



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program



MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR

Kupní smlouva

uzavřená podle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění
(dále jen „smlouva“) mezi:

Kupující Střední odborná škola Nové Město na Moravě
Se sídlem: Bělisko 295,
59231 Nové Město na Moravě
IČ: 67009425
DIČ: CZ67009425
Bankovní spojení: 11836751/0100
Zastoupený: Mgr. Ivo Teplý, ředitel školy
(dále jen „Kupující“) na straně jedné

a

Prodávající PILART s.r.o.
Se sídlem: Ericha Roučky 2499/11, 678 01 Blansko
IČ: 26886031
DIČ: CZ 26886031
Bankovní spojení: 249399184/0300
Zastoupený: David Dvořáček, jednatel
(dále jen „Prodávající“) na straně druhé.

Prodávající a Kupující společně také jako „Smluvní strany“:

1 Pojmy

- 1.1 Pojmem „Dodávka“ nebo „Dodávky“, je v této smlouvě označován předmět koupě, kterým je dodávka vybavení pro modernizaci technologie truhlářské a tesařské dílny, a který je blíže specifikován v příloze: č. 1 smlouvy - rozpočet a specifikace Dodávky a příloze č. 2 smlouvy – technické listy.

2 Předmět smlouvy

- 2.1 Prodávající tímto prodává Kupujícímu Dodávky včetně všech součástí a příslušenství a Kupující přijímá Dodávky do svého vlastnictví a zavazuje se zaplatit Prodávajícímu za Dodávky Kupní cenu.
- 2.2 Součástí závazku Prodávajícího dodat Kupujícímu Dodávky dle této Smlouvy jsou zároveň doprava do Místa plnění (jak je tento pojem definován níže), umístění, montáž, uvedení do provozu (dále také jako „instalace“), ukázka provozu a školení obsluhy (min. 2-3 osoby), dodání související dokumentace k Dodávkám, jakož i veškeré ostatní činnosti a práce nutné k realizaci plnění dle a v souladu s touto Smlouvou.

3 Kupní cena

- 3.1 Kupující se zavazuje zaplatit Prodávajícímu za Dodávky částku ve výši
 - a) 1 976 947 Kč bez DPH
 - b) 415 159 % DPH
 - c) 2 392 106 Kč včetně DPH
- 3.2 Smluvní strany souhlasně prohlašují, že Kupní cena je částkou konečnou.
- 3.3 Pokud po podpisu smlouvy a před převzetím Dodávek dojde ke změnám sazeb DPH, bude cena upravena o aktuální sazbu DPH. V tomto případě jsou smluvní strany povinny sepsat dodatek ke smlouvě.

4 Platební podmínky

- 4.1 Kupující se zavazuje zaplatit Kupní cenu nebo jakoukoliv její část bankovní účet Prodávající uvedený v záhlaví.
- 4.2 Kupní cena je splatná do 30 dnů ode dne doručení faktury.
- 4.3 Úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet kupujícího, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“).
- 4.4 Pokud se po dobu účinnosti této smlouvy prodávající stane nespolehlivým plátcem ve smyslu ustanovení § 106a zákona o DPH, smluvní strany se dohodly, že kupující uhradí DPH za zdanitelné plnění přímo příslušnému správci daně. Kupujícím takto provedená úhrada je považována za uhrazení příslušné části smluvní ceny rovnající se výši DPH fakturované prodávajícím.

5 Prohlášení

- 5.1 Prodávající prohlašuje, že Dodávky jsou prodávány jako nové
- 5.2 Prodávající prohlašuje, že je výlučným vlastníkem Dodávky.
- 5.3 Prodávající prohlašuje, že Dodávka není zatížena žádnými právy třetích osob, zejména na Dodávce nevázne žádné zástavní právo.
- 5.4 Kupující prohlašuje, že si Dodávku řádně prohlédl a seznámil se se stavem Dodávky před uzavřením této Smlouvy.
- 5.5 Prodávající tímto prohlašuje, že Dodávka nemá žádné vady.

6 Předání Dodávky

- 6.1 Prodávající je povinen předat Dodávku Kupujícímu do 18 týdnů od podpisu smlouvy.
- 6.2 Místem předání Dodávky je sídlo Kupujícího.
- 6.3 Prodávající upozorní Kupujícího min. 5 pracovních dnů před instalací Dodávky. Instalaci, tj. umístění strojů, které jsou předmětem plnění, jejich montáž a uvedení do provozu je možné provést po dokončení stavebních úprav dílny; Kupující si vyhrazuje právo odložit instalaci Dodávky do doby připravenosti prostorů dílny; po tuto dobu není Prodávající v prodlení se splněním smlouvy.
- 6.4 O předání a převzetí Dodávky bude Smluvními stranami sepsán a podepsán předávací protokol nebo jiný dokument potvrzující předání Dodávky.

7 Vady

- 7.1 Prodávající nese odpovědnost za vady Dodávky, které měla Dodávka v době jejího předání Kupujícímu.
- 7.2 Kupující je povinen Dodávku řádně prohlédnout při předání Dodávky a sdělit Prodávajícímu vady Dodávky, a pokud tak neučiní, platí, že Dodávka nemá žádné zjevné vady.
- 7.3 Za sdělení vad se považuje i uvedení těchto vad v předávacím protokolu.

- 7.4 Je-li vada nepodstatným porušením této Smlouvy, odstraní Prodávající vady ve lhůtě 30 dní od předání vadné Dodávky.
- 7.5 Pokud Prodávající neodstraní vady ve výše uvedené lhůtě, má Kupující právo odstranit vady, a to i prostřednictvím třetí osoby, na náklady Prodávajícího, které se Prodávající tímto zavazuje uhradit Kupujícímu.
- 7.6 Je-li vada podstatným porušením této Smlouvy, má Kupující právo na odstranění vady dodáním nové Dodávky bez vady nebo dodáním chybějící Dodávky nebo na odstranění vady opravou Dodávky nebo na přiměřenou slevu z Kupní ceny nebo na odstoupení od této Smlouvy. Pokud Kupující nesdělí Prodávajícímu, jaké právo zvolil, bez zbytečného odkladu po vytknutí vad u Prodávajícího, má Kupující práva, jako by se jednalo o nepodstatné porušení této Smlouvy.

8 Odstoupení od Smlouvy

- 8.1 Kupující má právo od této Smlouvy odstoupit v případě, že se kterékoli prohlášení Prodávajícího uvedené v článku 5 této Smlouvy ukáže jako nepravdivé.
- 8.2 Odstoupení od této Smlouvy je účinné doručením písemného oznámení o odstoupení druhé Smluvní straně.

9 Smluvní pokuta

- 9.1 V případě, že se Kupující dostane do prodlení se zaplacením Kupní ceny, zavazuje se zaplatit Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,02 % z dlužné částky za každý den prodlení až do úplného zaplacení Kupní ceny.
- 9.2 V případě, že se Prodávající dostane do prodlení s předáním Dodávky, zavazuje se Kupujícímu poskytnout slevu z Kupní ceny ve výši 0,2 % z Kupní ceny za každý den prodlení až do předání Dodávky.

10 Odpovědnost za škodu

- 10.1 Prodávající plně odpovídá Kupujícímu za jakoukoliv škodu způsobenou Prodávajícím Kupujícímu jakýmkoliv porušením povinnosti Prodávajícího uvedené v této Smlouvě.

11 Záruka

- 11.1 Prodávající tímto záruku za jakost Dodávky v délce dle výrobce, min. 24 měsíců

12 Vyšší moc

- 12.1 Smluvní strany se zprošťují veškeré odpovědnosti za nesplnění svých povinností z této Smlouvy po dobu trvání vyšší moci do té míry, pokud po nich nebylo možné požadovat, aby neplnění svých povinností z této Smlouvy v důsledku vyšší moci předešly.
- 12.2 Za vyšší moc je pro účely této Smlouvy považována každá událost nezávislá na vůli Smluvních stran, která znemožňuje plnění smluvních závazků a kterou nebylo možno předvídat v době vzniku této Smlouvy. Za vyšší moc se z hlediska této Smlouvy považuje zejména přírodní katastrofa, požár, výbuch, silné vichřice, zemětřesení, záplavy, válka, stávka nebo jiné události, které jsou mimo jakoukoliv kontrolu Smluvních stran.
- 12.3 Po dobu trvání vyšší moci se plnění závazků podle této Smlouvy pozastavuje do doby odstranění následků vyšší moci.

13 Rozhodné právo

- 13.1 Tato Smlouva se řídí právním řádem České republiky, zejména ust. § 2079 násl. zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.

14 Podmínky plynoucí ze způsobu financování

- 14.1 Zhotovitel se zavazuje označovat faktury názvem zakázky a registračními čísly projektů, spolufinancovaných fondem nebo orgánem, z nichž budou náklady propláceny a postupovat v souladu s pokyny zadavatele v této oblasti.

- 14.2 Prodávající je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací Smlouvy včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028. Prodávající je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s plněním této smlouvy zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.

15 Závěrečná ustanovení

- 15.1 Vztahy neupravené touto smlouvou se řídí příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku v platném znění.
- 15.2 Smluvní strany doručují veškerá písemná sdělení poštou na poslední známou adresu, kterou druhá strana uvedla jako adresu pro doručování písemností. Pokud druhá strana odmítne zásilku převzít, nebo v případě, že doručení bude neúspěšné z jiného důvodu, je tato zásilka považována za doručenou 3. pracovní den po odeslání zásilky, není-li pro konkrétní případ výslovně písemně sjednáno jinak. V případě změny adresy pro doručování je druhá strana povinna tuto skutečnost neprodleně písemně sdělit. Nová adresa je vůči druhé straně účinná okamžikem, kdy budou nové údaje řádně oznámeny.
- 15.3 Pokud by se jakékoliv ustanovení této smlouvy stalo neplatným nebo nevykonatelným, všechna ostatní ustanovení smlouvy zůstávají platná a vykonatelná. Strany budou usilovat, aby v rámci obchodního práva našly nové, platné ustanovení, které by bylo svým obsahem co nejbližší ustanovení, jež má být jako neplatné nahrazeno.
- 15.4 Veškeré změny této smlouvy je možné provést pouze písemnou formou, se souhlasem obou smluvních stran.
- 15.5 Smlouva se vyhotovuje ve 2 vyhotoveních, přičemž každá ze smluvních stran obdrží po 1 vyhotovení.
- 15.6 Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu poslední ze smluvních stran této smlouvy.
- 15.7 Tato smlouva nabývá účinnosti dnem uveřejnění v informačním systému veřejné správy - Registru smluv.
- 15.8 Prodávající výslovně souhlasí se zveřejněním celého textu této smlouvy včetně podpisů v informačním systému veřejné správy - Registru smluv. Smluvní strany se dohodly, že zákonnou povinnost dle § 5 odst. 2 zákona o registru smluv splní kupující.
- 15.9 Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podpisem přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle určitě, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní nebo za nápadně nevýhodných podmínek, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.

16 Přílohy

číslo 1 Rozpočet a specifikace Dodávky z nabídky Prodávajícího

číslo 2 Technické listy z nabídky Prodávajícího

číslo 3 Půdorys dílny

V Novém Městě na Moravě dne 21. 5. 2018



Kupující

Mgr. Ivo Teplý, ředitel školy

Střední odborná škola
Nové Město na Moravě
Bělsko 295
592 31 Nové Město na Moravě
IČ: 67 009 426

V Blansku dne 11. 5. 2018

PILART Ericha Roučky 11
678 01 Blansko
IČO: 26886031 DIČ: CZ26886031
www.pilart.cz

Prodávající

David Dvořáček, jednatel

Veřejná zakázka:

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Dodávka strojů, Modernizace technologie truhlářské a tesařské dílny

Příloha 1 výzvy k podání nabídek - technická specifikace, položkový rozpočet

Nabídková cena - položkový rozpočet

Položka	ks	Cena Kč celkem bez DPH	DPH	Cena celkem Kč s DPH
CNC stroj	1	1 265 937,00 Kč	265 847,00 Kč	1 531 784,00 Kč
Olepovačka hran	1	414 300,00 Kč	87 003,00 Kč	501 303,00 Kč
Širokopásová bruska	1	209 190,00 Kč	43 930,00 Kč	253 120,00 Kč
Centrální odsávání	1	87 520,00 Kč	18 379,00 Kč	105 899,00 Kč
Celková nabídková cena		1 976 947,00 Kč	415 159,00 Kč	2 392 106,00 Kč

Součástí rozpočtu jsou technické specifikace na samostatných listech

Dodavatel nese odpovědnost za nastavení vzorců v tabulce (výpočet) přednastavené vzorce jsou nezávazné

Veřejná zakázka:

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Dodávka strojů, Modernizace technologie truhlářské a tesařské dílny

Příloha 1 výzvy k podání nabídek - technická specifikace, položkový rozpočet

CNC stroj		Počet kusů	Technický list součástí nabídky	Název nabízeného výrobku a označení výrobce
CNC stroj dle specifikace níže, cena na samostatném listu		1	ANO	CNC EVOLUTION 7402 HOLZHER
Č.	Popis požadavku	Požadovaná specifikace		Nabízená přesná technická specifikace
1	Výška/šířka obráběného dílce (dle obráběného dílce)	min. 900 mm		920 mm
2	Neomezená délka obráběného dílce	ANO		ANO
3	Tloušťka obráběného materiálu	min. do 70 mm		8 - 70 mm
4	Opracování dílce ze 4 stran	ANO		ANO
5	THK lineární vedení pro pohyblivé části stroje	ANO		ANO
6	Upínací systém pomocí HSK	ANO		Vřeteno s maticí HSK
7	Agregát s min. 15-ti vrtacími jednotkami a pilou pro drážkování	ANO		ANO Standard
8	Požadavek na provozní místo	max. 5 m ²		ANO do 5 m ²
9	Stroj osazen základními nástroji pro frézování, řezání a vrtání	ANO		ANO
10.	Česká lokalizace softwaru jak pro řízení stroje tak i pro vytváření programů pro stroj	ANO		ANO - České MENU
11.	Možnost síťového užívání softwaru pro výuku	ANO		ANO
12.	Ukázka vlastní práce instalovaného stroje	ANO		ANO
13.	Školení min. 2 - 3 osob pro obsluhu stroje	ANO		ANO
14.	Stroj vybaven elektrozařízením pro automatické spouštění odsávání při zapnutí stroje	ANO		ANO
15.	Stroj musí splňovat akustické požadavky nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací	ANO		ANO dle platné CE

Veřejná zakázka:

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Dodávka strojů, Modernizace technologie truhlářské a tesařské dílny

Příloha 1 výzvy k podání nabídek - technická specifikace, položkový rozpočet

Olepovačka hran		Počet kusů	Technický list součástí nabídky	Název nabízeného výrobku a označení výrobce
Olepovačka hran dle specifikace níže, cena na samostatném listu		1	ANO	B85 KF LANGE
Č.	Popis požadavku	Požadovaná specifikace		Nabízená přesná technická specifikace
1.	Délka stroje	max. 3 m		ANO 2.469 mm
2.	Tloušťka obrobku	min. do 50 mm		ANO 8 - 50 mm
3.	Tloušťka hrany	0,4 -2,0 mm		ANO 0,4 - 2,0 mm
4.	Rychlost olepování	min. 5.5 m/min		ANO 5,5 m/min
5.	Barevný dotykový display min. 3,5"	ANO		ANO
6.	Automatické podávání hran ze zásobníku o průměru 600 mm	ANO		ANO
7.	Předfrézovací agregát vybaven dvěma diamantovými frézami	ANO		ANO 45 mm
8.	Zásobník lepidla s kapacitou min. 1.5 Kg	ANO		ANO 1,5 Kg
9.	Pneumatická kapovací jednotka osazená VF motory	ANO		ANO
10.	Kapovací jednotka je vybavena vysokofrekvenčním motorem - osazení dvěma pilovými kotouči	ANO		ANO
11.	Osazení vysokofrekvenční multifunkční frézovací agregát pro opracování hrany rádiusem 2 (nebo 3) mm, nebo rovina včetně 4 nožového výměnného nástroje pomocí SK destiček.	ANO		ANO
12.	Rožkovač může být součástí stroje nebo dodán jako samostatný stroj	ANO		NENÍ - LZE DODAT JAKO SAMOSTATNÝ STROJ
13.	Plošná Cidlina	ANO		ANO
14.	Ukázka vlastní práce instalovaného stroje	ANO		ANO
15.	Školení min. 2 - 3 osob pro obsluhu stroje	ANO		ANO
16.	Stroj vybaven elektrozařízením pro automatické spouštění odsávání při zapnutí stroje	ANO		ANO
17.	Stroj musí splňovat akustické požadavky nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací	ANO		ANO dle platné CE

Veřejná zakázka:

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Dodávka strojů, Modernizace technologie truhlářské a tesařské dílny

Příloha 1 výzvy k podání nabídek - technická specifikace, položkový rozpočet

Širokopásová bruska		Počet kusů	Technický list součástí nabídky	Název nabízeného výrobku a označení výrobce
Širokopásová bruska dle specifikace níže, cena na samostatném listu		1	ANO	PONY 630
C.	Popis požadavku	Požadovaná specifikace		Nabízená přesná technická specifikace
1.	Šířka broušení	min. 630 mm		ANO 630 mm
2.	Tloušťka obrobku	od 3 mm do min. 160 mm		ANO
3.	Pogumovaný ocelový válec pro broušení masivního dřeva	ANO		ANO
4.	Automatické středění podávacího pásu	ANO		ANO
5.	Dvě rychlosti podávacího pásu	ANO		ANO 4,5/9 m/ min
6.	Elektromagnetická brzda hlavního motoru	ANO		ANO
7.	Motorizovaný zdvih stolu	ANO		ANO
8.	Řízení oscilace pásu pomocí optoelektronického snímače s infračerveným paprskem	ANO		ANO
9.	Ukázka vlastní práce instalovaného stroje	ANO		ANO
10.	Školení min. 2 - 3 osob pro obsluhu stroje	ANO		ANO
11.	Stroj vybaven elektrozařízením pro automatické spouštění odsávání při zapnutí stroje	ANO		ANO
12.	Stroj musí splňovat akustické požadavky nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací	ANO		ANO dle platné CE

Veřejná zakázka:

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Dodávka strojů, Modernizace technologie truhlářské a tesařské dílny

Příloha 1 výzvy k podání nabídek - technická specifikace, položkový rozpočet

Centrální odsávání		Počet kusů	Technický list součástí nabídky	Název nabízeného výrobku a označení výrobce
Centrální odsávání dle specifikace níže, cena na samostatném listu		1	ANO	FT 502
Č.	Popis požadavku	Požadovaná specifikace		Nabízená přesná technická specifikace
1	Odsávací výkon určen podle výše jmenovaných strojů - dle nabídky dodavatele	ANO		ANO
2	Odsávání bude provozované nesouběžně	ANO		ANO
3	Výška	max. 3,1 m		v x š x d 2900 x 750 x 2000 mm
4	Součástí dodávky je i páteřní rozvod ke třem výše jmenovaným strojům s ukončením pro nasunutí flexibilní hadice ke stroji - půdorys dílny viz samostatná součást specifikace	ANO		ANO
5	Zařízení připraveno spouštět svůj chod při zapnutí výše jmenovaných hlavních strojů	ANO		ANO
6	Řízení odsávání pomocí ručně ovládaného šoupěte na dané odsávací větvi	ANO		ANO
7	Ukázka vlastní práce instalovaného stroje	ANO		ANO
8	Školení min. 2 - 3 osob pro obsluhu stroje	ANO		ANO
9	Stroj musí splňovat akustické požadavky nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací	ANO		ANO dle platné CE

Pokyny pro vyplnění:

a) Dodavatel vyplní modře podbarvená pole

b) V řádku "nabízená přesná technická specifikace" dodavatel v každém řádku vyplní technické parametry (případně popisy funkcí apod.) nabízeného výrobku minimálně v takovém rozsahu, aby bylo možné ověřit splnění požadavku (specifikace) zadavatele.

c) Nabídkovou cenu za každou položku (stroj) dodavatel vyplní na samostatném listu

PILART s.r.o.

Vyřizuje: Lukáš Jindra
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko
Mobil: 731 168 338
jindra@pilart.cz
www.pilart.cz

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Kontaktní osoba: Milan Suchý
Bělisko 295,
592 31 Nové Město na Moravě
Tel.: +420 566 615 120
GSM: +420 608 71 32 51
suchy@sos-nmor.cz
<http://www.sos-nmor.cz/>



Nabídka LJ-OP-16-1305CNC

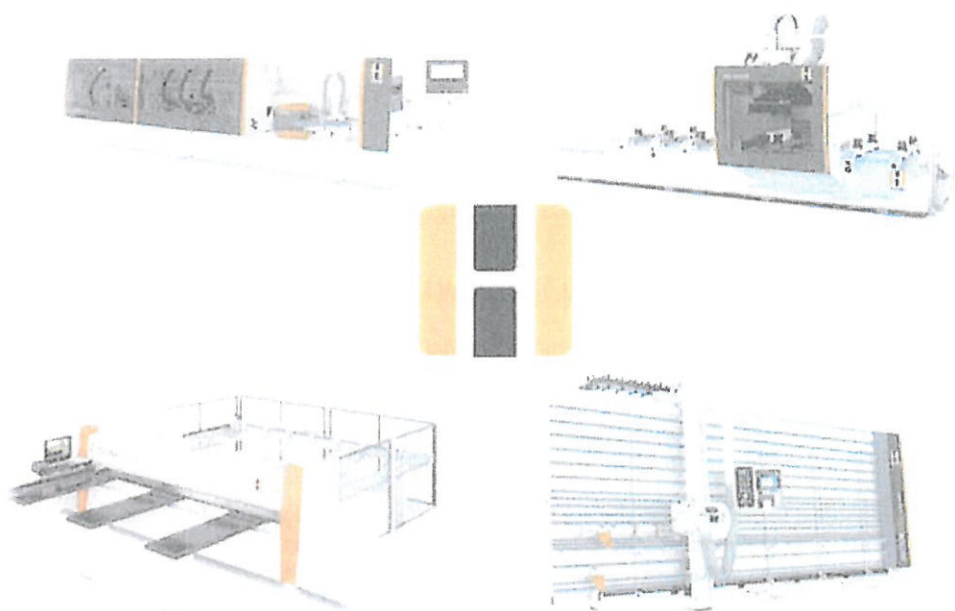
V Blansku, dne 10. 04. 2018

Vážený pane Suchý,

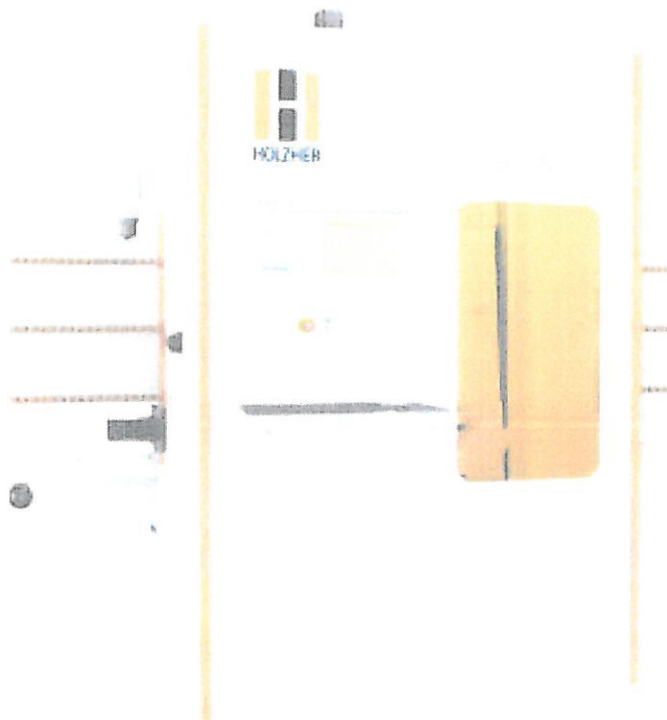
níže Vám předkládáme kompletní nabídku na CNC obráběcí centrum od německého výrobce HOLZHER.

Ke všem strojům poskytujeme **rychlé a kompletní servisní služby** vlastními certifikovanými servisními technikami. Provádíme jak odbornou instalaci strojů, jejich předání a zaškolení obsluhy, tak i záruční a pozáruční servis. Stejně tak dodáváme náhradní díly z našeho centrálního skladu.

Společnost PILART s.r.o. je výhradním zástupcem značky HOLZ-HER pro Českou republiku.



Vertikální obráběcí centrum EVOLUTION 7402



HOLZ-HER EVOLUTION 7402

obráběcí centrum pro vrtání, drážkování a frézování nábytkových dílců

Technická specifikace

HOLZ-HER EVOLUTION 7402 obráběcí centrum pro vrtání, drážkování a frézování nábytkových dílců.

Pracovní délka 2 800 mm, výška 920mm, tloušťka 70mm (varianta s podpůrným ramenem umožňuje neomezenou délku polotovaru).

Stoj nabízí enormní flexibilitu a maximální využití při produktivní kusové, ale i sériové výrobě korpusového nábytku, tvarových čel nábytku, zásuvek a dalších nábytkových dílců. Rám stroje tvoří svařovaná konstrukce s broušeným a tvrzeným prismatickým vedením pro masivní pohyblivé rameno stroje.

Obráběcí centrum zaručuje přesnost a spolehlivost po dlouhá léta provozu díky vysoce kvalitním komponentům, jako je například kalené a broušené lineární vedení. Přesné kuličkové matice zajišťující přesnou polohu nastavení.

Vakuový přísavkový systém pro manipulaci obrobku s automatickým nastavením přísavky. Extrémně rychlé nastavení pozice pro přísavku zaručuje zkrácení netechnologických časů na minimum.

PILART s.r.o., Ericha Roučky 11, 678 01 Blansko, Zákaznická linka: +420 516 410 514

e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz

Bankovní spojení: ČSOB-Blansko, číslo účtu: 249399184/0300, IČ: 26886031, DIČ: CZ26886031

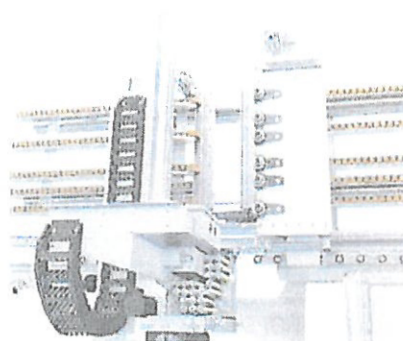
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Upnutí dílců zadní plochy umožňuje opracování po obvodě bez nutnosti přechycení dílce až do délky 800 mm to zaručuje rychlé opracování s maximální přesností obrobení. Opracování dílce od tloušťky materiálu **8 do 70 mm**.

Pouze na CNC Holz-Her: záruka 10 let na všechna lineární vedení.

Vedení obrobku

1 válečkový nosná podpora ze spodní strany obrobku.
3 válečkové podpory, pro přesné vedení dílce (přítlak v ose Y)
Odsávání pracovní jednotky
2 odsávací místa na frézovací a vrtací jednotce o průměr 2×120 mm
1 odsávací hrdlo ze spodní strany stroje o průměru 140 mm
Doporučená rychlost odsávání 30 m/s, objem 3 x 1 250 m³/h
Tlak 2 500 – 3 000 Pa



Ochranný kryt podle norem CE

Obvodový kryt s velkým průhledem do pracovního prostoru stroje a bezpečnostním zámkem ve dveřích.

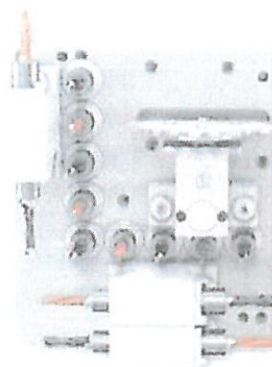
Vrtací agregát

7883 – 15 vrtacích jednotek
Výkon motoru 1,5 kW

9 vertikálních vřeten – každé nezávislé programovatelné
5ve směru osy X
4(5) ve směru osy Y
Rozteč 32 mm
Maximální průměr otvoru 35 mm
Maximální délka vrtání 70 mm
Otáčení levé/pravé
Otáčky 1 000 – 4 400 ot/min

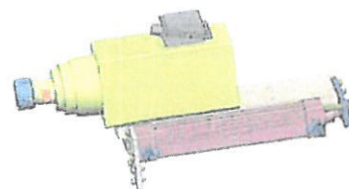
6 horizontálních vřeten
2 dvojité vřetena ve směru osy X
1 pár ve směru osy Y

Integrovaný pilový kotouč na drážkování ve směru osy X
Otáčky pilového kotouče 1 000 – 5 650
Maximální průměr kotouče 120 mm, upnutí 20 mm



Elektrovřeteno frézovací 7921

Výkon 5,6 kW 400V, 50/60 Hz
Otáčky 1 000 – 18 000 ot/min
Chlazení vzduchem
Upínací kleština Ø 25 mm
Ruční výměna nástrojů
Maximální hmotnost nástroje: 6 kg
Maximální průměr nástroje: 80 mm
Maximální délka nástroje 80 mm



Včetně monitorování RPM s bezpečnostním vypínačem pro všechny vestavěné agregáty
Monitor otáček pro maximální otáčky nástroje dle databáze nástrojů.

CAMPUS V6, software pro CNC obráběcí centra

obsahuje:

1. CAMPUS NC-HOPS
2. CAMPUS aCADemy
3. CAMPUS MT-Manager
4. CAMPUS Workcenter
5. CAMPUS 3D process simulation



1 - software licence ve stroji s USB klíčem pro síťovou funkci
Všechny PC v síti mohou využívat software pro CNC

Nejnovější generace CAMPUS / NC-HOPS Software - znamená uživatelsky přívětivé a intuitivní softwarové prostředí. Licence obsahuje plnohodnotné funkce a makra včetně programu aCADemy, CAD-program. Rozhraní CAMPUS/NC-Hops lze bezproblémově spojit pomocí odlazeného postprocesoru s dalšími CAD/CAM software. Licence software je ve standardu nabízena pro dílnu, tedy ve stroji.

Vakuový systém EKO

jednocyklový vakuový systém, výkon 8m3/hod.
Se suchým chodem.



Snadná manipulace s obrobky
a jejich upínání do stroje pomocí vakuových
přísavek, s automatickým umístěním
přísavek na pozici. (2 x 80/80 + 2 x 80/40 mm)
EXTRÉMNE KRÁTKÉ ČASY NASTAVENÍ

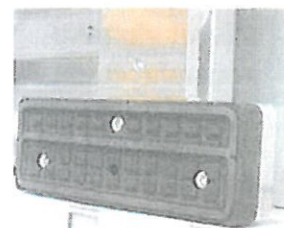
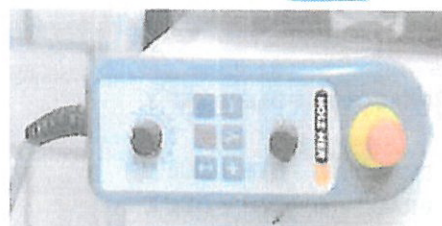
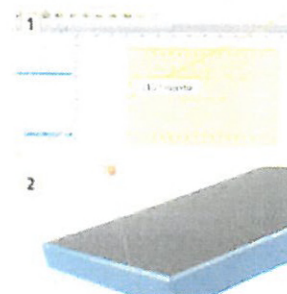
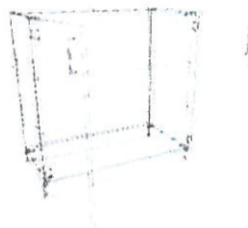
21,5" plochý monitor nově ve standardu
Pro snadné a jednoduché ovládání stroje.

Laserové odměřování délky dílce

Ruční ovládací jednotka pro strojní dálkové ovlá-
dání s následujícími operačními funkcemi:

- > Start / Stop pro zpracování programu
- > Zpracování cykly regulace otáček Rychlost
- > Re-set key
- > Ruční podávání / Rapid krmivo pro všechny osy
- > Cut-off Funkce nouzového

Vakuové přísavky (2 x 80/80 + 2 x 80 / 40 mm + 2 vakuové otvory).
Vakuové pole lze změnit pomocí gumových gumiček



Technická data

Velikost obrobku:**X:** 200 – 2 800 mm (varianta s podpůrným ramenem umožňuje neomezenou délku polotvaru)**Y:** 70 – 920 mm**Z:** Tloušťka materiálu 8 – 70 mm**Maximální délka obrobení v směru osy X bez přechycení dílce:****X** = 800 mm

Maximální rychlost posuvu

Vektorová rychlost: 68 m/ min

X = 25 m/min, **Y** = 60 m/min, **Z** = 20m/min**PARAMETRY HOLZHER EVOLUTION****7402****PRACOVNÍ POLE V OSE X**

2800 mm

(varianta s podpůrným ramenem umožňuje neomezenou délku polotvaru)

PRACOVNÍ POLE V OSE Y

920 mm

PRACOVNÍ POLE V OSE Z

70 mm

PROVEDENÍ 3 OSY

ano standard

PROVEDENÍ 4 OSY

ne

PROVEDENÍ 5 OS

ne

HLAVNÍ VŘETENO

5,6 kW

POČET VRTACÍCH VŘETEN

15 ks

VÝMĚNÍK NÁSTROJŮ

NE

**VEKTOROVÁ RYCHLOST V OSÁCH X-
Y-Z**

25-60-20 m/min

PRŮMĚR ODSÁVÁNÍ

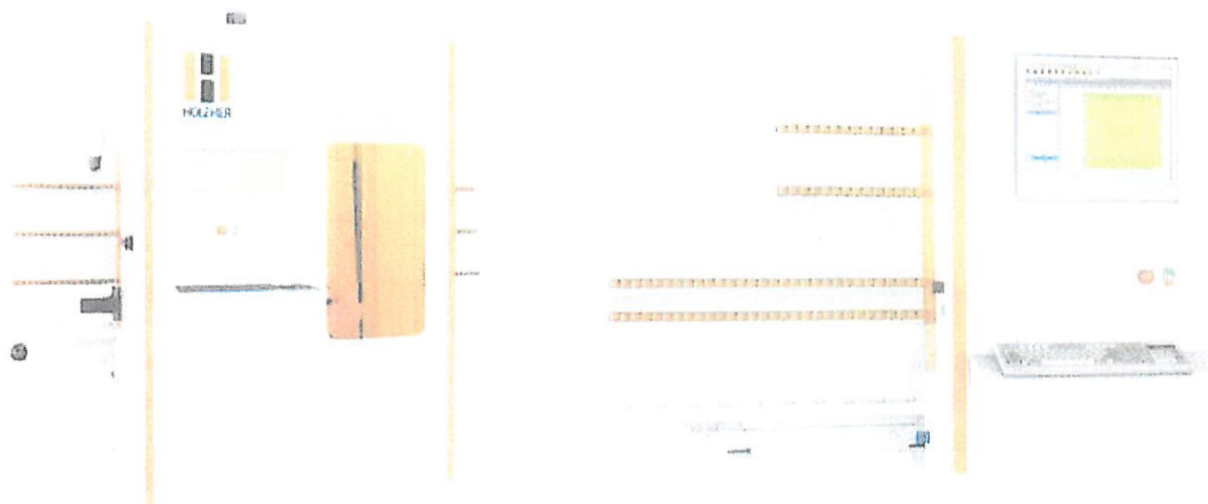
2×125 mm

ELEKTRICKÝ PŘÍKON

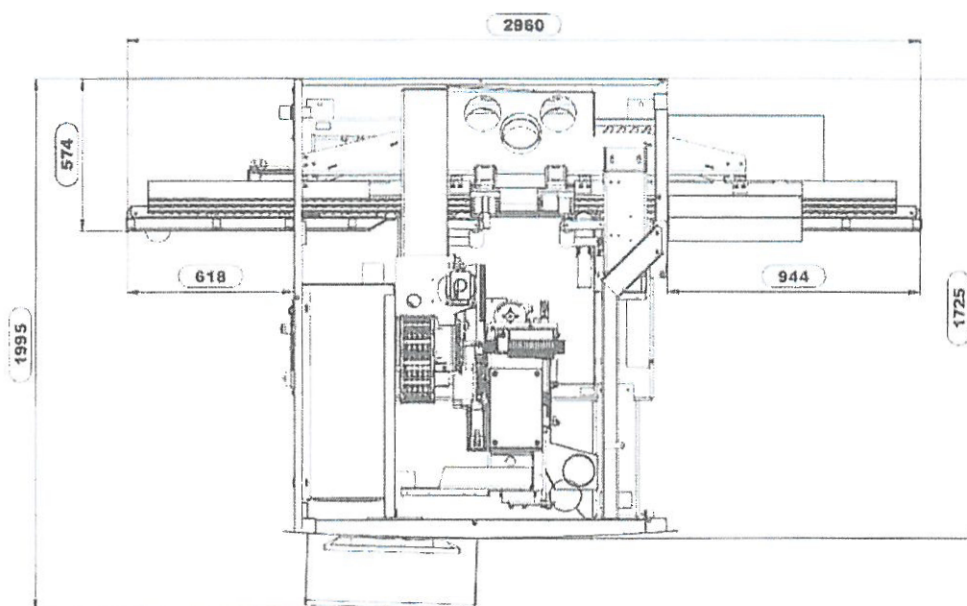
X kW

HMOTNOST STROJE

2050 kg



Ilustrační obrázek PILART



3. Cena stroje:

Cenová kalkulace

POLOŽKA		CENA v EUR
číslo	označení/název	
5055900	EVOLUTION 7402 bez výměníku nástrojů	48 100,-
5041765	CAMPUS Single Basic licence - USB Network	Součástí vybavy stroje
5047880	Hi-Speed USB-Device Network-Server	Součástí vybavy stroje
5038956	21,5" LCD plochý monitor 16:9	Součástí vybavy stroje
5041572	Detekce délky - směr X - LASER	Součástí vybavy stroje
5038956	USB port pro data	Součástí vybavy stroje
5038470	Vrtací agregát 7883, 15 vřeten	Součástí vybavy stroje
5046705	Elektro-vřeteno 7830, výkon 5,6 kW	Součástí vybavy stroje
5038498	Vakuum systém ECO - 8 m³/h	Součástí vybavy stroje
5035413	Ruční jednotka pro dálkové ovl.stroje (Stop/Start,rpm,reset...)	830,-
5038499	Manuální mazání	Součástí vybavy stroje
EOZ3	Doprava stroje, instalace, zaškolení	2 250,-

Cena doporučené sestavy 51 180,-

Přepočteno na Kč dle aktuálního kurzu

Cena za výše uvedenou sestavu v Kč bez Dph	1 305 090,-
Sleva pro SOŠ NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ	- 39 153,-
Cena celkem za uvedenou sestavu bez Dph po slevě	1 265 937,-

Služby

Instalace a školení a doprava

Stroj musí být připojen na elektřinu, pneumatický rozvod a odsávání. Práce, které nejsou pokryty standardní montáží, se fakturují navíc.

V ceně není zahrnuto:

Instalace dalších nástrojů a agregátů
 Síťové připojení / konfigurace
 Převzetí dat / programování rozhraní na cizí programy
 Cizí programy

Tele - servis:

Síťová karta pro přenos dat a programů. Přenos dat je prováděn skrz internetové připojení. Požadavek je na vysoko-rychlostní připojení k internetu na stroji. Používání tohoto servisu je v případě potřeby během období platnosti záruky zdarma.

Záruční podmínky**10 let záruka na lineární vedení**

Vyjmuty jsou poškození systému z důvodu neodborného zacházení resp. z důvodu chybného resp. nedostatečného provádění předepsaného čištění, péče a údržby.

Tato záruka se vztahuje na jednosměnný provoz.

Všeobecné dodací a platební podmínky

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">➤ záruční a pozáruční servis zajišťuje:➤ termín dodání:➤ platební podmínky:
➤ možnosti financování:➤ platnost cenové nabídky: | <p>PILART s.r.o.
Skladem</p> <ul style="list-style-type: none">• 20 % - záloha při podpisu objednávky, nebo smlouvy• 70 % - doplatek 10 dní před odběrem stroje• 10 % - doplatek 10 dní po předání <p>Leasing nebo úvěr prostřednictvím GE Money, ČSOB leasing
30 dnů</p> |
|---|---|

„Cenová nabídka může obsahovat různé příplatkové příslušenství, která nejsou součástí konfigurace stroje. Uvedené informace a skutečnosti mají výlučně informativní charakter a nemůžou být považované za součást návrhu smlouvy. Společnost PILART, s.r.o. si vyhrazuje právo všechny zde uvedené údaje kdykoliv změnit bez předchozího upozornění“.

Nabízíme Vám možnost předvedení tohoto v provozech u našich zákazníků. Pro doplňující informace nás, prosím, kontaktujte na výše uvedených číslech.

S pozdravem
Lukáš Jindra
PILART s.r.o.

 **Ericha Roučky 11**
678 01 Blansko
IČO: 26886031 DIČ: CZ26886031
Tel.: 516 410 514, www.pilart.cz
e-mail: office@pilart.cz

PILART s.r.o.

Vyřizuje: Lukáš Jindra
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko
Mobil: 731 168 338
jindra@pilart.cz
www.pilart.cz

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Kontaktní osoba: Milan Suchý
Bělisko 295,
592 31 Nové Město na Moravě
Tel.: +420 566 615 120
GSM: +420 608 71 32 51
suchy@sos-nmor.cz
<http://www.sos-nmor.cz/>

**Nabídka LJ-OP-16-0305b Olepovačka**

V Blansku, dne 10. 04. 2018

Vážený pane Suchý,

Dovoluji si Vám zaslat cenovou nabídku na novou olepovačku hran **německého výrobce Lange**. Nabídka obsahuje popis stroje a fotky.

Děkujeme Vám za Váš zájem o stroje, které nabízí naše společnost PILART s.r.o. na českém trhu. Níže Vám předkládám nabídku na **olepovací stroj**, který plně splňuje Vaše požadavky. Obsluha stroje pouze přestavuje manuálně frézovací agregát, přítlačnou zónu a zvolí tloušťku a výšku hrany.

Společnost PILART s.r.o. je výhradním zástupcem značky Lange Maschinenbau GmbH pro ČR a SR.

Ke všem strojům poskytujeme **rychlé a kompletní servisní služby** vlastními certifikovanými servisními technikami. Provádíme jak odbornou instalaci strojů, jejich předání a zaškolení obsluhy, tak i záruční a pozáruční servis. Stejně tak dodáváme náhradní díly z našeho centrálního skladu.

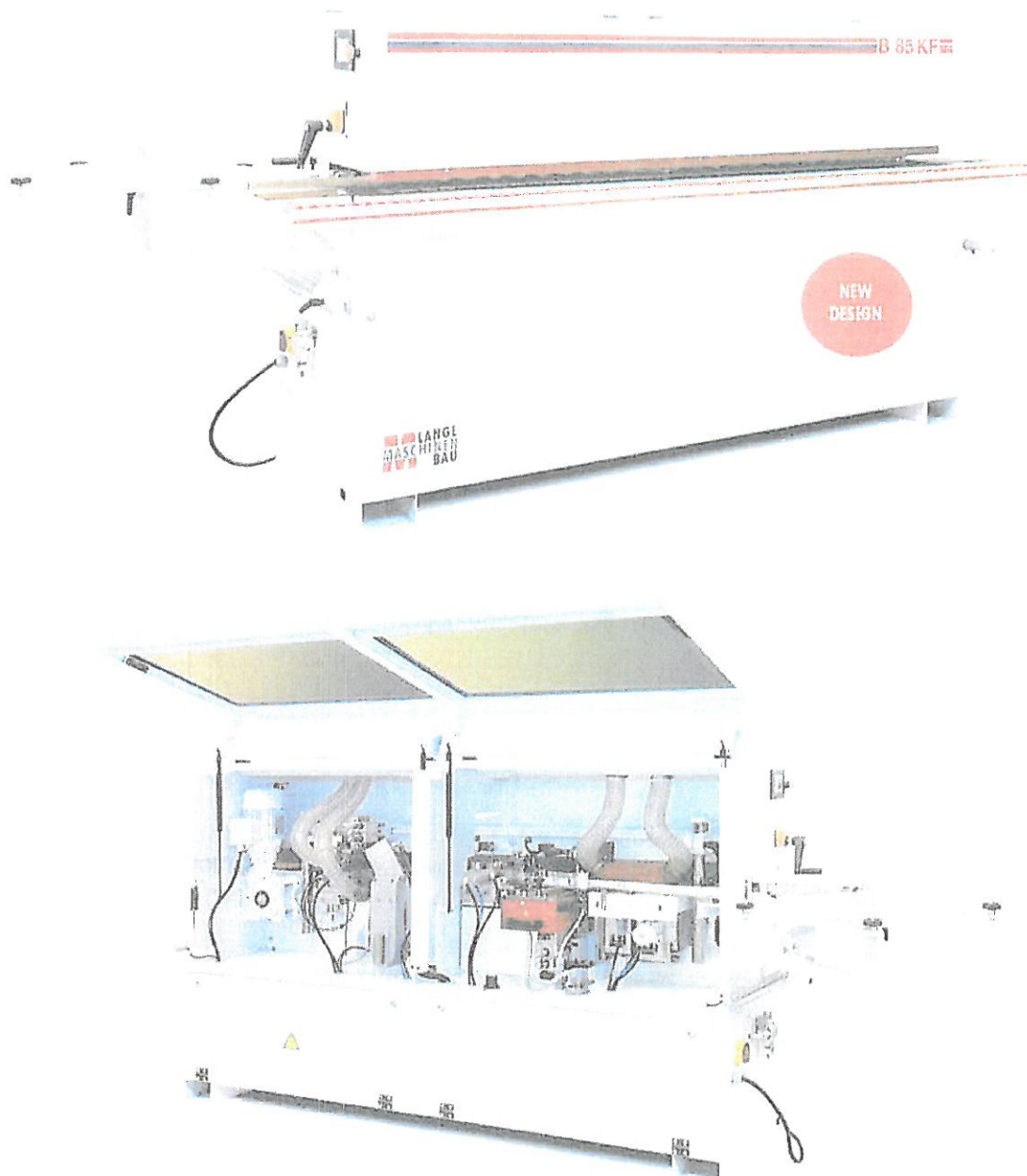
Pokud si z naší nabídky vyberete, naše společnost Vám ráda pomůže s výběrem nejvýhodnějšího financování prostřednictvím leasingu či úvěru například u společností VB Leasing, ČSOB Leasing apod.

Nabídka je navržena s ohledem na Vaše požadavky:

1. Automatická olepovačka hran - jednostranný stroj pro automatické olepování hran rovných dílců s přímým nanášením lepidla
2. **Předfrézovací agregát se dvěma diamantovými hlavami výšky 45mm!**
3. Nanášení lepidla válečkem s možností regulace naneseného lepidla
4. Kapovací agregát
5. Spodní a horní frézovací agregát
6. Agregát plošných cidlin
7. Síla olepovaného dílce 8 – 50 mm

PILART s.r.o., Ericha Roučky 11, 678 01 Blansko, Zákaznická linka: +420 516 410 514
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: ČSOB-Blansko, číslo účtu: 249399184/0300, IČ: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

LANGE-MASCHINENBAU Made in Germany!



Delka stroje 2469 mm!!!

Přesné vyobrazení stroje: Olepovačka hran LANGE-MASCHINENBAU B 85KF

PILART s.r.o., Ericha Roučky 11, 678 01 Blansko, Zakaznická linka: +420 516 410 514
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: ČSOB-Blansko, číslo účtu: 249399184/0300, IČ: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

1. Popis stroje:

- stroj vysoké kvality určen pro menší a střední provoz
- stroj je vhodný pro opracování ABS, PVC, melaminu, dýhy a pro role a pevné délky od 0,4 – 2,0 mm a tloušťky dílce od 8 – 50 mm.
- jednostranný stroj pro automatické olepování hran rovných dílců s přímým nanášením lepidla
- pro lepení hran tavnými lepidly
- předfrézování dílce pomocí dvou diamantových hlav výšky 45mm
- olepovací část pro granulátová tavná lepidla
- dávkování nánosu lepidla na dílec olepovacím válcem
- elektronická regulace teploty nádržky lepidla
- automatický pokles teploty při přerušení práce
- centrální mazání řetězové dráhy
- přehledný ovládací panel

2. Standardní výbava stroje:

Ovládání stroje:

- ovládací panel je jednoduchý a naprosto přehledný. Od zákazníků již dávno víme, že nemají rádi složité věci
- obslužný panel s LCD displejem umožňuje nastavení kontroly teploty lepidla, automatická funkce poklesu teploty při vypnutí posuvu, vypnutí a zapnutí agregátů a chybová hlášení.

Výsuvná podpěra:

- výsuvná podpěra pomáhá vést ve spolupráci s podávacím pásem rozměrově větší dílce

Řetězová dráha (podávací pás)

- pro přesné vedení dílce a přísun hrany díky spodnímu dopravnímu pásu a dotlačovacími rolkami pro stlačení horní strany

Automatický zásobník hran

- pro role, včetně dělicího zařízení rolí a kotoučového talíře o průměru 600 mm

Předfrézovací agregát

- 2 frézovací motory, směr otáčení protiběh, (1 x 1, 1 kW, 1 x 0,8 kW, 12.000 ot./min.)
- diamantové nástroje zajišťující perfektní opracování a rovinost dílce před samotným lepením

Nanášení lepidla přímo na dílec (tavná komora)

- nádobka na lepidlo s teflonovým povrchem (náplň – 2 kg lepidla)
- neprosakující, lepidlo se doplňuje ze spodu (zbylé lepidlo automaticky teče zpět do nádoby na lepidlo)
- přesné dávkování pro optimální vrstvu lepidla
- digitální kontrola teploty lepidla s automatickou funkcí poklesu teploty při vypnutí posuvu (zabraňuje nebezpečí přepalování lepidla)

Předkapovací agregát

- pneumatická kapovací jednotka pro role až do tloušťky hrany 2 mm.

Přítlačná zóna

- s přítlačným válcem synchronizovaným s nanášecím válečkem
- nastavitelným speciálním dotlačovacím válcem pro optimální kvalitu slepení a dotlačení kraje hrany

Vysokofrekvenční kapovací agregát

- s motorem HF 0,20 kW, 12.000 ot./min.
- 2 kapovací pilky a vysoce precizní lineární vedení pro čistý a přesný řez

Vysokofrekvenční frézovací agregát

- agregát zarovnávací frézy nahoře a dole s vertikálním a horizontálním kopírováním - vrchní a spodní frézovací jednotka pro opracování hrany
- 2 vysokofrekvenční motory 0,27 kW
- 2 kombinované frézy HM-WPL
- agregát je vybaven digitálním počítadlem umožňujícím nastavení různých typů hran
- 2 výstupy pro odvod třísek s odsávacím hrdlem průměru 120 mm
- výškové nastavení vrchního agregátu s horním přitlakem

Agregát plošných cidlin (možné příslušenství není součástí stroje)

- pro dočištění plochy materiálu od zbytků lepidla

Leštící agregát (možné příslušenství není součástí stroje)

- 2 motory á 0,05 kW, 1.500 ot./min. pro leštění ABS- a PVC-hran, nastavitelný přes obslužný panel

3. Technická data:

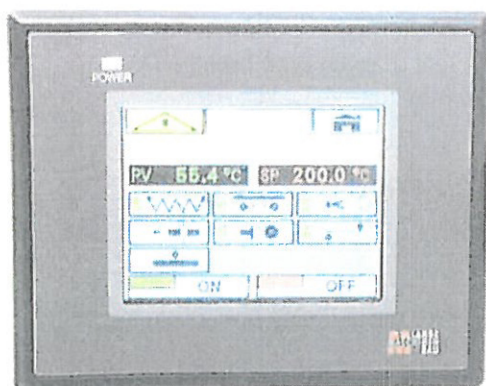
Parametry hrany a dílce:

- tloušťka hrany: 0,4 – 2,0 mm
- tloušťka dílce: 8 – 50 mm
- šířka dílce: min. 75 mm
- délka dílce: min. 120 mm
- max. výška hrany = výška dílce + 4 mm (2+2)
- obsluha stroje je zodpovědná za použití vhodných materiálů (tabule, hrany, lepidlo)

Ostatní parametry:

- nastavitelná hloubka úběru předfrézovacího agregátu: 0 – 2,0 mm
- napětí / kmitočet: 400 V, 50 Hz, 3 ph + N
- jmenovitý příkon: 6,33 kW
- rychlost podávání: 5,5 m/min.
- tlak vzduchu: 6 bar
- hmotnost, netto: 590 kg

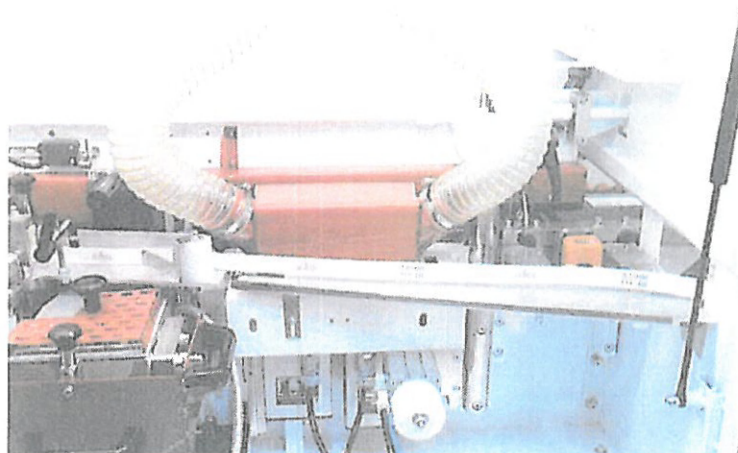
Detaily stroje:



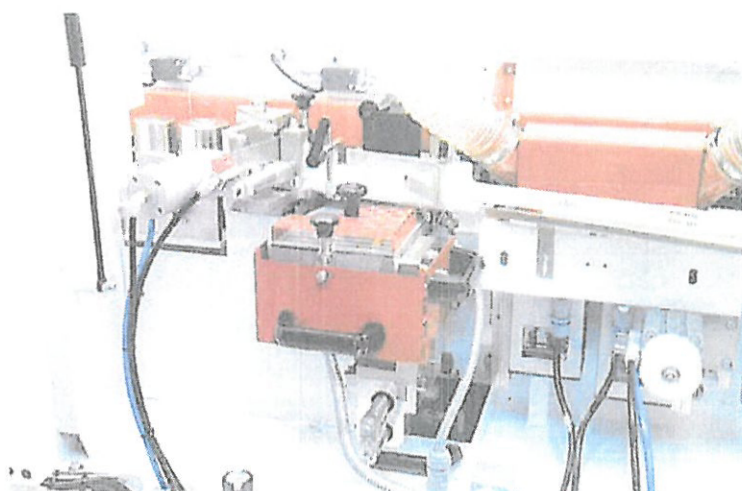
Přehledné ovládání stroje pomocí grafického menu



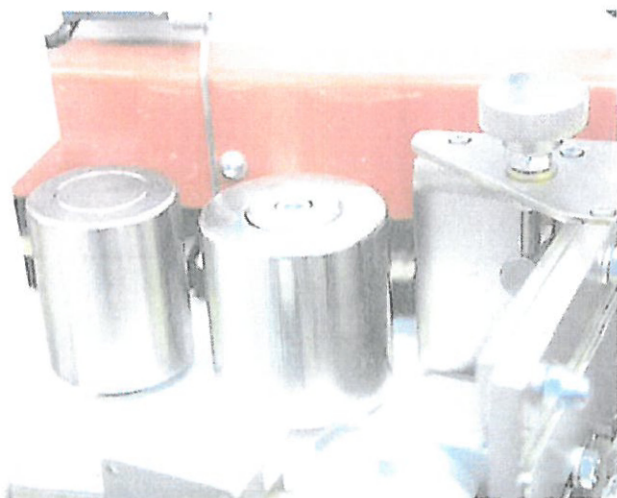
Otočné kolo na podávání hrany



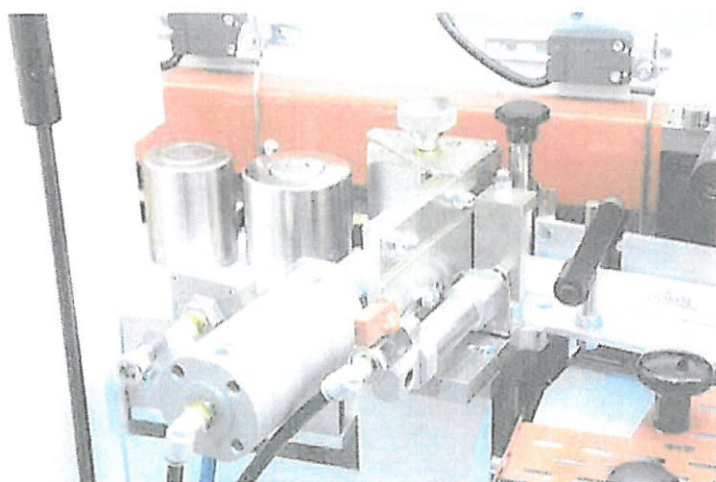
Detail vyobrazení diamantového předfrézu



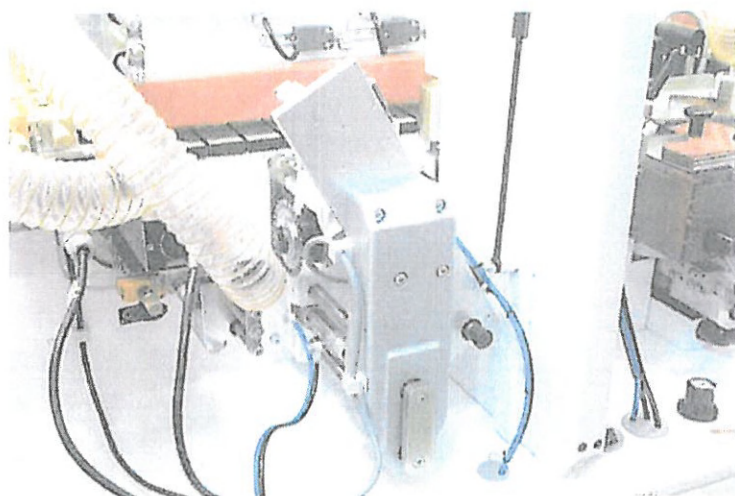
Tavná komora na lepidlo



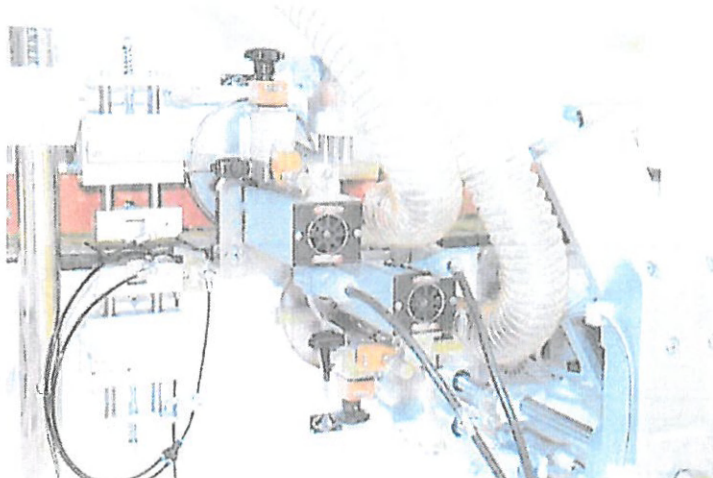
Přítlačná zóna



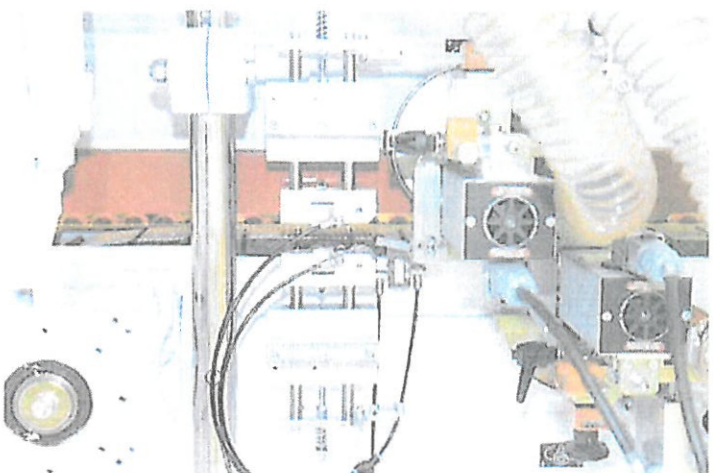
Hrubé kapování pomocí nože



**Přesné kapování pomocí dvou
pilových kotoučů**

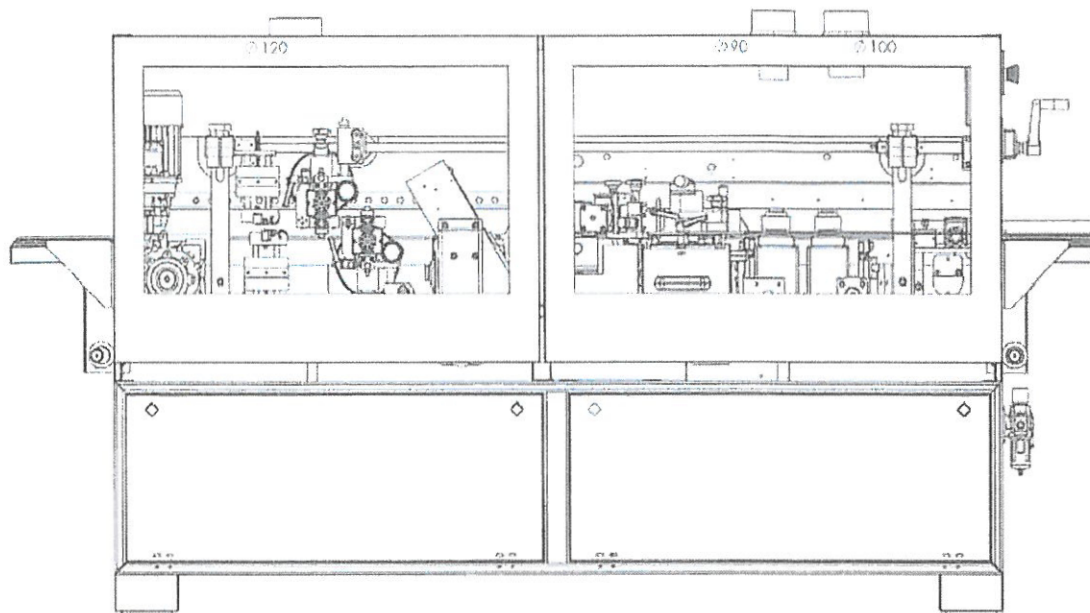


Vrchní a spodní frézování hrany



**Přesné plošné cidliny pro perfektní
výsledek olepování**





Kompaktní rozměry stroje

4. Možné příslušenství:

- sada nástrojů R = 2 mm
- diamantový nástroj pro předfréz (výška = 45 mm)
- agregát plošných cidlin
- leštící agregát
- pojízdná verze
- odsávací zařízení
- plechový rozvod k odsávacímu zařízení
- kompresor



5. Cena stroje:

PILART s.r.o., Ericha Roučky 11, 678 01 Blansko, Zákaznická linka: +420 516 410 514
 mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
 Bankovní spojení: ČSOB-Blansko, číslo účtu: 249399184/0300, IČ: 26886031, DIČ: CZ26886031
 Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Položka Označení/Název

Nabídková cena v Kč
bez DPH 21%

1. Automatická olepovačka hran LANGE-MASCHINENBAU B 85KF

414.300,-

Doporučené příslušenství:

- Agregát plošných cidlin
- DIA frézovací hlavy výšky 45mm
- Doprava a montáž

Cena stroje po slevě v Kč bez DPH 21 %

414.300,-

6. Všeobecné dodací a platební podmínky:

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ➤ termín dodání: ➤ doprava stroje do provozovny kupujícího: ➤ montáž a uvedení stroje do provozu: ➤ platební podmínky: ➤ možnosti financování: ➤ platnost cenové nabídky: | <p>Skladem PILART</p> <p>obsaženo v cenové nabídce</p> <p>obsaženo v cenové nabídce</p> <ul style="list-style-type: none"> • 30 % záloha na základě zálohové faktury z ceny při podpisu objednávky, nebo smlouvy • platba 70 % před odběrem stroje <p>Leasing nebo úvěr prostřednictvím ČSOB leasing</p> <p>30 dnů</p> |
|--|--|

„Cenová nabídka může obsahovat různé příplatkové příslušenství, která nejsou součástí konfigurace stroje. Uvedené informace a skutečnosti mají výlučně informativní charakter a nemůžou být považované za součást návrhu smlouvy. Společnost PILART, s.r.o. si vyhrazuje právo všechny zde uvedené údaje kdykoliv změnit bez předchozího upozornění“.

Věříme, že Vás naše nabídka zaujala nejen v rovině technické kvality stroje a jeho ceny, ale i v kontextu uzavření dlouhodobé nadstandardní spolupráce, která přinese především zkvalitnění Vaší náročné práce.

S přátelským pozdravem

Lukáš Jindra

obchodní oddělení

PILART s.r.o.

Tel.: +420 731 168 338

www.pilart.cz jindra@pilart.cz


PILART Ericha Roučky 11
678 01 Blansko
IČO: 26886031 DIČ: CZ26886031
Tel: 516 410 514 www.pilart.cz
e-mail: pilart@pilart.cz

PILART s.r.o.

Vyřizuje: Lukáš Jindra
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko
Mobil: 731 168 338
jindra@pilart.cz
www.pilart.cz

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Kontaktní osoba: Milan Suchý
Bělisko 295,
592 31 Nové Město na Moravě
Tel.: +420 566 615 120
GSM: +420 608 71 32 51
suchy@sos-nmor.cz
<http://www.sos-nmor.cz/>



Nabídka LJ-OP-16-0305 a Bruska

V Blansku, dne 10. 04. 2018

Vážený pane Suchý,

děkujeme Vám za Váš zájem o stroje, které nabízí naše společnost PILART s.r.o. na českém a slovenském trhu. Níže Vám předkládám nabídku, kde naleznete obrazovou přílohu, základní technické údaje a ceny.

Ke všem strojům poskytujeme **rychlé a kompletní servisní služby** vlastními certifikovanými servisními technikami. Provádíme jak odbornou instalaci strojů, jejich předání a zaškolení obsluhy, tak i záruční a pozáruční servis. Stejně tak dodáváme náhradní díly z našeho centrálního skladu.

Pokud si z naší nabídky vyberete, naše společnost Vám ráda pomůže s výběrem nejvýhodnějšího financování prostřednictvím leasingu či úvěru například u společností VB Leasing, ČSOB Leasing apod.

Nabídka je členěna na tyto části:

1. Popis stroje
2. Obrazové přílohy
3. Technické parametry
4. Možné příslušenství
5. Cena stroje
6. Všeobecné dodací a platební podmínky



Ilustrativní foto PONY 630

1. Popis stroje:

Pony je širokopásová bruska klasické konstrukce, která se řadí mezi **nejmenší stroje tohoto druhu**. Její výkonnostní parametry však mezi nejmenší rozhodně nepatří, výkon motoru brousícího pásu je 4 kW. Obsluha stroje je snadná a bezpečná.

Širokopásová bruska Pony je vhodná pro malé truhlářské provozy nebo k obrábění (kalibraci a dokončovací práce) menších dílů z masivního dřeva.

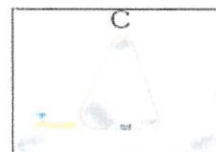
2. Standardní výbava:

Jedna brousící jednotka typu C - jeden pracovní válec + mechanicky nastavitelná patka
Jedna brousící jednotka typu R - jeden pracovní válec
Pracovní válec ocelový Ø 120 mm
Délka brousícího pásu 1600 mm
Motorizovaný zdvih stolu
Manuální přepínání - hvězda / trojúhelník
Ampérmetr pro měření proudu motoru brousící jednotky
Řízení oscilace brusného pásu pomocí optoelektronického snímače s infračerveným paprskem
Mechanické odměřování polohy stolu
Dvě rychlosti podávácího pásu 4,5/ 9 m/min
Elektromagnetická brzda hlavního motoru
Brusný pás
Standardní balení v PE folii
Stroj je vyroben v souladu s normami CE

Volitelné příslušenství:

P31 10	Automatické přepínání - hvězda/trojúhelník
P31 21	Pogumovaný válec Ø 120 mm, 45 Sh
P31 23	Pogumovaný válec Ø 120 mm, 60 Sh
P31 22	Pogumovaný válec Ø 120 mm, 90 Sh
P31 30	El. odměřování polohy stolu s dig. ukazatelem
P31 65	Automatické středění podávácího pásu
P31 66	Pozicioner stolu
P31 67	Provozní tlakový spínač 3,5 - 4,0 bar
P31 68	Pneumatický časovaný ofuk brusného pásu - 1ks
P31 115	Pneumaticky ovládaná odsávací klapka Ø 150 mm - 1ks
P31 85	Jiné barevné provedení
P31 90	Ustavení stroje a zaškolení obsluhy
P31 92	Dřevěná bedna
P31 93	Dřevěná konstrukce + PE folie

5. Cena stroje:



Položka	Označení/Název	Nabídková cena v Kč bez Dph
SGBB	Širokopásmová bruska SPB 630 C Pony bruska 5,5kW (7,5HP)	194 600,-
P3123	• Pogumovaný válec Ø 120 mm, 60 Sh	9 900,-
P3165	• Automatické středění podávacího pásu	11 700,-
	• Ustavení stroje a zaškolení	4 000,-
Cena celkem za výše uvedenou sestavu bez 21% Dph		220 200,-
Sleva pro SOŠ NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ		- 11 010,-
Konečná cena bez Dph po slevě		209 190,-

6. Všeobecné dodací a platební podmínky:

➤ záruční a pozáruční servis zajišťuje:	PILART s.r.o.
➤ termín dodání:	½ Září 2018
➤ doprava stroje do provozovny kupujícího:	Obsaženo v cenové nabídce
➤ montáž a uvedení stroje do provozu:	Obsaženo v cenové nabídce
➤ platební podmínky:	• 30 % záloha na základě zálohové faktury z ceny při podpisu objednávky, nebo smlouvy • doplatek 70 % před odběrem stroje nebo platbou v hotovosti při převzetí stroje
➤ možnosti financování:	Leasing nebo úvěr prostřednictvím VB Leasing, ČSOB leasing
➤ platnost cenové nabídky:	30 dnů

„Cenová nabídka může obsahovat různé příplatkové příslušenství, která nejsou součástí konfigurace stroje. Uvedené informace a skutečnosti mají výlučně informativní charakter a nemůžou být považované za součást návrhu smlouvy. Společnost PILART, s.r.o. si vyhrazuje právo všechny zde uvedené údaje kdykoliv změnit bez předchozího upozornění“.

Věříme, že Vás naše nabídka zaujala nejen v rovině technické kvality stroje a jeho ceny, ale i v kontextu uzavření dlouhodobé nadstandardní spolupráce, která přinese především zkvalitnění Vaší náročné práce.

S přátelským pozdravem

Lukáš Jindra
obchodní oddělení
PILART s.r.o.
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko
Tel.: +420 731 168 338
www.pilart.cz jindra@pilart.cz

PILART Ericha Roučky 11
678 01 Blansko
IČO 26886031 DIČ CZ26886031
Tel.: 516 410 514 www.pilart.cz
e-mail pilart@pilart.cz

PILART s.r.o., Ericha Roučky 11, 678 01 Blansko, Zákaznická linka: +420 516 410 514
mobil: 736 539 888, 603 723 071, e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: ČSOB-Blansko, číslo účtu: 249399184/0300, IČ: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

PILART s.r.o.

Vyřizuje: Lukáš Jindra
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko
Mobil: 731 168 338
jindra@pilart.cz
www.pilart.cz

Střední odborná škola Nové Město na Moravě

Kontaktní osoba: Milan Suchý
Bělisko 295,
592 31 Nové Město na Moravě
Tel.: +420 566 615 120
GSM: +420 608 71 32 51
suchy@sos-nmor.cz
<http://www.sos-nmor.cz/>

**Nabídka LJ-OP-16-0305 c Odsávání**

V Blansku, dne 10. 04. 2018

Vážený pane Suchý,

děkujeme Vám za Váš zájem o stroje, které nabízí naše společnost PILART s.r.o. na českém trhu. Níže Vám předkládám nabídku na systém odsávání, kde naleznete obrazovou přílohu, základní technické údaje a ceny.

Pokud si z naší nabídky vyberete, naše společnost Vám ráda pomůže s výběrem nejvýhodnějšího financování prostřednictvím leasingu či úvěru například u společností MONETA Leasing, ČSOB Leasing apod.

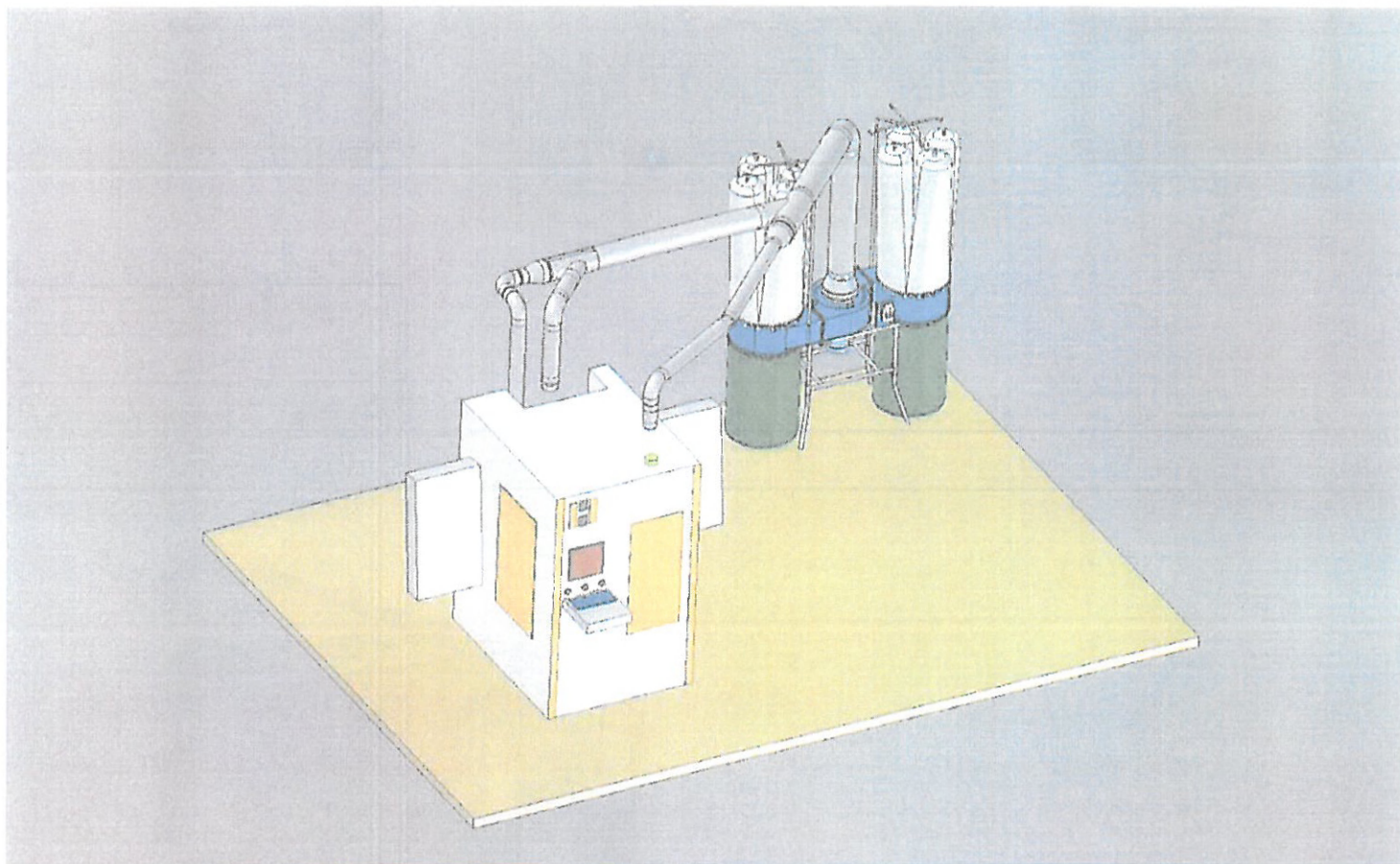
Nabídka je navržena s ohledem na Vaše požadavky:

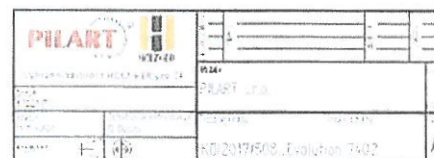
1. Odsávání ke stroji HOLZHER

Nabídka je členěna na tyto části:

1. Ukázka technologie
2. Základní popis technologie a technická data
3. Cena stroje
4. Všeobecné dodací a platební podmínky

1. Ukázka technologie:





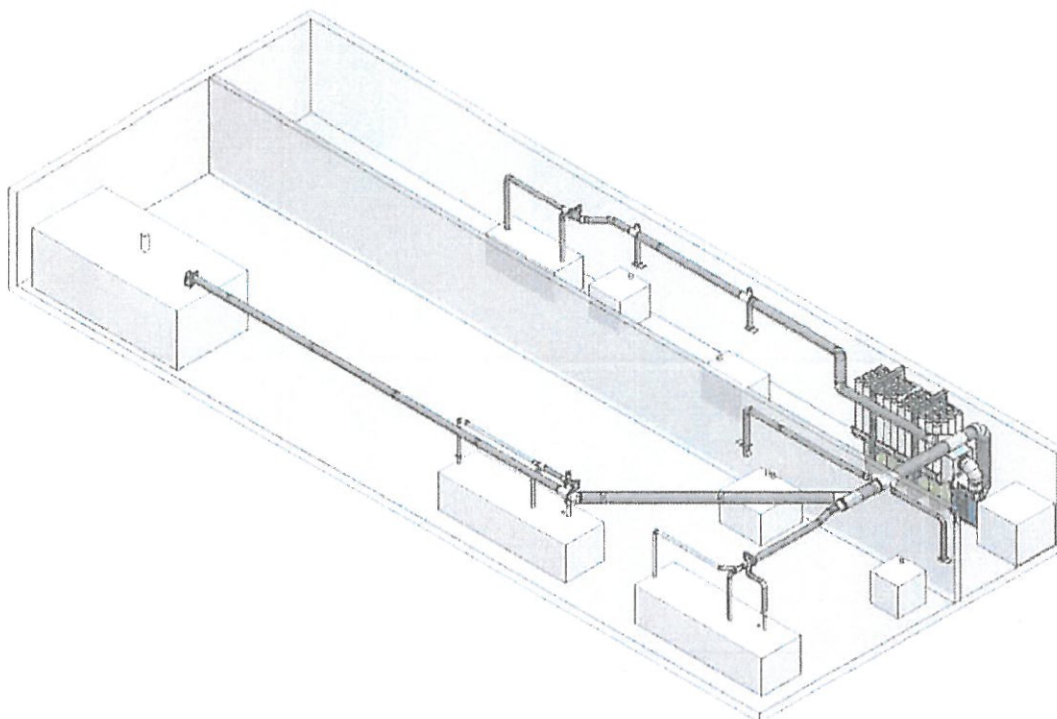
Mobilní odsávací zařízení FT 502 textilní odpadní vaky

- průměr sacího hrdla 300 mm
- max. přepravní kapacita 7 900 m³/h
- max. odsávací rychlost 32 m/s
- max. podtlak 1 800 Pa
- filtrační plocha 12 m²
- objem odpadního vaku 0,66 m³
- objem odpadního vaku 660 l
- napětí 400 V
- příkon elektromotoru 3,0 kW
- hlučnost 84 dB
- hmotnost 115 kg
- rozměry v x š x d 2900 x 750 x 2000 mm
- externí spouštění od stroje

PILART s.r.o., Ericha Roučky 11, 678 01 Blansko, Zákaznická linka: +420 516 410 514
e-mail: pilart@pilart.cz, www.pilart.cz
Bankovní spojení: ČSOB-Blansko, číslo účtu: 249399184/0300, IČ: 26886031, DIČ: CZ26886031
Registrováno u KOS v Brně, oddíl C, vložka 43492

Alternativní řešení centrálního odsávání :

Jedna z možností jak jednoduše odsávat celou provozovnu systémem centrálního odsávání. V případě zájmu Vám rádi zpracujeme podklady a zpracujeme cenovou nabídku.

**3. Cena stroje:**

Položka	Označení/Název	Cena v Kč bez DPH 21 %
1.	Mobilní odsávací zařízení FT 502 textilní odpadní vaky	41 790,-
2.	Rozvod potrubí (SPIRO potrubí, hadice LIGNUM, Redukce, spojovací materiál)	35 730,-
3.	Doprava	10 000,-
Celková cena za výše uvedenou sestavu		87 520,-

4. Všeobecné dodací a platební podmínky:

➤ záruční a pozáruční servis zajišťuje:	PILART s.r.o.
➤ termín dodání:	30 dnů
➤ platební podmínky:	• 50% záloha při podpisu smlouvy • 50% záloha před dodáním zboží
➤ platnost cenové nabídky:	30 dní
➤ doprava	součástí cenové nabídky

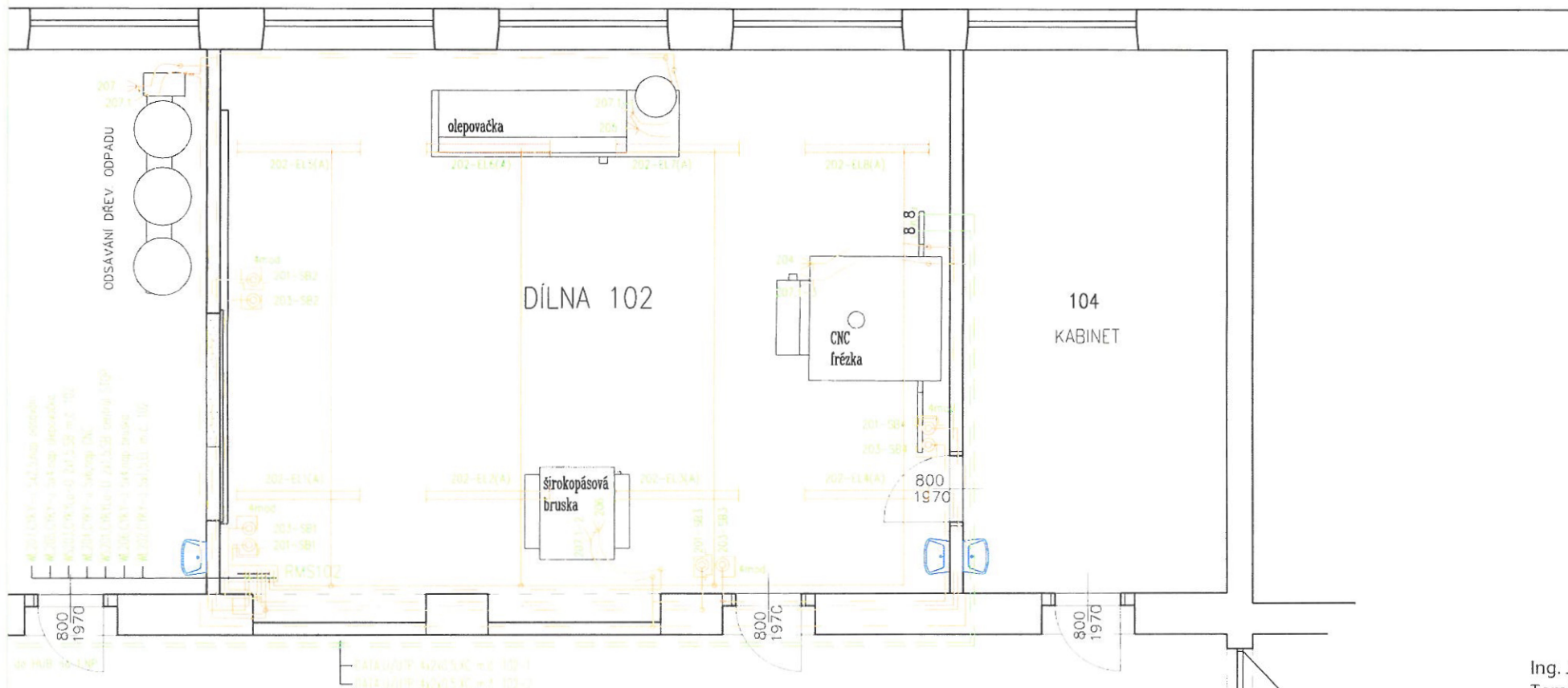
Nabízíme Vám možnost předvedení stroje v našem předváděcím centru nebo v provozech u našich zákazníků. Pro doplňující informace nás, prosím, kontaktujte na výše uvedených číslech.

„Cenová nabídka může obsahovat různé příplatkové příslušenství, která nejsou součástí konfigurace stroje. Uvedené informace a skutečnosti mají výlučně informativní charakter a nemůžou být považované za součást návrhu smlouvy. Společnost PILART, s.r.o. si vyhrazuje právo všechny zde uvedené údaje kdykoliv změnit bez předchozího upozornění“.

S přátelským pozdravem

Lukáš Jindra
obchodní oddělení
PILART s.r.o.
Ericha Roučky 2499/11
678 01 Blansko
Tel.: +420 731 168 338
www.pilart.cz jindra@pilart.cz

 **Ericha Roučky 11**
678 01 Blansko
IČO: 26886031 DIČ: CZ26886031
Tel.: 516 410 514 www.pilart.cz
e-mail: pilart@pilart.cz



Legenda:

— vedení pro osvětlení
— vedení pro ovládání
— vedení 3fázová
— strukturovaná kabeláž

el. vývod 1-fázový
el. vývod 3-fázový

Učítkový ovladač 6A 250V 2mod Mosaic typ 77040

Učítkový ovladač pro nouzové vypnutí 10A 250V 2mod Mosaic typ 76602

zásuvka UTP RJ 45 C5+ 1mod Mosaic typ 76551

svítidlo zářivkové smívatelné T16 2x35W THORN typ JUP3 D 2x35W T16 HFI DMB L840 obj. 96550834 včetně SMART AMBIENT SENSOR 5D 191 obj. 28000888 + SMART SENSOR T5 CLIP + Mounting Flange obj. 86459343

— rozvaděč

Ing. Josef
Tomášek

Vnější vývody jsou ve všech vnitřních prostorách ... ABS, BA2, CA1,
prostory jsou ve smyslu ČSN 33 2000-5-51 ed.3 - NORMÁLNÍ

Při kladení vedení je nutno dodržet ČSN 33 2130 a ČSN 34 1050.

Napěťová soustava: 3 x 230 / 400 V 50 Hz

Ochrana před nebezpečným dotykem : SAMOČINNÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE v síti TN-C-S
zvýšená PROUDOVÝM CHRÁNICEM

Ved. střediska	Zodp. projektant	Vypracoval	Josef TOMÁŠEK
Ing. Tomášek	Ing. Tomášek	Ing. Tomášek	ICO 478 93 460 Dolet 32/9 591 01 Zdr nad Sázkou 1
MÍSTO STAVBY: PETROVICE č.p.26	FORMAT	A4	
INVESTOR : Střední odborná škola Nové Město na Moravě, Bělská 295, 592 31 Nové Město na Moravě	DATUM	12/2017	
SOŠ NOVÉ MĚSTO NA MORAVĚ MODERNIZACE TECHNOLOGIE TRUHLÁŘSKÉ A TESAŘSKÉ DÍLNY Elektroinstalace		CÍL	PS
		Č. ZAKÁZKY	21/2017
Situační schéma rozvodu - dílna 102		MĚŘÍTKO	1:50
		Č. VÝKR.	605

POZNAMKA: Uvedené typy přístrojů jsou uvedeny jako doporučené pro provázení technických parametrů

