



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání ABSOLVENT		
Jméno a příjmení:	X	
Datum narození:	X	
Kontaktní adresa:	X	
Telefon:	X	
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/	X	X
Omezení /vypište/:		
V evidenci ÚP ČR od:	X	
Vzdělání:	X	
Znalosti a dovednosti:	X	
Pracovní zkušenosti:	X	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	X	X
b) Rekvalifikace		

II. ZAMĚSTNAVATEL	
Název organizace:	MSV STUDÉNKA s.r.o.
Adresa pracoviště:	Opavská 1097/9, Bílovec 743 01
Vedoucí pracoviště:	X
Kontakt na vedoucího pracoviště:	X
Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – MENTOR	
Jméno a příjmení:	X
Kontakt:	X
Pracovní pozice/Funkce Mentora	Materiálový inženýr
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	Zajišťování technologické přípravy výroby a provozu; aplikace vědeckých poznatků a teorií při výzkumu a vývoji technologické výroby při tepelném zpracování; samostatná a tvůrčí práce k získávání nových poznatků, teorií, koncepcí a směrů vývoje v chemické a technologické výrobě; vedení příslušné provozní a technické dokumentace, komplexní zajištění procesu tepelného zpracování, včetně obsluhy kalicího zařízení.

III. ODBORNÁ PRAXE	
Název pracovní pozice absolventa:	Specialista recyklace
Místo výkonu odborné praxe:	Opavská 1097/9, Bílovec 743 01
Smluvený rozsah odborné praxe:	Pracovní smlouva na dobu určitou 1 rok
Kvalifikační požadavky na absolventa:	VŠ technická univerzita, obor recyklace materiálu
Specifické požadavky na absolventa:	Řidičský průkaz sk. B
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	<ul style="list-style-type: none"> - Stanovení pracovních postupů, prostředků a metod pro recyklaci v nové divizi recyklace a tepelné zpracování MSV. - Určení parametrů technologického postupu pro pracovní proces recyklace. Kontrola vyrobených a výstupních produktů za použití různých měřicích a zkušebních přístrojů. - Stanovení harmonogramu kontrolní a servisní činnosti pro technologická zařízení. - Kontrola provozuschopnosti, údržby a servisu technologických zařízení. - Evidence technických dat o průběhu technologického procesu a o vstupech a výstupech z technologického procesu. - Vypracování postupů pro zajištění řádné údržby (preventivní, běžné i havarijní) pro plnou provozuschopnost recyklačního zařízení.
	KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:
PRŮBĚŽNÉ CÍLE:	
Zadání konkrétních úkolů činnosti <i>/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/</i>	<p><i>(např. orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, konkrétní činnosti jednotlivých pracovních pozic)</i></p> <p>Orientace ve firmě, seznámení s výrobním provozem a strojovým parkem, seznámení s BOZP, PO a firemními směrnicemi, orientace v technologických normách, seznámení se zakázkami, spolupráce s ostatními zaměstnanci a postupné zaučování do celého procesu tepelného zpracování a recyklace materiálů, zkušební výpočty výrobních časů, controlling technologických postupů, znalost čtení výkresů.</p>
STRATEGICKÉ CÍLE: <i>/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/</i>	<p><i>(např. zvýšení kvalifikace, osvojení si odborných kompetencí daného oboru a nové praktické dovednosti, získání vědomostí)</i></p> <p>Hlavním strategickým cílem je na základě zvládnutí konkrétních úkolů, postupné zapracování do systému</p>

	<p>tepelného zpracování a recyklace. Následné převzetí zodpovědnosti za celý tento proces.</p> <p>Předpokládáme, že po půl roce zpracování dílčích úkolů bude zaměstnanec sám schopen vypracovat technologické postupy tepelného zpracování pro různé materiály, včetně podkladů pro cenové kalkulace.</p> <p>V rámci praxe bude absolvovat potřebná odborná školení – např. kalič, jeřábník, vazač, vzdělávání v programu AutoCAD, ale také neméně důležité osobní kurzy, jako například komunikační dovednosti, anglický jazyk.</p>	
VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE: /doložte přílohou/	Název přílohy:	Datum vydání přílohy:
	Příloha č. 2 Průběžné hodnocení absolventa	
	Příloha č. 3 Závěrečné hodnocení absolventa	
	Příloha č. 4 Osvědčení o absolvování odborné praxe	
	Příloha: Reference pro budoucího zaměstnavatele*	

HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
12/2016	Vstupní školení – BOZP, PO, školení řidičů referentů, seznámení se směrnici a pracovními postupy společnosti, seznámení se zaměstnanci, s výrobním provozem, strojovým parkem, vyráběnými díly. Studium norem – technologie, normy Českých drah. Seznámení s prací kaliče, materiálového inženýra.	37,5 hod./ týden	5 hod./týden
1/2017	Seznámení s prací specialisty recyklace, studium výkresů opracovaných dílců, zkušební výpočty časů, práce v programu AutoCAD – překreslování starých výkresů. Seznámení se zařízením tepelného zpracování.	37,5 hod./ týden	5 hod./týden

2/2017	Seznámení se zařízením tepelného zpracování a s měřicí komorou. Studium všech návodů k obsluze. Praktické ukázky procesu kálení. Studium vědeckých poznatků a dokumentace ze spolupráce VŠB.	37,5 hod./ týden	5 hod./týden
3/2017	Práce v programu AutoCAD, studium výkresů, jejich zpracování, studium stávajících technologických postupů kálení, jejich controlling, spolupráce s kolegy, komunikace se zaměstnanci výroby, pomocné práce v provozu tepelného zpracování. Absolvování kurzu kaliče.	37,5 hod./ týden	5 hod./týden
4/2017	Absolvování školení vazač, jeřábník, obsluha motorového manipulačního vozíku. Spolupráce s materiálovým inženýrem při vědeckých postupech v procesu tepelného zpracování. Práce na nových zakázkách recyklace materiálů – především studium nové dokumentace.	37,5 hod./ týden	
5/2017	Tvorba technologických postupů tepelného zpracování a recyklace materiálů ve spolupráci s materiálovým inženýrem, controlling technologických postupů. Práce na cenových nabídkách. Kontrola provozuschopnosti zařízení tepelného zpracování.	37,5 hod./ týden	
6/2017	Vytváření a úprava výkresové dokumentace, zpracování cenových nabídek na kalené díly a recyklaci materiálů, spolupráce s materiálovým inženýrem a ostatními zaměstnanci při interním auditu ve firmě.	37,5 hod./ týden	
7/2017	Samostatné praktické postupy procesu tepelného zpracování a recyklace materiálů – obsluha kalící linky a pece. Kontrola a měření opracovaných dílů. Provedení zápisu. Kontrola cenové nabídky, návrhy k úpravě.	37,5 hod./ týden	
8/2017	Spolupráce s materiálovým inženýrem při vědeckých poznatkách v procesu recyklace materiálů. Samostatná práce s odborníky z VŠB, tvorba výstupní dokumentace, předložení vedení firmy.	37,5 hod./ týden	
9/2017	Vytváření a úprava výkresové dokumentace, zpracování cenových nabídek na kalené díly a recyklaci materiálů, spolupráce s materiálovým inženýrem a ostatními zaměstnanci. Controlling dokumentace. Spolupráce při návrhu laboratoře.	37,5 hod./ týden	
10/2017	Samostatné praktické postupy procesu tepelného zpracování a recyklace materiálů – obsluha kalící linky a pece. Kontrola a měření opracovaných dílů. Provedení zápisu. Kontrola cenové nabídky, návrhy k úpravě.	37,5 hod./ týden	

11/2017

Samostatná tvorba technologických postupů tepelného zpracování a recyklace materiálů, controlling technologických postupů. Práce na cenových nabídkách. Kontrola provozuschopnosti zařízení tepelného zpracování. Kontrola veškeré stávající dokumentace, zpracování nové a její předložení při externím auditu.

**37,5 hod./
týden**

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a): dne.....
(jméno, příjmení, podpis)