



KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená dle ustanovení § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění
pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

Smluvní strany:

Prodávající:

Název/Jméno: **DMG MORI Czech s.r.o.**
Sídlo/Bydliště: Kaštanová 392/8, Brněnské Ivanovice, 620 00 Brno
Zastoupený: Ing. JIŘÍ MAREK - jednatel
IČ/Datum narození: 25575503
DIČ: CZ25575503
Bank. spojení: UniCredit Bank Czech Republik and Slovakia, a.s.,
pobočka Brno
číslo účtu: 4745740001/2700
IBAN CZ39 2700 0000 0047 4574 0001

Zástupce pro věcná jednání: Zdeněk Šimon
E-mail/telefon: +420 725 303 868 / zdenek.simon@dmgmori.com

zapsaný v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 34909,
(výpis z obchodního rejstříku tvoří přílohu č. 1 k této smlouvě).
(dále jen „prodávající“)

a

Kupující

**Vyšší odborná škola, Střední průmyslová škola a
Střední odborná škola služeb a cestovního ruchu,
Varnsdorf, Bratislavská 2166, příspěvková organizace**

Sídlo: Bratislavská 2166, 407 47 Varnsdorf
Zastoupený: Ing. Bc. Petr Jakubec
IČ: 18383874
DIČ: CZ18383874
Bank. spojení: Komerční banka a.s.
číslo účtu: 30334431/0100

Zástupce pro věcná jednání: Ing. Bc. Petr Jakubec, ředitel - Vyšší odborná škola,
Střední průmyslová škola a Střední odborná škola služeb
a cestovního ruchu, Varnsdorf, Bratislavská 2166,
příspěvková organizace

Mgr. Kateřina Knap, projektový manažer

E-mail/telefon: info@skolavdf.cz / 412 354 770
katerina.knap@skolavdf.cz / 775 853 778

(dále jen „kupující“)



**Zřizovaná
Ústeckým krajem**

Sídlo: Velká Hradební 3118/48, 400 02 Ústí nad Labem
Zastoupený: Oldřichem Bubeníčkem, hejtmana Ústeckého kraje
IČ: 70892156
DIČ: CZ70892156

uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto

KUPNÍ SMLOUVU:

I.

Předmět smlouvy a koupě

Předmětem této smlouvy je úprava práv a povinností smluvních stran při plnění podlimitní veřejné zakázky na dodávky s názvem „**Pořízení nového CNC stroje a příslušenství**“ (dále jako „předmět koupě“) za podmínek dále sjednaných v této smlouvě, popř. dalších dokumentech, na které se tato smlouva odkazuje.

1. Předmětem koupě je dodávka CNC stroje do CNC dílny - Vyšší odborná škola, Střední průmyslová škola a Střední odborná škola služeb a cestovního ruchu, Varnsdorf, Bratislavská 2166, příspěvková organizace – **ul. Karolíny Světlé 2703, Varnsdorf.**
2. Bližší specifikace položek je uvedena v nabídce ze dne 26. 3. 2018 a v soupisu dodávek (příloha č. 1), který je nedílnou součástí této smlouvy.
3. Prodávající se zavazuje, že kupujícímu odevzdá předmět koupě, a umožní mu nabytí vlastnické právo k němu, a kupující se zavazuje, že předmět koupě převezme a zaplatí prodávajícímu kupní cenu.
4. Předmět koupě je spolufinancován z Integrovaného regionálního operačního programu, reg. č. projektu CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002742.

II.

Doba a místo plnění

1. Prodávající se zavazuje dodat předmět koupě **max. do 20 týdnů od nabytí účinnosti smlouvy.**
2. Místem dodání předmětu koupě je CNC dílna - Vyšší odborná škola, Střední průmyslová škola a Střední odborná škola služeb a cestovního ruchu, Varnsdorf, Bratislavská 2166, příspěvková organizace - **ul. Karolíny Světlé 2703, Varnsdorf**
3. Termín dodání : 20 týdnů od nabytí účinnosti smlouvy, (musí být v souladu s bodem II. 1.)

III.

Kupní cena a platební podmínky

1. Kupní cena se ujednává ve výši 3.382.135,- Kč (slovy třímiliónytřistaosmdesátdvatisíckednostotřicetpět korun českých) bez DPH a 4.092.383,35 Kč (slovy čtyřmiliónydevadesátdvatisíctřistaosmdesáttři korun českých) s 21% DPH.

Kupní cena se rovná ceně plnění veřejné zakázky s názvem „**Pořízení nového CNC stroje a příslušenství**“ uvedené v nabídce prodávajícího ze dne 26. 3. 2018.



2. Kupní cena je ujednána dohodou smluvních stran. Kupní cena bez DPH je stanovena jako nejvýše přípustná a nepřekročitelná a obsahuje veškeré náklady spojené s realizací koupě. Sazba DPH se řídí příslušným právním předpisem. Prodávající není oprávněn žádat změnu kupní ceny ze žádného důvodu.
3. Kupní cena bude zaplacená kupujícím na základě vystaveného daňového dokladu – faktury (dále i jako „faktura“), kterou je prodávající oprávněn vystavit až po odevzdání a převzetí předmětu koupě. Podkladem pro vystavení faktury je Protokol o odevzdání a převzetí předmětu koupě (dále i jako „Protokol“) stvrzený oběma smluvními stranami.
4. Daňový doklad – faktura vystavená prodávajícím musí obsahovat kromě čísla smlouvy a lhůty splatnosti, která činí **30 dnů** od doručení faktury kupujícím, také náležitosti daňového dokladu stanovené příslušnými právními předpisy, zejména zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a údaje dle § 435 občanského zákoníku, a bude kupujícím doručena v listinné podobě, popř. výjimečně v elektronické podobě do datové schránky. V případě, že faktura nebude mít uvedené náležitosti, kupující není povinen fakturovanou částku uhradit a nedostává se do prodlení. Bez zbytečného odkladu, nejpozději ve lhůtě splatnosti, kupující fakturu vrátí zpět prodávajícímu k doplnění. Lhůta splatnosti počíná běžet od doručení daňového dokladu obsahujícího veškeré náležitosti.
5. Každá faktura bude dále obsahovat registrační číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002742
6. Úhrada kupní ceny bude provedena bezhotovostní formou převodem na bankovní účet prodávajícího. Obě smluvní strany se dohodly na tom, že peněžitý závazek je splněn dnem, kdy je částka odepsána z účtu kupujícího.
7. Pro platby dle článku VI. této smlouvy platí přiměřeně platební podmínky jako pro vystavení a placení faktury.

IV.

Splnění závazku (dodání předmětu koupě) Přechod nebezpečí škody a vlastnické právo k předmětu koupě

1. Ke splnění závazku prodávajícího dojde odevzdáním předmětu koupě kupujícím v místě plnění, převzetím kupujícím a potvrzením (podepsáním) Protokolu oběma smluvními stranami.
2. Vlastnické právo a nebezpečí škody na předmětu koupě přechází z prodávajícího na kupujícího okamžikem odevzdání a převzetí předmětu koupě dle odst. 1. tohoto článku.
3. Pokud předmět koupě obsahuje jakékoliv vady, má kupující právo odmítnout jeho převzetí. Smluvní strany o tomto vyhotoví Zápis s uvedením vad, v rámci něhož zohlední ujednání v odstavci 6 nebo 7 uvedené v článku V.

V.

Odpovědnost prodávajícího za vady a jakost

1. Předmět koupě má vady, neodpovídá-li smlouvě.
2. Prodávající odpovídá za vady, jež má předmět koupě v době jeho předání.
3. Kupující je oprávněn zadržet kupní cenu nebo její část ve výši odpovídající odhadem přiměřeně právu kupujícího na slevu z kupní ceny z důvodu vadného plnění. Nedostává se tak do prodlení se splněním svého závazku zaplatit kupní cenu ohledně zadržované kupní ceny nebo její části.



4. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost, že předmět koupě bude po dobu záruční doby způsobilý pro použití ke smlouvenému účelu nebo že si zachová obvyklé vlastnosti. Záruční doba činí min. 24 měsíců, popř. déle ode dne převzetí bezvadného předmětu koupě. Smluvní strany se dohodly na tom, že po tutéž dobu odpovídá prodávající za vady předmětu koupě existující v době jeho převzetí kupujícím.
5. Vady předmětu koupě existující v době jeho převzetí kupujícím a vady, na něž se vztahuje záruka za jakost, je kupující povinen uplatnit bez zbytečného odkladu u prodávajícího písemnou formou (dále jako „reklamací“). V reklamaci je kupující povinen vady popsat, popřípadě uvést, jak se projevují.
6. Je-li vadné plnění podstatným porušením smlouvy ve smyslu § 2002 odst.1 věty druhé občanského zákoníku má kupující vůči prodávajícímu podle své volby tato práva z odpovědnosti za vady a za jakost :
 - a) právo na bezplatné odstranění reklamovaných vad dodáním nového předmětu koupě bez vady, pokud předmět koupě vykazuje podstatné vady bránící v užívání,
 - b) právo na bezplatné odstranění reklamovaných vad opravou předmětu koupě,
 - c) právo odstoupit od smlouvy.

Kupující sdělí prodávajícímu, jaké právo si zvolil, při uplatnění vad, nebo bez zbytečného odkladu po uplatnění vad. Provedenou volbu nemůže kupující změnit bez souhlasu prodávajícího; to neplatí, žádal-li kupující opravu vady, která se ukáže jako neopravitelná. V případě, že se strany nedohodnou na termínu odstranění vad dodáním nového předmětu koupě nebo opravou předmětu koupě platí, že prodávající je povinen vady odstranit nejpozději do 15 kalendářních dnů od písemného nahlášení vady kupujícím.

7. Je-li vadné plnění nepodstatným porušením smlouvy nebo pokud kupující volbu práva dle odst. 6 tohoto článku neprovede včas, má kupující vůči prodávajícímu tato práva z odpovědnosti za vady a za jakost:
 - a) právo na bezplatné odstranění reklamovaných vad a nebo
 - b) právo dodáním nového předmětu koupěV případě, že se strany nedohodnou na termínu odstranění vad, platí, že prodávající je povinen vady odstranit nejpozději do 15 kalendářních dnů od písemného nahlášení vady kupujícím.
8. Smluvní strany se dohodly na tom, že kupující je oprávněn si zvolit, zda vadu odstraní prodávající nebo kupující sám nebo prostřednictvím třetích osob s tím, že prodávající je povinen uhradit náklady na odstranění vady po předložení vyúčtování. O tomto bude sepsán samostatný protokol, který podepíší obě smluvní strany (zástupci pro věcná jednání).
9. Neodstraní-li prodávající vadu včas nebo vadu odmítne odstranit, může kupující požadovat slevu z kupní ceny, anebo může od smlouvy odstoupit. Provedenou volbu nemůže kupující změnit bez souhlasu prodávajícího.
10. Uplatněním práv dle odst. 6 a 7 tohoto článku nezaniká právo na náhradu škody či jiné sankce.
11. Jakékoliv finanční nároky dle odst. 6 a 7 tohoto článku, je kupující oprávněn uhradit ze zadržené kupní ceny nebo její části dle odst. 3 tohoto článku.



VI.

Porušení smluvních povinností

1. Smluvní strany se dohodly na následujících sankcích za porušení smluvních povinností:
 - a) prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu za každý den překročení sjednané doby dodání předmětu koupě smluvní pokutu ve výši 0,1% z celkové kupní ceny s DPH,
 - b) prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu za každý den překročení sjednané doby odstranění vady smluvní pokutu výši 0,1% z celkové kupní ceny s DPH.
2. Kupující má právo na náhradu škody vzniklou z porušení povinnosti, ke kterému se vztahuje smluvní pokuta. Náhrada škody zahrnuje skutečnou škodu a ušlý zisk.

VII.

Práva a povinnosti smluvních stran Ostatní ujednání

1. Prodávající se zavazuje dodržovat následující povinnosti:
 - a) Dodavatel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji žadatel/příjemce použít.
 - b) Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.

VIII.

Závěrečná ustanovení

1. Kupující tímto potvrzuje, že o uzavření této smlouvy bylo rozhodnuto Radou Ústeckého kraje usnesením č.059/37R/2018 ze dne 4.4.2018
2. Pokud v této smlouvě není stanoveno jinak, řídí se právní vztahy z ní vyplývající příslušnými ustanoveními občanského zákoníku.
3. Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze po dohodě smluvních stran formou písemných a číslovaných dodatků.
4. Tato smlouva je vyhotovena v 4 paré s platností originálu, přičemž kupující obdrží 2 vyhotovení a prodávající 2 vyhotovení.
5. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího uzavření a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv. Smlouva bude v úplném znění uveřejněna prostřednictvím registru smluv postupem dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů. Prodávající prohlašuje, že souhlasí s uveřejněním svých osobních údajů obsažených v této smlouvě, které by jinak podléhaly znečitelnění, v registru smluv, popř. disponuje souhlasem třetích osob uvedených na své straně s uveřejněním jejich osobních údajů v registru smluv, které by jinak podléhaly znečitelnění. Smluvní strany se dohodly na tom, že uveřejnění v registru smluv provede kupující, který zároveň zajistí, aby informace o uveřejnění této smlouvy byla zaslána prodávajícímu do datové schránky ID g6hzaug /na



e-mail: czech@dmgmori.cz

IX.

Podpisy smluvních stran

1. Prodávající i kupující shodně prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetli, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, bez zneužití tísně, nezkušenosti, rozumové slabosti, rozrušení nebo lehkomylnosti druhé strany, na důkaz čehož připojují své podpisy.
2. Ing. Jiří Marek je oprávněn podepsat tuto smlouvu za prodávajícího v souladu s přílohou č. 2 této smlouvy.

V Brně dne 17.7.2018

DMG MORI Czech s.r.o.
Kaštanová 8
620 00 Brno – Brněnské Ivanovice, CZ
IČ: 25575693 DIČ: CZ25575693

.....
Prodávající

Ve Varnsdorfu dne 17.7.2018



Vyšší odborná škola, Střední průmyslová škola
a Střední odborná škola služeb a cestovního ruchu,
Varnsdorf, Bratislavská 2166,
příspěvková organizace
IČO: 183 83 874, IZO: 018 383 874
e-mail: info@skolavdf.cz, www.skolavdf.cz

.....
Kupující
VOŠ, SPŠ a SOŠS a CR, Varnsdorf
Ing. Bc. Petr Jakubec, ředitel

Přílohy:

Příloha č. 1 – IROP_DC_soupis dodávek

Příloha č. 2 - Kopie výpisu z obchodního rejstříku

Nabídka

DMG MORI univerzálního soustruhu CLX 350

pro Vyšší odborná škola a Střední škola Varnsdorf



Hlavní znaky

- _ 3D řízení s panelem DMG MORI Multitouch řídicím panelem 19" pro Siemens 840D a Shop Turn, nebo Fanuc i-Series cnc s 15" obrazovkou a Manual Guide
- _ Vysoká přesnost a kvalita v kombinaci s vynikající tuhostí a nízkými nároky na zastavěnou plochu
- _ Vysoce dynamické vřeteno s 16,5 kW, 168 Nm (při 40% ED) a 5.000 min⁻¹
- _ Opčně Y osa ± 40 mm a protivřeteno pro kvalitní soustružnické a frézovací operace
- _ Průměr tyče $\varnothing 65$ mm ve standardu a revolver s 12ti nástrojovými místy VDI 30
- _ Vylepšené lože stroje a použití lineárních valivých vedení o velikosti 35 mm
- _ Možnost kompletní automatizace se systémem DMG MORI automation solutions

**DMG MORI
CLX 350**CZK**Základní stroj**

2.049.435,00

C-A3504F CLX 350 V3
2osý univerzální soustruh s poháněnými nástroji
a C-osou

Standardní vybavení:

1. ergonomické ovládání DMG MORI SLIMline®
2. hlavní vřeteno A2-6" s AC motorem,
výkon pohonu 11/16,5 kW(100/40%)
3. 12-ti místný revolver upínání VDI 30,
s pohonem 12 míst, spojka DIN 5480
4. vana na třísky
5. duté průchozí upínací zařízení, max. průměr tyče D65
mm
6. hydraulicky poháněný koník řízený přes M-funkci
7. externí elektronické ruční kolečko

C-A3594F* Technická data CLX 350, viz. příloha

v ceně základního
stroje**Řízení**

C-B3095G* DMG MORI SLIMline® III Fanuc i-Series

v ceně základního
stroje**Pakety**

C-P7242F Paket pro obrábění z tyčí & rozhraní:
- zařízení pro odebrání obrobků do Ø 65 x 200 mm
délky, max. hmotnost 3 kg
- připojení pro podavač nebo zásobník tyčí
(DMG standardní rozhraní)
- 4-barevné signální světlo

253.935,00

Opce pro upínání

C-S2563F Hydraulické tříčelistové sklíčidlo D 210 mm,
typ Samchully MH-208
včetně sady tvrdých čelistí a připojovacích dílů se středovým
otvorem D 66 mm

34.627,00

C-Q2599G* Kleštinové upínač SPANNTOP Axfix

128.250,00

CLX 350

strana 2 / 19

Měření / odvod třísek

C-H2692F	Měření nástrojů v pracovním prostoru, fi. Marposs manuálně nastavitelné	76.694,00
----------	---	-----------

C-C0217F*	Přímé odměřování pro osu X Poznámka: opce pouze pro verze stroje V1 a V3	v ceně základního stroje
-----------	---	--------------------------

Dokumentace

C-CZ1	Návod pro obsluhu a programování stroje včetně bezpečnostních předpisů a transportních a instalačních podmínek, 1 x v češtině	v ceně základního stroje
-------	---	--------------------------

Jazyk obrazovky

C-D-CZ	Displej obrazovky čeština / němčina	v ceně základního stroje
--------	-------------------------------------	--------------------------

Součet stroje a opcí**2.542.941,00****Výkony služeb**

C-Y0201F	Balení základního stroje s dopravníkem třísek podesta / fólie	19.237,00
----------	---	-----------

	Náklady na dopravu, složení jeřábem a ustavení stroje v místě provozovatele	89.262,00
--	---	-----------

C-Y0090F*	Zavěšení stroje, pro vykládku stroje jeřábem	34.627,00
-----------	--	-----------

C-Y0104F	Uvedení do provozu základního stroje vč. cestovních a pobytových nákladů	44.887,00
----------	--	-----------

SK001	Kurs Programování a obsluhy stroje Délka: 4 dny přes DMG MORI Czech v Brně školící náklady pro max. 3 osoby, bez vedlejších výloh	58.995,00
-------	---	-----------

C-Y0104F	Prodloužení záruky na 24 měsíců	37.730,00
----------	---------------------------------	-----------

Náklady služeb**284.738,00**

CLX 350

CENOVÁ REKAPITULACE:

Součet stroje a opcí	2 542 941,00 Kč
Náklady služeb	284 738,00 Kč
VOŠ, SPS a SOŠ služeb a cestovního ruchu, Varnsdorf	2 700 000,00 Kč
Náklady podavač tyčí	346 275,00 Kč
Sada nástrojů	335 860,00 Kč
Celková cena dodávky DAP, bez DPH	3 382 135,00 Kč
DPH 21%	710 248,35 Kč
Celková cena dodávky DAP, včetně DPH	4 092 383,35 Kč

CLX 350

strana 4 / 19

* další popis viz. příloha

Příloha**Technický popis**

Technický popis stroje má informativní charakter a přináší bližší technické informace především k základnímu provedení stroje a případně k některým opcím, které nahrazují či rozšiřují základní vybavení stroje. Předmětem dodávky jsou pouze a výlučně jen opce označené kmenovými čísly, uvedené a popsané v technické specifikaci stroje, která je zakončena cenou dodávky či smluvní cenou.

Alternativní opce informují o další možné modifikaci technické specifikace stroje. Pokud nejsou zařazené a započtené v technické specifikaci stroje, nejsou předmětem dodávky.

C-A3594F**Technická data**Pracovní rozsah

Rozsah protočení nad ložem max.	580	mm
Rozsah protočení nad sáněmi X (V1 / V3)	360	mm
Rozsah protočení nad sáněmi X (V4 / V6)	320	mm
Točný průměr max.	320	mm
Doporučený točný průměr max.	250	mm
Průměr sklíčidla	210/250	mm
Pojezd X	242,5	mm
Pojezd Z	580	mm
Průměr sklíčidla – hlavní vřeteno	210/250	mm
Průměr sklíčidla – protivřeteno	170	mm
Pojezd X-osa (V1 / V3 / V4)	242,5	mm
Pojezd X-osa (V6)	185	mm
Pojezd Y-osa (V6)	±40	mm
Pojezd Z-osa (V1 / V3 / V4)	540	mm
Pojezd Z1-osa (V6)	465	mm
Pojezd Z2-osa (V6)	500	mm
Odstup mezi hroty	780	mm

Pohon posuvu

Rychloposuv X/Z-osa	30/36	m/min
Rychloposuv Y-osa (V4/V6)	22,5	m/min

Vřeteník

Uložení vřetena	A2-6	mm
Vnitřní průměr předního ložiska	120	mm
Průměr otvoru vřetena	73	mm
Průchod tyče standard	65	mm

Hlavní pohon

Výkon hlavního sí. pohonu (40 / 100% zatížení)	16,5 / 11,0	kW
Krouticí moment (40% / 100% zatížení)	168 / 112	Nm
Otáčky max.	5.000	ot./min

Protivřeteno

Vnitřní průměr předního ložiska	A2-5	mm
Průměr otvoru vřetena	90	mm
Vnitřní průměr tyče	45	mm
	36	mm

Upozornění:

Pro výběr upínačů pro hlavní vřeteno a protivřeteno zohledněte data ve výkresech pracovního prostoru. Především při krátkých obrocích při chybné kombinaci může dojít ke kolizi obou upínačů.

Pro další dotazy je Vám technické oddělení ve FAMOT k dispozici.

Pohon protivřetene

Výkon hlavního st. pohonu (40% / 100% zatiž.) 16,2 / 12,6 kW
Točivý moment (40% / 100% zatiž.) 62 / 48 Nm
Max. otáčky 5.000 U/min

Nástrojový revolver

Počet nástrojových míst VDI 12
Upínání nástrojů dle DIN 69880 (VDI 3425)
Průměr válcové stopky 30 mm
Polohovací čas pro úhel 30° (se západkou) 0,94 s
Polohovací čas pro úhel 30° (bez západky) 0,32 s

Poháněné nástroje

Počet nástrojových míst VDI 12
Výkon pohonu 40% zatiž. (V3 / V4) 5,44 kW
Výkon pohonu 40% zatiž. (V6) 5,65 kW
Točivý moment (40% zatiž.) 20 Nm
Max otáčky (V3 / V4) 5.500 U/min
Max otáčky (V6) 5.000 U/min
Spojka DIN 5480

C-osa* hlavního vřetene

Rozsah otáček 100 U/min
Kruticí moment 168 Nm

C-osa* protivřetene

Rozsah otáček 300 U/min
Kruticí moment 62 Nm
* platí pouze pro stroje s osou C, servo revolverem a poháněnými nástroji (V3 / V4 / V6)

Koník

Typ hydraulický
Zdvih koníku, automatický 500 mm
Axiální síla pinoly max. 4 kN
Hrot koníku MK4
Řízení M-funkce
* platí pouze pro stroje V1 / V3 / V4

Přesnost polohování dle ISO 13041-4

Přesnost polohování v ose X/Z (nepřímý odměřovací systém) $\leq 5/8$ μm
Přesnost polohování C osy ≤ 20 arcs

Hydraulický agregát

Obsah nádrže 17 l
Max. tlak 70 bar

Chladicí systém

Objem s vanou na třísky 100 l
Objem s dopravníkem třísek 170 l
Výkon čerpadla 0.85 kW
Nominální výkon při 5 bar 20 l/min

Elektrické připojení

Připojovací příkon max.	28	kVA
Napětí	400	V
Kmitočet	50/60	Hz
Pojistky (pomalé) dle VDE 0100	50	A
Přípustné odchylky napětí při 400 V	± 10	%
Přejímka		
Přejímka stroje	dle ISO 13041-1	
Pneumatika		
Připoj stlačeného vzduchu	6 bar	
Spotřeba vzduchu	15 m ³ /h	
Podmínky prostředí		
Teplota v místnosti	+15 až +35	°C
Relativní vlhkost vzduchu max.	75	%
Výška instalace nad mořem max.	1000	m
Rozměry		
Stroj s vanou na třísky D x Š x V	ca. 2800 x 1780 x 1850 mm	
Stroj s dopravníkem třísek D x Š x V	ca. 3680 x 1780 x 1850 mm	
Hmotnosti		
Čistá hmotnost stroje s dopravníkem třísek	cca 4400	kg
Vykládka špon z pravé strany.		

Vyhrazujeme si právo technických změn.

Technický popis

Lože stroje

Vysoce jakostní kompaktní litinové lože se šikmým vedením 45°, odolné proti zkroucení. Vedení: lineární valivá. Konstrukce se 4 vedeními pro bezkolizní pohyb koníku. Kryt vedení osy Z pro vyšší bezpečnost provozu a životnost stroje.

Vřeteník

Hlavní vřeteník na přesných válečkových ložiscích s trvalou tukovou náplní. Motor střídavý, bez kartáčů, s řemenovým převodem. Měřicí systém s vysokým rozlišením a přímým polohováním.

Příčné sání

Všechna vedení lineární kuličková vedení. Lineární vedení zajišťuje vysoký výkon, životnost a dosažení vysoké preciznosti obrábění.

Pohony posuvu

Podélný (osa Z) a příčný (osa X) pohon posuvu s vysoce dynamickými střídavými motory a předepjatými kuličkovými šrouby s dvojitým uložením.

Měřicí systém

Osa X a osa Z s absolutním rotačním měřicím systémem (snímačem).

Nástrojový revolver*

Revolver s 12 axiálními nástrojovými místy, řízený směrovou logikou, upínač DIN 69880 (VDI 3425), upínací válcová stopka ø 30 mm. Pohon pro max. 12 poháněných nástrojů (spojka DIN 5480 W16x0,8x30x18) *.

Osa C*

Osa C pro polohování a provoz s interpolací na hlavním vřetení, vč. hydraulického zpevňovacího systému s funkcemi M.

* platí pouze pro stroje V3 / V4 / V6

Koník

Na samostatném lineárním vedení s otočným hrotem (rovná příruba). Koník je automatický, hydraulicky ovládaný pomocí M-funkce – programovatelný nebo v JOG Modu ovládaný tlačítky na ovládacím panelu.

* platí pouze pro stroje V1 / V3 / V4

Článekový dopravník třísek

Vana na třísky (standard) 100 l, jmenovitý výkon čerpadla 20l/min

Dopravník třísek s nádrží chladicí kapaliny (opce) 170 l, jmenovitý výkon čerpadla 20l/min, výška výhozu 995 mm.

Elektrické parametry

Provozní napětí: 400 V, $\pm 10\%$

Rídící napětí: relé 24 V ss

Osvětlení stroje: krytí IP 69K, 24 V ss

Skříň řídicího systému: DIN EN 60204 T1, elektroskříň krytí IP 54

Bezpečnostní opatření

Tento stroj je konstruován pro systém ochranného vodiče (ochranné zemnění).

Nesmí být provozován na sítích se zemnicím ochranným zařízením.

Mazání

Automatické centrální mazání lineárních vedení a kuličkového šroubu.

Chladicí systém

Chladicí systém s vnitřním přívodem chladicí kapaliny přes kotouč revolveru.

Hydraulický agregát

Kompaktní hydraulický agregát, kompletní s čerpadlem a mikrofiltrem v tlakovém vedení.

Upínací válec-hlavní vřeten

Hlavní vřeten soustruhu je vybaveno hydraulickým průchozím upínacím válcem s průměrem tažné trubky D67 mm. Válec disponuje funkcí pro potvrzení upnutí. Pomocí nožního pedálu je možno hydraulicky ovládaný upínač ovládat-upnout/odepnout. Upínací válec je možno ovládat/programovat pomocí M funkcí.

Upínací válec-protivřeten

Protivřeten soustruhu je vybaveno hydraulickým neprůchozím upínacím válcem s průměrem tažné trubky D37 mm

Válec disponuje funkcí pro potvrzení upnutí. Pomocí nožního pedálu je možno hydraulicky ovládaný upínač ovládat-upnout/odepnout. Upínací válec je možno ovládat/programovat pomocí M funkcí.

Kryt stroje

Uzavřený kryt stroje s posuvnými dveřmi na straně obsluhy, s kontrolou polohy a kolébkovým spínačem, dle

předpisů o prevenci úrazů. Průhledové okénko z bezpečnostního skla.

Všechny části stroje jsou chráněny proti vniknutí stříkající vody a třísek.

Barevné provedení

Kryt stroje: kalcitová bílá / Jet black

Bezpečnostní posuvné dveře: kalcitová bílá / Jet black

Skříň řídicího systému: kalcitová bílá

Ustavovací prvky stroje

se 6 deskami a 4 kotvami

Dokumentace

1 návod k provozu, 1 elektrotechnická příručka, 1 mechanická příručka, 1 návod k programování

Pozor: Chladicí kapalina není součástí dodávky.

C-B3095G
CNC-řízení FANUC 0i-TF s MANUAL GUIDE I

Typ řízení	Dráhové řízení až 7 os 2 C-osy (zahrnuto v 7 osách a 3 vřetenech) ^ 3 vřetena 1 pohon nástrojů (zahrnuto v 7 osách a 3 vřetenech)
Dvojitá bezpečnostní kontrola pro řízení os	ano
Systém rozměrů	k dispozici
Systém zadávání dat	metrický
Zadávání rozměrů	metrický nebo v palcích
Jemnost rozlišení	přírůstkový/ referenční rozměr
Druh a rozsah interpolace	0,001 mm lineární + 99999,999 mm kruhová + 99999,999 mm
Zadávání posuvů	přímo v mm/ot nebo mm/min
Regulace posuvů	0 - 120 %
Rozsah posuvu	0,001 mm/g mm/ot až rychloposuv
Ruční kolečko	pro jemné nastavení saní, rozlišení volitelné na kolečku: 0,1 mm, 0,01 mm a 0,001 mm
Závrtování	od 0,001 až do 500 1/mm, podélné, příčné a kuželové závity,
jedno nebo vícechodé, s konstantním nebo variabilním stoupáním, se šikmým náběhem/výběhem	
Omezení rychloposuvu	zadáním parametrů a pomocí tlačítka
Závislé na stroji	
Otáčky vřetene	zadávání v 1/min
Regulace otáček vřetena	od 50 do 150%
Omezení otáček vřetena	programovatelné a nastavitelné přes parametr
Polohování vřetena	pomocí osy C nebo funkcí M19 (orientace)
Souřadnicový systém	kartézský, polární nebo cylindrický
Konstantní řezná rychlost	zadávání v m/min
Programování nástrojů	programování pozice s nástrojovými daty
Soubor nástrojů	200 datových vět oddělených dle nastaveného rozměru a korekce
Kompenzace poloměru břitu nástroje	programovatelná prostřednictvím G40, G41 a G42
Monitoring životnosti nástroje	hlídání s automatickou aktivací sesterského nástroje
Hodiny reálného času	nastavení času se zachová i po vypnutí stroje
Čas obrábění	měření doby obrábění mezi začátkem a koncem programu
Koncové spínače	softwarové koncové spínače v každém směru os
Kompenzace stoupání kul. šroubu	pro všechny osy
Kompenzace vůle	ano
Posunutí nulových bodů	6 ks pevné volitelné prostřednictvím G54 - G59 další aditivně programovatelné
NC-paměť	2MB
Obrábění pláštů	pomocí osy C
Obrábění čelních ploch	pomocí osy C programováním v kartézských souřadnicích
Spirálová interpolace	ano
Správa programů	názvy programů s max 32 znaky 1.000 programů v NC-paměti se správou pořadí až 15 úrovní vnoření s Modal Macro Call G66.
Podprogramy	
Opakování podprogramů	zadávání programu dle DIN 66 025 s proměnlivou délkou věty
Formát programu	

Zadávání/výstup programů	přes sériové rozhraní, pomocí klávesnice nebo přes USB
Připojení čtečky / děrovačky	V24 konfigurovatelné přes parametr
Rozhraní Ethernet	zahrnuto v rozvaděči
Duplikace programů	přes rozšířený editor programů (kopírování)
Cykly	obráběcí cykly pro podélné a příčné soustružení (vzestupné kontury), zápichy, úpichy, závitovací a vrtací cykly
Parametry	parametry stroje, seřizovací a pracovní parametry lze upravovat na řídicím systému, možnost načítání a vyčítání z/do externích zařízení prostřednictvím sériového rozhraní nebo Ethernetu
Synchronizace saní	Saně je možno navzájem synchronizovat, synchronizace je možná i v podprogramech
Programování s využitím proměnných	až 600 proměnných na programování skupin součástí; trigonometrické a aritmetické výpočetní funkce, logické operace, přídatné systémové proměnné s NC-daty
Fáze a poloměry	programování fázek a poloměrů na přechodech kontur
Přímé programování výkresových rozměrů	ano
Skokové funkce	absolutní a podmíněné skoky (if, goto...)
Zobrazení reálného času	bez vlivu výpadku energie
Bezpečnost	Dual Check Safety System
Diagnostika (automatická)	stálá kontrola stavu integrovaným diagnostickým systémem, zobrazení aktuálních chybových stavů, stavu PLC (žebříkový diagram) s logickou analýzou, funkce pro osy a včetně, osciloskop
Diagnóza dle výběru	Zobrazení Interních paměťových obsahů Vstupů, výstupů Posledního chybového hlášení s časem a datem
Obrazovka	19" TFT barevný displej
Struktura zobrazení	zobrazení skutečných hodnot všech os (poloha, otáčky) v provozních režimech manuál a automatika zobrazení čísla věty, posuvu, čísla a korekce nástroje zvolených saní
Zobrazení dialog.textů	program text, text věty, text diagnózy
Dostupné jazyky	němčina, angličtina, francouzština, italština, španělština, dánština, maďarština, čeština

Technické podmínky pro dodávky strojů DMG MORI**1. DEFINICE STAVŮ STROJE A PODMÍNKY ZÁRUKY****a) Definice stavů stroje**

- *bezporuchový stav*: pokud je stroj schopen plnit dané funkce a dodržuje stanovené parametry;
- *poruchový stav*: nastává v okamžiku výskytu poruchy;
- *vada*: změna stavu stroje, nemající podstatný vliv na jeho činnost;
- *závada*: jev spočívající v narušení bezvadného stavu, ale stroj je i nadále v provozuschopném stavu, tj. je schopen plnit stanovenou funkci a dané parametry v mezích určených technickou dokumentací, ale není zpravidla jasné, jak se zachová v dalším čase, jedná se o stav mezní;
- *porucha*: jev, jehož následkem ztrácí stroj schopnost plnit požadovanou funkci;
- *havárie*: zpravidla porucha spojená s výraznými ztrátami na materiálu, zdraví, popř. i životech, pracovním a životním prostředí.

- b) Pokud během záruční doby dle příslušných ustanovení smlouvy vznikne na dodaném stroji stav dle definice stavů stroje 1a), který znemožňuje provoz předmětu smlouvy, zavazuje se dodavatel zahájit jeho odstranění na své vlastní náklady, a to během 48 hodin po obdržení písemného nahlášení zasláného odběratelem na předepsaném formuláři. Servisní technik následně vystaví protokol s návrhem řešení a stanoví termín pro odstranění stavu znemožňujícího provoz stroje.
- c) Vyskytne-li se na stroji během záruční doby stav dle definice stavů stroje 1a) zaviněný kupujícím, který znemožňuje provoz předmětu smlouvy, zavazuje se dodavatel zahájit jeho odstranění na náklady odběratele, a to během 48 hodin po obdržení písemného nahlášení zasláného odběratelem na předepsaném formuláři. Servisní technik následně vystaví protokol s návrhem řešení a stanoví termín pro odstranění stavu znemožňujícího provoz stroje.
- d) Pro nahlášení změny stavu stroje dle bodu 1a až c) nebo nahlášení závad používá odběratel výhradně formulář „Hlášení poruchy stroje“, který je povinen vyplnit úplně ve všech požadovaných bodech a bez zbytečného odkladu, který zasílá na fax +420 545 426 325 nebo email service.czech@dmgmori.com; a to v pondělí až čtvrtek od 8.00 do 16.30 hodin a v pátek od 8.00 do 16.00 hodin. Tento termín se prodlužuje o státní svátky a dny pracovního klidu.
- e) V případě nasazení a využívání systémů jako je DMG Netservice, Global Mori Net aj. a s podporou dodavatele se reakční lhůta uvedená výše v bodech 1b až 1c) zkracuje na 24 hodin.
- f) Dodavatel se zavazuje na dobu dalších až 10 let od dodání stroje zajišťovat veškeré pozáruční opravy a náhradní díly, jakož i technickou pomoc. Veškeré s tím spojené náklady jdou k tíži odběratele.

2. TECHNICKÁ DOKUMENTACE**a) Výrobní řada strojů DMG: Technická dokumentace je standardně dodávána společně se strojem a sestávající se z následujících položek:**

- Návod k obsluze a údržbě stroje včetně bezpečnostních předpisů (v češtině)
 - Příručka pro obsluhu a programování řídicího systému (v češtině)
 - Seznam náhradních dílů (v jazyce výrobce, zpravidla v němčině)
 - Schémata zapojení (v jazyce výrobce, zpravidla v němčině)
 - Revizní zpráva elektro (v češtině)
 - Potvrzení konformity CE (v češtině)
 - Protokoly z předběžné přejímky, zkušební protokoly (v jazyce výrobce, zpravidla v němčině)
- Přesný rozpis technické dokumentace je vždy uveden ve smlouvě nebo v cenové specifikaci (příloha č. 1 smlouvy) včetně označení jazykové verze příslušného dokumentu.

- b) Technická dokumentace je dodávána vždy jedenkrát v tištěné formě. Případné požadavky dalších výtisků nebo CD verze, neuvedené v „Cenové specifikaci“, jsou dodavatelem zpoplatněny dle platných cenových předpisů. K dispozici pouze pro vybrané stroje řady DMG.
- c) Transportní a instalační podmínky poskytuje dodavatel odběrateli nejpozději 3 týdny před dodáním stroje, zpravidla v jazyce výrobce nebo v češtině.
- d) Výrobní řada strojů MORI: Skladba technické dokumentace, pokud není ve smlouvě nebo příloze č. 1 uvedeno jinak, je následující:
- Příručka k údržbě (maintenance manual) - v češtině
 - Návod pro instalaci (installation manual) - v angličtině
 - příručka dialogového programování MAPS - v češtině
 - provozní příručka (operation manual) - v češtině

- říručka programování (programming manual) - v češtině

3. TECHNICKÉ FORMULÁŘE

a) Netservice:

DMG Netservice umožňuje zabezpečené spojení VPN k DMG Service, instaluje se na externím PC. Pro bezproblémovou instalaci je nutno před uvedením stroje do provozu kompletně vyplnit dotazník DMG Netservice, který dodavatel zasílá odběrateli emailem.

Po záruční době se za poskytnutí služby DMG Netservice účtuje poplatek ve výši 25,- EUR (netto) za každý měsíc a stroj. Za čas online spojení mezi řídicím systémem a DMG Netservice nevznikají žádné náklady. Dodávka a využití DMG Netservice se realizuje na základě Dodacích a užívacích podmínek DMG Netservice. Tyto podmínky a dotazník k instalaci DMG Netservice obdrží odběratel od dodavatele zpravidla s potvrzením objednávky stroje nebo na adrese www.dmgnetservice.com.

b) Provozní režim B4 (operation mode 4)

Tento zvláštní provozní režim smí být provozován pouze adekvátně kvalifikovaným a autorizovaným personálem s přiměřeným speciálním vyškolením. Pro bezproblémovou instalaci SMARTKEY klíče je nutno před expedicí stroje vyplnit dotazník pro režim B4, který zasílá dodavatel odběrateli emailem.

Při používání tohoto režimu je nutno dodržovat bezpečnostní pokyny. Pokyny pro užívání B4 jsou uvedeny v technické dokumentaci. Tyto informace zasílá dodavatel odběrateli emailem zpravidla po uzavření smlouvy také zvlášť.

4. POVINNOSTI ODBĚRATELE

a) Manipulace se strojem, jeho přepravu a ustavení, přípravu na zprovoznění provádí odběratel podle Transportních a instalačních podmínek výrobce, popř. Instalačního manuálu.

b) Odběratel je povinen splnit následující instalační požadavky:

- vyložení stroje z dopravního prostředku (jeřáb);
- transport stroje a beden s příslušenstvím na konečné místo (válečkové zařízení, vzduchové polštáře, vázací prostředky apod.);
- zajistit vhodné zvedací a pojezdové prostředky včetně kvalifikované a oprávněné osoby s vazačským průkazem, zajištění vhodných pomocných sil / kvalifikovaných pracovníků v dostatečném počtu;
- vybalení stroje a jeho odkonzervování;
- vyvrtání otvorů do podlahy a zapuštění kotevních šroubů;
- výstavba případných základů s požadovanou nosností;
- prozatímní ustavení dle ustavovacích plánů;
- zajistit nutné technické přívody médií a energií (jako vzduch a elektrické energie atd.);
- je povinen dbát po dovozu stroje na dostatečnou nosnost transportních a ustavovacích ploch;
- zajistit bezpečné pracoviště servisního pracovníka prodávajícího po celou dobu montáže a zprovoznění;
- zajistit, že po dobu montáže a zprovoznění nebudou mít do prostoru montáže přístup jiní pracovníci odběratele, než oprávnění a po dohodě s technikem dodavatele;
- postupovat v souladu s podmínkami nebo pravidly BOZP.

c) Odběratel je dále povinen zajistit požadované nebo doporučené olejové náplně a chladicí kapaliny uvedené v Transportních a instalačních podmínkách nebo jiných podmínkách či instrukcích dodavatele. Stroje jsou, pokud není písemně uvedeno jinak, dodávány bez náplní a kapalin. Stroje řady MORI, pokud není písemně uvedeno jinak, jsou standardně dodávány bez vázacích prostředků, které na vyžádání mohou být odběrateli dodavatelem zapůjčeny.

d) „Vizuální kontrola a formulář CMR“

Odběratel je povinen po dovozu stroje dopravcem provést vizuální kontrolu, jejímž účelem je zjistit zjevné vady a poškození způsobená během transportu. Pokud odběratel zjistí zjevné vady či poškození je povinen neprodleně informovat dodavatele a při uplatnění reklamace u dopravce postupovat dle pokynů dodavatele. Odběratel zajistí, aby zjištěné poškození stroje při transportu bylo neprodleně zdokumentováno maximálně vypovídajícím způsobem, tzn. pořízením fotodokumentace se záznamem, řádný zápis v „Mezinárodním nákladním listu“ (dále CMR) před jeho podepsáním a zohlednění přímo u daného dopravce. Jakékoliv pozdější reklamace poškození dodávky způsobené během transportu nebo neodbornou manipulací nebudou dodavatelem akceptovány. Odběratel je povinen kopii podepsaného CMR odeslat dodavateli na email czech@dmgmori.com nebo faxem na č. +420 545 426 310.

e) Připravenost stroje ke zprovoznění

Odběratel je dále povinen oznámit dodavateli faxem č. +420 545 426 325 nebo na email service.czech@dmgmori.com připravenost k uvedení stroje do provozu. Termín zprovoznění je následně dodavatelem pevně stanoven. Příjezd servisního technika probíhá nejpozději do 7 pracovních dnů od písemného oznámení odběratele o připravenosti stroje. Při nesplnění instalačních podmínek, které brání zprovoznění stroje, je dodavatel oprávněn účtovat odběrateli vzniklé

vicenáklady. Pokud odběratel neoznámí ve lhůtě 14 dnů od data dodání dodavateli připravenost k uvedení do provozu, nezabývá to dodavatele práva vystavit konečnou fakturu dle platebních podmínek uvedených ve smlouvě.

- f) Odběratel je povinen zajistit, že na stroji bude pracovat jen kvalifikovaný a řádně zaškolený personál, který prokazatelným způsobem ovládá obsluhu a předepsanou údržbu stroje a byl seznámen s příslušnými bezpečnostními předpisy pro výkon práce a obsluhu stroje.
- g) Pokud je součástí dodávky manipulační a závěsné zařízení (přípravek), které výrobní závod dodavatele pouze zapůjčuje, je odběratel povinen je vrátit pokud je toto uvedeno v Transportních a instalačních podmínkách nebo pokud je k tomu dodavatelem písemně vyzván. Toto závěsné zařízení (přípravek) zapůjčuje dodavatel odběrateli k vyložení a ustavení stroje. Ve většině případů je toto zařízení přiloženo ke stroji a zpět se nevrací.
- h) V případě vrácení tohoto zařízení/přípravku odběratel zajistí odeslání obratem, vyplaceně na určenou adresu výrobního závodu. Jestliže tak neučiní, je dodavatel oprávněn odběrateli vyúčtovat jemu vzniklé náklady nárokové výrobním závodem. Běžná cena tohoto zařízení (přípravku) je od 2.790,- EUR bez DPH a dále v závislosti na typu stroje dle aktuálního cenového sazebníku. Odběratel je povinen uhradit dodavateli fakturované náklady do 10 kalendářních dnů od data vystavení faktury. Dodavatel je povinen odběratele o přesné ceně tohoto přípravku písemně informovat, pokud toto není uvedeno v cenové specifikaci nebo transportních podmínkách. Odběratel je oprávněn si v případě nejasností před dodáním u dodavatele ověřit povinnost vrácení závěsného zařízení (přípravku) vč. ověření přesné adresy pro zpětné zaslání tohoto zařízení. Pokud tak neučiní, je povinen řídit se pokyny dodavatele.
Body g) a h) tohoto článku se vztahují pouze ke strojům výrobní řady DMG jako je např. typ DMF, DMU eVo.
- i) Formulář „Gelangensbestätigung“
Odběratel je dále povinen podepsat dodavateli dokument „Bestätigung über das Gelangen des Gegenstands einer innergemeinschaftlichen Lieferung in einen anderen EU-Mitgliedstaat (Gelangensbestätigung)“ (tzv. Potvrzení o dodávce a umístění stroje pro německé úřady), vystavený v německém jazyce, dle německého nařízení platného od 1.1.2014. Kopii podepsaného dokumentu zašle odběratel dodavateli na email czech@dmgmori.com nebo faxem č. +420 545 426 310, originál obratem poštou. Tento formulář a postup se neuplatňuje pro stroje řady Ecoline, Italy production, MORI.

5. PŘEDBĚŽNÁ PŘEJÍMKA STROJE

- a) Předběžná přejímka stroje se uskutečňuje v příslušném výrobním závodě dodavatele. Při tomto přejímacím procesu je kontrolováno:
- přesnost stroje odpovídá přejímacímu geometrickému protokolu opakovaním max. 4 kontrolních měření;
 - přesnost opakovaného najetí je v předepsané toleranci pro daný typ stroje, vyhodnocení je prováděno dle normy VDI/DGQ 3441 posouzením protokolu o provedeném měření;
 - že rozsah dodávky odpovídá „Cenové specifikaci“, která je nedílnou součástí smlouvy;
 - vizuální prohlídka stavu stroje, reklamace zjevných poškození.
- O průběhu a výsledcích předběžné přejímky je vystaven výrobním závodem řádný PROTOKOL O PŘEDBĚŽNÉ PŘEJÍMCE.
- b) Odběratel má možnost k této předběžné přejímce vyslat své kompetentní specialisty na vlastní náklady, tzn. cestovní náklady, hotel a pobytové výlohy svých účastníků nese odběratel. V případě, že se odběratel rozhodne se předběžné přejímky stroje osobně nezúčastnit, provádí dodavatel nebo výrobní závod předběžnou přejímku automaticky za něj. Dodavatel je oprávněn k tomuto účelu vyhotovit odběrateli formulář plné moci, kterým zmocní dodavatele k provedení předběžné přejímky stroje nebo odběratel zašle písemně vyjádření, že se předběžné přejímky osobně nezúčastní. Termín předběžné přejímky je odběrateli oznámen minimálně 3 dny před vlastním konáním.
- c) Výjimku tvoří:
- stroje výrobní řady ECO-LINE, u kterých se provádí pouze interní předběžná přejímka ve výrobním závodě automaticky, bez účasti odběratele;
 - stroje výrobní řady Mori Seiki, u kterých se předběžná přejímka o výše uvedeném rozsahu v čl.3a a 3b neprovádí.
- O průběhu a výsledcích předběžné přejímky je vystaven výrobním závodem protokol. Po úspěšném provedení předběžné přejímky a splnění platebních podmínek dle příslušných ustanovení smlouvy, je stroj uvolněn k odeslání (expedici).
- d) V případě dodávky stroje/strojů s technologií nebo požadavku odběratele na zkušební opracování vzorového obrobku je průběh přejímky upraven v samostatné příloze smlouvy. Opracování vzorového obrobku není automaticky součástí dodávky stroje, pokud není ve smlouvě nebo jejich přílohách dohodnuto jinak.

6. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU (DÁLE JEN „ZPROVOZNĚNÍ“) A PŘEDÁNÍ STROJE

- a) Za účelem zprovoznění a předání stroje u odběratele se dodavatel zavazuje vyslat jednoho svého specialistu na dobu

nezbytné nutnou k uvedení stroje do provozu. Cestovní a pobytové náklady nese dodavatel.

- b) Dodavatel má právo před započatím zprovoznění stroje požádat odběratele o zajištění specifických opatření pro bezpečné provedení instalace, zvláště pak z hlediska rizik bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (dále jen „BOZP“) a dále v případě, že je přítomno na pracovišti, kde bude stroj instalován a kterému jsou specialisté prodávajícího vystaveni.
- c) Zprovoznění stroje je dáno všeobecnými podmínkami výrobce stroje a provádí se dle standardu používaného výrobcem stroje. Servisní technik provádí při zprovoznění a předání stroje kontrolu splnění instalačních podmínek a kontrolu kompletnosti dodávky. Poté je stroj připojován odběratelem na elektrickou síť za přítomnosti specialisty dodavatele. Předání stroje odběrateli provádí jeden specialista dodavatele v návaznosti na jeho zprovoznění. Součástí tohoto procesu jsou následující úkony:
- seznámení se s protokoly geometrického proměření a poziční přesnosti dle bodu 3a) těchto podmínek pokud jsou součástí předmetu smlouvy nebo dodávky a platí pouze pro stroje výrobní řady DMG;
 - test funkčnosti stroje v rozsahu stanoveným specialistou prodávajícího, který stroj zprovozňuje;
 - kontrolu úplnosti dodávky dle „Cenové specifikace“.
- Po úspěšně provedeném zprovoznění a předání stroje je pověřenými zástupci dodavatele vystaven a zástupci odběratele podepsán příslušný protokol.
- d) K tomuto protokolu se přikládá písemné potvrzení odběratele, že zajistil poučení všech pracovníků, kteří budou se strojem/stroji pracovat, o pravidlech bezpečnosti při zacházení se strojem, jeho obsluhy a údržby. Tento protokol spolu se jmenným seznamem pracovníků, kteří absolvovali zaškolení a jsou oprávněni na stroji pracovat, obdrží specialista dodavatele ve dvojím vyhotovení.
- e) Pokud není ve smlouvě nebo „Cenové specifikaci“ či jiné příloze smlouvy dohodnuto jinak, zkušební obrábění jakékoliv součástí není standardně předmětem zprovoznění stroje.
- f) V případě dodávky stroje/strojů s technologií nebo požadavku odběratele na zkušební opracování vzorového obrobku v rámci procesu uvedení stroje do provozu je postup upraven v samostatné příloze smlouvy. Pokud není dohodnuto ve smlouvě jinak, platí následující:
Dodavatel poskytne součinnost nad rámec smluvně objednaného uvedení do provozu a zaškolení obsluhy, při odladění normovaného dílce NAS nebo dílce srovnatelné složitosti dle výkresu odběratele. Dodavatel a odběratel se dohodnou na konkrétním dílci nejpozději do dvou měsíců od uzavření této smlouvy.
Odběratel v případě volby vlastního dílce zajistí pro toto odladění výkresovou a technickou dokumentaci, zkušební materiál, nástroje, přípravky, potřebný program a jiné technologické náležitosti v potřebném množství a kvalitě.
- g) Odběratel je povinen zavést od data uvedení stroje do provozu provozní knihu, do které zaznamenává veškeré úkony provedené dle údržbového plánu, jakož i zásahy servisního personálu.

7. ŠKOLENÍ

- a) Školení pracovníků zaměstnanců odběratele pro stroje výrobní řady DMG provádí dodavatel v souladu s „Cenovou specifikací“, která je nedílnou součástí smlouvy. Pokud není v „Cenové specifikaci“ sjednáno nebo uvedeno jinak, standardní doba školení činí 32 hodin v pracovní dny v sídle dodavatele. Termín a rozvrh školení upřesňuje servisní oddělení dodavatele dle plánu školení. Termín, obsah a rozvrh školení sděluje dodavatel odběrateli nejpozději 2 týdny před zahájením. Vedlejší náklady spojené se školením u dodavatele, jako např. cestovní náklady, hotel a pobytové výlohy svých účastníků, nese odběratel.
- b) Pokud dodavatel nemá k dispozici pro školení vhodný typ stroje nebo jiné alternativní řešení, probíhá školení ve smluvně dohodnutém rozsahu u odběratele po zprovoznění stroje. V tomto případě hradí náklady na cestu a pobyt školitele odběratel. Pro zdárný průběh školení je odběratel povinen zajistit vhodné prostory pro teoretickou výuku a umožnit účastníkům nerušený průběh dle časového plánu a metodiky vedené školitelem.
- c) Školení pracovníků zaměstnanců odběratele pro stroje výrobní řady Mori se provádí standardně, pokud není uvedeno jinak, následovně:
- Předinstalační školení programátorů a obsluhy v českém jazyce – v Technickém centru v Plané nad Lužnicí – max. 4 pracovníci kupujícího, rozsah školení 2 dny (po 8 hodinách). Odběratel hradí cestovné, ubytování, snídaně a večere účastníků školení, obědy hradí a zajišťuje odběratel.
 - Poinstalační školení programátorů a obsluhy v českém jazyce v závodě odběratele na území České nebo Slovenské republiky – max. 4 pracovníci kupujícího, rozsah školení 2 dny (po 8 hodinách).
- Při celém pobytu v technickém centru dodavatele v Plané nad Lužnicí se pracovníci odběratele zavazují bezpodmínečně řídit Bezpečnostními pokyny pro práci a pobyt v Technickém centru dodavatele. Veškeré úkony provádějí pouze na základě výslovného pokynu školitele. Jákákoliv manipulace se stroji a jiným za řízením v

Technickém centru dodavatele bez pokynu školitele je porušením těchto zásad a příslušná osoba v důsledku tohoto porušení bezpečnostních zásad přejímá plnou odpovědnost za způsobená zranění nebo hmotné škody.

8. KONTROLOVANÉ ZBOŽÍ

Stroje dodávané dodavatelem spadají pod kontrolované zboží (tzv. zboží dvojího použití) - specifikace podle vyhlášky č.166/2009 Sb., a podléhají příslušnému režimu. Jejich transfer v rámci země EU a vývoz mimo země EU se řídí ustanoveními zákona č. 18/1997 Sb. Dodavatel předává položku dvojího použití odběrateli pouze po vyplnění Prohlášení konečného uživatele" (dále bod K, písmeno b) odst. 1 přílohy k zákonu č. 18/1997 Sb. "Prohlášení o účelu využití a závazek nevyvážet tyto položky bez písemného souhlasu Úřadu, v rozsahu podmínek vyplývajících z mezinárodních smluv, dohod a úmluv, kterými je Česká republika vázána).

Odběratel bere na vědomí svou povinnost:

- a) používat položku dvojího použití pouze k účelům deklarovaným konečným uživatelem (kupujícím) v prohlášení předloženém dle výše uvedeného bodu,
- b) písemně oznámit Státnímu úřadu pro jadernou bezpečnost do pěti dnů případnou změnu konečného uživatele položky dvojího použití, při změně konečného uživatele položky dvojího použití upozornit dalšího uživatele na skutečnost, že se jedná o kontrolované zboží (tzv. zboží dvojího použití) podle ustanovení § 2 písmo j) zákona č. 18/1997 Sb.
- c) Každý další uživatel položky dvojího použití na území České republiky je povinen plnit podmínku a), b), c) ve stejném rozsahu jak je uvedeno výše.

9. OSTATNÍ

- a) Dodavatel prohlašuje, že stroj je možno provozovat s připojením přes vstupní transformátor 400/200V k napětové soustavě 3PEN AC 50Hz 400 V/ITN -C s charakteristikami napětí dle ČSN EN 50160. Platí pouze pro výrobní řadu strojů MORI.

Pozn.: pro účely těchto podmínek se smluvní strany mohou označovat následovně:
odběratel = kupující, objednatel (dále také uživatel, zadavatel)
dodavatel = prodávající, dodavatel, zhotovitel (dále také poskytovatel, uchazeč)

Obchodní podmínky pro dodávky strojů v České a Slovenské republice

I. Všeobecná ustanovení

1. Veškeré dodávky a plnění společnosti DMG MORI Czech s.r.o., se sídlem Kaštanová 392/8, Brno – Brněnské Ivanovice, IČ 25 57 55 03 (dále rovněž „dodavatel“), se řídí těmito obchodními podmínkami a jsou nedílnou přílohou každé smlouvy uzavírané mezi jakýmkoliv odběratelem a dodavatelem (dále rovněž „smlouva“), a to jak smlouvy kupní, tak smlouvy o dílo.
2. Ve smyslu těchto obchodních podmínek se dodavatelem rozumí prodávající nebo zhotovitel, odběratelem kupující nebo objednatel, kupní cenou cena za dodávku zboží podle smlouvy kupní nebo o dílo, předmětem dodávky nebo strojem předmět smlouvy kupní nebo o dílo.
3. V případě rozporu mezi jednotlivými ustanoveními těchto obchodních podmínek a smlouvou, mají přednost ustanovení smlouvy.
4. Odchylné obchodní podmínky odběratele nejsou pro dodavatele závazné, a to ani přijetím objednávky dodavatelem, v níž jsou zakomponovány obchodní podmínky odběratele, ledaže se na závaznosti obchodních podmínek odběratele smluvní strany písemně dohodnou ve smlouvě. V případě rozporu mezi jednotlivými ustanoveními obchodních podmínek dodavatele a odběratele mají přednost obchodní podmínky dodavatele.
5. Odběratel uděluje dodavateli souhlas s nakládáním se svými osobními údaji k účelům realizace a vymáhání nároků ze smlouvy a těchto obchodních podmínek.
6. Smlouva se považuje za uzavřenou okamžikem jejího podpisu dodavatelem a odběratelem, písemným potvrzením nabídky dodavatele nebo písemnou akceptací objednávky odběratele dodavatelem. Za písemné potvrzení nebo písemnou akceptaci podle tohoto bodu se považuje také zaslání e-mailu či faxu. Dodavatel vylučuje použití obchodního potvrzovacího dopisu podle § 1757 odst. 2 občanského zákoníku.
7. Dodavatel si vyhrazuje vlastnická a autorská práva k vzorům, kalkulacím cen a nákladů, výkresům a podobným informacím materiální a nemateriální povahy, a to včetně jejich elektronické podoby, přičemž tyto nesmějí být zpřístupněny třetím osobám (vyjma leasingových společností nebo dotačních fondů, s nimiž má odběratel v úmyslu uzavřít smlouvu; v takovém případě je odběratel povinen o této skutečnosti dodavatele písemně informovat a zajistit od financujícího subjektu potvrzení o financování či jiné prohlášení, které tuto skutečnost dokládá).
8. Obě smluvní strany se zavazují, že uchovávají v tajnosti veškeré informace týkající se skutečného obchodu, které nejsou veřejně přístupné, zejména informace cenové. V této souvislosti se kupující zavazuje zavázat k utajování informací své zaměstnance nebo osoby, které pověří dílčími úkoly v souvislosti s realizací účelu smlouvy. Smluvní strany se dohodly, že při každém porušení povinností stanovených v tomto bodu má poškozená strana právo požadovat smluvní pokutu ve výši 50.000,- Kč za každé zjištěné porušení této povinnosti.

II. Platební podmínky a cena

1. Pokud není výslovně ve smlouvě sjednáno jinak, ceny uvedené dodavatelem se rozumí netto, bez zákonné sazby DPH, vč. balného, dopravy a pojištění do sjednaného místa určení.
2. Pokud není ve smlouvě výslovně ujednáno jinak, hradí se cena bez jakýchkoli srážek ve prospěch bankovního účtu dodavatele, a to následujícím způsobem:
 - a) 30% sjednané ceny do deseti dnů ode dne vystavení zálohové faktury vystavené po objednání odběratelem, nebo případně potvrzení objednávky dodavatelem;
 - b) 60% sjednané ceny do deseti dnů ode dne vystavení zálohové faktury, vystavené po oznámení dodavatelem, že předmět dodávky je připraven k předběžné převímce, nebo k expedici;
 - c) 10% sjednané ceny do čtrnácti dnů ode dne vystavení faktury na základě uvedení stroje do provozu.
 Smluvní strany podepíší kupní smlouvu, která blíže upravuje náležitosti obchodu.
3. Právo zadržet platby nebo je započítat na protinároky má odběratel pouze tehdy, pokud jsou jeho protinároky dodavatelem písemně uznané nebo pravomocně zjištěné.
4. V případě financování předmětu této smlouvy z jiných než vlastních prostředků odběratele (leasing, dotace aj.), se odběratel zavazuje oznámit dodavateli do sedmi dnů od uzavření smlouvy konkrétní subjekt, který bude předmět této smlouvy financovat a předložit potvrzení financujícího subjektu o přidělení finančních prostředků pro krytí kupní ceny předmětu smlouvy. V případě, že v konečném důsledku nedojde z jakéhokoliv důvodu k financování předmětu této smlouvy dle tohoto článku, je odběratel i nadále vázán provést úhradu kupní ceny z vlastních zdrojů.

III. Dodací lhůty

1. Dodací lhůta vyplývá ze smlouvy. Její dodržení ze strany dodavatele předpokládá, že byly mezi smluvními stranami vyjasněny veškeré obchodní a technické otázky a že odběratel splnil všechny své závazky, např. obstarání vyžadovaných úředních osvědčení a povolení, řádná příprava místa pro montáž a uvedení do provozu (např. základy, připojení na elektřinu, přívod vzduchu atd.), uhrazení záloh vyplývajících ze smlouvy (uhrazením ze strany odběratele se rozumí připsání celé dlužné částky na účet prodávajícího uvedený ve smlouvě) aj. Pokud se tak nestane, dodací lhůta se prodlužuje automaticky o jeden kalendářní týden za každý započatý týden prodlení odběratele se splněním svých závazků.
2. Dodržení dodací lhůty dodavatelem je podmíněno řádným a včasným zajištěním vlastních dodávek odběratele a jeho maximální součinností. Dodavatel neodpovídá za jakékoliv zpoždění, chybu nebo nerealizování dodávky, které vyplynou ze skutečností, na které nemá dodavatel vliv.
3. Dodací lhůta je dodržena, pokud do jejího uplynutí dodávka opustila závod dodavatele nebo pokud bylo odběratelem dodavateli oznámeno, že je dodávka připravena k odeslání. To platí rovněž v případě, kdy má proběhnout převímka.
4. Pokud je odeslána, resp. převímka dodávky, zpožděno z důvodů, které způsobil odběratel, nedostává se dodavatel do prodlení a odběratel je povinen nahradit dodavateli veškeré náklady a škodu tím způsobenou.
5. Dílčí dodávky dodavatele odběrateli jsou přípustné.
6. V případě prodlení dodavatele s dodáním dodací lhůty nemá odběratel právo na náhradu škody.

IV. Odstoupení od smlouvy, odstoupné

1. Dodavatel je oprávněn odstoupit od smlouvy v případě, že se odběratel dostane do prodlení více než deset dní s úhradou kterékoliv z dohodnutých plateb. Dodavatel má v případě odstoupení od smlouvy nárok na úhradu všech nákladů spojených s dosavadní realizací smlouvy.
2. V případě nedodržení platebních podmínek ze strany odběratele stanovených v čl. 4.2 písm. b) smlouvy má dodavatel nárok na smluvní pokutu ve výši první zálohové platby určené ve smlouvě.
3. Odběratel může smlouvu za jejího trvání zrušit z jakéhokoliv důvodu či bez uvedení důvodu pouze za podmínky, že toto zrušení oznámí bez zbytečného odkladu písemně dodavateli a zaplatí dodavateli odstoupné v následující výši:
 - a) ve výši 10% sjednané kupní ceny stroje včetně všech dodatečných služeb v případě, že je zrušení smlouvy odběratelem uplatňováno nejpozději do čtrnácti kalendářních dnů ode dne podpisu smlouvy či jakéhokoliv jiného závazného objednání stroje odběratelem, k nimž se vážou tyto obchodní podmínky;
 - b) ve výši 30% sjednané kupní ceny stroje včetně všech dodatečných služeb v případě, že je zrušení smlouvy odběratelem uplatňováno do třiceti kalendářních dnů ode dne podpisu smlouvy či jakéhokoliv jiného závazného objednání stroje odběratelem, k nimž se vážou tyto obchodní podmínky;
 - c) ve výši 40% sjednané kupní ceny včetně všech dodatečných služeb a volitelných opcí zahrnutých v kupní ceně stroje v případě, že je zrušení smlouvy odběratelem uplatňováno až po zahájení výroby předmětu smlouvy dodavatelem;
 - d) ve výši 60% sjednané kupní ceny v případě, že je zrušení smlouvy odběratelem požadováno po dokončení stroje ve výrobním závodě dodavatelem; všechny odběratelem požadované volitelné opce se budou považovat za zvláštní konstrukce k základní formě stroje, jeho ovládáním, mechanickým možnostem, mechanickým nástrojům a službám, avšak bez uvedení do provozu, školení ohledně provozu, přepravy a balení.
4. Podání návrhu na zahájení insolvenčního řízení ve vztahu k odběrateli do okamžiku přechodu vlastnického práva k předmětu dodávky na odběratele opravňuje dodavatele odstoupit od smlouvy, požadovat okamžité vrácení předmětu dodávky a zaplacení smluvní pokuty ve výši 1% z kupní ceny předmětu dodávky.
5. V případě, že odběratel odstoupí od smlouvy, je povinen uhradit dodavateli náklady reálné vynaložené dodavatelem na již realizovanou část předmětu dodávky.

- Účinky odstoupení od smlouvy nastávají dnem doručení odstoupení druhé smluvní straně; v případě, že si odstoupení od smlouvy druhá smluvní strana nepřevzme, nastávají účinky odstoupení třetím dnem následujícím ode dne uložení písemného odstoupení na poště. Doručuje se na adresu uvedenou v hlavičce smlouvy.

V. Přechod nebezpečí škody na věci, přejímka

- Nebezpečí škody na věci přechází na odběratele v okamžiku, kdy předmět dodávky opustil závod (a to i v případě částečných dodávek).
- Případně sjednaná přejímka musí být provedena neprodleně k jejímu sjednanému termínu, případně bezodkladně po oznámení dodavatele o jeho připravenosti k přejímce. Odběratel nesmí odmítnout přejímku při existenci vady, která představuje nepodstatné porušení smlouvy ze strany dodavatele. Podstatným porušením ze strany dodavatele se pro uplatnění tohoto ustanovení rozumí existence vady, jež by bránila provozu stroje.
- Pokud dojde k prodlení s odesláním věci nebo přejímkou v důsledku okolností, které nezpůsobil dodavatel, přechází nebezpečí škody na věci na odběratele ke dni oznámení dodavatele o jeho připravenosti k odeslání resp. připravenosti k přejímce na odběratele.

VI. Dispozice s předmětem dodávky, výhrada vlastnického práva

- Dodavatel si vyhrazuje vlastnictví k předmětu smlouvy až do okamžiku úplného zaplacení kupní ceny odběratelem.
- Odběratel je povinen předmět dodávky po dobu od převzetí předmětu smlouvy do nabytí vlastnického práva k němu pojištit na své náklady odběratele na riziko škod způsobených krádeží, poškozením, požárem, vodou a na riziko dalších škod, v opačném případě je povinen nahradit dodavateli škodu tímto nepojištěním způsobenou. O pojištění předmětu dodávky je odběratel povinen dodavatele písemně informovat do tří dnů ode dne uzavření pojistné smlouvy a dodat dodavateli kopii pojistné smlouvy. V případě, že odběratel příslušné pojištění nesjedná, je dodavatel oprávněn dát předmět plnění pojištit dle svého uvážení na náklady odběratele, které je oprávněn připočítat ke kupní ceně nebo na toto zvlášť vystavit fakturu.
- Při jednání odběratele v rozporu se smlouvou, zejména při nedodržení nebo nesplnění platebních podmínek, je dodavatel oprávněn do tří dnů ode dne oznámení odběrateli (postačí e-mail) ke zpětnému převzetí předmětu dodávky (odběru) a odběratel je povinen předmět dodávky dodavateli vydat a umožnit mu vstup do jeho objektu, kde se předmět dodávky nachází, v opačném případě má dodavatel právo na zaplacení jednorázové smluvní pokuty ve výši 5% kupní ceny. Uplatnění výhrady vlastnictví dodavatelem stejně jako zadržetí předmětu dodávky dodavatelem se považuje za odstoupení od smlouvy ze strany dodavatele.
- Odběratel není oprávněn do doby úplného zaplacení kupní ceny předat předmět smlouvy do jakákoliv dispozice třetí osobě (či tuto třetí osobě umožnit) do doby úplného zaplacení kupní ceny dodavatelem, vyjma písemného svolení dodavatele. V opačném případě je povinen odběratel nahradit dodavateli veškeré škody, které na předmětu dodávky vzniknou a současně jednorázovou smluvní pokutu při každém novém zjištění takové dispozice, a to ve výši 3% kupní ceny předmětu dodávky.
- Při uplatnění zadržovacího práva nebo jiných opatření ze strany třetích osob ve vztahu k předmětu dodávky do doby úplného zaplacení kupní ceny je odběratel povinen o tomto dodavatele neprodleně vyrozumět a současně je povinen zaplatit dodavateli jednorázovou smluvní pokutu při každém zjištěném zadržetí předmětu dodávky ve výši 5% kupní ceny předmětu dodávky.

Výhrada vlastnictví v případě dodávek vyšší investičních, nebo subdodavatelských celků:

- Zpracování nebo přeměna předmětu dodávky odběratelem před přechodem vlastnického práva k věci na odběratele je možná pouze s předchozím souhlasem prodávajícího. Pokud tak odběratel učiní bez souhlasu dodavatele a snížil-li se v důsledku takové změny hodnota předmětu dodávky, je odběratel povinen nahradit dodavateli škodu jemu takto vzniklou nebo vést předmět dodávky do původního stavu, dle volby dodavatele. Dojde-li ke zvýšení hodnoty předmětu dodávky a dodavatel s takto provedenou změnou dodatečně souhlasí, považuje se změna za provedenou jménem dodavatele a tento je jeho vlastníkem. Pokud dojde k zpracování předmětu dodávky s jinými věcmi, které nenáleží dodavateli, nabývá dodavatel spoluvlastnický podíl na nové věci v poměru hodnoty předmětu dodávky k dalším zpracovaným věcem v okamžiku zpracování nebo je odběratel povinen nahradit dodavateli škodu tímto zpracováním mu vzniklou. Pro věc vzniklou zpracováním platí, že vlastníkem je dodavatel a uplatní se na tento předmět rovněž výhrada vlastnického práva.
- Pokud je předmět dodávky neoddělitelně spojen s jinými věcmi, které nenáleží dodavateli, nabývá dodavatel spoluvlastnický podíl na nové věci v poměru hodnoty předmětu dodávky k ostatním spojeným věcem v okamžiku spojení nebo je odběratel povinen nahradit dodavateli škodu takto vzniklou. Pokud došlo ke spojení takovým způsobem, že věc odběratele je považována za hlavní věc, je odběratel povinen převést na dodavatele příslušný spoluvlastnický podíl. Odběratel je povinen opatrovat takto vzniklé vlastnictví nebo spoluvlastnický podíl pro dodavatele s péčí řádného hospodáře.

VII. Odpovědnost za vady, záruka, reklamace

- Odpovědnost za vady se řídí příslušnými zákonnými ustanoveními. Dodavatel odpovídá za vady, které má předmět dodávky v okamžiku, kdy přechází nebezpečí škody na věci z dodavatele na odběratele. Dodavatel odpovídá dále za vady, které vzniknou na předmětu dodávky v záruční době stanovené ve smlouvě.

Věcné vady nových předmětů dodávek v době záruky

2. Veškeré díly, na kterých se objeví vady do 12 měsíců od dodání a tyto vady prokazatelně existovaly na věci v době přechodu nebezpečí škody na odběratele, budou dodavatelem v přiměřené lhůtě bezplatně odstraněny nebo nově dodány.
K zachování práv z odpovědnosti za vady podle tohoto bodu je odběratel povinen dodavateli písemně oznámit do tří dnů od jejich zjištění. Vyměněné díly se stávají vlastnictvím dodavatele. Jsou-li vady odstranitelné, je odběratel oprávněn z důvodu takové vady požadovat pouze odstranění vady; odběratel není z důvodu výskytu odstranitelné vady oprávněn odstoupit od smlouvy nebo požadovat slevu z kupní ceny.
3. K provedení jakýchkoliv vylepšení, oprav a náhradních dodávek, které jsou ze strany dodavatele nezbytná, je odběratel povinen po předchozí výzvě dodavatele poskytnout potřebnou součinnost, jinak dodavatel neodpovídá za škody takto vzniklé. Pouze v naléhavých případech ohrožení bezpečnosti provozu, resp. k odvrácení nadměrně vysokých škod, o čemž musí být dodavatel okamžitě vyrozuměn, má odběratel právo vady odstranit sám nebo prostřednictvím třetích osob a požadovat po dodavateli náhradu nutných výdajů.
4. Náklady vzniklé provedením odstranění vad uznaných dodavatelem, resp. náhradní dodávkou, v záruční době a v místě sídla odběratele, jdou k tíži dodavatele.
5. Odběratel má právo odstoupit od smlouvy, pokud dodavatel zůstane nečinný se započatím odstraňování vady po dobu delší než 30 dnů ode dne oznámení vady, kterou dodavatel uznal jako oprávněnou.
6. Jestliže je vada neodstranitelná, má odběratel právo na snížení ceny. V ostatních případech je právo na snížení ceny vyloučeno.
7. Záruku dodavatel neposkytuje zejména v následujících případech: nevhodné, chybné, neodborné nebo nepřiměřené použití předmětu dodávky, běžným opotřebením, vadná montáž ze strany odběratele, resp. uvedení do provozu odběratelem nebo třetími osobami, zejména nedostatečně kvalifikovaným resp. vyškoleným personálem odběratele nebo třetí osoby, běžné opotřebení, nesprávné nebo nedbalé zacházení, nesprávná údržba, nevhodné provozní prostředky, vadné stavební práce, nevhodný pozemek, chemické, elektrochemické nebo elektrické vlivy – pokud za ně neodpovídá dodavatel.
8. Dodavatel neodpovídá za škodu vzniklou odběrateli v důsledku provedení opravy jím samotným nebo třetí osobou. To platí rovněž pro změny předmětu dodávky provedené bez předcházejícího souhlasu dodavatele.
9. —

Zvláštní úprava pro věcné vady použitých předmětů dodávky:

10. Záruka na věcné vady repasovaných předmětů dodávek je vyloučena. To neplatí v případě úmyslně zamíčené vady ze strany dodavatele.

Právní vady:

11. Pokud by užívání předmětu smlouvy vedlo k porušování průmyslových nebo autorských práv, zajistí dodavatel odběrateli právo k dalšímu užívání předmětu smlouvy nebo upraví předmět smlouvy pro odběratele přiměřeným způsobem tak, aby k porušování uvedených práv nedocházelo, a to na náklady dodavatele. Pokud to za přiměřených hospodářských podmínek pro odběratele nebo v přiměřené lhůtě není možné, je odběratel oprávněn odstoupit od smlouvy bez možnosti požadovat jakékoliv další nároky ze smlouvy.
12. Dodavatel je povinen učinit opatření podle předchozího bodu pouze tehdy, pokud
 - odběratel dodavatele neprodleně (nejpozději však do tří dnů od tohoto zjištění) informuje o tvrzených porušení
 - práv z průmyslových nebo autorských práv, a to písemnou formou,
 - odběratel dodavatele podpoří při obraně proti uplatněným nárokům, resp. umožní dodavateli provedení
 - příslušných opatření za účelem úprav,
 - dodavateli zůstávají vyhrazena veškerá opatření k obraně včetně mimosoudních řešení,
 - právní vady nejsou způsobeny pokyny odběratele nebo
 - porušení práva nebylo způsobeno tím, že odběratel předmět smlouvy jednostranně přeměnil nebo používal v rozporu se smlouvou.
13. Nároky odběratele ze záruky ve všech případech vad uvedených výše zanikají, pokud nejsou písemně uplatněny u dodavatele v záruční době, a to bezodkladně (nejpozději do tří dnů) poté, co se vady na předmětu dodávky objeví.

VIII. Odpovědnost za škodu

1. Odpovědnost za škodu se řídí příslušnými zákonnými ustanoveními.
2. Dodavatel hradí odběrateli škodu maximálně do výše 5% kupní ceny.
3. Dodavatel odběrateli neodpovídá za škody následné a nepřímé.
4. Okolnosti vylučující odpovědnost za škodu dodavatele jsou blíže definovány v článku IX těchto obchodních podmínek.

IX. Vyšší moc

1. Dodavatel se nedostává do prodlení, jestliže se tak stalo prokazatelně v důsledku vyšší moci. Za vyšší moc podle tohoto bodu se považují přírodní katastrofy (např. povodeň), havárie, výluka, stávková akce (a to i v případě předem ohlášených stávek), epidemie, pracovní právní spory a jiné mimořádné okolnosti, které splňují podmínky dle ustanovení § 2913 odst. 2 a násl. občanského zákoníku. Za mimořádné okolnosti se nepovažuje změna majetkových

- poměrů některé strany a změna hospodářské nebo tržní situace.
2. V případě vyšší moci se smluvní strany zavazují provést taková opatření, aby bylo možno řádně pokračovat v plnění smluvních povinností po skončení následků vyšší moci, a smluvní strany se zavazují vzájemně dohodnout přiměřenou úpravu smlouvy.
 3. Smluvní strana, u níž nastal případ vyšší moci, je povinna o tom bez zbytečného odkladu po jejím vzniku i ukončení písemně uvědomit druhou stranu. Nebude-li tato lhůta dodržena, nemůže se smluvní strana dovolávat vyšší moci.

X. Nemožnost plnění

1. Dojde-li na straně odběratele k nemožnosti plnění z ekonomických důvodů, nemá odběratel s ohledem na ustanovení § 2006 občanského zákoníku na základě této skutečnosti odběratel právo odstoupit od smlouvy nebo se dovolávat zániku závazků z ní vyplývajících a je ze smlouvy i nadále zavázán v plném rozsahu.

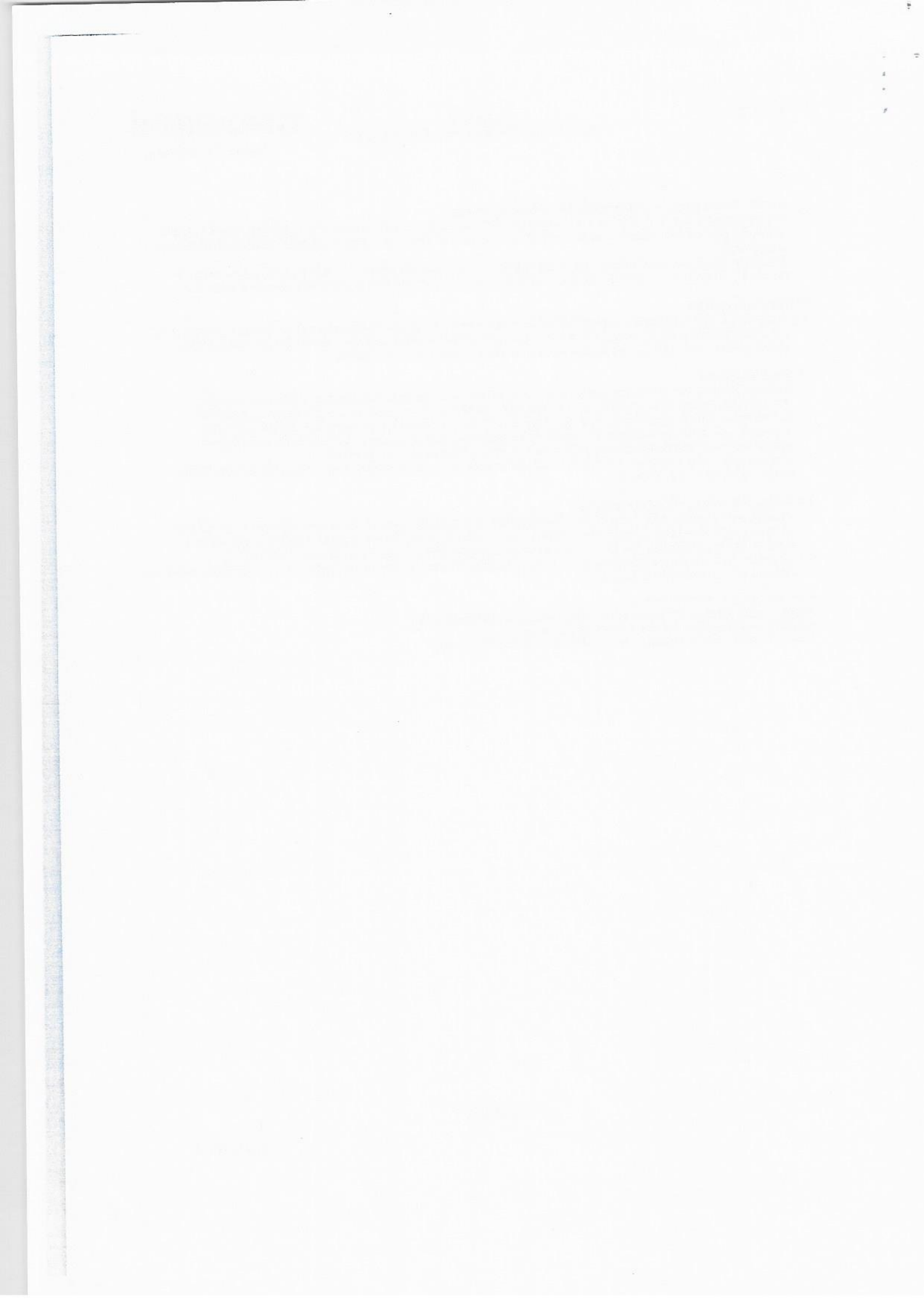
XI. Použití software

1. Pokud je v předmětu smlouvy zahrnut software, poskytuje se odběrateli nevýlučné právo používat tento včetně dokumentace na předmětu smlouvy. Užívání software na více než jednom systému se zakazuje. Odběratel smí software rozmnožovat, upravovat, překládat a převádět z cílového kódu do zdrojového kódu pouze v rozsahu přípustném dle autorského zákona. Odběratel se zavazuje neodstraňovat údaje o výrobci (zejména poznámky o autorském právu) bez předcházejícího výslovného souhlasu dodavatele nebo je měnit.
2. Veškerá další práva k softwaru a k dokumentaci včetně kopií zůstávají dodavateli, resp. dodavateli softwaru. Další poskytování licencí není přípustné.

XII. Rozhodné právo, místo řešení sporu

1. Veškeré právní vztahy mezi dodavatelem a odběratelem se řídí českým právem, konkrétně zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, u kupní smlouvy s vyloučením dopadu Vídeňské úmluvy OSN o mezinárodní koupi zboží ze dne 11. 4. 1980, která byla pro Českou republiku vyhlášena pod č. 160/1991 Sb.
2. Sjednává se místní příslušnost soudu podle sídla dodavatele. Dodavatel však je oprávněn podat žalobu také u místně příslušného soudu podle sídla odběratele.

 Pozn.: pro účely těchto podmínek se smluvní strany mohou označovat následovně.
 odběratel = kupující, objednatel (dále také uživatel, zadavatel)
 dodavatel = prodávající, dodavatel, zhotovitel (dále také poskytovatel, uchazeč)





Výpis

z obchodního rejstříku, vedeného
Krajským soudem v Brně
oddíl C, vložka 34909

Datum vzniku a zápisu: 20. září 1999

Spisová značka: C 34909 vedená u Krajského soudu v Brně

Obchodní firma: DMG MORI Czech s.r.o.

Sídlo: Kaštanová 392/8, Brněnské Ivanovice, 620 00 Brno

Identifikační číslo: 255 75 503

Právní forma: Společnost s ručením omezeným

Předmět podnikání: Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona
Výroba, instalace, opravy elektrických strojů a přístrojů, elektronických a telekomunikačních zařízení

Statutární orgán:

jednatel: Ing. JIŘÍ MAREK, dat. nar. 18. ledna 1958
Langrova 1337/1e, Slatina, 627 00 Brno
Den vzniku funkce: 30. listopadu 2004

jednatel: ANAND RAJEEV, dat. nar. 13. září 1965
8808 Pfäfersikon, Bachtelstrasse 49, Švýcarská konfederace
Den vzniku funkce: 16. prosince 2015

jednatel: UGO GHILARDI, dat. nar. 30. června 1964
24020 Florano al Serio (BG), Via San Fermo 14, Italská republika
Den vzniku funkce: 1. července 2017

Počet členů: 3

Způsob jednání: Jménem společnosti jednají jednotlivé každý samostatně.

Společníci:

Společník: DMG MORI Europe AG
8404 Winterthur, Suizer-Allee 70, Švýcarská konfederace
Registrační číslo: CHE-498.171.928
Právní forma: akciová společnost

Podíl: Vklad: 100 000,- Kč
Splaceno: 100 000,- Kč
Obchodní podíl: 100%
Druh podílu: základní

Základní kapitál: 100 000,- Kč

Ostatní skutečnosti: Obchodní korporace se podíílila zákonu jako celku postupem podle § 777 odst. 5 zákona č. 90/2012 Sb., o obchodních společnostech a družstvech. Na základě smlouvy o prodeji části podniku uzavřené dne 31.10.2012 byla část podniku připadající na organizační složku společnosti DMG MORI SEIKI FRANCE SAS, se sídlem Rue Du Noyer Parc Du Moulin 1, Roissy Charles De Gaulle – Bp 19326 Roissy En France, PSČ 95705, Francie zapsanou v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl A, vložka 58649 pod názvem MORI SEIKI FRANCE SAS, organizační složka. IČ 279 59 678, se sídlem Evropská 423/178, Praha 6, PSČ 160 00, převedena na společnost DMG

oddíl C, vložka 34909

MORI SEIKI Czech s.r.o., se sídlem Brno - Brněnske Ivanovice, Kaštanová
or.č.8. č.p.392, PSČ 620 00, IČ: 255 75 503, zapsanou v obchodním rejstříku
vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 34909. Účinky převodu
nastaly ke dni 1.11.2012.



4 pošta

18990 00 006814

A handwritten signature or mark consisting of a large, stylized letter 'S' with a long, sweeping tail that curves back towards the top.





01 11 2016
01 11 2016