### Příloha č. 2

#### Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Vývoj nové řady kryogenních kulových kohoutů, technologie jejich výroby a zkoušení**

Ev.č.: **FV10717**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapa  a  podetapy | Název etapy a stručný přehled činnosti  v etapě | Orientační  zajištění řešení etap  (organizace) | Orientačnítermín ukončení  etapy |
| rok 2016 | | | |
| 1 | Vývoj kryogenních kulových kohoutů do DN 300 a zařízení pro kryogenní zkoušky (výkresová dokumentace prototypů, návrh technologie opracování, výroba 1. verze prototypů a návrh technické dokumentace pro kryogenní zkoušky). | Armatury Group a.s., VŠB-TU Ostrava, Fakulta strojní | 12/2016 |
| rok 2017 | | | |
| 1 | Vývoj kryogenních kulových kohoutů do DN 1000 a technologie kryogenních zkoušek (výkresová dokumentace prototypů nad DN 300, návrh technologie opracování, výroba prototypu nad DN 300, návrh a metodika technologického zařízení pro kryogenní zkoušky). | Armatury Group a.s., VŠB-TU Ostrava, Fakulta strojní | 12/2017 |
| rok 2018 | | | |
| 1 | Kryogenní testy kulových kohoutů a optimalizace provedení kohoutů (vybudování pracoviště pro kryogenní zkoušky, provedení certifikačních zkoušek na finální konstrukční verzi prototypů). | Armatury Group a.s., VŠB-TU Ostrava, Fakulta strojní | 12/2018 |

Za poskytovatele Za příjemce

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Ing. Martin Švolba Petr Holeček**