

D O D A T E K č. 3/2018

**ke Smlouvě č. FV10360
o poskytnutí účelové podpory na řešení projektu
formou dotace z výdajů státního rozpočtu na výzkum, vývoj a inovace
(dále jen „Smlouva“)**

Smluvní strany

VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY a. s.

se sídlem: **Ruská 2887/101, 703 00 Ostrava**
IČ: **258 77 950**
DIČ: **CZ 258 77 950**
zápis v OR: **KS v Ostravě, oddíl B, vložka 2486**
zastoupená: **[REDAKCE]**
funkce: **předsedou a místopředsedou představenstva**

dále jen „**poskytovatel**“, na straně jedné

Vysoká škola báňská – Technická univerzita Ostrava

se sídlem: **17. Listopadu 2172/15, 708 00 Ostrava-Poruba**
IČ: **61989100**
DIČ: **CZ 61989100**
zastoupená: **[REDAKCE] rektor**

dále jen „**příjemce**“, na straně druhé

uzavřeli mezi sebou dne 30. 11. 2016 Smlouvu o poskytnutí účelové podpory na řešení projektu formou dotace z výdajů státního rozpočtu na výzkum, vývoj a inovace (dále jen Smlouva) ve smyslu § 9 zák. č. 130/2002 Sb., o podpoře výzkumu, experimentálního vývoje a inovací z veřejných prostředků a o změně některých souvisejících zákonů (dále jen zák. č. 130/2002 Sb.).

Název projektu: **Výzkum a vývoj nové technologie výroby dutých výkovků**
Ev. č. projektu: **FV10360**

Řešení projektu je rozloženo do období: **1/2016 – 12/2018**

Dnešního dne uzavírají poskytovatel a příjemce tento dodatek č. 3/2018 ke Smlouvě, kterým se upravuje její znění takto:

I.

upřesňuje se:

1. Příloha č. 2 – Věcná náplň řešení projektu

III.

Ostatní ustanovení výše uvedené smlouvy zůstávají beze změny.

Tento dodatek je vyhotoven ve třech stejnopisech rovné právní síly, z nichž poskytovatel obdrží dvě vyhotovení a příjemce jedno vyhotovení.

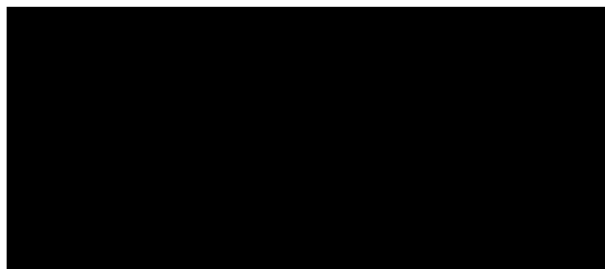
Dodatek nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv.

Smluvní strany shodně prohlašují, že tento dodatek je projevem jejich pravé a svobodné vůle a na důkaz souhlasu s jeho obsahem připojují své podpisy.

V Ostravě dne **28. 11. 2018**

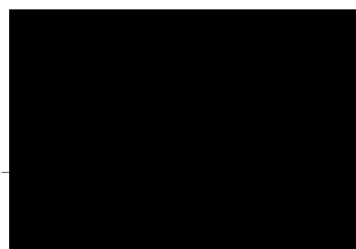
- 5 - 12 - 2018

za dalšího účastníka:

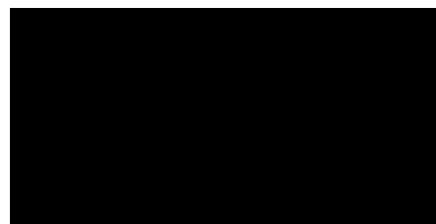
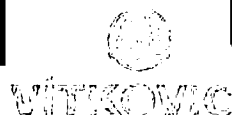


rektor

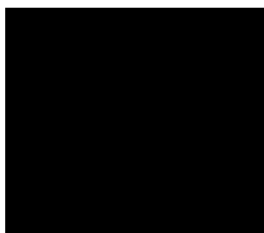
za příjemce:



předseda představenstva



místopředseda představenstva



Věcná náplň řešení projektu 2018

Projekt: Výzkum a vývoj nové technologie výroby dutých výkovků

Ev.č.: FV10360

Stávající harmonogram**Etapy řešení:**

Rok 2017			
2.	Experimentální etapa – ověřování jakosti výkovku dosažené navrženou technologií. V rámci druhého roku řešení bude odlit a vyroben experimentální dutý výkovek v podmínkách VHM a.s.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2017
2.1	Výroba přípravků, nástrojů a nářadí nutných pro bezproblémovou výrobu dutého výkovku. Odlití 1. experimentálního dutého ingotu. Kování 1. experimentálního dutého výkovku novou technologií. Tepelné zpracování na jakost.	VHM	12/2017
2.2.	Na základě výsledků předchozích etap bude předložen návrh postupu výroby reálného (dle požadavků zákazníka) dutého výkovku z dutého ingotu odlitého ve VHM a.s. Vypracován bude návrh na provedení odběru zkušebního materiálu a návrh na rozsah materiálového zkoušení pro potvrzení požadovaných vlastností výkovků. Vypracování roční zprávy.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2017
Rok 2018			
3.	Verifikační etapa – verifikace a validace dat pro simulační modely a stanovení podmínek pro technologii výroby dutých výkovků z dutých ingotů.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018
3.1.	Na základě výsledků předchozích etap bude předložen návrh postupu výroby reálného (dle požadavků zákazníka) dutého výkovku z dutého ingotu odlitého ve VHM a.s. Vypracován bude návrh na provedení odběru zkušebního materiálu a návrh na rozsah materiálového zkoušení pro potvrzení požadovaných vlastností výkovků.	VHM, VŠB TU Ostrava	01/2018
3.2	Zpracování technologických postupů pro průmyslové využití nové technologie.	VHM	02/2018
3.3	Vyhodnocení dosažených výsledků. Návrhy optimalizace. Výroba nových přípravků, nástrojů a nářadí nutných pro bezproblémovou výrobu dutého výkovku dle výsledku kování – optimalizace tvaru nářadí. Vliv stupně prokování na mechanické vlastnosti dutých těles. Stanovení minimálního stupně prokování dutých ingotů.	VHM, VŠB TU Ostrava	03/2018

3.4	Optimalizace postupu výroby dutých těles z hlediska dosažení požadovaných mechanických vlastností. Odlití 2. dutého ingotu pro výrobu dutého výkovku dle specifikace reálných zakázek. Kování 2. experimentálního dutého výkovku novou technologií. Tepelné zpracování na jakost.	VHM, VŠB TU Ostrava	04/2018
3.5	Provedení fotodokumentace výroby dutého výkovku, proměření jeho geometrie a odběr a označení zkušebního materiálu. Vypracování programu ověření materiálových vlastností dosažených při reálné výrobě tohoto výkovku.	VHM, VŠB TU Ostrava	04/2018
3.6	Provedení metalografických analýz a zkoušek mechanických vlastností. Zpracování získaných provozních měření a záznamů.	VHM	05/2018
3.7	Vyhodnocení všech doposud získaných výsledků jak průmyslového tak experimentálního výzkumu – případné návrhy na vylepšení, precizování nové technologie kování dutých výkovků. V případě nutnosti – provedení opakovaných matematických simulací jednotlivých procesů výroby. Stanovení optimálních rozměrů ingotu, tvaru předkovku a postupu kování na zajištění požadovaných vlastností výkovku dutých těles a kroužků. Závěrečná zpráva.	VHM, VŠB TU Ostrava	06/2018
3.8	Příhláška patentu.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018
3.9	Vypracování závěrečné zprávy a předpisu pro zavedení nové technologie lití a kování dutých ingotů do výroby.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018

Navrhovaný harmonogram

Rok 2017

2.	Experimentální etapa – ověřování jakosti výkovku dosažené navrženou technologií. V rámci druhého roku řešení bude odlit <i>a vyroben experimentální dutý výkovek v podmínkách VHM a.s.</i>	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2017
2.1	Výroba přípravků, nástrojů a náradí nutných pro bezproblémovou výrobu dutého výkovku. Odlití 1. experimentálního dutého ingotu. Kování 1. experimentálního dutého výkovku novou technologií. Tepelné zpracování na jakost.	VHM	12/2017
2.2	Na základě výsledků předchozích etap bude předložen návrh postupu výroby reálného (dle požadavků zákazníka) dutého výkovku z dutého ingotu odlitého ve VHM a.s. Vypracován bude návrh na provedení odběru zkušebního materiálu a návrh na rozsah materiálového zkoušení pro potvrzení požadovaných vlastností výkovků. Vypracování roční zprávy.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2017
Rok 2018			
3.	Verifikační etapa – verifikace a validace dat pro simulační modely a stanovení podmínek pro technologii výroby dutých výkovků z dutých ingotů.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018

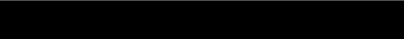
3.1.	Na základě výsledků předchozích etap bude předložen návrh postupu výroby reálného (dle požadavků zákazníka) dutého výkovku z dutého ingotu odlitého ve VHM a.s. Vypracován bude návrh na provedení odběru zkušebnímu materiálu a návrh na rozsah materiálového zkoušení pro potvrzení požadovaných vlastností výkovků.	VHM, VŠB TU Ostrava	01/2018
3.2	Zpracování technologických postupů pro průmyslové využití nové technologie.	VHM	04/2018
3.3	Vyhodnocení dosažených výsledků. Návrhy optimalizace. Výroba nových přípravků, nástrojů a nářadí nutných pro bezproblémovou výrobu dutého výkovku dle výsledku kování – optimalizace tvaru nářadí. Vliv stupně prokování na mechanické vlastnosti dutých těles. Stanovení minimálního stupně prokování dutých ingotů.	VHM, VŠB TU Ostrava	05/2018
3.4	Optimalizace postupu výroby dutých těles z hlediska dosažení požadovaných mechanických vlastností. Odlití 2. dutého ingotu pro výrobu dutého výkovku dle specifikace reálných zakázek. Kování 2. experimentálního dutého výkovku novou technologií. Tepelné zpracování na jakost.	VHM, VŠB TU Ostrava	10/2018
3.5	Provedení fotodokumentace výroby dutého výkovku, proměření jeho geometrie a odběr a označení zkušebnímu materiálu. Vypracování programu ověření materiálových vlastností dosažených při reálné výrobě tohoto výkovku.	VHM, VŠB TU Ostrava	10/2018
3.6	Provedení metalografických analýz a zkoušek mechanických vlastností. Zpracování získaných provozních měření a záznamů.	VHM	11/2018
3.7	Vyhodnocení všech doposud získaných výsledků jak průmyslového tak experimentálního výzkumu – případné návrhy na vylepšení, precizování nové technologie kování dutých výkovků. V případě nutnosti – provedení opakovaných matematických simulací jednotlivých procesů výroby. Stanovení optimálních rozměrů ingotu, tvaru předkovku a postupu kování na zajištění požadovaných vlastností výkovku dutých těles a kroužků. Závěrečná zpráva.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018
3.8	Přihláška patentu.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018
3.9	Vypracování závěrečné zprávy a předpisu pro zavedení nové technologie lití a kování dutých ingotů do výroby.	VHM, VŠB TU Ostrava	12/2018



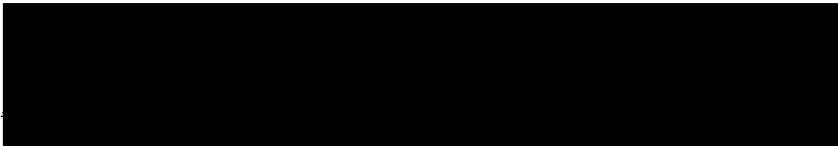
Ostrava, 27. 11. 2018

Č.j./Ref.: VSB/18/061303/9900

POVĚŘENÍ/AUTHORIZATION

 rektor
Vysoké školy báňské – Technické univerzity Ostrava
VSB-Technical University of Ostrava
IČ/ID No.: 61989100
se sídlem/with registered office: Ostrava-Poruba, 17. listopadu 15/2172,

**tímto pověřuje prorektora pro rozvoj a investiční výstavbu,
hereby authorizes the Vice-Rector for Development and Investment construction,**


ve smyslu ust. § 10 odst. 4 zákona č. 111/1998 Sb. o vysokých školách, ve znění pozdějších předpisů, jednáním za rektora ve všech jemu svěřených právech a povinnostech, včetně případů, kdy rektor dle zvláštních právních předpisů plní funkci statutárního orgánu, a to včetně těch právních jednání, ke kterým je třeba písemné formy s tím, že rektor výslovně pověřuje prorektora pro rozvoj a investiční výstavbu k podpisu takových právních jednání.

Toto pověření platí ve dnech: 28. 11. 2018

In the meaning of the provisions of Sec. 10(4) of the Act no. 111/1998 Coll., on universities, to act on behalf of the Rector and exercise all rights and obligations assigned to him, including the cases in which the Rector acts as a governing body according to special legal regulations and including legal acts requiring a written form, where at the Rector expressly authorizes the Vice-Rector for Development and Investment construction to make such legal acts.

The authorization is valid: 28. 11. 2018


rektor/Rector

Pověření přijímám.

I hereby accept the authorization.



