

Návod k obsluze

_____ Pásová pila na dřevo

_____ HBS 533 S

_____ HBS 633 S

HBS 533 S



ŘADA HBS

Vážený zákazníku,

děkujeme Vám za zakoupení výrobku firmy Holzkraft[®]. Holzkraft[®] dřevoobráběcí stroje nabízí kvalitu, technicky optimální řešení a přesvědčí Vás optimálním poměrem cena-výkon. Neustálý vývoj a inovace našich produktů zajišťují vždy aktuální stav techniky a bezpečnosti. Naším cílem je, aby Vám práce s tímto výrobkem přinesla hodně radosti a znamenala usnadnění práce.

Pro zajištění hladkého pracovního chodu a také z bezpečnostních důvodů je třeba si tento návod k obsluze důkladně přečíst před uvedením stroje do provozu a poté jej uschovat pro případné další použití.

Informace

Tento návod k obsluze udává všechny potřebné pokyny ke správnému použití stroje a k jeho řádné údržbě. Tyto pokyny slouží jako základ pro případné nároky na záruční plnění. Vaše zlepšovací návrhy ohledně tohoto návodu k obsluze jsou důležitou součástí vylepšování našich služeb, které zákazníkům nabízíme.

Obrázky a informace, které jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze, se mohou lišit od provedení Vašeho stroje. Výrobce se neustále snaží o zlepšení a vývoj svých výrobků. Proto mohou být provedeny optické a technické změny, aniž by byly předem ohlášeny. Změny a chyby jsou vyhrazeny.

Tento návod k obsluze je nedílnou součástí stroje. Informace obsažené v tomto návodu k obsluze jsou určeny pro uživatele stroje. Tento návod k obsluze pevně stanovuje správný účel použití a obsahuje všechny potřebné informace pro hospodárny provoz a zajištění dlouhé životnosti stroje. Neustálé respektování pokynů obsažených v tomto návodu k obsluze zajišťuje bezpečnost osob a stroje i dlouhou životnost stroje.

Pro lepší přehled je tento návod k obsluze rozdělený do kapitol, ve kterých se pojednává o nejdůležitějších tématech. Důležité pasáže textu jsou vtištěny tučným písmem a předcházejí jim následující symboly:



Upozornění!

Upozornění na situace, které by mohly vést k poranění osob, poškození zařízení nebo k dalším finančním škodám.



Pozor! Rotující díly. Nebezpečí poranění!



Pozor! Použijte ochranné brýle! Nebezpečí poranění!



Pozor! Před začátkem činnosti vytáhněte zástrčku. Nebezpečí poranění!

Označení „stroj“ nahrazuje běžný obchodní název výrobku, na který se tento návod k obsluze vztahuje. U označení „kvalifikovaný personál“ se jedná o pracovníky, kteří jsou schopni na základě svých zkušeností, technického vzdělání a znalostí pracovních předpisů provést nutné práce a rozpoznat případná rizika během provozu či údržby stroje a vyhnout se jim.

V případě dalších otázek se prosím obraťte na svého prodejce.

Obsah

	Strana
1. Označení stroje	4
2. Správný účel použití	4
3. Technická data	4
3.1 Hladina hluku.....	4
4. Bezpečnostní pokyny	5
4.1 Zvláštní bezpečnostní pokyny pro pásové pily na dřevo.....	5
4.2 Bezpečnostní pokyny pro použití laseru.....	6
4.3 Zbytková rizika.....	6
5. Rozsah dodávky	6
5.1 Příslušenství.....	7
6. Ovládací prvky	8
7. Montáž	8
7.1 Montáž pásové pily.....	9
8. Stroje s elektromotorem 400 V	9
9. Ustavení stroje	9
10. Nastavení	9
10.1 Naklopení pracovního stolu.....	10
10.2 Poloha pracovního stolu 0°.....	10
10.3 Přestavení výšky řezu.....	10
10.4 Výměna pilového pásu.....	10
10.5 Napnutí pilového pásu.....	11
10.6 Nastavení chodu pilového pásu.....	11
10.7 Nastavení vedení pilového pásu.....	12
10.8 Kartáče na třísky.....	12
10.9 Odsávací nátrubek.....	12
10.10 Použití a montáž laseru.....	12
11. Pokyny k obsluze	13
11.1 Úkosový doraz.....	13
11.2 Paralelní doraz.....	13
11.3 Podélné řezy.....	13
11.4 Příčné řezy.....	13
11.5 Řezy od ruky.....	13
11.6 Broušení a úprava rozvodu pilového pásu.....	14
12. Údržba a opravy	14
12.1 Čištění.....	14
12.2 Opravy.....	15
13. Řešení závad	15
14. ES - Prohlášení o shodě	16
15. Schéma zapojení	17
16. Rozpadové schéma	18

1. Označení stroje

Na stroji je umístěn typový štítek, který obsahuje označení stroje, objednáací číslo a nejdůležitější technická data. Udržujte typový štítek v čitelném stavu.

2. Správný účel použití

Montáž a instalaci stroje je potřeba provést podle pokynů v tomto návodu k obsluze. Při montáži použijte pouze díly, které byly dodány se strojem.

Tento stroj je určen pro řezání hranatého dřevěného a dřevu podobného materiálu, jakož i tvrdých plastů. Kulatý materiál můžete řezat pouze při použití vhodného upínacího zařízení. S pomocí naklápěcího pracovního stolu a pokosového dorazu je možné provádět zkosené řezy až do 45°.

Pásovou pilu na dřevo lze univerzálně použít ve školách, dílnách či pro domácí kutily.



Pozor:

Některé druhy dřeva a dřevěných výrobků vytvářejí při obrábění zdraví škodlivý prach. Proto používejte pásovou pilu pouze v dobře větrané místnosti a vždy používejte odsávací zařízení.



Upozornění:

Stroj provozujte pouze v bezvadném technickém stavu. Případné závady musí být neprodleně odstraněny.

Svévolné změny stroje nebo nesprávný účel jeho použití, stejně jako nerespektování bezpečnostních předpisů nebo pokynů, které jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze, vedou k ukončení záruky a odpovědnosti výrobce za případné škody.

3. Technická data

Typ	HBS 533S	HBS 633S
Objednáací číslo	515 5513	515 6303
Rozměry pracovního stolu	750 x 530 mm	850 x 600 mm
Řezná rychlost	1400 m/min	1615 m/min
Průměr setrvačnicku	530 x 530 mm	850 x 630 mm
Max. výška řezu	350 mm	400 mm
Max. šířka řezu s dorazem	465 mm	570 mm
Max. šířka řezu bez dorazu	510 mm	610 mm
Délka pilového pásu	4190 mm	4600 mm
Přesné vedení	nahore / dole	nahore / dole
Úhel naklopení stolu	0° - 45°	0° - 45°
Výkon motoru 400 V 50 Hz/P2	3,75 kW	3,75 kW
Hmotnost	305 kg	380 kg
Rozměry	1000 x 720 x 2040 mm	1190 x 750 x 2060 mm
Průměr odsávacího nátrubku	2 x 100 mm	2 x 100 mm

3.1 Hladina hluku



Hladina akustického tlaku tohoto stroje může na pracovišti překročit 82 dB (A). **Doporučujeme používat ochranná sluchátka.**



Upozornění:

Je třeba mít na paměti, že doba trvání zatížení hlukem, druh a charakter pracoviště, jakož i souběžný provoz jiných strojů, také ovlivňují hladinu hluku na pracovišti.

4. Bezpečnostní pokyny



Upozornění:

Před startem, používáním, údržbou nebo jinými zásahy do stroje musíte mít předem pečlivě přečteny pokyny k používání a údržbě stroje. Zacházení se strojem a práce s ním jsou dovoleny pouze osobám, které jsou se zacházením se strojem a jeho působením přesně seznámeny.



Pozor:

Opravy a údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál na vypnutém stroji (s vytaženou zástrčkou!).

- Před zapnutím stroje zkontrolujte správné upnutí obrobku!
- Při práci na stroji nedávejte ruce nikdy do blízkosti rotujících dílů!
- Třísky s ostrými hranami neodstraňujte rukou; používejte smetáček nebo hák na odstraňování třísek!
- Používejte ochranné prvky a bezpečně je upevňujte. Nikdy nepracujte bez ochranných prvků a udržujte je funkční. Před započetím práce překontrolujte funkčnost stroje.
- Udržujte stroj a jeho okolí v čistotě. Zajistěte dostatečné osvětlení pracoviště.
- Při práci musí být obrobek dobře zajištěn pomocí vhodného upínacího zařízení. Zajistěte dostatečnou dosedací plochu.
- Koncepce stroje nesmí být změněna a stroj nesmí být použitý pro jiné pracovní operace, než je určeno výrobcem.
- Nikdy nepracujte pod vlivem nemocí, ovlivňujících koncentrací, únavy, drog, alkoholu nebo léků.
- Nástrojové klíče a jiné volné díly po montáži nebo opravě stroje odstraňte ještě před tím, než stroj zapnete.
- Respektujte veškeré bezpečnostní a výstražné pokyny, umístěné na štítcích na stroji, a udržujte je v bezvadném a čitelném stavu.
- Na pracoviště, ke stroji a nástrojům nepouštějte děti a osoby, které nejsou se strojem obeznámeny.
- Stroj smí používat a jeho údržbu provádět pouze osoby, které jsou s ním obeznámeny a jsou poučeny o možném nebezpečí.
- Při vytahování zástrčky ze zásuvky netahejte za síťový kabel. Kabel chraňte před horkem, olejem a ostrými hranami.
- Při zapojení stroje do sítě dbejte na to, aby se hlavní vypínač nacházel v poloze VYP (AUS), aby nedošlo k nechtěnému zapnutí stroje.
- Noste přiléhavý pracovní oděv, ochranné brýle, bezpečnostní obuv a ochranná sluchátka. Dlouhé vlasy si svažte. Při práci nenoste hodinky, náramky, řetízky, prsteny nebo rukavice (rotující díly!).
- Závady, které narušují bezpečnost, nechejte neprodleně odstranit.
- Nikdy nenechávejte stroj v provozu bez dozoru, a u stroje zůstaňte až do úplného zastavení pilového pásu. Poté vytáhněte síťovou zástrčku, abyste stroj zajistili před nechtěným zapnutím.
- Chraňte stroj před vlhkostí (nebezpečí zkratu!).
- Elektrické stroje nikdy nepoužívejte v okolí vznětlivých kapalin a plynů (nebezpečí exploze!).
- Před každým použitím stroje se přesvědčte, že nejsou poškozeny žádné jeho díly. Poškozené díly je nutné okamžitě vyměnit, aby se odstranily zdroje nebezpečí!
- Stroj nepřetěžujte! Lépe a bezpečněji budete pracovat v uvedeném výkonostním rozsahu.
- Používejte správné pilové pásy! Dbejte na to, aby pilové pásy nebyly tupé a poškozené.
- Používejte pouze originální náhradní díly a příslušenství, předejdete tak případným nebezpečím a rizikům úrazů.



4.1 Zvláštní bezpečnostní pokyny pro pásové pily na dřevo

- Při řezání kulatiny zajistěte obrobek proti přetočení. Používejte vhodné upínací zařízení.
- Horní vedení pásu pokud možno co nejvíce spusťte nad obrobek.
- Při nakloněném pracovním stole umístěte podélný doraz na dolní polovinu stolu.
- Dbejte na to, aby bylo při zpracování zajištěno bezpečné držení a vedení všech obrobků.
- Odříznuté nebo přiskřípnuté obrobky odstraňte pouze poté, co se pilový pás zastavil.
- Stroj ustavte tak, aby byl dostatek místa pro obsluhu a vedení obrobků.
- Na pracovišti nenechávejte překážející obrobky.
- Postarejte se o dostatečné osvětlení pracoviště.
- Dbejte na to, aby nevznikla příliš vysoká koncentrace prachu. Používejte vhodné odsávací zařízení. Dřevěný prach je výbušný a může být zdraví škodlivý.
- Před zpracováním odstraňte z obrobku hřebíky a jiné cizí předměty.
- Dodržujte údaje o minimálních a maximálních rozměrech obrobku.
- Poškozený pilový pás je nutné ihned vyměnit.

4.2 Bezpečnostní pokyny pro použití laseru



Tento stroj je vybavený laserem, který na materiálu ukazuje průběh řezu. Tento laser má **maximální výkon 5 mW, vlnovou délku 630 - 670 mm** a je proto zařazen **do třídy 3 A**.

Při zacházení s laserem je nutné dodržovat následující bezpečnostní pokyny:

- Laserová zařízení třídy 3 A je třeba včetně zařízení nacházejících se v dráze paprsků postavit nebo upevnit tak, aby se předešlo nechtěné změně polohy a směru paprsků.
- Je třeba zabránit nekontrolované reflektujícímu záření laserových zařízení; odrazující a lesknoucí se předměty nebo plochy je nutné z okolí laserového paprsku odstranit nebo je zakrýt, nebo jejich blízkosti pokud možno předejít.
- Kvůli ochraně před nebezpečnou reflexí by nástroje, příslušenství a nastavovací přístroje, používané v oblasti laseru, neměly mít dobře reflektující povrchy a osoby přítomné v oblasti laseru by neměly nosit dobře reflektující předměty.
- Optická osa nesmí být namířena na okno.
- Nikdy se nedívejte přímo do laserového paprsku!
- Pro Vaši vlastní bezpečnost doporučujeme, abyste při manipulaci s laserem nosili vhodné ochranné brýle.

4.3 Zbytková rizika

I když budou dodrženy veškeré bezpečnostní předpisy a stroj bude použitý podle určení, stále existují zbytková rizika, která jsou uvedena níže:

- Kontakt s rotujícími díly nebo pilovým pásem
- Zlomení pilového pásu
- Poranění vyvrstveným obrobkem nebo jeho částí
- Nebezpečí požáru při odletu jisker
- Nebezpečí požáru při nedostatečném větrání motoru
- Ohrožení elektrickým proudem při nesprávném zapojení kabelů
- Ohrožení hlukem a prachem (používejte ochranná sluchátka a vhodné odsávací zařízení)



Upozornění:

Je třeba poznamenat, že každý stroj vykazuje zbytková rizika. Při provádění všech prací (i těch nejjednodušších) proto dbejte zvýšené pozornosti. Bezpečnost práce závisí na Vás!

5. Rozsah dodávky

Ihned po dodání stroje zkontrolujte, zda na stroji nedošlo v průběhu přepravy k poškození a zda jsou přiloženy veškeré díly. Proto vyndejte všechny díly z krabice a porovnejte je s následujícím seznamem.

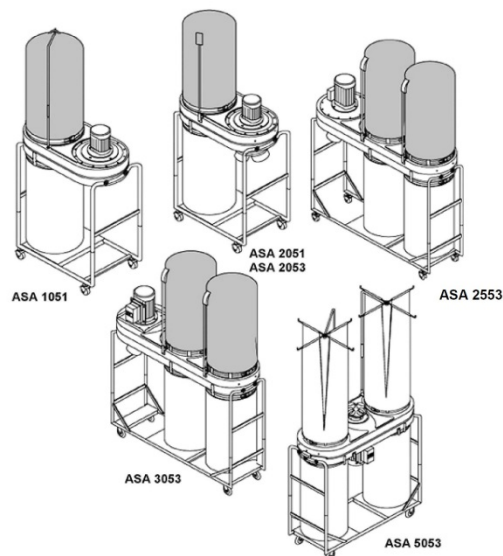
- **Pásová pila na dřevo**
- **Pracovní stůl**
- **Paralelní doraz**
- **Vodící lišta paralelního dorazu**
- **Úkosový doraz**
- **Pilový pás**
- **Laserové zařízení**
- **Inbusový klíč**
- **Návod k obsluze**
- **Sada šroubů**

5.1 Příslušenství

Odsávací zařízení

Abyste snížili emise prachu a dřevěných částic na pracovišti, objednejte si naše odsávací zařízení. V závislosti na účelu použití si můžete vybrat z různých provedení.

Pozor: Tato odsávací zařízení jsou určena pouze pro soukromé použití s půlhodinovým provozem.



Pilové pásy

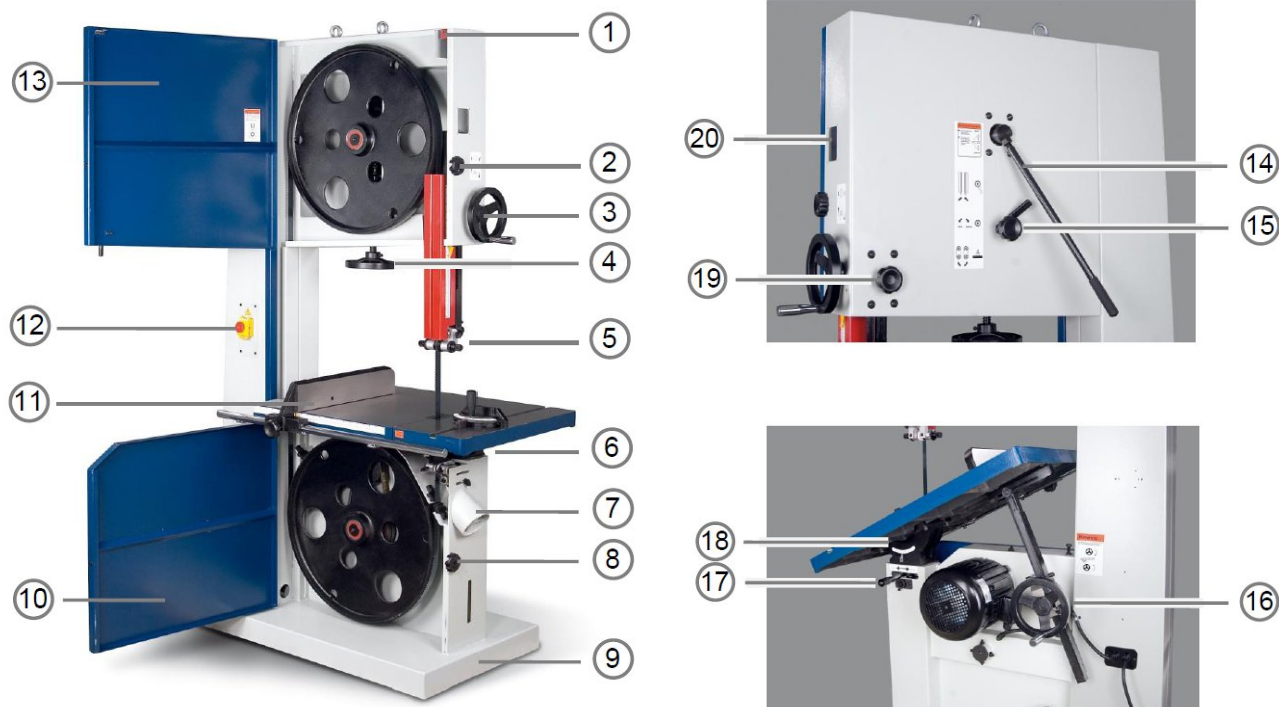
HBS 533 S

HBS 633 S

	Délka x Šířka x Síla	Dělení zubů		Délka x Šířka x Síla	Dělení zubů
Dřevo	4190 x 10 x 0,5 mm	5	Dřevo	4600 x 10 x 0,5 mm	6
Dřevo	4190 x 15 x 0,5 mm	5	Dřevo	4600 x 15 x 0,5 mm	6
Dřevo	4190 x 20 x 0,5 mm	6	Dřevo	4600 x 20 x 0,5 mm	8
Dřevo	4190 x 25 x 0,5 mm	6	Dřevo	4600 x 25 x 0,5 mm	8
			Dřevo	4600 x 30 x 0,5 mm	9
Kov / PVC	4190 x 15 x 0,5 mm	A3	Kov / PVC	4600 x 25 x 0,5 mm	A3

Ozubení pilových pásů je třeba vybrat na základě účelu použití!

6. Ovládací prvky



1	Mikrospínač	11	Paralelní doraz s rychloupínáním
2	Horní otočný uzávěr	12	Nouzový a hlavní vypínač
3	Výškové nastavení vedení pilového pásu	13	Horní čelní dvířka
4	Kolo pro napnutí pilového pásu	14	Rychloupínací páka napnutí pilového pásu
5	Vedení pilového pásu	15	Seřizovací šroub chodu pilového pásu
6	Vodící lišta paralelního dorazu	16	Přestavení úhlu
7	Odsávací nátrubek	17	Zajištění stolu
8	Spodní otočný uzávěr	18	Kyvné uchycení se stupnicí
9	Podstavec	19	Upínací šroub výškového přestavení
11	Spodní čelní dvířka	20	Průzorové okno chodu pilového pásu

7. Montáž



Upozornění:

Pro montáž pásové pily se doporučuje spolupráce druhé osoby.

Vyjměte stroj z obalu a odstraňte veškeré ochranné fólie. Dbejte na to, aby stroj nebyl ustaven nebo uveden do provozu ve vlhkém nebo mokřem prostředí. Vlhkost vzduchu by neměla překročit 60 % a teplota vzduchu by se měla pohybovat v rozmezí 0 °C až 40 °C.

7.1 Montáž pásové pily

Pásová pila je dodávána téměř kompletně smontovaná. Musíte pouze pevně přišroubovat vodící lištu (2) pro paralelní doraz v určené poloze (viz obr.). Dbejte přitom na to, aby byla lišta přesně vyrovnaná.

Navíc je potřeba v určené pozici přidělat laserové zařízení (1), jak je popsáno v bodě 10.10. Dodržujte přitom bezpečnostní pokyny uvedené v bodě 4.2.



8. Stroje s elektromotorem 400 V

Stroj připojte do elektrické sítě:

- Ujistěte se, že má napájení všechny požadované hodnoty (napětí, frekvence, fáze) motoru.
- Použijte síťové napětí 400 V (16 A).
- Přívodní kabel musí mít minimální průřez 2,5 mm².
- Směr otáčení motoru musí odpovídat šipce na motoru. Při nesprávném směru otáčení motoru: Zatlačte šroubovákem podložku v zástrčce, abyste ji otočili o 180°. Kontrola směru otáčení: Motor pouze krátce zapnout a při doběhu překontrolovat směr otáčení.



Pozor!

Špatný směr otáčení motoru vede k poškození čerpadla! Práce na elektrickém vybavení smí provádět pouze kvalifikovaní elektrikáři.

9. Ustavení stroje

Stroj musí být postaven na stabilní podložce a pevně k němu přišroubován. Předjedete tak převrácení stroje a poranění osob, stejně jako vibracím a tím i nepřesnostem na obrobku.



Upozornění:

Dbejte na to, aby byl stroj volně přístupný pro provoz, seřizovací a údržbářské práce.

10. Nastavení



Upozornění:

Před startem, používáním, údržbou nebo jinými zásahy do stroje musíte mít předem pečlivě přečteny pokyny k používání a údržbě stroje. Zacházení se strojem a práce s ním jsou dovoleny pouze osobám, které jsou se zacházením se strojem a jeho působením přesně seznámeny.



Pozor!

Před nastavením stroje jej odpojte od zdroje síťového napětí.

10.1 Naklonení pracovního stolu

Po povolení upínací páky (2) můžete pracovní stůl naklonit až o 45°.

Nastavený úhel naklonění můžete odečíst na úhlové stupnici (1). Pro zajištění pracovního stolu v nastavené poloze opět utáhněte upínací páku do polohy Utáhnout (Spannen).



10.2 Poloha pracovního stolu 0°

Pro rychlejší opětovné nastavení 0° polohy pracovního stolu je stroj opatřen seřizovací šroubem (1). Po uvolnění upínací páky přestavte pomocí ručního kolečka (2) úhlovou polohu stolu.

Nastavte pracovní stůl na 0°. Na pracovní stůl postavte úhelník a překontrolujte nastavení úhlu vůči pilovému pásu. V případě potřeby opravte nastavení stolu a znovu vyrovnejte ukazatel stupnice.

Jakmile stůl svírá přesně úhel 90° s pilovým pásem, vytočte seřizovací šroub (1) natolik, aby naléhal na stůl. Zajistěte jej maticí.



10.3 Přestavení výšky řezu



Pozor:

Horní vedení pilového pásu musí být nastavené podle výšky obrobku. Horní jednotka vedení pásu by měla být nastavena asi o 2-3 mm výše než je síla řezaného obrobku.

Nastavení je nutné provést, příp. zkontrolovat před každým řezáním.

Pro přestavení výšky řezu povolte svěrací šroub (2) a kryt pilového pásu přesuňte do požadované výšky otáčením ručního kola (1). Po nastavení svěrací šroub opět utáhněte.



10.4 Výměna pilového pásu



Pozor!

Při výměně pilového pásu vždy používejte ochranné rukavice!

1. Vypněte stroj a odpojte jej od zdroje elektrického proudu.
2. Otáčením horního a dolního otáčecího uzávěru (1) otevřete čelní kryt.
3. Povolte napnutí pilového pásu otočením rychloupínací páky (2).
4. Opatrně vyjměte starý pilový pás z vodících kladek a protáhněte jej otvorem v pracovním stolu.
5. Nyní postupujte v opačném pořadí a vložte na kladky nový pilový pás a vystředte jej na gumových podložkách.



Přitom je třeba dbát na to, aby zuby pilového pásu směřovaly k přední hraně stolu a špičky zubů směrem dolů.

6. Nakonec pilový pás pomocí rychloupínací páky (2) opět napněte, nasadte stolní vložku a uzavřete čelní kryt.
7. Chod pilového pásu nově seřídte dle pokynů.





Pozor!

Při delším nepoužívání pásové pily je třeba pilový pás uvolnit. Po povolení pilového pásu na stroj umístěte upozornění. Dříve než uvedete stroj opět do provozu, je třeba pilový pás napnout.

10.5 Napnutí pilového pásu



Důležité: Při příliš velkém napnutí se může pilový pás roztrhnout! Nebezpečí poranění!

Při nedostatečném napnutí se může poháněná kladka pilového pásu protáčet, pilový pás zůstane stát.

Otáčením seřizovacího šroubu (1) se pomocí pružiny napnutí pilového pásu zvyšuje nebo snižuje.

Při výměně pilových pásů o stejné šířce není nutné nastavení napětí měnit. Pomocí sériového rychloupínacího systému (2) můžete pilový pás uvolnit bez změny základního nastavení napnutí.



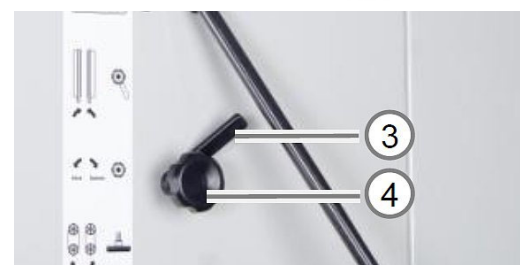
10.6 Nastavení chodu pilového pásu

Dříve než provedete nastavení chodu pilového pásu, musíte nejdříve správně nastavit napnutí pilového pásu.

1. Horní kladku pilového pásu (1) pomalu otáčejte rukou ve směru hodinových ručiček. Pilový pás by měl procházet středem gumové podložky na kladce. Pokud tomu tak není, je třeba opravit úhel naklonění horní kladky pilového pásu.
2. Šroub (4) pro nastavení chodu pilového pásu se nachází uprostřed zadní strany stroje. Nastavení chodu pilového pásu je nutné provádět s otevřeným čelním krytem.
3. Otáčejte kladkou pilového pásu rukou ve směru hodinových ručiček, abyste mohli chod pilového pásu kontrolovat průzorovým oknem (2). Nezapomeňte, že směr chodu pilového pásu je shora dolů. Uvolněte pojistnou matici (3) a opravte chod pilového pásu otáčením seřizovacího šroubu směrem doleva nebo doprava.
4. Nyní překontrolujte chod pilového pásu na spodní kladce pilového pásu. Pilový pás by měl dosedat celou šířkou na gumovou podložku. Upravte chod tak, aby pilový pás probíhal na horní kladce středem.



Po nastavení a před zapnutím stroje otočte horní kladku pilového pásu ručně o několik otáček, abyste zkontrolovali, zda pilový pás nezbíhá z kladek. Pokud tomu tak je, musí být chod pilového pásu znovu nastaven.

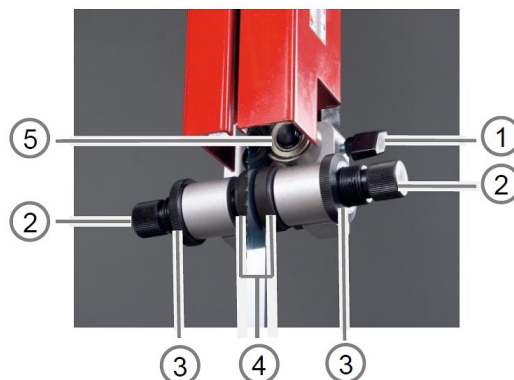


10.7 Nastavení vedení pilového pásu



Pozor!
Horní a dolní vedení pilového pásu nastavte teprve tehdy, když je nastaveno a překontrolováno napnutí a chod pilového pásu.

1. Povolte upínací šrouby (3) a přisuňte oba vodící kotouče (4) otáčením stavěcích šroubů (2) až 0,5 mm k pilovým zubům. Poté šrouby opět utáhněte.
2. Posunutím vodících kotoučů (4) nastavíte boční vzdálenost vodících kotoučů k pilovému pásu (cca 0,5 mm).
3. Povolte upínací šrouby a seřídte podpěrné ložisko (5) tak, aby zadní část pilového pásu probíhala u vnějšího kroužku ložiska. Poté šrouby opět utáhněte.



Úkolem podpěrného ložiska je, aby při velké hloubce řezu podpíralo pilový pás a zajistilo tak bezvadný řez.

Pro zajištění správného vedení pilového pásu postupujte stejně i u nastavení spodního vedení pilového pásu.



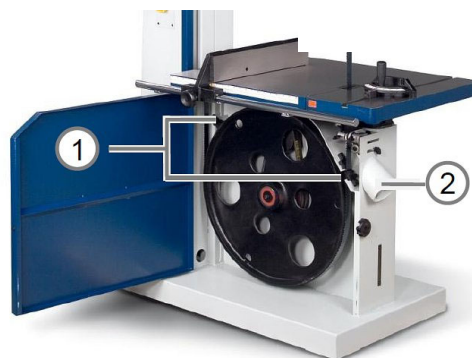
Důležité:
Pokud se dotknou zuby pilového pásu za chodu vedení, dojde ke zničení pilového pásu. Správné nastavení horního a dolního vedení pásu je proto důležité pro zajištění dlouhé životnosti pilového pásu.

10.8 Kartáče na třísky

Kartáče na třísky vyžadují pravidelnou péči. Kartáče na třísky slouží k odstraňování třísek a prachu z gumových podložek kladek pilového pásu. Kartáče se nachází za čelním krytem. Pokud jsou kartáče na třísky opotřebované, je třeba je vyměnit. Kontrolujte je v pravidelných intervalech před tím, než stroj uvedete do provozu.

Nastavení:

Povolte upevňovací šrouby kartáčů na třísky (1) a posuňte je do správné polohy. Poté šrouby opět utáhněte.



10.9 Odsávací nátrubek

Pro připojení odsávacího zařízení je pásová pila vybavena odsávacím nátrubkem (2) o průměru 100 mm.

10.10 Použití a montáž laseru

Přimontujte držák (1) na stroj.

Do laseru vložte baterie a dbejte přitom na jejich správnou polohu. Laser zasuňte do držáku a zajistěte jej šroubem (2).

Laser zapnete pomocí tlačítka na jeho horní straně. Na pracovní stůl se promítne linie řezu. Pro nastavení linie povolte šrouby držáku. Po nastavení linie do požadované pozice šrouby opět utáhněte.



Pozor!

V každém případě nesmí dojít ke kontaktu laseru s očima a dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v bodě 4.2!



11. Pokyny k obsluze



Upozornění:

Rotující díly! K práci přistupujte s rozmyslem, dávejte pozor na to, co děláte. Zejména dávejte pozor na rotující díly. Noste těsně přiléhající oděv. Dávejte pozor na to, aby vlasy nebo části oděvu nebyly zachyceny rotujícími díly! Noste těsně přiléhající oděv. Při práci se strojem se nesmí nosit žádné šperky.



Odlétávající třísky a díly! Bezpodmínečně použijte ochranné brýle! Chraňte si oči před odlétávajícími třískami a jinými úlomky.



Pozor!

Nepoužívejte popraskané pilové pásy.

Používejte pouze ostré a nepoškozené pilové pásy. U pilových pásů, které jsou tupé nebo nějak poškozené, existuje nebezpečí zlomení.

Při každém řezání nastavte horní vedení pilového pásu co nejbliže k obrobku. Dosáhnete tím nejlepší možné kvality řezu a bezpečnosti práce. Obrobek je třeba vést oběma rukama a na pracovním stole jej držet naplocho, aby se předešlo zablokování pilového pásu. Pro všechny řezy, pro které je to možné, používejte paralelní nebo úkosový doraz. Zabrání to vyběhnutí pilového pásu z linie řezu, zejména při pracích s nakloněným stolem. Potřebné pracovní kroky plánujte předem. Staré řemesnické pravidlo říká „dvakrát měř, jednou řež“. Je lepší provést řez jedním pracovním postupem, než ve více krocích, které by mohly vyžadovat zpětné vytáhnutí obrobku. V takovém případě je nutné pásovou pilu vypnout a obrobek vytáhnout teprve tehdy, až se pilový pás zastaví. Nezapomeňte, že pilový pás zanechává řeznou mezeru a nastavte šířku řezu tak, aby se řezná mezera nacházela v odřezkové části obrobku. Pokud musí být hrana obrobku později ještě opracována, připočítejte k obrobku ještě rezervu.

11.1 Úkosový doraz

Úkosový doraz slouží pro bezpečné vedení obrobku při příčných nebo zkosených řezech. Pro zkosené řezy je úkosový doraz opatřený po obou stranách stupnicí do 45°.

11.2 Paralelní doraz

Pro rovné podélné řezy vedte obrobek podél paralelního dorazu. Paralelní doraz lze nastavit na požadovanou šířku řezu.

11.3 Podélné řezy

Jako podélný řez se označuje řezání podél vláken dřeva. Je možné řezat od ruky podle narýsované linie, nebo podél paralelního dorazu, čímž můžete dosáhnout lepšího výsledku. U pravouhlých řezů (stůl je v pravém úhlu k pilovému pásu) umístěte paralelní doraz vlevo od pilového pásu, aby šlo obrobek pravou rukou jistě vést podél dorazu. U zkosených podélných řezů s nakloněným stolem umístěte paralelní doraz vpravo od pásu, na straně mířící dolů (pokud to šířka obrobku dovolí), abyste obrobek zajistili proti sklouznutí.

11.4 Příčné řezy

Jako příčný řez se označuje řezání v pravém úhlu k vláknu dřeva. Také tento druh řezu je možné provádět od ruky, ale z důvodu bezpečnosti a přesnosti doporučujeme použít měřítko pro příčné řezání. Měřítka pro příčné řezání můžete nastavit až do 45° pro zkosené řezy. Ve spojení s nakloněným tak lze provádět také řezy s dvojitým zkosením. Držte obrobek pevně proti dorazu měřítka pro příčné řezání a naplocho na stole. Dávejte pozor na prsty, zejména na konci řezu, a udržujte vzdálenost k pilovému pásu. Malé obrobky držte šroubovou svěrkou. Měřítka pro příčné řezání můžete opatřit koncovým dorazem, aby bylo možné řezat více obrobků na přesně stejnou délku. Koncový doraz lze použít také jako opěrku při nakloněném stole.

11.5 Řezy od ruky

Snadnost, s jakou je možné provádět zakřivené řezy, je jednou z vynikajících vlastností této pásové pily. Pro zakřivené řezy vyberte pilový pás se šířkou, se kterou mohou být řezány nejmenší rádiusy, které se na Vašem obrobku vyskytují. Při řezání od ruky byste měli pracovat s menšími posuvnými rychlostmi, aby mohl pilový pás sledovat požadovanou linii. Dávejte pozor, abyste obrobek bočně nevsunuli z linie řezu. Poté by se pilový pás mohl zablokovat v řezné mezeře. Často může být užitečné, když se cca 10 mm od linie řezu nejprve ořízne přebytečný materiál. Při velmi úzkých rádiusech, které pilový pás nemůže

bezvadně řezat, pomohou řezy v pravém úhlu k linii křivky a v malém vzájemném odstupu. Při řezání rádius materiálu odpadne, takže se pilový pás nemůže zaseknout.

11.6 Broušení a úprava rozvodu pilového pásu

Správné zacházení s pilovými pásy je nezbytnou podmínkou k dosažení vysoké kvality a produktivity při řezání.

Pokud dochází ke zvlněnému řezu, je pravděpodobnou příčinou tupost pilového pásu či jeho vychýlení z linie. Pokud dohází ke zvlněnému řezu i po nabroušení pilového pásu, je třeba zkontrolovat a opravit vychýlení pilového pásu.

Rozstup mezi broušením pilového pásu nesmí být příliš velký, při bezproblémové práci by neměl být jeden pilový pás používán déle než 1 hodinu bez broušení.

Pokud před řezáním nedošlo k odstranění nečistot ze dřeva, může být nutné pilový pás nabrousit již po prvním řezu.

Příložná plocha musí být silněji nabroušena než třísková plocha pilového pásu. Při broušení dbejte na to, aby zůstal primární profil zubů.

Všechny parametry zubů pilového pásu by se měly shodovat s parametry vhodnými pro řezání dřeva. Výška zubů může být zprůměrovaná, abyste mohli použít jeden pás pro různé druhy dřeva.

Parametry pilových pásů:

	Měkké dřevo Osika, topol	Tvrdé dřevo
Úhel hřbetu [°]	13 - 16	8 - 10
Výška zubů [mm]	5,5 - 6,5	5,5 - 6,0
Rozvod na stranu	0,6 - 0,7	0,5 - 0,6
Tloušťka pásu	0,9 - 1,1	0,9 - 1,1

Pro řezání měkkého, ale zmrzlého dřeva použijte pilové pásy pro tvrdé dřevo.

Řezání tvrdého dřeva s příliš velkým úhlem hřbetu:

Pila a dřevo se chvějí, pila pracuje hlučně a nerovnoměrně. Ihned vyměňte pilový pás.

Řezání měkkého dřeva s příliš malým úhlem hřbetu:

I když je pilový pás ostrý, dochází ke zvlněnému řezu.

12. Údržba a opravy



Pozor!

Čištění a údržba stroje se smí provádět pouze tehdy, když je stroj odpojený od síťového napětí a pilový pás je zastavený.

Aby zůstala zachována přesnost a funkčnost stroje, je bezpodmínečně nutné, abyste s ním zacházeli pečlivě, udržovali jej v čistotě a pravidelně mazali. Pouze správnou péčí o stroj zajistíte stabilní kvalitu práce.



Upozornění:

Oleje, maziva a čisticí prostředky mohou ohrozit životní prostředí a proto je nesmíte vyhodit do komunálního odpadu či odpadních vod. Tyto látky musíte řádně zlikvidovat. Hadry, které jsou nasáklé těmito kapalinami, jsou velmi hořlavé. Tyto hadry skladujte ve vhodné, uzavřené nádobě a následně proveďte jejich ekologickou likvidaci!

12.1 Čištění



Vznikající třísky by měly být pravidelně odstraňovány z vnitřku pásové pily. Před otevřením krytu je nutné pásovou pilu vypnout a vytáhnout zástrčku ze zásuvky. Po otevření krytu můžete vyčistit vnitřní prostor stroje pomocí smetáku nebo vysavače. Po ukončení každé práce je nutné odstranit třísky a prach z chladicích otvorů motoru.



Upozornění:

Neodstraňujte třísky holýma rukama. Ostré třísky mohou způsobit poranění!

12.2 Opravy

Při opotřebení některých dílů stroje může být nutná jejich výměna či oprava.



Opravy stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál s potřebnými znalostmi.

13. Řešení závad

Závada	Příčina	Řešení
Pilový pás je zlomený.	1. Špatné napnutí pilového pásu. 2. Příliš vysoké zatížení. 3. Nebyl použitý správný pilový pás. 4. Pilový pás je protažený.	1. Spravte napnutí pilového pásu. 2. Snižte posuv. 3. Pro tenké materiály používejte užší pilové pásy, pro tlusté materiály používejte širší pilové pásy. 4. Na pás nevyvíjejte žádný boční tlak.
Motor neběží.	1. Pojistka je vypojená. 2. Vadná zástrčka nebo síťový kabel. 3. Motor je vadný.	1. Zkontrolujte pojistku. 2. Vyměňte vadné díly. 3. Kontaktujte svého prodejce nebo autorizovaný servis!
Nadměrné vibrace.	1. Nedostatečné upevnění pásové pily na dřevo. 2. Nevhodná upevňovací plocha. 3. Pracovní stůl není upevněn nebo leží na motoru. 4. Upevňovací šrouby motoru jsou povolené.	1. Viz pokyny pro ustavení stroje. 2. Připevněte stroj ke stabilnímu podloží. 3. Zkontrolujte polohu stolu, utáhněte zajišťovací šroub stolu. 4. Šrouby utáhněte.
Pilový pás se vychyluje z linie řezu.	1. Vedení pilového pásu není správně nastavené.	1. Vedení správně nastavte.

14. ES - Prohlášení o shodě

Dle Strojní směrnice 2006/42/ES Příloha II 1.A

Výrobce: Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

tímto prohlašuje, že následující výrobek

Skupina výrobků: Holzkraft® Dřevoobráběcí stroje

Označení stroje: HBS 533 S
HBS 633 S

Typ stroje: Vertikální pásová pila na dřevo

Sériové číslo: _____

Rok výroby: 20____

Příslušné EU směrnice: 2006/95/ES Směrnice o nízkém napětí

odpovídá všem příslušným ustanovením výše uvedené směrnice, stejně jako dalším (níže uvedeným) směrnícím a normám v době vystavení tohoto prohlášení.

DIN EN 12100-1 Bezpečnost strojů - základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci, část 1: Základní terminologie, metodologie

DIN EN 12100-2 Bezpečnost strojů - základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci, část 2: Technické zásady a specifikace

EN ISO 14121-1:2007 Bezpečnost strojních zařízení - Posouzení rizika - Část 1: Zásady (ISO14121-1:2007)

EN 60204-1: Bezpečnost strojů - elektrická zařízení strojů, Část 1: Všeobecné požadavky

DIN EN 1807-1: Bezpečnost dřevozpracujících strojů - Pásově pily - Část 1: Stolové pásově pily a rozmítací pásově pily

DIN EN 953 Bezpečnost strojních zařízení - Ochranné kryty

Odpovědná osoba: Kilian Stürmer, Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

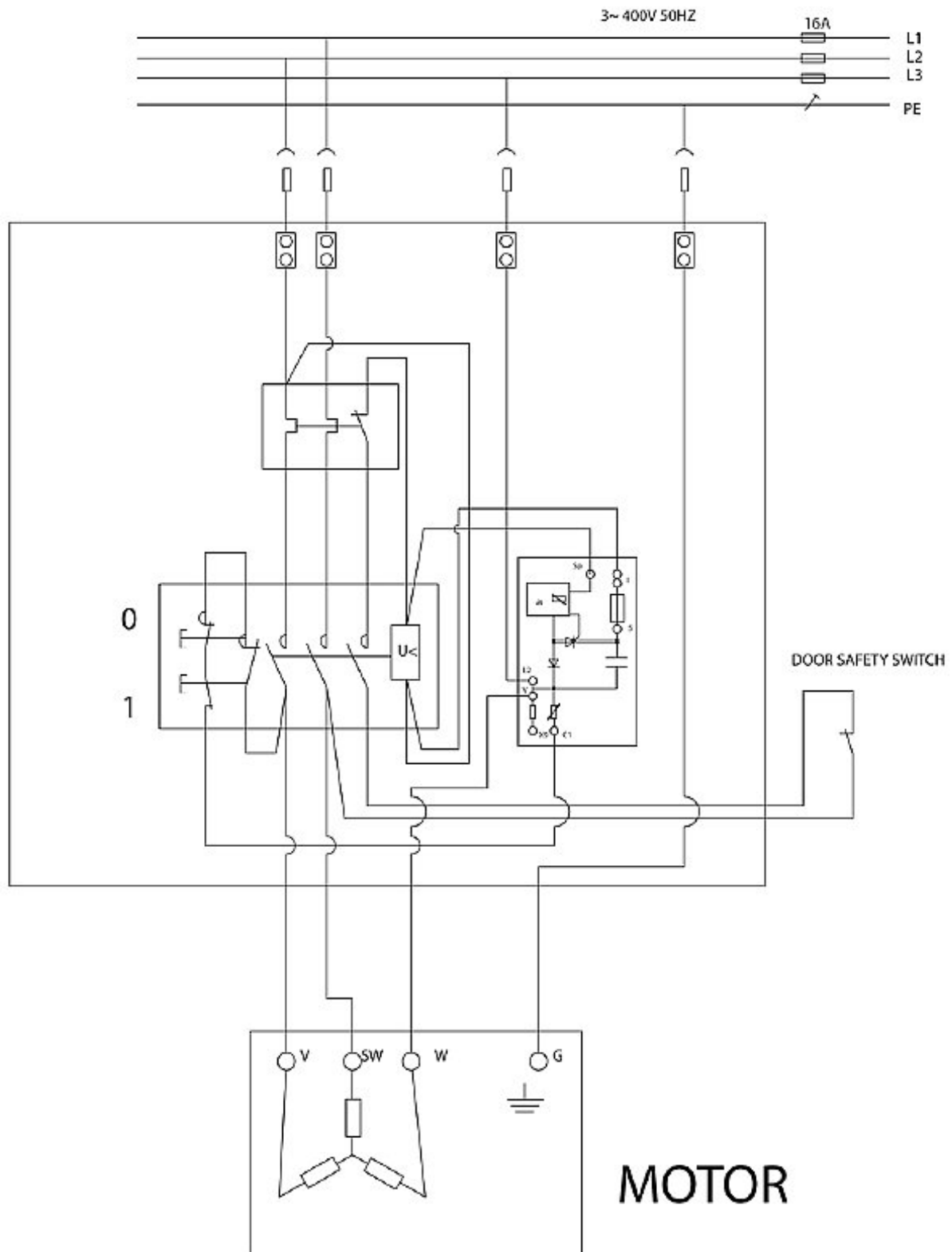
Hallstadt, 2.5.2011



Kilian Stürmer
Obchodní ředitel



15. Schéma zapojení



16. Rozpadové schéma

Následující rozpadové schéma Vám pomůže při identifikaci potřebného náhradního dílu.

