

## Smlouva o dílo č. 193913/B

### Článek 1: Smluvní strany

1.1. Objednatel: **Krematorium a.s.**  
Knappova 151, 551 01 Jaroměř  
IČ: 60112352 DIČ: CZ60112352  
Bankovní spojení:  
č. účtu:  
Zastoupená p. Ing. Rostislavem Jirešem, p. Františkem  
Fischerem, p. Petrem Pálkou  
(dále jen „Objednatel“)

1.2. Zhotovitel: **TABO-CS spol. s r. o.**  
Tylova 1136/4, 779 00 Olomouc  
IČ: 45240744 DIČ: CZ45240744  
Bankovní spojení:  
č. účtu  
zastoupená jednatelem Ing. Davidem Rumanem  
(dále jen „Zhotovitel“)

1.3. Osoby oprávněné k technickým jednáním v rámci uzavřené smlouvy:  
za objednatele: p. František Fischer  
za zhotovitele: p. Ing. Vlastimil Vaněk - technický ředitel  
p. Martin Král - výrobní ředitel

### Článek 2: Předmět smlouvy

2.1. Předmětem této smlouvy jsou níže uvedené práce na křemáční peci TABO č. 2 (výr.č. 006/923902) umístěné a provozované v objektu krematoria v Jaroměři:

- a) Odpojení od el. sítě, demontáž původního ŘS, kabeláží a servomotorů pro ovládání rozvodů vzduchu, roztřídění a likvidace demontovaných částí;
- b) Dodávka nového kompletu ŘS typ CreCoS var. B – regulace tahu frekvenčním měničem ventilátoru ejektoru, nová osazená elektro skříň, LC dotykový displej, s možností kontroly a dálkového přenosu dat přes internet, ukládání dat v paměti ŘS, zobrazení dat číselně a graficky, zobrazení technologického schéma procesů pece, dodávka modemu, nové kabeláže. Součástí nového řídicího systému je i dodávka nových pomocných elektrických rozvodnic nezbytných pro provedení montáže a propojení kabelových rozvodů ŘS po peci.
- c) Řídicí SW pro provoz pece s instalací nejnovějších verzí programů, řídicích kremaci, prohlížeč SW pro kontrolu dat provozovatelem.
- d) Dodávka 1 ks nového elektronického plynoměru RTPE G65 s registrací spotřeby plynu v průběhu provozu křemáční pece + el. zařízení pro registraci této spotřeby.

- e) Dodávka nových 2 ks hořákových automatik LFL 1.122, čas provětrávání 10 s, pro plynulé řízení a kontrolu chodu plynových hořáků.
- f) Dodávka nových 6 ks servomotorů Belimo pro ovládání rozvodu vzduchů pro pec.
- g) Dodávka kompletního systému měření obsahu kyslíku O<sub>2</sub> (potrubí + elektronika) a napojení na nový ŘS.
- h) Renovace elektrické instalace zavážecího vozu – její adaptace ke splnění požadavků v současnosti platných norem ČSN.
- i) Předání návodu na obsluhu a údržbu ŘS typ CreCoS, oživení, seřízení, odzkoušení, zaškolení obsluhy, zkušební provoz 1 den.

2.2. Předmětem této smlouvy není:

- a) Výměna a dodávka jiných nových připojených zařízení (ani dílů, které by byly nefunkční po odstavení a znovu zprovoznění pece) jako je např. ventilátor vzduchu pro pec, ventilátor ejektoru, elektromotor zavážecích vrat, elektromotor zavážecího vozu, elektromotor regulačního hradítka ani od počátku provozu pece dílů nenainstalovaných, např. vzduchové clony ani výměna dílů, které se např. mění při generální opravě pece). Předmětem nabídky není ani jakákoliv renovace zařízení mletí popela.
- b) Jakýkoliv zásah do zařízení rekuperace - využití odpadního tepla a s tím spojených dílů (potrubí) a také stavební práce, které by byly potřeba pro zavedení nové kabeláže pro kremační pece.

2.3. Zhotovitel potvrzuje, že se v plném rozsahu seznámil s obsahem a povahou díla, že jsou mu známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky, nezbytné k realizaci díla a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou k provedení díla nezbytné. Dílo provede vlastním jménem a na vlastní odpovědnost.

2.4. Součástí předmětu smlouvy je i dodávka materiálu pro řádné provedení díla.

### **Článek 3: Místo plnění**

3.1. Místem plnění předmětu díla je podle článku 2 krematorium v Jaroměři.

### **Článek 4: Podmínky a čas plnění**

- a) Podpis SOD obou smluvních stran nejpozději do 11.02.2019, objednatel splnění platebních podmínek viz. článek 5.3.2. Po splnění těchto podmínek zahájení prací nejpozději do 7.6.2019. O termínu zahájení prací bude zhotovitel s předstihem min. 14 dnů objednatele informovat.
- b) Ukončení prací a předání díla v plném rozsahu posléze nejpozději do 31.7.2019.
- c) Termíny nezbytné odstávky budou smluvními stranami dopředu dojednány a je možno je upravit jinak jen v případě provozních potřeb provozovatele.

## Článek 5: Cena za dílo a platební podmínky

- 5.1. Cena za dílo podle odst. 2.1. písm. a) až i) je stanovena pevnou nepřekročitelnou částkou a činí:

Cena celkem bez DPH	687.440,- Kč
<u>DPH 21% z ceny</u>	<u>144.362,- Kč</u>
CENA CELKEM VČ. DPH	831.802,- Kč

- 5.2. V ceně nejsou obsaženy náklady za energie, které budou spojeny se zkušebním provozem.
- 5.3. Platební podmínky:
- 5.3.1. Zálohový režim se závěrečným vyúčtováním.
- 5.3.2. Záloha č. 1 ve výši 450.000,- Kč a DPH v zákonné výši na základě řádné zálohové faktury zhotovitele se splatností do 14 dnů od podpisu smlouvy.
- 5.3.3. Doplatek do výše celkové smluvní ceny a DPH v zákonné výši po řádném provedení a dokončení díla (viz čl. 9.2.) a jeho úspěšném předání a převzetí dle oboustranně podepsaného zápisu na základě předané konečné faktury zhotovitele se splatností 14 dnů od doručení faktury objednateli.
- 5.3.4. Zhotovitel má právo účtovat 0,05% z fakturované částky za každý den prodlení splatnosti faktury. Rozhodujícím dnem pro výpočet penalizace je odečet fakturované částky z účtu objednatele.
- 5.3.5. V případě existujících vad a nedodělků bude zhotoviteli z konečné faktury pozastaveno 10% z celkové částky a po odstranění těchto vad bude pozastávka uvolněna a uhrazena.

## Článek 6: Spolupráce objednatele

Objednatel po dohodě se zhotovitelem zajistí:

- 6.1. Stavební připravenost pece a to vychlazení pod 40°C a vyčištění, povrch vnitřních vyzdívek pece bude zbaven tuhých zbytků zpopelňování včetně jemných podílů odstranitelných pouze vysavačem a to včetně odtahových kanálů pece.
- 6.2. Místo na ploše ve spalovně nebo jiných prostorách pro uložení materiálů a možnost připojení el. energie a vody, dále místnost pro uložení náradí a přístrojů.
- 6.3. Přístup do sociálního zařízení pro pracovníky zhotovitele s možností převlékání, mytí a stravování.

- 6.4. Osvětlení pracoviště a souvisejících prostor na stavbě, po vzájemné dohodě možnost provedení prací v sobotu a v neděli.
- 6.5. Na stavbě bude veden montážní deník, do kterého jsou oprávněni a povinni zapisovat zástupci obou smluvních stran uvedení v čl. 1.
- 6.6. Skládání materiálu dodaného zhotovitelem a jeho uložení na dohodnutém místě bude v předstihu.

### **Článek 7: Práva a povinnosti zhotovitele**

- 7.1. Pokud objednatel neumožní zhotoviteli v plném rozsahu provést sjednané práce, má zhotovitel právo fakturovat prokazatelně vynaložené náklady, spojené s výjezdem.
- 7.2. Pokud dojde v průběhu provádění díla k navýšení rozsahu prací mimo rozsah podle článku 2.1., má zhotovitel právo zohlednit tuto skutečnost po dohodě s objednatelem ve změně času plnění dle článku 4 písm.b).
- 7.3. Zhotovitel se zahájením provádění díla přejímá u svých pracovníků v plném rozsahu odpovědnost za dodržování předpisů, zajišťujících bezpečnost a ochranu zdraví při práci a za dodržování hygienických a požárních předpisů, a to po celou dobu provádění díla až do jeho předání objednateli.

### **Článek 8: Práva a povinnosti objednatele**

- 8.1. Objednatel má právo účtovat zhotoviteli smluvní pokutu 0,05% z celkové ceny díla za každý den prodlení od sjednaného zahájení či ukončení prací dle čl. 4 této smlouvy.
- 8.2. Tato penalizace je vyloučena v případě, že technologie není k opravě připravena, zejména pak k opravě vyzdívek, kdy teplota povrchu vnitřních vyzdívek nesmí být vyšší než 40 °C.
- 8.3. Objednatel je oprávněn kontrolovat provádění díla. Zjistí-li, že zhotovitel provádí dílo v rozporu se svými povinnostmi, je oprávněn požadovat, aby zhotovitel na vlastní náklady odstranil vzniklé vady a dílo provedl řádným způsobem. Neučiní-li tak zhotovitel bezodkladně, je objednatel oprávněn od této smlouvy odstoupit.

### **Článek 9: Předání díla**

- 9.1. Zhotovitel splní svou povinnost řádným zhotovením díla v souladu s podmínkami této smlouvy.
- 9.2. Dílo je považováno za dokončené, je-li stavebně dokončeno, nevykazuje-li vady a nedodělky a je-li staveniště vyklizeno a vyčištěno.
- 9.3. Zhotovitel oznámí dokončení díla objednateli a navrhovaný termín převzetí alespoň 5 dní předem a to záznamem do montážního deníku.
- 9.4. O předání díla bude vypracován protokol-zápis, který připraví zhotovitel. V tomto protokolu bude zhodnocena kvalita provedených prací. Po podpisu

tohoto protokolu o předání a převzetí díla se považují veškeré údaje o opatřeních a termínech, obsažené v tomto protokolu za dohodnuté.

- 9.5. Objednatel není povinen převzít dílo, vykazuje-li vady nebo nedodělky. V tomto případě se obě strany dohodnou na novém termínu předávacího řízení.
- 9.6. Veškeré části díla, které budou zabudovány do kremační pece, se dnem zabudování stávají součástí kremační pece. Nebezpečí škody na díle a na věcech k jeho zhotovení opatřených včetně majetku objednatele nese zhotovitel od okamžiku zahájení díla až po jeho předání objednateli.
- 9.7. Záruka za bezporuchový provoz týkající se provedeného díla činí 24 měsíců ode dne protokolárního předání díla po ukončení všech prací podle článku č. 2 smlouvy.

#### Článek 10: Závěrečná ujednání

- 10.1. Zhotovitel si vyhrazuje právo změnit čas plnění v případě prodloužení objednatele s placením a rovněž v případech nezajištění přípravy pece k opravě nebo neplnění jiných závazků vyplývajících z této smlouvy.
- 10.2. Veškeré informace, které jsou obsaženy v této smlouvě, budou oběma smluvními stranami považovány za důvěrné ve smyslu § 217 Obchodního zákoníku.
- 10.3. Tato smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
- 10.4. Změny této smlouvy lze provést písemnými dodatky na návrh kterékoli ze smluvních stran.
- 10.5. Tato smlouva se vyhotovuje ve dvou vyhotoveních. Jedno vyhotovení obdrží zhotovitel a jedno vyhotovení objednatel.

V Olomouci dne 1. 2. 2019

V Jaroměři dne ..... 6. 2. 2019

.....  
Za zhotovitele

.....  
Za objednatele

## Příloha č. 1 smlouvy

**PŘIPOJENÍ KREMAČNÍ PECE TABO-CS  
K INTERNETU  
\*\*\* ŘÍDICÍ SYSTÉMY "CreCoS" a "HeatCoS" \*\*\*  
PARAMETRY PŘIPOJENÍ, POŽADAVKY NA ZÁKAZNÍKA**

1. Trvalé připojení k internetu.
2. Minimální rychlost připojení: 1 Mbit/s (jeden megabit za sekundu) oběma směry. Doporučená rychlost připojení: 4 Mbit/s a více.
3. Sdělovací kabely vést mimo silová vedení – nebezpečí rušení. Je důrazně doporučeno použít typ STP (stíněný) – F/FTP, S/FTP, SF/FTP.
4. Hardwarové připojení k internetu pro dvě a více pecí v krematoriu se provede jen jedním kabelem (STP, ... s koncovkou RJ45 (8P8C)) k první peci v síti. Pece jsou mezi sebou propojeny sítí vlastní.
5. Router řídicího systému lze připojit k internetu i přes místní síť krematoria, jako další „PC“ v řadě.
6. Požaduje-li zákazník možnost vlastního připojení k řídicímu systému pece z internetu, musí mít na svém internetovém připojení, do kterého bude zapojen router řídicího systému pece, zřízen vzdálený přístup, například přes pevnou veřejnou IP adresu. S požadavkem zřízení vzdáleného přístupu je nutno se obrátit na systémového administrátora krematoria nebo na poskytovatele internetového připojení. Nastavení směrování komunikace i přístupové údaje do řídicího systému sdělí dodavatel.
7. Ve firewallu internetového připojení, pokud je využit, neblokovat odchozí spojení.
8. Routeru řídicího systému na straně WAN je třeba přidělit IP adresu z rozsahu vnitřních adres sítě krematoria. **Důležité:** při potřebě pevného nastavení (IP adresa, maska sítě, výchozí brána), musí zákazník sdělit tyto informace dodavateli před expedicí zařízení. V opačném případě bude v routeru řídicího systému nastaven „DHCP client“.