

Příloha č. 6 RS - POKYNY VÝROBCE PRO PROVÁDĚNÍ KONTROL PROVOZUSCHOPNOSTI PBZ

DRUH PBZ: **Požární klapka**

VÝROBCE: Mandík s.r.o.

TYP: PKM 90; PKTM 90; PKTM – III

- Před uvedením klapky do provozu a při následných kontrolách provozuschopnosti se musí zkontrolovat a provést funkční zkoušky všech provedení včetně činnosti elektrických prvků. Po uvedení do provozu se tyto kontroly provozuschopnosti musí provádět minimálně 2x za rok. Pokud se nenajde žádná závada při dvou po sobě následujících kontrolách provozuschopnosti, potom je možné provádět kontroly provozuschopnosti 1x za rok. Výsledky pravidelných kontrol, zjištěné nedostatky a všechny důležité skutečnosti týkající se funkce klapky musí být zapsány do "POŽÁRNÍ KNIHY" a neprodleně nahlášeny provozovateli. V případě, že z jakéhokoliv důvodu jsou klapky shledány nezpůsobilé plnit svoji funkci, musí být toto zřetelně vyznačeno. Provozovatel je povinen zajistit, aby byla klapka uvedena do stavu, kdy bude opět schopna plnit svoji funkci a po tuto dobu musí zabezpečit požární ochranu jiným dostatečným způsobem.
- Před uvedením klapky do provozu a při následných kontrolách provozuschopnosti je nutné provést tyto kontroly u **všech provedení**:
 - Vizuální kontrola správného zabudování klapky, vnitřního prostoru klapky, listu klapky, dosedacích ploch listu a silikonového těsnění.
 - Poznámka - Demontáž krytu revizního otvoru:
 - otáčením křídlaté matice povolit víko krytu a pohybem víka vlevo nebo vpravo uvolnit z pojišťovacího třmenu. Následně naklopením vyjmout víko z původní polohy.
- Před uvedením klapky do provozu a při následných kontrolách provozuschopnosti je nutné provést u klapky s **mechanickým ovládáním** následující kontroly:
 - Kontrola tepelné tavné pojistky a uzavíracího zařízení. Tlakem na dvouramennou páčku spouštění s pružinou uvolnit páku ovládání a zkontrolovat její přestavení do polohy "ZAVŘENO". Uzavření musí být rázné a páka ovládání musí být spolehlivě aretována západkou. Není-li uzavření klapky dostatečně rázné a páka ovládání není spolehlivě aretována západkou v poloze "ZAVŘENO", je nutné pomocí ozubené rozety nastavit větší předpětí uzavírací pružiny. Sejmutím tepelné pojistky z čepu spouštěcího zařízení se zkontroluje jeho správná funkce. Musí dojít k vysunutí čepu a překlopení páčky spouštění. Pokud se tak nestane, je nutné provést kontrolu čepu a pružiny u spouštěcího zařízení, popř. vyměnit základní desku. Základní deska je připevněna k tělesu klapky třemi šrouby M5 s maticemi.
 - Přestavení listu klapky do polohy "OTEVŘENO" se provede následujícím způsobem - Tlakem uvolnit západku a vrátit páku ovládání do druhé krajní polohy, kde je páka držena páčkou

spouštění. V případě provedení klapky s elektromagnetem se po připojení elektrického napětí provede zkouška přestavení ovládací páky do polohy "ZAVŘENO".

- Před uvedením klapky do provozu a při následných kontrolách provozuschopnosti je nutné provést u klapky **se servopohonem** následující kontroly:
 - Kontrola přestavení listu do havarijní polohy "ZAVŘENO" se provede po přerušení napájení servopohonu (např. stisknutím resetovacího tlačítka na termoelektrickém spouštěcím zařízení BAT, přerušením napájení z EPS). Kontrola přestavení listu zpět do provozní polohy "OTEVŘENO" se provede po obnovení napájecího napětí (např. uvolněním resetovacího tlačítka, obnovou napájení z EPS).

DRUH PBZ: **Požární klapka**

VÝROBCE: TROX

TYP: FKA – 3 – 3 – TCR; FKA; FKRS

- Požární klapka musí být před uvedením do provozu zkontrolována. Po uvedení do provozu je třeba funkčnost pravidelně kontrolovat. Je nutné dodržovat místní vnitrostátní směrnice a stavební předpisy. Každá zkouška požární klapky musí být dokumentována a vyhodnocena. Pokud požadavky nejsou zcela splněny, je nutné provést vhodné nápravné opatření.
- Funkční bezpečnost požárních klapky je nutno zkoušet minimálně každých šest měsíců. Když jsou provedeny dvě po sobě následující zkoušky bez nedostatků, může příští zkouška následovat po roce. Funkci požárních klapky s pružinovým servopohonem lze také zkoušet pomocí automatické řídicí jednotky (dálkově ovládané). Vlastník systému může poté stanovit intervaly pro místní zkoušky.

DRUH PBZ: **Požární klapka**

VÝROBCE: KOVONA KARVINÁ

TYP: PKK 90A; 90B

- Zkoušku funkčnosti požárních klapky provádí odborná obsluha provozovatele zařízení, a to nejméně 2x ročně a vede o nich záznamy. Lhůtu pro provádění zkoušek funkčnosti stanoví provozovatel zařízení na základě svých specifických podmínek.
- Vizuální kontrola stavu požární klapky – tj. zejména základní desky, uzavíracího a zajišťovacího zařízení, vnitřního prostoru ochranného krytu, zkrutné pružiny a krytu revizního otvoru.
- Tlakem na kouli zalomené páky se provede spuštění požární klapky. Uzavření má být rázné a list klapky musí zůstat zajištěn zajišťovacím zařízením v uzavřené poloze.
- Zkontrolovat revizním otvorem list klapky v uzavřené poloze
- Tahem za kouli zajišťovacího zařízení se provede odjištění a následným přesunutím páky proti tlaku zkrutné pružiny do druhé krajní polohy (otevřeno) se klapka uvede do provozního stavu. V poloze „otevřeno“ se kolíková západka zajišťovacího zařízení opírá o úhlovou páku. Je-li klapka vybavena koncovým spínačem signalizujícím polohu „zavřeno“, je nutné zkontrolovat nastavení tohoto spínače a jeho funkčnost.

DRUH PBZ: Požární klapka

VÝROBCE: APRO METALL

TYP: BSK-K/B

- Zkoušku funkčnosti požárních klapek provádí odborná obsluha provozovatele zařízení, a to nejméně 2x ročně a vede o nich záznamy. Lhůtu pro provádění zkoušek funkčnosti stanoví provozovatel zařízení na základě svých specifických podmínek.
- Vizuální kontrola stavu požární klapky – tj. zejména základní desky, uzavíracího a zajišťovacího zařízení, vnitřního prostoru ochranného krytu, zkrutné pružiny a krytu revizního otvoru.
- Tlakem na kouli zalomené páky se provede spuštění požární klapky. Uzavření má být rázné a list klapky musí zůstat zajištěn zajišťovacím zařízením v uzavřené poloze.
- Zkontrolovat revizním otvorem list klapky v uzavřené poloze
- Tahem za kouli zajišťovacího zařízení se provede odjištění a následným přesunutím páky proti tlaku zkrutné pružiny do druhé krajní polohy (otevřeno) se klapka uvede do provozního stavu. V poloze „otevřeno“ se kolíková západka zajišťovacího zařízení opírá o úhlovou páku. Je-li klapka vybavena koncovým spínačem signalizujícím polohu „zavřeno“, je nutné zkontrolovat nastavení tohoto spínače a jeho funkčnost.

DRUH PBZ: Požární mřížka

VÝROBCE: BATR, s.r.o. + SYSTEMAIR, a.s.

TYP: Bal 30450 EW 30 D1 – BATR s.r.o.

- vizuální kontrola poškození (vlastní mřížka, osazení)
- kontrola ucpání a znečištění
- kontrola dodržení volného prostoru kolem mřížky
- kontrola poškození označení dle vyhlášky č.202/1999 Sb.

DRUH PBZ: Požární stěnový uzávěr

VÝROBCE: Mandík, s.r.o.

TYP: PKTM III; PSUM 90; PKM 90

- Po uvedení do provozu se kontroly provozuschopnosti musí provádět minimálně 2x za rok. Pokud se nenajde žádná závada při dvou po sobě následujících kontrolách provozuschopnosti, potom je možné provádět kontroly provozuschopnosti 1x za rok. V případě, že z jakéhokoliv důvodu jsou klapky shledány nezpůsobilé plnit svoji funkci, musí být toto zřetelně vyznačeno. Provozovatel je povinen zajistit, aby byla klapka uvedena do stavu, kdy bude opět schopna plnit svoji funkci a po tuto dobu musí zabezpečit požární ochranu jiným dostatečným způsobem. Výsledky pravidelných kontrol, zjištěné nedostatky a všechny důležité skutečnosti týkající se funkce klapky musí být zapsány do „POŽÁRNÍ KNIHY“ a neprodleně nahlášeny provozovateli.
- Před uvedením klapky do provozního stavu po montáži a následných kontrolách provozuschopnosti je nutné provést tyto kontroly:

- Vizuální kontrola správného zadržování klapky, tepelné pojistky, uzavíracího mechanismu a dosedacích ploch listů. Funkčnost uzavíracího mechanismu provedená následujícím způsobem:
 - Stisknutím resetovacího tlačítka na termoelektrickém aktivačním zařízení přístupného otvorem v krycí desce a kontrolou přestavení listu do polohy "ZAVŘENO" a signalizace poloh "OTEVŘENO" - "ZAVŘENO".

DRUH PBZ: Požární ventil

VÝROBCE: Mandík, s.r.o.

TYP: PVM E90 TPM 052/05

- Před uvedením ventilů do provozu se musí provést kontroly provozuschopnosti a funkční zkoušky. Po uvedení do provozu se tyto kontroly provozuschopnosti musí provádět minimálně 1x za rok.
- V případě, že z jakéhokoliv důvodu jsou ventily shledány nezpůsobilé plnit svoji funkci, musí být toto zřetelně vyznačeno. Provozovatel je povinen zajistit, aby byl ventil uveden do stavu, kdy bude opět schopen plnit svoji funkci a po tuto dobu musí zabezpečit požární ochranu jiným dostatečným způsobem.
- Výsledky pravidelných kontrol, zjištěné nedostatky a všechny důležité skutečnosti týkající se funkce ventilů musí být zapsány do „POŽÁRNÍ KNIHY“ a neprodleně nahlášeny provozovateli.
- Pro spolehlivou funkci ventilů je nutné dbát na to, aby nedocházelo k zanášení uzavíracího mechanismu a dosedacích těsnících ploch talířů v tělesech ventilů usazeninami prachu, vláknitými nebo lepivými hmotami a rozpouštědly.
- Před uvedením ventilů do provozního stavu po montáži a následných kontrolách provozuschopnosti je nutné provést tyto kontroly:
 - Vizuální kontrola správné instalace ventilu, tepelné pojistky, uzavíracího mechanismu a dosedacích těsnících ploch talířů v tělesech ventilů.
 - Funkčnost uzavíracího mechanismu provedená rázným uvolněním tepelné pojistky a kontrolou správného dosednutí talíře do tělesa do polohy „ ZAVŘENO “ a aretace uzavíracího mechanismu v této poloze.

DRUH PBZ: Detektory hořlavých plynů a par – CH₄ (Metan)

VÝROBCE: AUGUSTA

TYP: DHP 4 – Metan

- Kalibrace přístroje je v podstatě nastavení signalizačních mezí, při nichž přístroj začne automaticky signalizovat. Kalibrace se provádí pomocí kalibrační směsi plynu (plyn + vzduch) stejného druhu a koncentrace, jako je plyn, který se má zjišťovat. Je to proces, kdy se do paměti přístroje ukládá referenční hodnota signálu senzoru úměrná druhu plynu a jeho koncentraci. Počáteční kalibraci přístroje provádí výrobce po zahoření senzoru při teplotě 20 ±2 °C a při relativní vlhkosti 60 ±5%. Kalibraci přístroje je nutno provést po jeho instalaci za provozních podmínek s ohledem na teplotu a vlhkost a pak kalibrace provádět pravidelně jednou ročně. Před provedením kalibrace je nutno zajistit,

aby přístroj byl v činnosti několik dní a před kalibrací zajistit ventilaci prostoru k dosažení čistého vzduchu. Kalibrace se provádí připravenou kalibrační směsí s ověřeným složením v tlakové láhvi. Tlak směsi je nutno redukovat ventilem na asi 0,01 MPa. Průtok směsi musí být co nejmenší, zpravidla 0,25 l/min. Připravte soupravu s potřebným kalibračním plynem. Ventil opatrně a jemně otevřete, nechte plyn proudit asi 10 - 30 vteřin (dle délky a průměru hadičky), aby se směsí propláchla hadička a vytěsnil vzduch. Pak na senzor přiložte trychtýř s proudící směsí a zároveň spojte příslušné kontakty propojky po dobu 10 vteřin pro spuštění režimu kalibrace – začne blikat LED příslušného stupně. Poté ihned rozpojte kontakty. Během doby režimu kalibrace snímač vyhodnotí signál senzoru a uloží do paměti hodnotu úměrnou kalibrační směsí.

- Kalibrace „POPLACH 1“ – spojte spodní a prostřední kontakt, po spuštění režimu kalibrace bliká žlutá LED, frekvence je 2 Hz.
- Kalibrace „POPLACH 2“ – spojte horní a prostřední kontakt, po spuštění režimu kalibrace bliká červená LED, frekvence je 4 Hz.
- Jakmile přestane blikat příslušná LED, odejmete od senzoru trychtýř. Kalibrace je ukončena, snímač přejde do normálního pracovního režimu. Při kalibraci dalšího stupně ponechte pauzu alespoň 10 minut od předchozí kalibrace, aby se senzor propláchl v čistém vzduchu a ustálil se jeho stav.

DRUH PBZ: Detektory hořlavých plynů a par – CO (Oxid uhelnatý)

VÝROBCE: AUGUSTA

TYP: DHP 3 – CO; DHP 4 – CO

- Kalibrace přístroje je v podstatě nastavení signalizačních mezí, při nichž přístroj začne automaticky signalizovat. Kalibrace se provádí pomocí kalibrační směsi plynu (plyn + vzduch) stejného druhu a koncentrace, jako je plyn, který se má zjišťovat. Je to proces, kdy se do paměti přístroje ukládá referenční hodnota signálu senzoru úměrná druhu plynu a jeho koncentraci. Počáteční kalibraci přístroje provádí výrobce po zahoření senzoru při teplotě 20 ± 2 °C a při relativní vlhkosti $60 \pm 5\%$. Kalibraci přístroje je nutno provést po jeho instalaci za provozních podmínek s ohledem na teplotu a vlhkost a pak kalibrace provádět pravidelně jednou ročně. Před provedením kalibrace je nutno zajistit, aby přístroj byl v činnosti několik dní a před kalibrací zajistit ventilaci prostoru k dosažení čistého vzduchu. Kalibrace se provádí připravenou kalibrační směsí s ověřeným složením v tlakové láhvi. Tlak směsi je nutno redukovat ventilem na asi 0,01 MPa. Průtok směsi musí být co nejmenší, zpravidla 0,25 l/min. Připravte soupravu s potřebným kalibračním plynem. Ventil opatrně a jemně otevřete, nechte plyn proudit asi 10 - 30 vteřin (dle délky a průměru hadičky), aby se směsí propláchla hadička a vytěsnil vzduch. Pak na senzor přiložte trychtýř s proudící směsí a zároveň spojte příslušné kontakty propojky po dobu 10 vteřin pro spuštění režimu kalibrace – začne blikat LED příslušného stupně. Poté ihned rozpojte kontakty. Během doby režimu kalibrace snímač vyhodnotí signál senzoru a uloží do paměti hodnotu úměrnou kalibrační směsí.
- Kalibrace „POPLACH 1“ – spojte spodní a prostřední kontakt, po spuštění režimu kalibrace bliká žlutá LED, frekvence je 2 Hz.

- Kalibrace „POPLACH 2“ – spojte horní a prostřední kontakt, po spuštění režimu kalibrace bliká červená LED, frekvence je 4 Hz.
- Jakmile přestane blikat příslušná LED, odejmete od senzoru trychtýř. Kalibrace je ukončena, snímač přejde do normálního pracovního režimu. Při kalibraci dalšího stupně ponechejte pauzu alespoň 10 minut od předchozí kalibrace, aby se senzor propláchl v čistém vzduchu a ustálil se jeho stav.

DRUH PBZ: Detektory hořlavých plynů a par – Benzín

VÝROBCE: AUGUSTA

TYP: DHP 3

Detektory jsou v pravidelných intervalech odesílány dle požadavku a technické dokumentace výrobce ke kalibraci do sídla společnosti AUGUSTA.

DRUH PBZ: Detektory hořlavých plynů a par – Freon

VÝROBCE: ASEKO

TYP: GTS FR, GTO FR, GDS FR

Detektory jsou v pravidelných intervalech odesílány dle požadavku a technické dokumentace výrobce ke kalibraci do sídla společnosti ASEKO.

DRUH PBZ: ODVĚTRÁNÍ CHRÁNĚNÉ ÚNIKOVÉ CESTY

VÝROBCE: SYSTEMAIR, a.s. + ELEKTRODESIGN, a.s.

TYP: GTS FR, GTO FR, GDS FR

- Při kontrole bude zjišťováno:
 - Zjevná mechanická poškození zařízení a všech jeho návazných částí, elektrické vlastnosti jednotlivých komponentů (včetně proměření napájení) a provedeny drobné údržbové práce (promazání hybných částí aj.).
 - Zařízení bude odzkoušeno aktivací požárních tlačítek (pokud jsou součástí).
 - Bude odzkoušena činnost provozního větrání pomocí větracího tlačítka (provozní větrání).
 - Po deaktivaci inicializačního impulzu bude zkontrolované zařízení uvedeno do stavu připravenosti.

DRUH PBZ: VENTILÁTORY ODVODU TEPLA A KOUŘE

- Zařízení bude odzkoušeno pomocí ruční aktivace přepínačů a aktivací signálem EPS.
- Budou zjišťována zjevná mechanická poškození zařízení a všech jeho návazných částí, elektrické vlastnosti jednotlivých komponentů (včetně proměření napájení) a provedeny drobné údržbové práce (čištění, promazání hybných částí aj.).
- Po deaktivaci inicializačních impulzů budou zkontrolovaná zařízení uvedena do stavu připravenosti a kvitovány případné alarmové stavy na panelu operátora, vizualizaci dispečinku ENG a ústřednách EPS.