### Příloha č. 2

#### Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Zvýšení spolehlivosti a životnosti lineárních elektromechanických pohonů pro letecké aplikace.**

Ev.č.: **FV10666**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaapodetapy | Název etapy a stručný přehled činnostiv etapě | Orientačnízajištění řešení etap(organizace) | Orientačnítermínukončeníetapy |
| rok 2016 |
| A 2016/A1 | identifikace provozního zatížení lineárního vedenía odpovídající rozsah pracovních podmínek, návrhkonstrukčního uspořádání ELP. | Jihlavan, a.s. | 10/2016 |
| A 2016/A2 | návrh pohonu EC motorem a komutátorovým elektromotorem  | VŠPJ | 12/2016 |
| A 2016/A3 | pevnostní numerické MKP analýzy vybranýchnosných dílů | VŠPJ | 12/2016 |
| A 2016/A4 | analýzy třecích podmínek mechanismů ELP | ČVUT | 12/2016 |
| rok 2017 |
| B 2017/B1 | tribologické zkoušky na nepovlakovaných mechanizmech | ČVUT |  3/2017 |
| B 2017/B2 | pevnostní numerické MKP analýzy vybranýchnosných dílů, optimalizace konstrukce nosnýchdílců | VŠPJ |  9/2017 |
| B 2017/B3 | modelování a analýzy modelovacích procedurřešení elektropohonu s EC motorem a s komutáto-rovým elektromotorem | VŠPJ |  8/2017 |
| B 2017/B4 | finální konstrukce ELP, příprava a výroba zařízení a prostředků pro dlouhodobé zkoušky | Jihlavan, a.s. | 10/2017 |
| B 2017/B5 | zahájení výroby funkčních vzorků ELP | Jihlavan, a.s. | 10/2017 |
| B 2017/B6 | příprava a optimalizace samomazné vrstvy TMD-C | ČVUT |  7/2017 |
| rok 2018 |
| C 2018/C1 | komplexní pevnostní kontrola konstrukce ELP | VŠPJ |  6/2018 |
| C 2018/C2 | dokončení výroby komplexního funkčního vzorku | Jihlavan, a.s. |  6/2018 |
| C 2018/C3 | experimentální testy mechanických vlastností povrchové vrstvy a její adheze | ČVUT |  8/2018 |
| C 2018/C4 | realizace testů a zkoušek funkčních vzorků | Jihlavan, a.s. | 11/2018 |
| C 2018/C5 | ochrana duševního vlastnictví | Jihlavan, a.s. | 11/2018 |
| C 2018/C6 | vyhodnocování experimentálních měření azpracování zpráv | Jihlavan, a.s. | 12/2018 |

Za poskytovatele Za příjemce

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Ing. Martin Švolba Mgr. Ondřej Benáček Ing. Milan Daněk**