



OBJEDNÁVKA č.: 26/2019-OKT/smo

DODAVATEL	
Poukar Josef	
Husova 613 56002 Česká Třebová	
IČ:	10523731
DIČ:	
Bank. spojení:	160637246/0300 Československá obchodní banka, a.s.

OBJEDNATEL	
Město Ústí nad Orlicí	
kancelář tajemníka Sychrova 16 562 24 ÚSTÍ NAD ORLICÍ	
IČ:	00279676
DIČ:	CZ00279676
Bank. spojení:	Komerční banka, a.s. 9005-527611/0100
Vyřizuje:	Smolová Alena 465 514 238 / 777 736 791 smolova@muuo.cz

PŘEDMĚT OBJEDNÁVKY

Objednáváme u Vás pro Město Ústí nad Orlicí, kancelář tajemníka:
revize a oprava varhan v obřadní síni budovy úřadu Sychrova 16, Ústí nad Orlicí dle cenové nabídky ze dne 01.05. 2018. Cenová nabídka je přílohou této objednávky.

Předpokládaná cena: 68 000,00 Kč včetně DPH
Lhůta plnění: 11.02.2019 - 28.02.2019
Místo dodání: Město Ústí nad Orlicí, Sychrova 16
Kontaktní osoba: Bc. Radomíra Hájková, telefon: 777 736 559, e-mail: hajkova@muuo.cz

Poznámka:

- Objednatel prohlašuje, že výše uvedený předmět plnění:
- Na tuto objednávku se vztahuje povinnost uveřejnění prostřednictvím registru smluv a nabývá účinnosti dnem uveřejnění.
 - Na fakturu uveďte číslo této objednávky. Fakturu lze zaslat na e-mail: faktury@muuo.cz**

Dne: 11.02.2019

Bc. Radomíra Hájková
vedoucí odboru

adresa: Sychrova 16, 562 24 Ústí nad Orlicí
tel.: +420 465 514 111
fax: +420 465 525 563

IČ: 00279676 DIČ: CZ00279676
email: podatelna@muuo.cz
web: <http://www.ustinadorlici.cz>

Digitálně podepsal Radomíra Hájková,
Bc. bankovní spojení:
Komerční banka, a.s.
Datum: 11.02.2019 10:59:46 +01:00
ID datové schránky: bxcbwmg

Ústí nad Orlicí

Obřadní síň Městského úřadu

Dne **22. 4. 2018** byla provedena revize stavu varhan v Obřadní síni v Ústí nad Orlicí. Na první pohled je jasná absence pravidelné a systematické údržby těchto varhan. Nástroj je funkční, ale vykazuje poměrně zásadní nedostatky, které by v budoucnu mohli způsobit velké hmotné ztráty.

Byly zjištěny tyto nedostatky:

1. Při zapnutí ventilátoru se ozývají bludné tóny
2. Na dřevěných prospektových píšťálách, na ladicích zátkách jsou vrstvy omítky
3. Za vzdušnicemi ovládaní dřevěných píšťal je velký nános omítky, který způsobuje vláčný chod elektromagnetů
4. Není přístup k magnetům ovládaní prvního manuálu na obou stranách (občas přiznávají tóny)
5. Není důležitý přístup k pravidelné kontrole hladiny mazání bronzových ložisek ventilátoru (může dojít k vydržení dosedů hřídele turbíny). Ventilátor s potřebnou kapacitou pro tyto varhany se v současných cenách pohybuje od 90 do 120 tisíc. Tedy je důležité se o stávající ventilátor zodpovědně starat. Je to hodně dobrý ventilátor. Sám jsem v minulém roce provedl mazání (při mazání jsem zjistil, že turbína byla na suchu). Pokud hřídel není pravidelně mazána, nejen že se opotřebí bronzová lože, ale ventilátor začne být hlučnější a začne mít vibraci. Tím dochází ke zhoršení kvality tónu.
6. Mezi elektromagnetem a regulačním oříškem všech tónů manuálů jsou velké mezery. Dochází k nadměrnému opotřebení filcových dorazů.

Navrhují:

1. Velmi pracné je vyhledat přiznávající tóny, ty vyhledat, vyndat u přiznávajících tónů v patřičných rejstřících všechny píšťaly, demontovat píšťalnice, demontovat ovládací elektromagnety, vyšroubovat regulační oříšky, vyndat kuželky a odstranit okožení, opětovně nově okožit a nainstalovat zpět, zpět nainstalovat elektromagnety a provést regulaci. Zpětně nainstalovat píšťalnice, postupně nasadit píšťaly a provést intonaci a ladění píšťal.
2. Vyndat všechny dřevěné píšťaly v prospektu, odstranit omítku z ladicích zátek a za vzdušnicemi, vyčistit ovládací elektromagnety a nastavit potřebné mezery chodu jednotlivých tónů.
3. Odstranit neskutečný nános omítky za vzdušnicemi dřevěných píšťal.

4. Vytvořit přístup k elektromagnetům ovládání jednotlivých tónů rejstříků prvního manuálu na obou stranách.
5. Ve stávající tlumicí skříní ventilátoru udělat přístupové dveře pro pravidelnou kontrolu olejové náplně v uložení hřídele turbíny. Pravidelné mazání je třeba provádět minimálně jednou za rok.
6. Provést regulaci všech kuželek - mezi kotvou elektromagnetů a oříškem kuželek, nadměrně opotřeбенá filcová kolečka mezi kotvou el. magnetů a oříškem nahradit novými

Nástroj velmi podstatně dokumentuje práci zaniklé Krnovské firmy. Varhany dominují celému prostoru a dotváří pohledový interiér obřadní síně. Veškeré práce, které jsou potřebné vykonat k obnově bezchybného chodu nástroje, musí být provedeny v souladu s etikou současného přístupu k zachování původnosti jednotlivých částí varhan a s citem pro zachování dokumentu konstrukčního řešení firmy, která má co říci i budoucím generacím.

Cena navrhovaných prací je stanovena na 68.000,- Kč v cenových relacích měsíce dubna 2018. Nejsm plátce DPH.

Předpokládaný termín započetí prací – únor 2019

Záruční doba: 24 měsíců. Záruka se nevztahuje na intonaci a ladění. Přesný časový harmonogram prací a splátkový kalendář bude po vzájemné dohodě se zákazníkem upřesněn v řádné smlouvě o dílo před jejím podepsáním.

V České Třebové dne 1. 5. 2018

JOSEF POUKAR
