### Příloha č. 2

#### Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Maximalizace energetické účinnosti strojů KOVOSVIT MAS a.s.**

Ev.č.: **FV10743**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapa  a  podetapy | Název etapy a stručný přehled činnosti  v etapě | Orientační  zajištění řešení etap  (organizace) | Orientačnítermín ukončení  etapy |
| rok 2016 | | | |
| **WP1** | **Analýza a popis současného stavu** | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2017 |
| **WP2** | **Řízení komponentů stroje s ohledem na snižování energetické náročnosti** | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2017 |
| WP2.1 | Návrh softwarového řešení | ČVUT, KMAS | přechází do r. 2017 |
| WP2.2 | Implementace do řídicího systému stroje | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2017 |
| rok 2017 | | | |
| **WP1** | **Analýza a popis současného stavu** | KMAS, ČVUT | 4/2017 |
| **WP2** | **Řízení komponentů stroje s ohledem na snižování energetické náročnosti** | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| WP2.1 | Návrh softwarového řešení | ČVUT, KMAS | 2/2017 |
| WP2.2 | Implementace do řídicího systému stroje | KMAS, ČVUT | 11/2017 |
| WP2.3 | Testy funkčnosti, optimální nastavení, zhodnocení | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| **WP3** | **Chlazení řezného procesu** | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| WP3.1 | Rozbor vhodných způsobů chlazení řezu a jejich řízení | KMAS, ČVUT | 6/2017 |
| WP3.2 | Implementace, řízení, provázání na ŘS stroje | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| WP3.3 | Testy funkčnosti, optimální nastavení, zhodnocení | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| **WP4** | **Progresivní technologie a strategie obrábění** | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| WP4.1 | Návrh progresivních technologií a strategií | ČVUT, KMAS | 8/2017 |
| WP4.2 | Testy efektivních strategií na strojích | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| WP4.3 | Stanovení souboru opatření a instrukcí pro efektivní obrábění | ČVUT, KMAS | přechází do r. 2018 |
| **WP5** | **Optimalizace fluidního hospodářství obráběcího stroje** | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| WP5.1 | Analýza pneumatických okruhů | KMAS, ČVUT | 11/2017 |
| WP5.2 | Návrh modifikace okruhů a mechatronického řízení | ČVUT, KMAS | přechází do r. 2018 |
| WP5.3 | Implementace na stroj a ověření funkčnosti a přínosů | KMAS, ČVUT | přechází do r. 2018 |
| rok 2018 | | | |
| **WP2** | **Řízení komponentů stroje s ohledem na snižování energetické náročnosti** | KMAS, ČVUT | 10/2018 |
| WP2.3 | Testy funkčnosti, optimální nastavení, zhodnocení | KMAS, ČVUT | 10/2018 |
| **WP3** | **Chlazení řezného procesu** | KMAS, ČVUT | 6/2018 |
| WP3.2 | Implementace, řízení, provázání na ŘS stroje | KMAS, ČVUT | 2/2018 |
| WP3.3 | Testy funkčnosti, optimální nastavení, zhodnocení | KMAS, ČVUT | 6/2018 |
| **WP4** | **Progresivní technologie a strategie obrábění** | KMAS, ČVUT | 8/2018 |
| WP4.2 | Testy efektivních strategií na strojích | KMAS, ČVUT | 2/2018 |
| WP4.3 | Stanovení souboru opatření a instrukcí pro efektivní obrábění | ČVUT, KMAS | 8/2018 |
| **WP5** | **Optimalizace fluidního hospodářství obráběcího stroje** | KMAS, ČVUT | 12/2018 |
| WP5.2 | Návrh modifikace okruhů a mechatronického řízení | ČVUT, KMAS | 4/2018 |
| WP5.3 | Implementace na stroj a ověření funkčnosti a přínosů | KMAS, ČVUT | 12/2018 |

Za poskytovatele Za příjemce

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Ing. Martin Švolba Ing. Jan Slezák**