**Příloha č. 2**

**Věcná náplň řešení projektu**

Projekt: **Technologie výroby plátovaných materiálů**

Ev.č.: **FV10286**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapa  a podetapy | Název etapy  a stručný přehled činnosti v etapě | Orientační zajištění řešení  etap (organizace) | Orientační termín  ukončení etapy  (měs/rok) |
| **Rok 2016** | | | |
| 1 | Výroba paketu. Cílem první etapy je vývoj výroby paketu (včetně  obalového modulu) pomocí inovované technologie. | Comtes | 12/2016 |
| **Rok 2017** | | | |
| 2 | Implementace technologie. Cílem druhé etapy je  implementace inovované technologie válcování GMCS  ploštin do výrobní linky. | VM a.s. | 12/2017 |
|  | **Rok 2018** |  |  |
| 3 | Poloprovoz. Cílem třetí etapy je poloprovoz na výrobní válcovací  lince v zahraničí dle dojednaného kontraktu. | VM a.s. | 12/2018 |

za poskytovatele: za příjemce:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_