**Příloha č. 2**

**Věcná náplň řešení projektu**

Projekt: **Technologie výroby plátovaných materiálů**

Ev.č.: **FV10286**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaa podetapy | Název etapya stručný přehled činnosti v etapě | Orientační zajištění řešeníetap (organizace) | Orientační termínukončení etapy(měs/rok) |
| **Rok 2016** |
|  1 | Výroba paketu. Cílem první etapy je vývoj výroby paketu (včetně obalového modulu) pomocí inovované technologie. |  Comtes |  12/2016 |
| **Rok 2017** |
|  2 | Implementace technologie. Cílem druhé etapy je implementace inovované technologie válcování GMCS ploštin do výrobní linky. |  VM a.s. |  12/2017 |
|  |   **Rok 2018** |  |  |
|  3 | Poloprovoz. Cílem třetí etapy je poloprovoz na výrobní válcovací lince v zahraničí dle dojednaného kontraktu. |  VM a.s. |  12/2018 |

 za poskytovatele: za příjemce:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_