnách potrubí (zařízení bude osazeno na výtlačku z kompresoru do VN II°)			kpl.	1	30 763,00	30 763

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
7	08.2.4	Odvodňovač DN100/150/150 přímý; nerezový dílenský výrobek ozn. V4, včetně přípojovacích hrdel DN 100 a DN 150; PN 6 na vstupu a výstupu plynu; hrdla G 1" pro připojení odvodnění; stavoznaku; měření výšky hladiny; podstavce a ostatního příslušenství. Pracovní tlak: do 5 kPa, pracovní teplota: 0÷40°C Materiálové provedení: nerez. ocel tř.17 240; DIN 1.4301. Účel: odlučování a shromažďování kondenzátu; který vzniká při srážení vodní páry na stěnách potrubí (zařízení bude osazeno na přívodu plynu z plynojemu)			kpl.	1	38 784,00	38 784
8	08.2.5	Ovládání zavodnění vodní uzávěry, nerezový dílenský výrobek ozn. V8, prodloužené ovládání armatury vyvedené na vnější líc stěny, včetně kotevní desky, vodící trubky, ovládací hřídele, ovládací páky a ostatního příslušenství. Materiálové provedení: ocel tř.11 + nerez. ocel tř.17 240; DIN 1.4301. Účel: ruční ovládání uzavíracích armatur zavodnění z vnějšího prostoru			kpl.	1	4 496,00	4 496
9	08.2.6	Stojan plynového ventilátoru, ocelový dílenský výrobek výšky 1,0 m, pro osazení stávajícího strojního zařízení. Materiálové provedení: ocel tř.11, žárově pozinkovaný s barevnou úpravou Účel: úprava polohy ventilátoru pro odvod kondenzátu do odvodňovače.			kpl.	1	7 297,00	7 297
<b>Plynová kompresorovna, výrobky celkem :</b>								<b>340 915</b>

Díl:	08.3	<b>Plynová kompresorovna, nerezový trubní materiál</b>						
10	08.3.1	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 200 (204x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	5	1 845,00	9 225
11	08.3.2	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 150 (154x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	34	1 450,00	49 300
12	08.3.3	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 100 (104x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	15	966,00	14 490
13	08.3.4	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 80 (84x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	14	757,00	10 598
14	08.3.5	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 65 (70x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	1	654,00	654
15	08.3.6	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 50 (54x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	7	552,00	3 864
16	08.3.7	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 32 (42,4x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	1,5	444,00	666

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
17	08.3.8	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 25 (33,7x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	6	346,00	2 076
18	08.3.9	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 15 (21,3x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	12	250,00	3 000
19	08.3.10	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 150 (154x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	16	2 080,00	33 280
20	08.3.11	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 100 (104x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	7	1 262,00	8 834
21	08.3.12	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 80 (84x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	1 026,00	2 052
22	08.3.13	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 65 (70x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	4	878,00	3 512
23	08.3.14	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 50 (57x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	4	719,00	2 876
24	08.3.15	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 25 (33,7x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	9	448,00	4 032
25	08.3.16	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 15 (21,3x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	14	357,00	4 998
26	08.3.17	Dno klenuté nerezové, svařované mořené DN 200 (204x2) Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	1 230,00	2 460
27	08.3.18	Dno klenuté nerezové, svařované mořené DN 50 (54x2) Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	355,00	710
28	08.3.19	Redukce excentrická nerezová, svařovaná mořená Ø 154/104 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	5	1 487,00	7 435
29	08.3.20	Redukce excentrická nerezová, svařovaná mořená Ø 104/84 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	4	1 038,00	4 152
30	08.3.21	Redukce souměrná nerezová, svařovaná mořená Ø 70/54 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	456,00	912

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
31	08.3.22	Redukce souměrná nerezová, svařovaná mořená Ø 60,3/33,7 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	422,00	1 266
32	08.3.23	Příruba točivá hliníková DN 150/10 (154) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	27	246,00	6 642
33	08.3.24	Příruba točivá hliníková DN 100/10 (104) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	11	152,00	1 672
34	08.3.25	Příruba točivá hliníková DN 80/10 (84) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	2	139,00	278
35	08.3.26	Příruba točivá hliníková DN 65/10 (70) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	9	127,00	1 143
36	08.3.27	Příruba točivá hliníková DN 50/10 (54) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	2	102,00	204
37	08.3.28	Příruba točivá hliníková DN 32/10 (42,4)) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	1	80,00	80
38	08.3.29	Lemový kroužek nerezový, 154x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	27	910,00	24 570
39	08.3.30	Lemový kroužek nerezový, 104x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	11	614,00	6 754
40	08.3.32	Lemový kroužek nerezový, 84x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	518,00	1 036
41	08.3.33	Lemový kroužek nerezový, 70x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	9	446,00	4 014
42	08.3.34	Lemový kroužek nerezový, 54x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	364,00	728
43	08.3.35	Lemový kroužek nerezový, 42,4x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	1	302,00	302
44	08.3.36	Zátka nerezová-vnější závit 1/2", ozn. Z2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	17	51,00	867
45	08.3.37	Zátka nerezová-vnější závit 1", ozn. Z4 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	85,00	255
46	08.3.38	Vsuvka nerezová 1/2" dle ČSN 13 8243, ozn. V2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	168,00	336

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
47	08.3.39	Šroubení nerezové vnitř. - vnější závit 1/2" dle ČSN 13 8261, ozn. ŠV-VN2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	232,00	696
48	08.3.40	Šroubení nerezové vnitř. - vnější závit 1" dle ČSN 13 8261, ozn. ŠV-VN4 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	405,00	810
49	08.3.41	Šroubení nerezové vnitřní závit 2" dle ČSN 13 8260, ozn. ŠV7 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	755,00	2 265
50	08.3.42	Šroubení nerezové vnitř. - vnější závit 2" dle ČSN 13 8261, ozn. ŠV-VN7 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	782,00	2 346
51	08.3.43	Závitový nerezový kus - vnější závit 1/2" dle DIN 2982 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	24	178,00	4 272
52	08.3.44	Závitový nerezový kus - vnější závit 1" dle DIN 2982 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	9	272,00	2 448
53	08.3.45	Závitový nerezový kus - vnější závit 2" dle DIN 2982 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	6	462,00	2 772
54	08.3.46	Nátrubek nerezový - vnitřní závit 1/2" dle DIN 2986 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	1	176,00	176
55	08.3.47	Hadicový nerezový násadec - vnější závit G1/2", ozn. N2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	1	199,00	199
<b>Plynová kompresorovna, nerezový trubní materiál celkem :</b>								<b>235 257</b>

Díl:	08.4	Plynová kompresorovna, plastový trubní materiál						
56	08.4.1	Trubka PPR Ø63 /PN10 vodovodní Materiálové provedení: polypropylen			bm	4	324,00	1 296
57	08.4.2	Trubka PPR Ø63 /PN10 vodovodní Materiálové provedení: polypropylen			bm	6	324,00	1 944
58	08.4.3	Trubka PPR Ø63 /PN10 vodovodní Materiálové provedení: polypropylen			bm	10	324,00	3 240
59	08.4.4	Trubka PP DN 50-250 s hrdlem, odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	4	91,00	364
60	08.4.5	Trubka PP DN 50-500 s hrdlem, odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	10	126,00	1 260

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
61	08.4.6	Trubka PP DN 50-1000 s hrdlem, odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	140,00	420
62	08.4.7	Trubka PP DN 50-1500 s hrdlem, odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	2	159,00	318
63	08.4.8	Kanalizační trubka s hrdlem PVC KG 160-1000, SN4 Materiálové provedení: PVC-U			ks	1	246,00	246
64	08.4.9	Kanalizační trubka s hrdlem PVC KG 200-1000, SN4 Materiálové provedení: PVC-U			ks	1	359,00	359
65	08.4.10	Lemový nákrůžek PPR Ø63 pro ocelovou přírubu Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	761,00	2 283
66	08.4.11	Točivá příruba DN50, PN10/Ø63 pro PPR Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	3	324,00	972
67	08.4.12	Přechodka PPR Ø63/R2" s kovovým vnějším závitem Materiálové provedení: polypropylen			ks	6	635,00	3 810
68	08.4.13	Kulový kohout plastový PPR Ø20 Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	415,00	1 245
69	08.4.14	Kulový kohout plastový PPR - zahradní s kolenem Ø20 Materiálové provedení: polypropylen			ks	1	497,00	497
70	08.4.15	Přechodka PPR s kovovým vnějším závitem Ø20 / G1/2" Materiálové provedení: polypropylen			ks	1	140,00	140
71	08.4.16	Koleno plastové 90° PPR 63 Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	312,00	936
72	08.4.17	Koleno plastové 90° PPR 20 Materiálové provedení: polypropylen			ks	4	77,00	308
73	08.4.18	Koleno plastové 90° PPR 32 Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	117,00	351
74	08.4.19	T-kus jednoznačný plastový PPR 20 Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	124,00	372
75	08.4.20	T-kus jednoznačný plastový PPR 63 Materiálové provedení: polypropylen			ks	3	410,00	1 230
76	08.4.21	Koleno 90° PP DN 50 - odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	6	116,00	696

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
77	08.4.22	T kus 90° PP DN 50/50 - odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	7	124,00	868
78	08.4.23	Přechodka PP/litina DN 50 - odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	8	127,00	1 016
79	08.4.24	Spojka dvouhrdlá PP DN 50 - odpadní HT Materiálové provedení: polypropylen			ks	1	122,00	122
<b>Plynová kompresorovna, plastový trubní materiál celkem :</b>								<b>24 293</b>

Díl:	08.5	<b>Plynová kompresorovna, měření</b>						
80	08.5.1	Přípojka tlakoměrová nátrubková, M20x1,5, l=36 mm dle AN 137524 druh A Materiálové provedení: nerez			ks	4	331,00	1 324
81	08.5.2	Tlakoměrný trojcestný kohout, M20x1,5 dle DIN 16 263 Materiálové provedení: nerez			ks	4	671,00	2 684
82	08.5.3	Těsnění ploché M20x1,5 dle AN 13 7540 Materiálové provedení: hliník			ks	8	10,00	80
83	08.5.4	Manometr M20x1,5, pr.100, PI-rozsah: 0÷6kPa Materiálové provedení: nerez			ks	4	1 530,00	6 120
84	08.5.5	Teploměr DTR, stonek 8/60 mm, průměr 100, 0-200°C Materiálové provedení: nerez /plast			ks	1	602,00	602
85	08.5.6	Teploměrová jímka 1/2" - 65 mm Materiálové provedení: nerez			ks	1	159,00	159
<b>Plynová kompresorovna, měření celkem :</b>								<b>10 969</b>

Díl:	08.6	<b>Plynová kompresorovna, montážní materiál</b>						
86	08.6.1	Příruba krková DN150/PN10(159) dle ČSN 13 1160 Materiálové provedení: ocel 11 373.1			ks	3	1 102,00	3 306
87	08.6.2	Těsnící šňůra pro závitové spoje Materiálové provedení: polyamidový pramenec s inertní maznou pastou			bal.	5	364,00	1 820
88	08.6.3	Přírubové těsnění DN 150 / PN10 Materiálové provedení: vláknitopryžové desky			ks	3	29,00	87



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
89	08.6.4	Přírubové těsnění DN 100 / PN10 Materiálové provedení: vláknotpřyzžové desky			ks	3	17,00	51
90	08.6.5	Přírubové těsnění DN 65 / PN10 Materiálové provedení: vláknotpřyzžové desky			ks	3	16,00	48
91	08.6.6	Přírubové těsnění DN 32 / PN10 Materiálové provedení: vláknotpřyzžové desky			ks	1	8,00	8
92	08.6.7	Uzavírací klapka - plyn DN 150 / PN10, ozn. KLR12			ks	15	6 522,00	97 830
93	08.6.8	Uzavírací klapka - plyn DN 100 / PN10, ozn. KLR10			ks	7	4 238,00	29 666
94	08.6.9	Uzavírací klapka - plyn DN 65 / PN10, ozn. KLR8			ks	3	3 204,00	9 612
95	08.6.10	Uzavírací klapka - plyn DN 50 / PN10, ozn. KLR7			ks	1	2 905,00	2 905
96	08.6.11	Kulový kohout 2" vnitřní záv. - voda, ozn. KK7			ks	3	1 179,00	3 537
97	08.6.12	Kulový kohout 1" vnitřní záv. - plyn, ozn. KK4			ks	8	522,00	4 176
98	08.6.13	Gumový kompenzátor DN 100 / PN10, typ D - plyn, ozn. KOMP10			ks	2	2 400,00	4 800
99	08.6.14	Kulový kohout 1/2" vnitřní záv. - plyn, ozn. KK2			ks	24	250,00	6 000
100	08.6.15	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN150/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	16	380,00	6 080
101	08.6.16	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN100/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	7	252,00	1 764
102	08.6.17	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN65/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	3	134,00	402
103	08.6.18	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN50/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	4	129,00	516
104	08.6.19	Spojovací materiál pro přírubový spoj DN150/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	4	341,00	1 364
105	08.6.20	Spojovací materiál pro přírubový spoj DN100/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	3	230,00	690
106	08.6.21	Spojovací materiál pro přírubový spoj DN65/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	3	133,00	399
107	08.6.22	Průvleková kotva M12x100 Materiálové provedení: nerez			ks	23	313,00	7 199

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
108	08.6.23	Závěs Ø104, systémový, ozn. KZ1 Materiálové provedení: pozink.			ks	3	481,00	1 443
109	08.6.24	Úchyt Ø21,3, systémový, ozn. KZ2 Materiálové provedení: pozink.			ks	3	166,00	498
110	08.6.25	Ztužující propoj 2xØ84, systémový, ozn. KZ3 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	390,00	390
111	08.6.26	Ztužující propoj Ø84/Ø104, systémový, ozn. KZ4 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	613,00	613
112	08.6.27	Konzola Ø104, systémová, ozn. KZ5 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	1 242,00	1 242
113	08.6.28	Sloupek Ø70, systémový, ozn. KZ6 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	1 175,00	1 175
114	08.6.29	Sloupek 4xØ154, systémový, ozn. KZ7 Materiálové provedení: pozink.			ks	2	4 217,00	8 434
115	08.6.30	Nový potrubní třmen na stávající konzolu DN200, ozn. KZ8 Materiálové provedení: nerez			ks	4	243,00	972
116	08.6.31	Úchyt Ø54, systémový, ozn. KZ9 Materiálové provedení: pozink.			kpl.	3	299,00	897
117	08.6.32	Konzola zásobníku vody, délka 400 mm, systémová, ozn. KZ10 Materiálové provedení: pozink.			kpl.	6	811,00	4 866
118	08.6.33	Úchyt potrubí PPR32, systémový, ozn. KZ11 Materiálové provedení: pozink.			kpl.	3	232,00	696
119	08.6.34	Úchyt potrubí PPR20, systémový, ozn. KZ12 Materiálové provedení: pozink.			ks	6	156,00	936
120	08.6.35	Úchyt potrubí HT50, systémový, ozn. KZ13 Materiálové provedení: pozink.			ks	6	332,00	1 992
121	08.6.36	Úchyt potrubí Ø33,7, systémový, ozn. KZ14 Materiálové provedení: pozink.			ks	3	149,00	447
<b>Plynová kompresorovna, montážní materiál celkem :</b>								<b>206 861</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	07.1	Plynové rozvody, zařízení a výrobky						
122	07.1.19	<p>Kompletní konstrukce ocelového vrchlíku válcové vyhnivací nádrže VN II° o vnitřním průměru 10,0 m. Vrchlík tvoří ocelová nosná konstrukce, osazená na ocelovém obvodovém rámu či soustavě podpor, kotvených na vnitřním povrchu žb. pláště nádrže. Spodní úsek ocelové konstrukce vrchlíku bude válcový, zapuštěný pod zhlaví objektu o 3,0 m tak, aby umožnil projektem navržený rozsah pohybu provozní hladiny kalu v nádrži. Zakrytí plynového prostoru nádrže je řešeno kónickým úsekem konstrukce, jejíž příčný profil bude obdobný jako u sousedních vyhnivacích nádrží I° a který bude shora ukončen víkem, osazeným potřebným rozsahem přírub prostupujících potrubí, strojních zařízení a elektrických instalací. Součástí konstrukce vrchlíku je tepelná izolace s plechovým pláštěm v jeho kónické části a manipulační lávka k hornímu víku včetně plošiny a zábradlí, dále veškeré těsnící, montážní, kotevní i úložné prvky, nutné pro jeho kompletní realizaci.</p> <p>Součástí dodávky vrchlíku je potřebný rozsah výrobní dokumentace včetně statického výpočtu a potřebných osvědčení. Konstrukce vrchlíku musí odolávat působícím stálým, provozním i klimatickým zatížením podle platných technických norem a musí vyhovět požadovaným zkouškám spolehlivosti (plynotěsnosti). revizím i bezpečnostním předpisům. Vrchlík musí svým provedením umožnit montáž na konstrukci stávající nádrže a zachovat její obvodovou lávku. Technické a prostorové řešení vrchlíku viz projektová dokumentace, část D.2.2 Materiálové provedení: shodné jako u sousedních vyhnivacích nádrží I°, nosná konstrukce z oceli třídy 11 s ochranným nátěrem, tepelná izolace z minerální vaty, opláštění z barevně upravených pz. plechů, zábradlí a podlahové rošty ocelové pozinkované, víko s prostupovými přírubami nerezové z oceli tř. 17.</p> <p>Účel: plynotěsné uzavření stávající žb. uskladňovací nádrže</p> <p>Poznámka: nádrž bude nově využita pro II. stupeň anaerobní stabilizace smíšeného kalu, s možností provozu v režimu I. stupně (při odstávce jedné z nádrží I°).</p>	Vrchlík VN II, pr. 10,0 m	K&K Technology	kpl.	1	3 853 747,00	3 853 747
123	07.1.20	<p>Kapalinová pojistka DN 150, nerezový dílenský výrobek ozn. V9 osazený na víku ocelového vrchlíku nádrže VN II° a připojený k přírubě DN 150;</p> <p>Pracovní tlak: do 5 kPa, pracovní teplota: 0÷40°C</p> <p>Materiálové provedení: nerez. ocel tř.17 240; DIN 1.4301.</p> <p>Účel: regulace tlaku bioplynu v nádrži VN II° a jeho odfuk do exteriéru</p>			kpl.	1	63 954,00	63 954
124	07.1.21	<p>Jímač plynu DN 250, nerezový dílenský výrobek ozn. V8, osazený na víku ocelového vrchlíku nádrže VN II° a připojený k přírubě DN 250;</p> <p>Pracovní tlak: do 5 kPa, pracovní teplota: 0÷40°C</p> <p>Materiálové provedení: nerez. ocel tř.17 240; DIN 1.4301.</p> <p>Účel: jímání bioplynu z nádrže VN II° a jeho odtah napojeným potrubím do kompresorovny</p>			kpl.	1	34 416,00	34 416

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
125	07.1.22 4Y7.1	Mezipřírubová uzavírací klapka; DN 100; PN 10; vč. převodovky; el. servopohonu; momentových; polohových a signalizačních kontaktů a ostatního příslušenství. Pro venkovní osazení; el. krytí IP 65. Příkon el. pohonu: 200 W; 400 V; 50 Hz Materiálové provedení: těleso – šedá litina GG 25 + epoxidový nástřik; talíř – nerez. ocel 1.4301; sedlo NBR; elektromotor s převodovkou – standardní od výrobce. Účel: otevírání / zavírání přívodu stlačeného bioplynu pro míchání nádrže VN II° Poznámka: nevýbušné provedení (min. zóna 2).	CEREX + SP1	VAG + Regada	ks	1	33 205,00	33 205
126	07.1.23	Podpůrný radiální ventilátor plynojemu; včetně elektromotoru; spojky; základového rámu; el. přívodního kabelu a ostatního příslušenství. V úpravě pro instalaci do vnějšího prostředí; EEx provedení. Parametry zařízení: 288 m3/hod, 3,0 kPa, připojení trubka Ø124 pro hadici Příkon el. pohonu: 1,3 kW; 400 V; 50 Hz Materiálové provedení: standardní od výrobce. Účel: udržování konstantního tlaku v plynojemu - skladová rezerva ke stávajícímu zařízení Poznámka: nevýbušné provedení (min. zóna 2).	VRVP	ARET B.W.	ks	1	79 767,00	79 767
<b>Plynové rozvody, zařízení a výrobky celkem :</b>								<b>4 065 089</b>

Díl:	08.7	<b>Plynové rozvody, nerezový trubní materiál</b>						
127	08.7.1	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 150 (154x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	108	1 450,00	156 600
128	08.7.2	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 100 (104x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	54	966,00	52 164
129	08.7.3	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 100 (108x4) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	18	1 434,00	25 812
130	08.7.4	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 80 (84x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	66	757,00	49 962
131	08.7.5	Trubka nerezová svařovaná mořená DN 25 (33,7x2) dle DIN 2463 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			bm	1	346,00	346
132	08.7.6	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořená DN 150 (154x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	19	2 080,00	39 520

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
133	08.7.7	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 100 (104x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	5	1 262,00	6 310
134	08.7.8	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 80 (84x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	11	1 025,00	11 275
135	08.7.9	Koleno 90° nerezové, svařované, poloměr ohybu R= 1,5 D; mořené DN 25 (33,7x2) dle DIN 2606 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	1	448,00	448
136	08.7.10	Redukce souměrná nerezová, svařovaná mořená Ø 204/104 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	1	2 327,00	2 327
137	08.7.11	Příruba točivá hliníková DN 150/10 (154) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	3	246,00	738
138	08.7.12	Příruba točivá hliníková DN 100/10 (104) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	5	152,00	760
139	08.7.13	Příruba točivá DN 100/10 (108) dle DIN 2642 Materiálové provedení: nerez			ks	1	470,00	470
140	08.7.14	Příruba točivá hliníková DN 80/10 (84) dle DIN 2642 Materiálové provedení: hliník			ks	2	139,00	278
141	08.7.15	Lemový kroužek nerezový, 154x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	910,00	2 730
142	08.7.16	Lemový kroužek nerezový, 104x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	5	614,00	3 070
143	08.7.17	Lemový kroužek nerezový, 84x2 dle DIN 2642 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	518,00	1 036
144	08.7.18	Zátka nerezová-vnější závit 1/2", ozn. Z2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	2	51,00	102
145	08.7.19	Vsuvka nerezová 1/2" dle ČSN 13 8243, ozn. V2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	169,00	507
146	08.7.20	Šroubení nerezové vnitř. - vnější závit 1" dle ČSN 13 8261, ozn. ŠV-VN4 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	1	405,00	405

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
147	08.7.21	Závitový nerezový kus - vnější závit 1/2" dle DIN 2982 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	5	178,00	890
148	08.7.22	Závitový nerezový kus - vnější závit 1" dle DIN 2982 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	272,00	816
149	08.7.23	Hadicový nerezový násadec - vnější závit G1/2", ozn. N2 Materiálové provedení: korozivzdorná ocel 1.4301 (X5CrNi 18-10)			ks	3	199,00	597
<b>Plynové rozvody, nerezový trubní materiál celkem :</b>								<b>357 163</b>

Díl:	08.8	<b>Plynové rozvody, montážní materiál</b>						
150	08.8.1	Těsnící šňůra pro závitové spoje Materiálové provedení: polyamidový pramenec s inertní maznou pastou			bal.	1	364,00	364
151	08.8.2	Přírubové těsnění DN 250 / PN10 Materiálové provedení: vláknotopryžové desky			ks	1	47,00	47
152	08.8.3	Přírubové těsnění DN 100 / PN10 Materiálové provedení: vláknotopryžové desky			ks	1	17,00	17
153	08.8.4	Uzavírací klapka - plyn DN 150 / PN10, ozn. KLR12			ks	1	6 522,00	6 522
154	08.8.5	Uzavírací klapka - plyn DN 100 / PN10, ozn. KLR10			ks	1	4 238,00	4 238
155	08.8.6	Uzavírací klapka - plyn DN 65 / PN10, ozn. KLR8			ks	2	3 205,00	6 410
156	08.8.7	Kulový kohout 1" vnitřní záv. - plyn, ozn. KK4			ks	1	522,00	522
157	08.8.8	Kulový kohout 1/2" vnitřní záv. - plyn, ozn. KK2			ks	8	251,00	2 008
158	08.8.9	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN150/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	381,00	381
159	08.8.10	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN100/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	2	252,00	504
160	08.8.11	Spojovací materiál pro přírubový spoj s klapkou DN65/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	2	134,00	268
161	08.8.12	Spojovací materiál pro přírubový spoj DN250/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	537,00	537
162	08.8.13	Spojovací materiál pro přírubový spoj DN100/10 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	230,00	230

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
163	08.8.14	Spojovací materiál pro přírubový spoj DN100/10 Materiálové provedení: nerez			ks	1	383,00	383
164	08.8.15	Konzola se závěsy Ø104+Ø154, systémová, ozn. KZ1 Materiálové provedení: pozink.			ks	1	1 573,00	1 573
165	08.8.16	T-konzola svařovaná Ø104+Ø154, ozn. KZ2 Materiálové provedení: ocel tř.11/nátěr			ks	1	3 806,00	3 806
166	08.8.17	Konzola svařovaná Ø104, ozn. KZ3 Materiálové provedení: ocel tř.11/nátěr			ks	2	2 814,00	5 628
167	08.8.18	Konzola svařovaná Ø154, ozn. KZ4 Materiálové provedení: ocel tř.11/nátěr			ks	2	3 078,00	6 156
168	08.8.19	Závěs Ø104, systémový, ozn. KZ5 Materiálové provedení: pozink.			ks	4	646,00	2 584
169	08.8.20	Závěs Ø70, systémový, ozn. KZ6 Materiálové provedení: pozink.			ks	4	613,00	2 452
170	08.8.21	Nový potrubní třmen na stávající konzoly DN150 Materiálové provedení: nerez			ks	10	215,00	2 150
171	08.8.22	Nový potrubní třmen na stávající konzoly DN80 Materiálové provedení: nerez			ks	10	130,00	1 300
172	08.8.23	Kotevní táhlo M16 - délka 4950 mm s napínačem, včetně kotevních ok, ozn. KZ7 Materiálové provedení: nerez			ks	9	4 467,00	40 203
173	08.8.24	Izolační trubice tl. 50 mm pro potrubí ø 154 + opláštění z pozink. plechu tl. 0,6 mm Materiálové provedení: pozink.			bm	120	905,00	108 600
<b>Plynové rozvody, montážní materiál celkem :</b>								<b>196 883</b>

Díl:	08.9	<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava</b>						
174	08.9.1	Povrchová úprava nosných; podpůrných a doplňkových konstrukcí z ocelí tř.11. - příprava povrchu na St 3 dle DIN 55 928; očištění a odmaštění povrchu; 1x základní nátěr polyuretanový dvousložkový 80 µm); 2x vrchní nátěr polyuretanový dvousložkový 80 µm); celková nominální tloušťka nátěru 240 µm;			m <sup>2</sup>	20	679,00	13 580
<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava celkem :</b>								<b>13 580</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	08.10	Stavební výpomocné práce						
175	08.10.1	Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí, sekání prostupů a drážek včetně následného zčištění, dočasné demontáže a zpětné montáže osazených stavebních výrobků apod.			hod	32	707,00	22 624
<b>Stavební výpomocné práce celkem :</b>								<b>22 624</b>

Díl:	08.11	Demontáže						
176	08.11.1	Demontáž části stávajícího technologického vstrojení plynové kompresorovny: - potrubní rozvody přívodu bioplynu z VN a výtlačky stlačeného plynu do VN - 2 ks zásobník vody z oceli tř. 11 - 2 ks vodní uzávěr z oceli tř. 11 - technologie vodních uzávěr vč. klapek otvírání / zavírání zavodnění - potrubní systém měření průtoku bioplynu a zvyšování tlaku vč. ventilátoru - související armatury, záměčnické prvky.a ostatní příslušenství Součástí demontáže je i odstranění kotevních a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu přírubových spojů a kotevních prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro ruční dopravu stávajícími otvory, provizorní podepírání zařízení, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny, nakládání demontovaného zařízení, vypouštění provozních náplní včetně zajištění potřebných nádob: Znovu využitá zařízení, zahrnující stávající 1x plynový ventilátor a 2x uzavírací klapky zavodnění DN 50 PN 10 vč. převodovky a el. servopohonu, budou znovu osazeny a napojeny na nové potrubní trasy (jejich kabelové připojení a oživení je řešeno v rámci dodávek části elektro, ASŘ).. Denontovaná zařízení a trubní materiál budou zlikvidovány v rámci samostatné položky.			kg	1500	14,90	22 350
177	08.11.2	Demontáže stávajících venkovních potrubních rozvodů bioplynu z oceli tř. 11 - přívody bioplynu z nádrží VN I° č. 1 a 2, potrubí DN 150 z oceli tř. 11 s tepelnou izolací a plechovým opláštěním, vedené po stěnách budovy a nádrží - výtlačky stlačeného bioplynu pro míchání nádrží VN I° č. 1 a 2, potrubí DN 100 z oceli, vedené po stěnách budovy a nádrží - související armatury, záměčnické prvky.a ostatní příslušenství Součástí demontáže je i odstranění kotevních a podpěrných prvků, řezání spojovacího materiálu a kotevních prvků, dělení zařízení a trubních rozvodů na dílčí části pro jeho dopravu, provizorní podepírání, manipulační prostředky, vodorovné a svislé přesuny, nakládání demontovaného materiálu. Denontovaný trubní materiál bude zlikvidován v rámci samostatné položky.			kg	3780	13,50	51 030



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
178	08.11.3	Odvoz do 30 km a likvidace demontovaného zařízení i jejich provozních náplní vč. poplatků za likvidaci nebo uložení odpadu; peníze získané prodejem železného šrotu budou předány investorovi;			kg	5280	1,00	5 280
<b>Demontáže celkem :</b>								<b>78 660</b>

Díl:	08.12	<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce</b>						
179	08.12.1	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu; nastavení zařízení; dokumentace zařízení v českém jazyce.			hod	72	711,00	51 192
180	08.12.2	Revize a tlakové zkoušky plynových zařízení, plynových potrubí a vrchlíku vyhnívací nádrže VN II°			hod	12	2 165,00	25 980
181	08.12.3	Zajištění závazného stanoviska TIČR pro uvedení vyhrazených plynových zařízení do provozu			kpl	1	32 479,00	32 479
182	08.12.4	Zpřístupnění pracovních prostorů - dočasné lešení a lávky pro demontáže a montáže prováděné při realizaci PS 08. Položka zahrnuje pevná nebo pojízdná lešení s podpěrami; umožňující montáž do výšky 5 m; včetně výstupního žebříku; ochranného zábradlí a ostatního příslušenství, dále pracovní plošinu pro montáž venkovního potrubí na stěnách vyhnívacích nádrží do výšky 15 m. Účel: montáž strojního zařízení			kpl	1	64 959,00	64 959
183	08.12.5	Mechanické očištění nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	7 646,00	7 646
184	08.12.6	Moření povrchu nerezového potrubí a svarů vč. omytí povrchu potrubí po moření, neutralizace a likvidace odpadní vody s obsahem mořícího přípravku			kpl.	1	18 970,00	18 970
185	08.12.7	Pasivace povrchu nerezového potrubí a svarů			kpl.	1	9 485,00	9 485
186	08.12.8	Asistence provozovatele ČOV (40 hodin)			kpl.	1	24 960,00	24 960
187	08.12.9	Provizorní a dočasná opatření, související s odstávkou plynového hospodářství AČOV Tábor po dobu rekonstrukce plynové kompresorovny a plynových rozvodů, včetně přípravy pro znovuzprovoznění souboru PS 08			hod	16	1 326,00	21 216
<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce celkem :</b>								<b>256 887</b>

<b>PS 08 PLYNOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ CELKEM</b>								<b>6 440 241</b>
--	--	--	--	--	--	--	--	------------------

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**PS 11 PLYNOVÁ KOTELNA**

Díl:	11.1	Doplnění rozvodu topné vody ve strojově kalového hospodářství						
1	11.1.1	Ocelový oblouk 90° Ø108x4mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	8	1 099,00	8 792
2	11.1.2	Ocelový oblouk 45° Ø108x4mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	1	550,00	550
3	11.1.3	Ocelová trubka bezešvá Ø 108x4mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	23	888,00	20 424
4	11.1.4	Nátrubek přivařovací DN 15 s vnějším závitem 1/2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	121,00	242
5	11.1.5	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 15 PN 16, vnitřní závity 1/2", s pákou, hadicová koncovka pro napojení na hadici, Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: topná voda 90°C			ks	2	1 088,00	2 176
6	11.1.6	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 108x4mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	6	456,00	2 736
7	11.1.7	Tepelná izolace ocelového potrubí topné vody Ø 108x4mm z hydrofobizované minerální vaty na vyztužené hliníkové folii; tloušťka izolace 30mm; třída reakce na oheň A2, s1, d0; včetně kotevního materiálu; celková délka izolovaného potrubí včetně tvarovek 25m;			kpl.	1	9 744,00	9 744
8	11.1.8	Provedení odbočky Ø 108x4mm ze stávajícího ocelového potrubí Ø 108x4mm			ks	2	1 045,00	2 090
9	11.1.9	Vypouštění a napouštění topného systému pro ohřev kalu včetně manipulace			kpl.	1	2 001,00	2 001
<b>Doplnění rozvodu topné vody ve strojově kalového hospodářství celkem :</b>								<b>48 755</b>

Díl:	11.2	Rozvod topné vody ve strojově VN II°						
10	11.2.1	Nátrubek přivařovací DN 15 s vnějším závitem 1/2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	121,00	242

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
11	11.2.2	Kulový kohout nerezový plnoprůtokový, třídílný, DN 15 PN 16, vnitřní závity 1/2", s pákou, hadicová koncovka pro napojení na hadici, Materiálové provedení: těleso, koule - nerezová ocel DIN 1.4401; těsnění PTFE; Médium: topná voda 90°C			ks	2	1 088,00	2 176
12	11.2.3	Ocelový oblouk 90° Ø108x4mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	11	1 099,00	12 089
13	11.2.4	Ocelová trubka bezešvá Ø 108x4mm dle ČSN 42 5715 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 353			m	19	888,00	16 872
14	11.2.5	Ocelová příruba plochá přivařovací s hladkou těsnící lištou DN 100 PN 10; ČSN EN 1092-1+A1 (131170) typ 01 Napojované potrubí: Ø 108x4mm Materiálové provedení: ocel ČSN 11 375			ks	6	726,00	4 356
15	11.2.6	Šoupátko přírubové DN 100 PN 16 kovotěsnící; ovládání ručním kolem Stavební délka: řada 14 EN 558 (krátká); Materiálové provedení: těleso, víko, klín - šedá litina; vřetenov - nerez; vřetenová matice - mosaz; spojovací materiál - nerez; ucpávkový šroub - litina, Parametry zařízení: stupeň netěsnosti A dle EN 12266-1; pevnost tvárné litiny v tahu min. 400 N/mm <sup>2</sup> ; válcovaný závit ovládacího vřetenov; bezazbestové těsnění; Příslušenství: ruční kolo Protikorozi ochrana: těžká protikorozi ochrana v kvalitě GSK, litinové díly opatřeny uvnitř i vně epoxidovým nástřikem; Médium: topná voda do 100°C			ks	1	10 641,00	10 641
16	11.2.7 5V5.15	Dvoucestný regulační ventil DN 100 PN 16 přírubový s odlehčenou kuželkou ovládaný regulačním krokovým elektropohonem; Parametry zařízení: rozsah provozních teplot +2°C až +150°C; netěsnost třída IV.-S1 dle ČSN-EN 1349 (5/2001); ovládací síla pohonu 2500 N; řízení 2 bodové, 3 bodové; zdvih 20-40mm; lineární průtočná charakteristika; Kvs 160 m <sup>3</sup> /hod; El. parametry zařízení: P= 10 W; U= 24 V; f= 50 Hz; krytí pohonu IP 66; maximální teplota média 150°C; provozní teplota okolí 35°C; rozsah provozních teplot okolí -10 °C až +55°C; ovládání spojitým signálem 4-20 mA; klička pro ruční přestavení polohy; automatické přizpůsobení zdvihu ventilu; elektronické vypnutí odvozené od přestavné síly prostřednictvím dorazů v přístroji nebo ventilu; kódovací přepínač pro volbu charakteristiky a přestavné doby; doba přechodu 2,4,6 s/mm; Materiálové provedení: těleso - šedá litina; kuželka, táhla - korozi-vzdorná ocel; těsnění - EPDM; Médium: topná voda do 100°C	RV113 R ANT40.11	LDM	kpl.	1	52 096,00	52 096
17	11.2.8	Ocelový oblouk 20° Ø108x4mm typ 3D dle ČSN EN 10253-1 Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	275,00	550

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
18	11.2.9	Nátrubek přivařovací DN 15 s vnějším závitem 1/2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	121,00	242
19	11.2.10	Automatický odzdušňovací ventil DN 15 PN 10 pro rozvod topné vody do 100°C; vnitřní závít 1/2"			ks	2	284,00	568
20	11.2.11	Nátrubek přivařovací DN 15 s vnitřním závitem 1/2" Materiálové provedení: ocel ČSN 11 373 (11 375)			ks	2	121,00	242
21	11.2.12	Kotevní objímka s pryžovou vložkou pro potrubí ocel Ø 108x4mm; kotevní a spojovací materiál; chemická kotva pro použití do železobetonové konstrukce; závitová tyč ; ocelová hmoždinka pro železobetonové konstrukce; Materiálové provedení: objímka - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1; pryžová vložka - EPDM; kotevní a spojovací materiál - korozivzdorná ocel 1.4404 ( X2CrNiMo 17-12-2) dle ČSN 10088-1			kpl.	6	456,00	2 736
22	11.2.13	Tepelná izolace ocelového potrubí topné vody Ø 108x4mm z hydrofobizované minerální vaty na vyztužené hliníkové folii; tloušťka izolace 30mm; třída reakce na oheň A2, s1, d0; včetně kotevního materiálu; celková délka izolovaného potrubí včetně tvarovek 23m;			kpl.	1	9 744,00	9 744
<b>Rozvod topné vody ve strojně VN II° celkem :</b>								<b>112 554</b>

Díl:	11.3	<b>Záloha oběhového čerpadla topné vody ohřevu kalu</b>						
23	11.3.1	Oběhové čerpadlo větev ohřevu kalu jednorychlostní, přírubové připojení PN 10, vhodné pro nepřetržitý chod, připojovací a zástavbové rozměry do potrubí plně kompatibilní se stávajícím čerpadlem; Parametry zařízení: Q = 20 m <sup>3</sup> /h, Y= 65 J/kg, El. parametry zařízení: Pmax= 750 W; U= 230 V; f= 50 Hz; motorová ochrana; Poznámka: skladová záloha stávajícího čerpadla Wilo IL 65/150-0,75/4	IL 65/150-0,75/4	Wilo CS	ks	1	31 156,00	31 156
<b>Záloha oběhového čerpadla topné vody ohřevu kalu celkem :</b>								<b>31 156</b>

Díl:	11.4	<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce</b>						
24	11.4.1	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu; nastavení zařízení; dokumentace zařízení v českém jazyce.			kpl.	1	31 754,00	31 754
25	11.4.2	Pojízdné lešení s podpěrami; umožňující montáž od výšky 2m do výšky 3 m; včetně výstupního žebříku; ochranného zábradlí a ostatního příslušenství. Materiálové provedení: ocel tř.11; žárově zinkovaná. Účel: montáž strojního zařízení Poznámka: zajišťuje zhotovitel.			kpl.	1	7 301,00	7 301

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
26	11.4.3	Asistence provozovatele ČOV (8 hodin)			kpl.	1	4 992,00	4 992
<b>Pomocné a přípravné práce a konstrukce celkem :</b>								<b>44 047</b>

Díl:	11.5	<b>Stavební výpomocné práce</b>						
27	11.5.1	Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm; cca 20 ks			kpl.	1	5 398,00	5 398
<b>Stavební výpomocné práce celkem :</b>								<b>5 398</b>

Díl:	11.6	<b>Těsnící a drobný montážní materiál</b>						
28	11.6.1	Ploché těsnění s ocelovou vložkou pro přírubový spoj dle DIN 1514-1 Materiálové provedení: EPDM s ocelovou vložkou Přírubový spoj DN 100 PN 16 - 6 ks			kpl.	1	610,00	610
29	11.6.2	Spojovací materiál přírubových spojů Šroub se šestihrannou hlavou DIN 931/A2; třída pevnosti 70; tvářený za studena Maticе šestihranná DIN 934/A2 2x podložka DIN 125A/A2 Materiálové provedení: nerezová ocel 1.4301 Přírubový spoj DN 100 PN 16 - 6 ks			kpl.	1	2 298,00	2 298
30	11.6.3	Drobný montážní materiál			kpl.	1	6 611,00	6 611
31	11.6.4	Těsnící materiál závitových spojů			kpl.	1	2 644,00	2 644
32	11.6.5	Označení potrubí - směr toku, funkce potrubí,			kpl.	1	2 483,00	2 483
33	11.6.6	Označení strojů a pohonů dle technologického schématu			kpl.	1	2 483,00	2 483
<b>Těsnící a drobný montážní materiál celkem :</b>								<b>17 129</b>

Díl:	11.7	<b>Nátěrové systémy, základní a konečná povrchová úprava</b>						
34	11.7.1	Povrchová úprava stávajících a nových ocelových potrubí - očištění povrchu potrubí na Sa 3 dle ČSN EN ISO 8501; základní syntetický nátěr pro ocelové rozvody topné vody do 90°C			m <sup>2</sup>	19	763,00	14 497
<b>Demontáže celkem :</b>								<b>14 497</b>

<b>PS 11 PLYNOVÁ KOTELNA CELKEM</b>								<b>273 536</b>
-------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	----------------

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**DPS 14.1 ELEKTROČÁST, TECHNOLOGICKÁ INSTALACE**

Díl:	14.1	Připojení nových a stávajících zařízení						
1	14.1.1 4M5.1 4M5.3	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 7,5kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	2	545,70	1 091
2	14.1.2 4M5.2 4M5.4	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 9kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	2	545,70	1 091
3	14.1.3 4M5.16	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 6,5kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546
4	14.1.4 4M5.5-15, 4M5.17	El. připojení a ovládání pohonu šoupěte, včetně připojení signalizace koncových poloh a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V do 1,1kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	12	545,70	6 548
5	14.1.5 4M6.1	El. připojení autonomního zdroje tlakového vzduchu. Parametry motoru: 400V 3kW (zařízení dodávkou technologie).			ks	1	545,70	546
6	14.1.6 4Y7.1	El. připojení a ovládání servopohonu klapky v nevybušném provedení a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 0,015kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání otevřít/zavřít, signalizace koncových poloh, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546
7	14.1.7 4M9.1	El. připojení ponorného čerpadla s vlastním plovákem do zásuvky, včetně signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 230V 0,55kW (zařízení dodávkou technologie). Včetně dodávky zásuvky povrchové 230V / 16A.			ks	1	321,00	321
8	14.1.8 4M10.1	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 2,2kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
9	14.1.9 4M11.1	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 9kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546
10	14.1.10 4M12.1	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 7,5kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546
11	14.1.11 4M13.1 4M13.2	El. odpojení stávajícího ponorného míchadla ve VN II° a následné připojení v UNK, včetně ovládání, připojení tepelné ochrany, sondy průsaku a signalizace provozních a poruchových stavů. Včetně přemístění místní ovládací skříňky. Parametry motoru: 400V 5,6kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	2	1 157,13	2 314
12	14.1.12 4M14.1 4M14.2	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 3kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	2	545,70	1 091
13	14.1.13 4M55.1	El. připojení a ovládání servopohonu klapky v nevýbušném provedení a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 0,015kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání otevřít/zavřít, signalizace koncových poloh, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546
14	14.1.14 4M52.1	El. připojení a ovládání plynového kompresoru v nevýbušném provedení, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 11kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	545,70	546
15	14.1.15 5V5.15	El. připojení a ovládání servopohonu ventilu, ovládání spojitým signálem 4-20mA. Parametry motoru: 24V 0,01kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání otevřít/zavřít, signalizace koncových poloh, přepínání Aut-Ruč.			ks	1	727,60	728
16	14.1.16 2M10.1 2M11.1	El. připojení a ovládání čerpadla, včetně připojení tepelné ochrany a signalizace provozních a poruchových stavů. Parametry motoru: 400V 22kW (zařízení dodávkou technologie). Místní manuální ovládání start/stop, signalizace chodu a poruchy, přepínání Aut-Ruč.			ks	2	545,70	1 091
<b>Připojení nových a stávajících zařízení celkem:</b>								<b>18 642</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

Díl:	14.2	<b>Místní ovládací a deblokační skříňky, dodávka + montáž</b>						
17	14.2.1	Plastová ovládací skříňka pro ovládání čerpadel v ručním režimu a přepínání režimů v sestavě: - 1x plastová skříňka s pěti otvory, - 1x třípolohový přepínač s dvěma kusy spínacích jednotek, - 1x spínací tlačítko, - 1x rozpínací tlačítko, - 2x signálka, - 1x vyhodnocovací relé tepelné ochrany, - 11x svorky řadové			ks	13	5 458,48	70 960
18	14.2.2	Plastová ovládací skříňka pro ovládání elektropohonů armatur v ručním režimu a přepínání režimů v sestavě: - 1x plastová skříňka s šesti otvory, - 1x třípolohový přepínač s dvěma kusy spínacích jednotek, - 2x spínací tlačítko, - 3x signálka, - 11x svorky řadové			ks	24	3 678,16	88 276
19	14.2.3	Plastová ovládací skříňka pro ovládání sol. ventilů v ručním režimu a přepínání režimů v sestavě: - 1x plastová skříňka s jedním otvorem, - 1x třípolohový přepínač s třemi kusy spínacích jednotek.			ks	2	1 117,44	2 235
<b>Místní ovládací a deblokační skříňky celkem :</b>								<b>161 471</b>

Díl:	14.3	<b>Doplnění rozváděče RM02, dodávka + montáž</b>						
20	14.3.1 <i>RM02 pole č.7</i>	Řadová skříň, krytí IP 54/20, rozměry 800x2000x400 (š x v x h), ochrana dle ČSN 33 2000-4-41 samočinným odpojením vadné části v síti TN-C-S, barva RAL 7032, včetně podstavce 100mm a veškerého příslušenství, přívody a vývody spodem.			ks	1	22 011,43	22 011
21	14.3.2	Silový vývod pro čerpadlo do 22kW / 400V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - 1x softstartér včetně stavové signalizace; - 4x pomocné relé; - silové a ovládací svorky, - rozjišťovací svorka včetně pojistky, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	2	32 308,17	64 616



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
22	14.3.3	Drobný instalační a ranžirovací materiál (žlaby, vodiče, atd.)			kpl	1	7 795,71	7 796
23	14.3.4	Výroba rozváděče			kpl	1	17 334,00	17 334
<b>Doplnění rozváděče RM02 celkem :</b>								<b>111 757</b>

Díl:	14.4	<b>Rozváděč RM04, dodávka + montáž</b>						
24	14.4.1 <i>RM04-1 až 4</i>	Rozváděč složený ze 4 ks řadových skříní, krytí IP 54/20, rozměry 3200x2000x400 (š x v x h), ochrana dle ČSN 33 2000-4-41 samočinným odpojením vadné části v síti TN-C-S, barva RAL 7032, včetně podstavce 100mm a veškerého příslušenství, přívody a vývody spodem, včetně otvoru s přírubou pro napojení flexi hadice přívodu vzduchu s externího ventilátoru.			kpl	1	88 045,71	88 046
25	14.4.2	Další příslušenství RM: - bezp. trafo 230/230VAC-400VA, - zdroj 24VDC-8A, - pomocná relé, - jistič 1f/3f, - svorky, - kombinovaná přepět. ochrana 1. a 2. st. (B+C) s kulovým jiskřištěm, - nucené vnější přetlakové větrání s venti., - termostat, - měření elektrických veličin (voltmetr, ampérmetr, přepínání), - pojistky nožové - válcové včetně pojistkových odpojovačů, - relé pro kontrolu sledu a výpadku fází.			kpl	1	37 073,57	37 074
26	14.4.3	Hlavní vypínač/jistič s nastavitelnou spouští a ručním ovládním na dveře, napěťovou spouští a veškerým příslušenstvím (připojení, ovládní), In=630A, Ir=200A, Ic=64kA.			kpl	1	31 157,18	31 157
27	14.4.4	Odpojení a demontáž výzbroje z pole č.2 stávajícího rozváděče RM04, včetně montážního panelu a ovládačů / signálků na dveřích rozváděče. Instalace a připojení demontované výzbroje do nového rozváděče RM04.			kpl	1	9 049,14	9 049
28	14.4.5	Silový vývod pro pohon armatury do 0,1kW / 230V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - 2x stykač včetně jednotky pomocných kontaktů; - 6x pomocné relé; - silové a ovládací svorky, - rozjišťovací svorka včetně pojistky, - vyhodnocovací relé průsaku a teploty motoru (dodá technologie), - pomocné a montážní příslušenství.			ks	12	4 328,08	51 937

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
29	14.4.6	Silový vývod pro pohon armatury do 1,5kW / 400V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - 2x stykač včetně jednotky pomocných kontaktů; - 6x pomocné relé; - silové a ovládací svorky, - rozjišťovací svorka včetně pojistky, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	14	4 328,08	60 593
30	14.4.7	Silový vývod pro čerpadlo do 7,5kW / 400V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - stykač včetně jednotky pomocných kontaktů; - 4x pomocné relé; - silové a ovládací svorky, - rozjišťovací svorka včetně pojistky, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	7	6 754,99	47 285
31	14.4.8	Silový vývod pro čerpadlo do 9kW / 400V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - stykač včetně jednotky pomocných kontaktů; - 4x pomocné relé; - silové a ovládací svorky, - rozjišťovací svorka včetně pojistky, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	3	7 359,15	22 077
32	14.4.9	Silový vývod pro ponorné míchadlo do 6kW / 400V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - stykač včetně jednotky pomocných kontaktů; - 4x pomocné relé; - silové a ovládací svorky, - rozjišťovací svorka včetně pojistky, - vyhodnocovací relé průsaku a teploty motoru je součástí stávající místní ovládací skříňky přemístovaného zařízení, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	2	5 488,18	10 976
33	14.4.10	Vývod pro motor ventilátoru do 3kW; 400V - sestava: - 1x trojfázový motorový spouštěč včetně jednotky pomocných kontaktů; - 1x stykač+ jednotka pomocných kontaktů; - 4x relé pro signalizaci stavů; - 1x třípolohový přepínač s dvěmi kusy spínacích jednotek, - 1x spínací tlačítko, - 1x rozpínací tlačítko, - 2x signálka, - 1x vyhodnocovací relé tepelné ochrany, - svorky; montážní příslušenství.			ks	1	4 591,68	4 592

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
34	14.4.11	Silový vývod pro čerpadlo do 1kW / 230V v sestavě: - 1x trojfázový motorový spouštěč, - silové a ovládací svorky, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	1	1 407,13	1 407
35	14.4.12	Silový vývod pro autonomní technologický rozvaděč; příkon 6,5kW; 400V; Složení: - 1x trojfázový jistič s pom. kontakty; - silové a signalizační svorky; - 5x pomocné relé, - pomocné a montážní příslušenství.			ks	1	3 622,08	3 622
36	14.4.13	Drobný instalační a ranžirovací materiál (žlaby, vodiče, atd.)			ks	1	13 559,04	13 559
37	14.4.14	Výroba rozváděče			ks	1	63 172,80	63 173
38	14.4.15	Instalace rozváděče, připojení na rozvodnou síť, připojení komunikace			ks	1	10 272,00	10 272
<b>Rozváděč RM04 celkem :</b>								<b>454 819</b>

Díl:	14.5	Úpravy v rozváděči RM10						
39	14.5.1	Demontáž a odpojení silového vývodu míchadel 400V / 5,6kW v rozváděči RM10, včetně místního ovládání.			kpl	2	1 742,57	3 485
<b>Úpravy v rozváděči RM10 celkem :</b>								<b>3 485</b>

Díl:	14.6	Rozvody a instalace, dodávka + montáž						
40	14.6.1	kabel sdělovací stíněný s Cu jádrem, 2Px1, kabel vhodný pro pokládku do země, UV odolný			m	475	54,46	25 869
41	14.6.2	kabel sdělovací stíněný s Cu jádrem, 4x1			m	38	31,50	1 197
42	14.6.3	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 3x1,5			m	50	30,85	1 543
43	14.6.4	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 4x1,5			m	200	36,17	7 234
44	14.6.5	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 7x1,5			m	125	51,35	6 419
45	14.6.6	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 12x1,5			m	3600	76,04	273 744
46	14.6.7	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 4x2,5			m	863	47,74	41 200
47	14.6.8	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 5x2,5			m	38	53,58	2 036
48	14.6.9	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 4x4			m	288	68,01	19 587
49	14.6.11	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 4x6			m	75	92,38	6 929

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
50	14.6.12	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 4x10			m	225	136,83	30 787
51	14.6.13	Propojovací vodič zeleno/žlutý CY 6			m	20	43,26	865
52	14.6.14	Propojovací vodič zeleno/žlutý CY 16			m	40	80,71	3 228
53	14.6.15	Kabelový žlab 63/50 zároveň zinkovaný, včetně veškerého montážního příslušenství			m	55	364,13	20 027
54	14.6.16	Kabelový žlab 125/50 zároveň zinkovaný, včetně veškerého montážního příslušenství			m	80	477,71	38 217
55	14.6.17	Kabelový žlab 250/50 zároveň zinkovaný ,včetně veškerého montážního příslušenství			m	88	737,12	64 867
56	14.6.18	Instalační trubka, průměr 32mm pevná pro venkovní montáž, včetně montážního příslušenství.			m	130	89,01	11 571
57	14.6.19	Instalační trubka, průměr 32mm ohebná pro venkovní montáž, včetně montážního příslušenství.			m	90	68,30	6 147
58	14.6.20	Plastová kabelová chránička dvouplášťová ohebná průměr 110/94mm vč. protahovacích drátů.			m	38	86,91	3 303
59	14.6.21	Plastová kabelová chránička dvouplášťová ohebná průměr 125/108mm vč. protahovacích drátů.			m	38	103,19	3 921
60	14.6.22	Ochranné pískové lože pro uložení 4ks chrániček, včetně výstražné signalizační fólie a dodávky a položení nerezového zemního pásu 4x35mm. Pozn. výkop pro uložení kabelových chrániček a páskového lože vč. zásypu je součástí dodávky stavby - bude proveden současně s uložení souběžně vedených podzemních potrubí			m	12	362,18	4 346
61	14.6.23	Plastová svorkovací krabice min. IP54 včetně vývodek a svorkovnice.			ks	11	265,51	2 921
62	14.6.24	Nosná konstrukce pro místní ovládací skříň, žárový pozink			ks	10	424,33	4 243
63	14.6.25	Protipožární ucpávky prostupů EI 60"			kpl	6	5 350,00	32 100
<b>Rozvody a instalace celkem:</b>								<b>612 299</b>

Díl:	14.7	Demontáže						
64	14.7.1	Odpojení a demontáž pole rozváděče (RM04, pole 1-9 a RS041).			ks	10	4 310,57	43 106
65	14.7.2	Odpojení a demontáž místní ovládací skříňky stávajících elektrických technologických zařízení (čerpadla, servopohony armatur, míchadla, atd.), včetně kabelového vedení.			ks	19	951,54	18 079
66	14.7.3	Odpojení a demontáž nepoužívaného kabelového vedení napojené z rozváděče RM04 a RS041.			ks	40	710,79	28 432
<b>Demontáže celkem:</b>								<b>89 617</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)	
<b>Díl:</b>	<b>14.8</b>	<b>Společné položky</b>							
67	14.8.1	Výchozí revize elektrických zařízení DPS 14.1			kpl	1	2 140,00	2 140	
68	14.8.2	Funkční zkoušky a uvedení zařízení DPS 14.1 do provozu			kpl	1	4 280,00	4 280	
69	14.8.3	Zaškolení pracovníků provozovatele AČOV pro zařízení DPS 14.1			kpl	1	321,00	321	
70	14.8.4	Zajištění závazného stanoviska TIČR pro uvedení vyhrazených elektrických zařízení do provozu			kpl	1	56 710,00	56 710	
71	14.8.5	Zpřístupnění pracovních prostorů - dočasné lešení a lávky pro demontáže a montáže prováděné při realizaci DPS 14.1			kpl	1	2 140,00	2 140	
72	14.8.6	Dočasné uskladnění, odvoz a likvidace odpadu, vzniklého při realizaci DPS 14.1			kpl	1	2 140,00	2 140	
73	14.8.7	Zpracování výrobní dokumentace			kpl	1	zahrnuto poměrnou částí v rámci společných položek oddílu vedlejších a ostatních nákladů		
74	14.8.8	Vyhotovení dokumentace skutečného stavu			kpl	1			
75	14.8.9	Komplexní zkoušky			kpl	1			
76	14.8.10	Zařízení staveniště			kpl	1			
		<b>Společné položky celkem:</b>							<b>67 731</b>
<b>DPS 14.1 ELEKTROČÁST, TECHNOLOGICKÁ INSTALACE CELKEM</b>								<b>1 519 822</b>	

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**DPS 14.2 ELEKTROČÁST, STAVEBNÍ INSTALACE**

Díl:	14.10	Nová zařízení, dodávka + montáž						
1	14.10.1	Reflektor s LED světelným zdrojem, krytí min. IP44, světelný tok min. 3000lm, včetně nutného montážního příslušenství.			ks	7	1 285,91	9 001
2	14.10.2	Svítilno průmyslové zářivkové 2x36W kompenzované nebo elektronický předřadník, min. IP54, montáž na závěsy nebo přímo na strop včetně montážního příslušenství a s výbavou pro průchozí zapojení, včetně světelných zdrojů.			ks	12	1 482,71	17 793
3	14.10.3	Svítilno průmyslové LED pro nevýbušné provedení, příkon 43W, světelný tok svítidla 5200lm, krytí IP65, typ prostředí Ex II 3G nA IIC T6 Gc, montáž na strop nebo na závěs, včetně montážního příslušenství a s výbavou pro průchozí zapojení.			ks	6	4 694,33	28 166
4	14.10.4	Zásuvková skříň, 1x 400V - 16A pětikolík, 2x 230V - 16A, chráněna jističi a proudovým chráničem, krytí min. IP 44.			ks	4	6 883,46	27 534
5	14.10.5	Spínač jednoduchý 230V/10A pro instalaci na stěnu se zvýšeným krytím IP44; včetně veškerého montážního příslušenství.			ks	10	223,16	2 232
6	14.10.6	Spínač střídavý 230V/10A pro instalaci na stěnu se zvýšeným krytím IP44; včetně veškerého montážního příslušenství.			ks	2	223,16	446
<b>Nová zařízení celkem:</b>								<b>85 172</b>

Díl:	14.11	Rozváděč RS041, dodávka + montáž						
7	14.11.1	Rozváděč skříňový, krytí IP 54/20, rozměry 800x2000x400 (š x v x h), ochrana dle ČSN 33 2000-4-41 samočinným odpojením vadné části v síti TN-C-S, barva RAL 7032, včetně podstavce 100mm a veškerého příslušenství, přívody a vývody horem / spodem.			kpl	1	22 011,43	22 011
8	14.11.2	Hlavní vypínač/jistič s nastavitelnou spouští a veškerým příslušenstvím (připojení, ovládání), In=250A, Ir=63A.			kpl	1	15 167,25	15 167
9	14.11.3	Jištěný vývod pro napájení stávajícího světeleného obvodu TN-C, 230Vac / 10A.			kpl	8	307,44	2 460
10	14.11.4	Jištěný vývod pro napájení stávajícího světeleného obvodu TN-C, 400Vac / 10A.			kpl	8	307,44	2 460
11	14.11.5	Jištění stykačový vývod pro napájení stávajícího motorového obvodu do 400Vac / 1,5kW / TN-C ovládaný místní ovládací skříňkou.			kpl	9	2 050,27	18 452

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
12	14.11.6	Jištění stykačový vývod pro napájení stávajícího motorového obvodu do 400Vac / 1,5kW / TN-C ovládaný časovým relé a místní ovládací skříňkou .			kpl	1	3 219,63	3 220
13	14.11.7	Jištěný vývod pro zásuvkovou skříň 400Vac / 32A.			kpl	2	885,79	1 772
14	14.11.8	Jištěný vývod pro napájení nového světelného obvodu TN-S 230Vac / 10A, chráněného proudovým chráničem 30mA.			kpl	10	1 866,59	18 666
15	14.11.9	Jištěný vývod pro napájení nového obvodu zásuvkové skříně TN-S 400Vac / 32A.			kpl	4	885,79	3 543
16	14.11.10	Drobný instalační a ranžirovací materiál (žlaby, vodiče, atd.)			kpl	1	3 659,40	3 659
17	14.11.11	Výroba rozváděče			kpl	1	17 719,20	17 719
18	14.11.12	Instalace rozváděče, připojení na rozvodnou síť, připojení komunikace			kpl	1	4 417,57	4 418
<b>Rozváděč RS041 celkem:</b>								<b>113 547</b>

Díl:	14.12	Nová zařízení, dodávka + montáž						
19	14.12.1	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 3x1,5			m	513	30,85	15 826
20	14.12.2	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 5x4			m	300	80,04	24 012
21	14.12.3	Propojovací vodič zeleno/žlutý CY 6			m	35	43,26	1 514
22	14.12.4	Propojovací vodič zeleno/žlutý CY 16			m	16	80,71	1 291
23	14.12.5	Kabelový žlab 63/50 zároveň zinkovaný, včetně veškerého montážního příslušenství			m	25	364,13	9 103
24	14.12.6	Instalační trubka, průměr 32mm pevná pro venkovní montáž, včetně montážního příslušenství.			m	60	89,01	5 341
25	14.12.7	Instalační trubka, průměr 32mm ohebná pro venkovní montáž, včetně montážního příslušenství.			m	40	68,30	2 732
<b>Nová zařízení celkem:</b>								<b>59 819</b>

Díl:	14.13	Hromosvod a uzemnění UNK, dodávka + montáž						
26	14.13.1	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - trubka podp.3200/50 GFK/Al + 2500 mm jímač 22/16/10 mm			ks	8	6 599,56	52 796
27	14.13.2	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - držák na trubky GFK			ks	16	484,96	7 759
28	14.13.3	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - propojovací lano Al 9 mm 2 bal.			m	80	112,34	8 987
29	14.13.4	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - adapter Al pro připojení na trubku 22 mm			ks	9	231,65	2 085

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
30	14.13.5	Svody: - vodič HVI -černý D 20 bal. 100m na bubnu			m	60	717,12	43 027
31	14.13.6	Svody: - podpěra vedení HVI na zeď			ks	40	108,33	4 333
32	14.13.7	Svody: - koncovka HVI vnitřní + rovná			ks	4	1 216,58	4 866
33	14.13.8	Svody: - chodníková krabice			ks	4	1 441,58	5 766
34	14.13.9	Svody: - označení svodů			ks	4	52,16	209
35	14.13.10	Svody: - ochranná trubka (např. kopoflex) 40 mm pro izolaci HVI v zemi			m	10	43,28	433
36	14.13.11	Uzemnění: - zemnicí pásek 30x40 mm			m	90	40,63	3 657
37	14.13.12	Uzemnění: - zemnicí vývod FeZn 10mm s PVC izolací			m	20	87,91	1 758
38	14.13.13	Uzemnění: - izolace spojů (petrolat)			ks	3	223,32	670
39	14.13.14	Uzemnění: - svorka pásek /pásek a pásek/drát			ks	30	199,16	5 975
40	14.13.15	Uzemnění: - distanční podpěry pod pásek			ks	90	42,33	3 810
41	14.13.16	Pospojení: - vodič CYA 6 mm/2 + svorky a podružný materiál			m	391	47,12	18 424
42	14.13.17	Pospojení: - výkopové práce pro zemnicí pásek, zemní rýha 30 x 60 cm vč. zásypu			m	90	513,28	46 195
43	14.13.18	Pospojení: - obetonování pásku, 30 x 30 cm (= 0,1 m3/m)			m	90	751,18	67 606
44	14.13.19	Pospojení: - spojovací materiál			kpl	1	62 070,33	62 070
<b>Hromosvod a uzemnění UNK celkem:</b>								<b>340 427</b>
<b>Díl:</b>	<b>14.14</b>	<b>Hromosvod a uzemnění budovy KH, dodávka + montáž</b>						
45	14.14.1	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - trubka podp.3200/50 GFK/Al + 2500 mm jímač 22/16/10 mm			ks	2	6 599,56	13 199
46	14.14.2	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - trojnožka / základna pro GFK podpůrnou trubku			ks	2	5 882,94	11 766
47	14.14.3	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - betonový podstavec 17 kg			ks	18	267,31	4 812



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
48	14.14.4	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - podložka PVC			ks	6	98,66	592
49	14.14.5	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - izol.16/1015 mm pevné uchycení jímače pro různé zákl.			m	2	549,96	1 100
50	14.14.6	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - třmen na trubku 40-60 mm pro izolační tyč 16 mm			ks	2	324,98	650
51	14.14.7	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - adapter AI pro připojení na trubku 22 mm			ks	2	231,65	463
52	14.14.8	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - SU MMV niro 8-10 mm/200 kA			ks	5	188,32	942
53	14.14.9	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - jímací tyč GFK/AI 2000 mm			ks	18	621,63	11 189
54	14.14.10	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - betonový podstavec 17 kg			ks	148	267,31	39 562
55	14.14.11	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - podložka PVC			ks	148	98,66	14 602
56	14.14.12	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - SU MMV niro 8-10 mm/200 kA			ks	20	188,32	3 766
57	14.14.13	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - izol.16/1015 mm pevné uchycení jímače pro různé zákl.			m	130	596,34	77 524
58	14.14.14	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - vodič AlMgSI 8 mm			m	180	19,88	3 578
59	14.14.15	Svody: - vodič HVI -černý D 20 bal. 100m na bubnu			m	100	717,12	71 712
60	14.14.16	Svody: - koncovka rovná HVI			ks	16	625,26	10 004
61	14.14.17	Svody: - podpěra vedení HVI na zeď			ks	80	91,66	7 333
62	14.14.18	Svody: - SU MV niro 8-10 mm/200 kA			ks	25	188,32	4 708
63	14.14.19	Svody: - chodníková krabice			ks	8	1 441,58	11 533
64	14.14.20	Svody: - ochranná trubka (např. kopoflex) 40 mm pro izolaci HVI v zemi			m	20	43,28	866
65	14.14.21	Svody: - držák s PA svorkou			ks	24	571,63	13 719
66	14.14.22	Svody: - betonový podstavec 17 kg			ks	24	267,31	6 415
67	14.14.23	Svody: - podložka PVC			ks	24	98,66	2 368

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
68	14.14.24	Svody: - označení svodů			ks	8	52,16	417
69	14.14.25	Oprava stávajícího uzemnění: - odhad 3 svody z celkem 8 ks (rozsah upřesnit po odkrytí vadných zemnicích vývodů)			kpl	1	7 821,39	7 821
70	14.14.26	Pospojení: - vodič CYA 6 mm/2 + svorky a podružný materiál			m	391	48,79	19 077
71	14.14.27	Pospojení: - spojovací materiál			kpl	1	110 916,19	110 916
<b>Hromosvod a uzemnění budovy KH celkem:</b>								<b>450 635</b>

Díl:	14.15	Hromosvod a uzemnění objektu HP, dodávka + montáž						
72	14.15.1	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - trubka podp.3200/50 GFK/Al + 2500 mm jímač 22/16/10 mm			ks	1	6 599,56	6 600
73	14.15.2	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - trojnožka / základna pro GFK podpůrnou trubku			ks	1	5 882,94	5 883
74	14.15.3	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - betonový podstavec 17 kg			ks	9	267,31	2 406
75	14.15.4	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - podložka PVC			ks	3	98,66	296
76	14.15.5	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - izol.16/1015 mm pevné uchycení jímače pro různé zákl.			m	1	596,34	596
77	14.15.6	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - třmen na trubku 40-60 mm pro izolační tyč 16 mm			ks	1	324,98	325
78	14.15.7	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - adapter Al pro připojení na trubku 22 mm			ks	1	231,65	232
79	14.15.8	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - SU MMV niro 8-10 mm/200 kA			ks	2	188,32	377
80	14.15.9	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - jímací tyč GFK/Al 2000 mm			ks	21	621,63	13 054
81	14.15.10	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - betonový podstavec 17 kg			ks	226	267,31	60 412
82	14.15.11	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - podložka PVC			ks	226	98,66	22 297
83	14.15.12	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - SU MMV niro 8-10 mm/200 kA			ks	20	188,32	3 766
84	14.15.13	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - izol.16/1015 mm pevné uchycení jímače pro různé zákl.			m	205	596,34	122 250
85	14.15.14	Jímací vedení, sestava okružné vedení: - vodič AlMgSi 8 mm			m	250	19,88	4 970

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
86	14.15.15	Svody: - vodič HVI -černý D 20 bal. 100m na bubnu			m	100	717,12	71 712
87	14.15.16	Svody: - koncovka rovná HVI			ks	16	576,63	9 226
88	14.15.17	Svody: - podpěra vedení HVI na zeď			ks	80	91,66	7 333
89	14.15.18	Svody: - SU MV niro 8-10 mm/200 kA			ks	25	188,32	4 708
90	14.15.19	Svody: - chodníková krabice			ks	8	1 441,58	11 533
91	14.15.20	Svody: - ochranná trubka (např. kopoflex) 40 mm pro izolaci HVI v zemi			m	20	43,28	866
92	14.15.21	Svody: - držák s PA svorkou			ks	24	571,63	13 719
93	14.15.22	Svody: - betonový podstavec 17 kg			ks	24	267,31	6 415
94	14.15.23	Svody: - podložka PVC			ks	24	98,66	2 368
95	14.15.24	Svody: - označení svodů			ks	8	52,16	417
96	14.15.25	Oprava stávajícího uzemnění: - odhad 3 svody z celkem 8 ks (rozsah upřesnit po odkrytí vadných zemnicích vývodů)			kpl	1	9 776,74	9 777
97	14.15.26	Pospojení: - vodič CYA 6 mm/2 + svorky a podružný materiál			m	391	50,45	19 726
98	14.15.27	Pospojení: - spojovací materiál			kpl	1	117 954,80	117 955
<b>Hromosvod a uzemnění objektu HP celkem:</b>								<b>519 218</b>

Díl:	14.16	Hromosvod a uzemnění VN I° a II°, dodávka + montáž						
99	14.16.1	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - trubka podp.3200/50 GFK/Al + 2500 mm jímač 22/16/10 mm			ks	26	6 599,56	171 589
100	14.16.2	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - držák na trubky GFK			ks	52	484,96	25 218
101	14.16.3	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - propojovací lano Al 9 mm 2 bal.			m	200	89,87	17 974
102	14.16.4	Jímací vedení, sestava podpůrné trubky: - adapter Al pro připojení na trubku 22 mm			ks	30	231,65	6 950
103	14.16.5	Svody: - vodič HVI -černý D 20 bal. 100m na bubnu			m	500	717,12	358 560

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
104	14.16.6	Svody: - podpěra vedení HVI na zeď			ks	300	108,33	32 499
105	14.16.7	Svody: - podpěra zahnutá			ks	120	114,50	13 740
106	14.16.8	Svody: - přípojovací sada s mont.přísl. pro HVI D 20mm černý			ks	18	2 066,53	37 198
107	14.16.9	Svody: - koncovka HVI závit			ks	24	719,95	17 279
108	14.16.10	Svody: - koncovka HVI vnitřní + rovná			ks	12	1 216,58	14 599
109	14.16.11	Svody: - chodníková krabice			ks	12	1 441,58	17 299
110	14.16.12	Svody: - označení svodů			ks	12	54,67	656
111	14.16.13	Svody: - ochranná trubka (např. kopoflex) 40 mm pro izolaci HVI v zemi			m	30	52,14	1 564
112	14.16.14	Oprava stávajícího uzemnění: - odhad 4 svody z celkem 12 ks (rozsah upřesnit po odkrytí vadných zemnicích vývodů)			kpl	1	13 035,66	13 036
113	14.16.15	Pospojení: - vodič CYA 6 mm/2 + svorky a podružný materiál			m	391	53,77	21 024
114	14.16.16	Pospojení: - spojovací materiál			kpl	1	251 615,60	251 616
<b>Hromosvod a uzemnění VN I° a II° celkem:</b>								<b>1 000 799</b>

Díl:	14.17	Společné položky						
115	14.17.1	Výchozí revize elektrických zařízení DPS 14.2			soubor	1	30 388,00	30 388
116	14.17.2	Zpřístupnění pracovních prostorů - dočasné lešení a lávky pro demontáže a montáže prováděné při realizaci DPS 14.2			soubor	1	2 140,00	2 140
117	14.16.3	Dočasné uskladnění, odvoz a likvidace odpadu, vzniklého při realizaci DPS 14.2			soubor	1	2 140,00	2 140
118	14.17.4	Zpracování výrobní dokumentace			soubor	1	zahrnuto poměrnou částí v rámci společných položek oddílu vedlejších a ostatních nákladů	
119	14.17.5	Vyhotovení dokumentace skutečného stavu			soubor	1		
120	14.17.6	Zařízení staveniště			soubor	1		
<b>Společné položky celkem:</b>								

<b>DPS 14.2 ELEKTROČÁST, STAVEBNÍ INSTALACE CELKEM</b>								<b>2 604 284</b>
--	--	--	--	--	--	--	--	------------------

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
------	------------	---------------	-----	---------	----	----------	-----------	-------------

**PS 16 ASŘTP**

Díl:	16.1	Nová zařízení, dodávka + montáž						
1	16.1.1 4L8.1	Převodník diferenčního tlaku - verze s membránovým oddělovačem pro měření výšky hladiny, rozsah do 5 bar, materiál membrány a měřicí komory - nerez 316L, procesní připojení - dle oddělovače, jiskrová bezpečnost EEx ia, materiál pouzdra elektroniky - hliník, krytí IP66, LCD displej skrytý pod plným víčkem, vývodka M20x1,5; analog. výstup 4-20mA, protokol HART. Membránový oddělovač pevně namontovaný k převodníku DSIII, procesní připojení - příruba DN50, PN40 dle EN 1092-1, materiál smáčených částí - nerez 316L, náplň - silikonový olej M5. Účel: měření hladiny kalu ve VN II°	SITRANS P DSIII diferenční (7MF4633-1GY02-2BB1) + membránový oddělovač (7MF4912-3AA01)	Siemens	ks	1	47 058,61	47 059
2	16.1.2 4L8.3	Kapacitní limitní spínač hladiny, tyčové provedení, procesní připojení závit R 3/4" BSPT z nerezů AISI316L, materiál snímací části AISI 316L/PPS, délka snímací části 1250mm, bez teplotního izolátoru, el. připojení 2xM20x1,5, výstup kontakt, krytí IP65, ATEX II 1/2 G EEx d(ia) IIC T6...T4 CE, C-TICK, ATEX II 1/2 D T100 C. Účel: snímání maximální hladiny pěny ve VN II°	Pointek CLS200 (7ML5630-1AG00-0DB0)	Siemens	ks	1	26 866,63	26 867
3	16.1.3 4L9.2	Ponorná sonda zaplavení strojovny dvouelektrodová, délka kabelu 5m. Účel: hlídání zaplavení strojovny VN II°	PSK-2	Mave Nymburk	ks	1	881,57	882
4	16.1.4 5T5.11 5T5.12 5T5.13 5T5.14	Snímač teploty s výstupem 4...20mA, rozsah 0...100°C, délka stonku 180mm, včetně návarku a nerezové jímký JS 130 - 160mm. Účel: snímání teploty topné vody a ohřevu kalu	NS520	Sensit s.r.o.	ks	4	2 797,96	11 192
5	16.1.5 4P8.4	Snímač relativního tlaku bioplynu, rozsah 0...6kPa, výstup 4...20mA (dvouvodič), provedení Ex II 1G Ex ia IIC T4 Ga, napájení 14...28 VDC, přesnost 1% FSO IEC, el. připojení konektor a zásuvka ISO 4400, krytí IP65, mech. připojení G1/2" DIN 3852, přípojka tlaku nerez 1.4404 (316L), membrána keramika Al2O3 96%, těsnění FMK, provedení standard. Účel: měření tlaku plynu v UN II°	DMK 351 (290-J006-E-8-100-100-1-1-2-000)	BD Sensors	ks	1	8 347,91	8 348
6	16.1.6 4P52.2 4P52.3	Snímač relativního tlaku bioplynu, rozsah -10...4kPa, výstup 4...20mA (dvouvodič), provedení Ex II 1G Ex ia IIC T4 Ga, napájení 14...28 VDC, přesnost 1% FSO IEC, el. připojení konektor a zásuvka ISO 4400, krytí IP65, mech. připojení G1/2" DIN 3852, přípojka tlaku nerez 1.4404 (316L), membrána keramika Al2O3 96%, těsnění FMK, provedení standard. Účel: měření tlaku plynu na sání a výtaku kompresoru č.3	DMK 351 (290-JS9E-E-8-100-100-1-1-2-000)	BD Sensors	ks	2	8 347,91	16 696

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
7	16.1.7 4T52.4	Odporový snímač teploty ModuTEMP, čidlo Pt100, čtyřvodičové vnitřní vedení, materiál pláště 17346, vnitřní vedení Ni, třída přesnosti B dle ČSN EN 60751 v rozsahu -70 až +500°C, provedení s jímkou 100 mm s hlaví H6 s namontovaným vybraným převodníkem na přírubu měřicí vložky, provedení s nastavkem 145mm, procesní připojení G1/2", provedení (Ex) II 1/2G Ex d IIC T6...Tx°C Ga/Gb Kabelová vývodka mosazná, nikovaná, Ex d, IP 68, pro pevnou montáž kabelu s pr. 6 až 12mm, pojistka proti vytržení kabelu pro Ex D vývodku KME2. Účel: měření teploty plynu na výtlačku kompresoru č.3	T1070 06 F2 J23 L100 H6 S3 N145 P5 ED/ET KME2 PK2	JSP	ks	1	8 853,54	8 854
8	16.1.8 4F57.1 4F57.2	Termický hmotostní průtokoměr pro měření průtoku plynů, zásuvné provedení pro kruhové potrubí s možností vytažení za provozu. Procesní tlak 1,01320 bar a; měřicí rozsah 20-2030 m3/hod ; Výstupní signál 4-20mA HART NAMUR a frekvenční; zásuvná délka: 235mm / 9" ; Materiál zásuvné trubky, sensoru: nerezová ocel / nerezová ocel; procesní připojení G1 A; závit ISO228, svírací šroubení nerezová ocel; Těsnění: PEEK, Nitrile, -35...+130°C / -31...+266°F; Provedení do prostředí s nebezpečím výbuchu schválení: ATEX II 2GD+ IECEx zóna 1,21 Ex dia IIC Ex tD A21; Hlavice kompaktní hliník IP 67 NEMA4X; kabelová průchodka M20 (EEx d > závit M20); displej; ovládání: 85-260VAC, 2 řádkový displej, tlačítka. Včetně montážní sady pro vložení a vytažení snímače pod procesním tlakem (max. 4,5bar) ,vč. uvedení přístroje do provozu a veškerého montážního příslušenství. Účel: měření průtoku plynu z a do plynojemu	65I- 20AB1AD1BA AACS	E+H	ks	2	190 291,12	380 582
<b>Nová zařízení celkem:</b>								<b>500 478</b>
<b>Díl:</b>	<b>16.2</b>	<b>Připojení nových a stávajících zařízení</b>						
9	16.2.1 2T10.2 2T11.2	Elektrické připojení snímače teploty Pt100 - snímač je dodávkou technologické části strojní (PS 07) Účel: ochrana čerpadla primárního kalu do vyhřívacích nádrží proti chodu na sucho			ks	2	599,20	1 198
10	16.2.2 2P10.3 2P11.3	Elektrické připojení snímače tlaku, napájení 19-30V DC, výstup 4-20mA, 2x kontaktní bezpotenciálový výstup - snímač je dodávkou technologické části strojní (PS 07) Účel: ochrana čerpadla primárního kalu do vyhřívacích nádrží proti přetlaku			ks	2	599,20	1 198

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
11	16.2.3 4L 13.3	Přesun stávajícího ultrazvukového snímače hladiny v uskladňovací nádrži (10L1), využité nově jako vyhnivací nádrž VN II° Rozsah dodávky: - elektrické odpojení snímače, včetně demontáže kabelu; - demontáž držáku; - instalace demontovaného držáku; - elektrické připojení snímače; - pomocný instalační materiál pro instalaci držáku na nové místo. Účel: měření hladiny v uskladňovací nádrži kalu (pův. zahušťovací nádrž)			kpl	1	1 895,43	1 895
<b>Připojení nových a stávajících zařízení celkem:</b>								<b>4 292</b>
<b>Díl:</b>	<b>16.3</b>	<b>Řídicí systém v rozváděčích DT04 a DT05, dodávka + montáž</b>						
12	16.3.1	Odpojení a demontáž stávajícího řídicího systému, umístěného v rozváděči RM04-9, včetně zdrojové části, UPS a operátorského panelu. Následná montáž do nového rozváděče <b>DT04</b> . Sestava obsahuje: - 1x 7" Operátorský panel, - 1x průmyslový opticko/metalický switch 2/4 porty, - 1x zdroj 230V / 24VDC - 10A, - 1x CPU (PROFINET + PROFIBUS DP), - 2x propojovací moduly sběrnic včetně propojovacího kabelu, - 2x instalační lišta pro I/O moduly, - 2x jednotka analogových vstupů proud/napětí - 8xAI, - 1x jednotka analogových výstupů proud/napětí - 4xAO, - 5x jednotka binárních vstupů 24VDC - 32xDI, - 4x jednotka binárních výstupů 24VDC - 32xDO.			kpl	1	15 304,06	15 304
13	16.3.2	Řídicí systém v novém rozváděči DT04: Jednotka binárních vstupů 24VDC - 32xDI.			ks	1	10 544,53	10 545
14	16.3.3	Řídicí systém v novém rozváděči DT04: Jednotka analogových vstupů proud/napětí - 8xAI.			ks	2	13 757,53	27 515
15	16.3.4	Řídicí systém v novém rozváděči DT04: Konektor se svorkovnicí pro I/O jednotky 40-polů.			ks	3	1 452,71	4 358
16	16.3.5	Doplnění řídicího systému umístěného ve stávajícím rozváděči <b>DT05</b> : Jednotka analogových vstupů proud/napětí - 8xAI.			ks	1	13 757,53	13 758
<b>Řídicí systém v rozváděčích DT04 a DT05 celkem:</b>								<b>71 479</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
<b>Díl:</b>	<b>16.4</b>	<b>Úprava rozváděče DT02, dodávka + montáž</b>						
17	16.4.1	Obvod pro ovládání a přenos provozních a poruchových signálů do ŘS čerpadla; Složení: - 2x pomocné relé, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, ranžirovacího a upevň. materiálu.			ks	2	1 411,83	2 824
18	16.4.2	Obvod pro zavedení analogového vstupu do řídicího systému; Složení: - 1x rozjišťovací svorka vč. pojistky, - převodník Pt100 čtyřvodič / 4-20mA, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vstupy ze svorek do řídicího systému vedeny stíněnými vodiči			ks	2	2 456,54	4 913
19	16.4.3	Obvod pro zavedení analogového vstupu do řídicího systému; Složení: - 1x rozjišťovací svorka vč. pojistky, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vstupy ze svorek do řídicího systému vedeny stíněnými vodiči			ks	2	822,88	1 646
20	16.4.4	Obvod pro napájení a komunikačního napojení ventilového rozváděče Složení: - 1x jistič s pomocným kontaktem, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek a upevňovacího materiálu.			ks	2	1 050,16	2 100
<b>Doplnění rozváděče DT02 celkem:</b>								<b>11 483</b>
<b>Díl:</b>	<b>16.5</b>	<b>Rozváděč DT04, dodávka + montáž</b>						
21	16.5.1 <i>DT04</i>	Skříňový rozvaděč 800x2000x400 (š x v x h) se soklem 100mm, IP 54, ochrana dle ČSN 33 2000-4-41 automatickým odpojením vadné části v síti TN-S, barva RAL 7035, montážní deska, přívody a vývody shodem.			kpl	1	20 635,71	20 636
22	16.5.2	Další příslušenství rozvaděče: - silové a ovládací sběrný, - bezpečnostní trafo 230/24VAC-5A, - 2x servisní zásuvka 230V/16A, - 15x1f jistič, - přepětová ochrana 3. st. s VF filtrem, - 3x třífázový motorový spoutěč 1A, - 15x pomocné relé, - osvětlení rozváděče.			kpl	1	22 671,77	22 672



P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
23	16.5.3	Obvod sumární signalizace poruchy, režimu provozu a napájení rozváděče Složení: - signalizace do řídicího systému, - 2x jistič, - 5x pomocné relé, - tlačítko odblokování vč. signalizace do řídicího systému, - 3x kontrolka, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek a upevň. materiálu.			ks	1	3 447,71	3 448
24	16.5.4	Jištěný obvod napájení a přenos signálů do ŘS pro stávající snímání teploty, tlaku, hladiny; Složení: - 1x rozjišťovací svorka vč. pojistky; - 1x stávající měřicí jiskrově bezpečný převodník (přesun z rozváděč RM04-9); - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vedení analogových signálů mezi vstupními svorkami a vstupy řídicího systému bude provedeno stíněnými vodiči.			ks	17	360,61	6 130
25	16.5.5	Jištěný obvod napájení a přenosu signálů do ŘS pro snímání úniku plynu; Složení: - 1x jistič; - 2x pomocné relé; - 1x vyhodnovací relé stávající (přesun z RM04-9); - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek a upevň. materiálu.			ks	2	1 006,51	2 013
26	16.5.6	Jištěný obvod napájení a přenosu signálů do ŘS pro snímání hladiny, tlaku; Složení: - 1x rozjišťovací svorka vč. pojistky; - 1x měřicí jiskrově bezpečný převodník s napájením 24VDC, jednobaný, - vstup 4-20mA, výstup 4-20mA, Ex II 1G Ex ia IIC Ga, SIL2 pro analogový signál; - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vedení analogových signálů mezi vstupními svorkami a vstupy řídicího systému bude provedeno stíněnými vodiči.			ks	3	3 610,73	10 832
27	16.5.7	Jištěný obvod napájení a přenosu signálů do ŘS pro snímání teploty; Složení: - 1x rozjišťovací svorka vč. pojistky; - 1x měřicí jiskrově bezpečný převodník s napájením 24VDC, jednobaný, - vstup PT100 čtyřvodič, výstup 4-20mA, Ex II 1G Ex ia IIC Ga, SIL2 pro analogový signál; - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vedení analogových signálů mezi vstupními svorkami a vstupy řídicího systému bude provedeno stíněnými vodiči.			ks	1	3 610,73	3 611

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
28	16.5.8	Jištěný obvod napájení a přenosu signálů do ŘS pro spínání hladiny; Složení: - 1x jistič; - 1x oddělovací spínací zesilovač s napájením 24Vdc, jednobanální, vstup NAMUR, jiskrově bezpečné obvody, použití v Ex II 1G Ex ia IIC Ga, výstup relé, SIL2, možnost umístění v zóně 2; - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálů.			ks	1	3 013,33	3 013
29	16.5.9	Jištěný obvod napájení a přenosu signálů do ŘS pro snímání průtoku plynu; Složení: - 1x jistič; - 1x měřicí jiskrově bezpečný převodník s napájením 24VDC, jednobanální, vstup 4-20mA, výstup 4-20mA, Ex II 1G Ex ia IIC Ga, SIL2 pro analogový signál; 1x oddělovací spínací zesilovač s napájením 24Vdc, jednobanální, vstup NAMUR, jiskrově bezpečné obvody, použití v Ex II 1G Ex ia IIC Ga, výstup relé, SIL2, možnost umístění v zóně 2; - 2x pomocné relé - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálů, vedení analogových signálů mezi vstupními svorkami a vstupy řídicího systému bude provedeno stíněnými vodiči.			ks	2	6 263,46	12 527
30	16.5.10	Jištění vývod pro hlídání zaplavení strojovny. Složení: - 1x jistič; - 1x vyhodnocovací relé zaplavení. Napájení 230 V st +6 -10%. Zatížení kontaktů relé 250 V / 5 A; - 2x pomocné relé; - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálů.			ks	1	2 241,66	2 242
31	16.5.11	Obvod pro ovládání a přenos provozních a poruchových signálů do ŘS čerpadla, míchadla, ventilátoru, kompresoru; Složení: - 2x pomocné relé, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, ranžirovacího a upevň. materiálů.			ks	21	779,51	16 370
32	16.5.12	Obvod pro ovládání a přenos provozních a poruchových signálů do ŘS servopohonů armatur; Složení: - 4x pomocné relé, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, ranžirovacího a upevň. materiálů.			ks	29	1 528,59	44 329

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
33	16.5.13	Obvod pro napájení a komunikačního napojení ventilového rozváděče Složení: - 1x jistič s pomocným kontaktem, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek a upevňovacího materiálu.			ks	4	690,78	2 763
34	16.5.14	Drobný instalační a ranžirovací materiál (žlaby, vodiče, atd.)			kpl	1	4 356,43	4 356
35	16.5.15	Výroba rozváděče			kpl	1	20 330,00	20 330
36	16.5.16	Instalace rozváděče, připojení na rozvodnou síť, připojení komunikace			kpl	1	3 951,36	3 951
<b>Rozváděč DT04 celkem:</b>								<b>179 223</b>
<b>Díl:</b>	<b>16.6</b>	<b>Úprava rozváděče DT05, dodávka + montáž</b>						
37	16.6.1	Jištěný obvod napájení a přenosu signálů do ŘS pro snímání teploty; Složení: - 1x rozjišťovací svorka vč. pojistky; - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vedení analogových signálů mezi vstupními svorkami a vstupy řídicího systému bude provedeno stíněnými vodiči.			ks	4	946,38	3 786
38	16.6.2	Jištěný obvod napájení a ovládání servopohonu regulačního ventilu; Složení: - 1x jistič, - přepětová ochrana typu 3 pro analogový signál, - kompletní připojení vč. svorek, kabelových ucpávek, rozpojovacích svorek a upevň. materiálu, vedení analogových signálů mezi vstupními svorkami a vstupy řídicího systému bude provedeno stíněnými vodiči.			ks	1	2 226,94	2 227
<b>Úprava rozváděče DT05 celkem:</b>								<b>6 012</b>
<b>Díl:</b>	<b>16.7</b>	<b>Úprava rozváděče DT10, dodávka + montáž</b>						
39	16.7.1	Demontáž a odpojení vývodu pro ultrazvukové měření hladiny s výstupem 4-20 mA z rozváděče DT10, včetně jiskrově bezpečného relé Pozn. přesun do rozváděče DT04			kpl	1	1 100,57	1 101
<b>Úprava rozváděče DT10 celkem:</b>								<b>1 101</b>
<b>Díl:</b>	<b>16.8</b>	<b>Rozvody a instalace, dodávka + montáž</b>						
40	16.8.1	kabel sdělovací stíněný s Cu jádrem, 2Px1, kabel vhodný pro pokládku do země, UV odolný			m	713	54,46	38 830

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)
41	16.8.2	kabel sdělovací stíněný s Cu jádrem, 4x1 s modrým pláštěm (pro jiskrově bezpečné obvody).			m	638	50,96	32 512
42	16.8.3	kabel sdělovací stíněný s Cu jádrem, 2Px1 s modrým pláštěm (pro jiskrově bezpečné obvody), kabel vhodný pro pokládku do země, UV odolný.			m	150	70,83	10 625
43	16.8.4	kabel s Cu jádrem, plášť PVC silový 3x1,5			m	100		
44	16.8.5	Propojovací kabel stíněný komunikační, cat. 6			m	13	30,85	401
45	16.7.8	Kabelový žlab 63/50 zároveň pozinkovaný, včetně veškerého montážního příslušenství			m	95	364,13	34 592
46	16.7.9	Kabelový žlab 125/50 zároveň pozinkovaný, včetně veškerého montážního příslušenství			m	68	477,71	32 484
47	16.7.10	Instalační trubka, průměr 32mm pevná pro venkovní montáž, včetně montážního příslušenství.			m	123	89,01	10 948
48	16.7.11	Instalační trubka, průměr 32mm ohebná pro venkovní montáž, včetně montážního příslušenství.			m	58	68,30	3 961
49	16.7.12	Plastová svorkovací krabice min. IP54 včetně vývodek a svorkovnice.			ks	10	265,51	2 655
<b>Rozvody a instalace celkem:</b>								<b>167 009</b>

Díl:	16.9	Programové vybavení						
50	16.9.1	Úprava a doplnění softwarové vybavení řídicího systému v rozváděči DT02			kpl	1	37 450,00	37 450
51	16.9.2	Úprava a doplnění softwarové vybavení řídicího systému v rozváděči DT04			kpl	1	86 402,50	86 403
52	16.9.3	Úprava a doplnění softwarové vybavení řídicího systému v rozváděči DT05			kpl	1	13 910,00	13 910
53	16.9.4	Úprava softwarové vybavení řídicího systému v rozváděči DT10			kpl	1	13 910,00	13 910
54	16.9.5	Softwarové úpravy a doplnění souvisejících operátorských panelů v rozváděčích DT02, DT04, DT05, DT10.			kpl	1	29 960,00	29 960
55	16.9.6	Doplnění softwaru operátorského inženýrského pracoviště (grafická schémata, generování adres)			kpl	1	24 556,50	24 557
56	16.9.7	Doplnění softwaru operátorského inženýrského pracoviště (zpracování dat do bilancí a provozního deníku)			kpl	1	21 400,00	21 400
57	16.9.8	Software pro realizaci datového přenosu			kpl	1	5 778,00	5 778
<b>Programové vybavení celkem:</b>								<b>233 367</b>

P.č.	Č. položky	Název položky	Typ	Výrobce	MJ	Množství	Cena / MJ	Celkem (Kč)	
<b>Díl:</b>	<b>16.10</b>	<b>Společné položky</b>							
58	16.10.1	Oživení vstupů/výstupů, včetně odladění software na stavbě			kpl	1	25 808,40	25 808	
59	16.10.2	Výchozí revize elektrických zařízení PS 16			kpl	1	6 955,00	6 955	
60	16.10.3	Funkční zkoušky a uvedení zařízení PS 16 do provozu			kpl	1	21 528,40	21 528	
61	16.10.4	Zaškolení pracovníků provozovatele AČOV pro zařízení PS 16			kpl	1	1 027,20	1 027	
62	16.10.5	Metrologické ověření, kalibrace přístrojů ASŘTP			kpl	1	56 710,00	56 710	
63	16.10.6	Dodatečné úpravy a doladění ASŘTP během zkušebního provozu zařízení, koordinace s technologií			kpl	1	25 009,11	25 009	
64	16.10.7	Zpřístupnění pracovních prostorů - dočasné lešení a lávky pro demontáže a montáže prováděné při realizaci PS 16			kpl	1	1 605,00	1 605	
65	16.10.8	Dočasné uskladnění, odvoz a likvidace odpadu, vzniklého při realizaci PS 16			kpl	1	1 605,00	1 605	
66	16.10.9	Zpracování výrobní dokumentace			kpl	1	zahrnuto poměrnou částí v rámci společných položek oddílu vedlejších a ostatních nákladů		
67	16.10.10	Vyhotovení dokumentace skutečného stavu			kpl	1			
68	16.10.11	Komplexní zkoušky			kpl	1			
69	16.10.12	Zařízení staveniště			kpl	1			
		<b>Společné položky celkem:</b>							<b>140 248</b>
<b>PS 16 ASŘTP CELKEM</b>								<b>1 314 693</b>	

