### Příloha č. 2

#### Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Výzkum a vývoj technologie kování středně velkých výkovků ze slitin niklu a titanu**

Ev.č.: **FV10019**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaapodetapy | Název etapy a stručný přehled činnostiv etapě | Orientačnízajištění řešení etap(organizace) | Orientačnítermínukončeníetapy |
| rok 2016 |
| **1** | **Laboratorní a technologické zkoušky tvařitelnosti**- výběr vhodného dodavatele polotovaru- vstupní materiály pro testy- zhotovení vzorků pro realizaci laboratorních zkoušek tvařitelnosti  | COMTES, CPF | přechází do r. 2017 |
| rok 2017 |
| **1** | **Laboratorní a technologické zkoušky tvařitelnosti**- výběr vhodného dodavatele polotovaru- vstupní materiály pro testy- zhotovení vzorků pro realizaci laboratorních zkoušek tvařitelnosti  | COMTES, CPF | 8/2017 |
| **2** | **Vývoj technologie volného kování**- technologická směrnice pro podélné kování a pěchování zkoumaných materiálů pomocí různých typů kovadel a běžných lisů | CPF,COMTES | přechází do r. 2018 |
| rok 2018 |
| **2** | **Vývoj technologie volného kování**- technologická směrnice pro podélné kování a pěchování zkoumaných materiálů pomocí různých typů kovadel a běžných lisů | CPF,COMTES | 6/2018 |
| **3** | **Vývoj technologie zápustkového kování**- technologická směrnice popisující kovací teploty, deformační úběry a další parametry procesu zápustkového kování středně velkých a velkých výkovků | COMTES,CPF | přechází do r. 2019 |
| **4** | **Vývoj režimů tepelného zpracování****-** režimy tepelného zpracování za účelem dosažení požadovaných mechanických vlastností- testování- aplikace na výkovcích zkoumaných v předchozích etapách- sestavení technologické směrnice | COMTES,CPF | přechází do r. 2019 |
| **5** | **Prototypové zkoušky****-** zkušební série výkovků ze zkoumaných slitin včetně závěrečného tepelného zpracování- standardní předávací zkoušky- finální úprava technologie kování a tepelného zpracování | CPF | přechází do r. 2019 |
| rok 2019 |
| **3** | **Vývoj technologie zápustkového kování**- technologická směrnice popisující kovací teploty, deformační úběry a další parametry procesu zápustkového kování středně velkých a velkých výkovků | COMTES,CPF | 6/2019 |
| **4** | **Vývoj režimů tepelného zpracování****-** režimy tepelného zpracování za účelem dosažení požadovaných mechanických vlastností- testování- aplikace na výkovcích zkoumaných v předchozích etapách- sestavení technologické směrnice | COMTES,CPF | 7/2019 |
| **5** | **Prototypové zkoušky****-** zkušební série výkovků ze zkoumaných slitin včetně závěrečného tepelného zpracování- standardní předávací zkoušky- finální úprava technologie kování a tepelného zpracování | CPF | 7/2019 |

Za poskytovatele Za příjemce

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Ing. Martin Švolba Ing. Vladimír Rada Ing. Miroslav Majer**