

E 639-S-72/2019

DOHODA O CENĚ Č. 01/2019

na zkoušky svářečů pro vybrané a nejčastěji používané zkoušky podle ČSN EN ISO 9606-1,2; ČSN EN ISO 13 585, SŽDC TNŽ 05 0715, TN MHD 05 0715, případně jiných předpisů, provedené v I.pololetí 2019.

Dodavatel a odběratel uzavírají mezi sebou smluvní cenu dle 526/90 Sb. na uvedenou práci ve výši :

Vybrané druhy periodických zkoušek		cena (Kč; bez DPH)
ocelové plechy bez předehřevu - poloha PA, PF nebo PE tl. stěny 6 až 12 mm, metoda „111“	1)	██████████
ocelové plechy bez předehřevu - poloha PA, PF nebo PE tl. stěny 6 až 12 mm, metoda „135“	1)	██████████
ocelové trubky bez předehřevu – poloha PH, PC nebo H-L tl. stěny 5 až 12 mm, průměr D > 50 mm, metoda „111“	1)	██████████
ocelové trubky bez předehřevu – poloha PH, PC nebo H-L tl. stěny 5 až 12 mm, průměr D > 50 mm, metoda „135“	1)	██████████
ocelové trubky bez předehřevu – poloha PH, PC nebo H-L tl. stěny 4 až 6 mm, průměr D > 50 mm metoda „311“	1)	██████████
koutové svary na plechách bez předehřevu – poloha PF, PD metody „111“	1)	██████████
koutové svary na plechách bez předehřevu – poloha PF, PD metody „135“	1)	██████████
ocelové plechy – manganové příložky – poloha PB, PF nebo PD metoda „111“	1)	██████████
trubky z korozivzdorné austenitické oceli – poloha PH, PC nebo H-L tl. stěny 2 - 5 mm, průměr D > 48 mm metoda „141“	1)	██████████
trubky z tepelně vytvrditelné slitiny hliníku – poloha PH, PC nebo H-L tl. stěny 2 - 5 mm, průměr 70 - 100 mm metoda „141“	1)	██████████
EN ISO 13 585 912 T O A Cu471 FF t1,5 D35 L23,0 VU	2)	██████████
EN ISO 13 585 912 T O D CuP179 FF t1,5 D35 L23,0 VU	2)	██████████
TNŽ 05 0715 C - I 2/K	3)	██████████
TNŽ 05 0715 C - E 2/K	3)	██████████
TNŽ 05 0715 C - M 2/K	3)	██████████
TNŽ 05 0715 C - E K/1	3)	██████████
TNŽ 05 0715 C - M K/2	3)	██████████
TN MHD 05 0715 C - E K/5	4)	██████████
TN MHD 05 0715 C - M K/6	4)	██████████

- 1) Pokud bude svářeč vykonávat zkoušku dle ČSN EN ISO 9606-1,2 na dvou tloušťkách zkušebních kusů nebo dvou průměrech trubek, případně ve dvou polohách svařování (2 zkoušky), bude cena za druhou zkoušku snížena (budou účtovány pouze náklady spojené s vykonáním a vyhodnocením praktické zkoušky a vystavením dokladů).
- 2) Zkouška páječe tvrdého pájení ocelového potrubí dle ČSN EN ISO 13 585
- 3) Zkouška podle předpisu SŽDC TNŽ 05 0715 pro svařování a navařování kolejnic.
- 4) Zkouška podle předpisu Sdružení podniků městské hromadné dopravy TN MHD 05 0715.

Dodavatel: IČ: 27378225

- 2 - 01 - 2019

Odběratel: IČ: 70994234

DIČ: CZ27378225

DIČ: CZ 70994234

Bankovní spojení: č.ú. ██████████

Bankovní spojení: ██████████

Dopravní vzdělávací institut, a.s.
Svářečská škola
Náměstí 17. listopadu 2058
560 02 Česká Třebová
IČ: 273 78 225, DIČ: CZ27378225

Správa za
s
Obla
Kouni
IČ: 7099

razítko a podpis

razítko a podpis

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 167088

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: a08465f4-5279-4bec-be64-e6d409b69541

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Monika MÁCKOVÁ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 15.01.2019 13:13:01



529b07ab-5f5e-4521-9b36-408a3ffa15d2