

Příloha č. 1 - Technická specifikace

Elektrický skříňový konvektomat s příslušenstvím

Upřesnění technických parametrů elektrického skříňového konvektomatu:

1. Základní funkce stroje:

- Vaření v páře, horký vzduch, kombinovaný režim páry a horkého vzduchu, noční úpravy vaření a pečení s automatickým přechodem do režimu zrání a udržování

2. Technický popis:

- Bojlerový vyvíječ páry
- Celkový instalovaný příkon 40 kW +/-10%
- Kapacita: možnost vložení 20x GN 1/1 nebo 40x GN ½
- Maximální půdorysný rozměr: 900(šířka)x850(hloubka) mm
- Max. výška horního zásuvu 1600 mm
- Automatické mycí programy s technologií na odvápnění bojleru, komory a příslušenství pomocí tablet na mytí a oplachování, program krátkého mytí s tabletami max. do 15 min.
- Stroj používá na mytí chemické, ekologické tablety bez fosfátů a fosforu
- Teplotní rozsah: 30 až 300°C
- Regulace vlhkosti s přesností na 1%
- Min. tři nezávislé obousměrné ventilátory pro rovnoměrné rozložení teploty a vlhkosti
- Odtah přebytečných par a vlhkosti min. 100 lt./vteřinu
- Individuální programování času pro jednotlivé vsuny
- Min. šestibodová teplotní sonda
- Integrovaná samonavíjecí sprcha s nastavitelnou funkcí rozprašování nebo vodního paprsku
- LED osvětlení vnitřního prostoru
- Dvířka s trojitým sklem odvětraným zezadu, dvě výklopné vnitřní tabulky pro snadné čištění
- Max. dotyková teplota dvířek 75°C
- Integrovaný bezúdržbový systém odlučování tuků bez přidavného tukového filtru
- Funkce rychlého zchlazení varné komory
- Stroj automaticky vyhodnotí množství vložené dávky a přizpůsobí teplotu, čas přípravy, zabarvení a vlhkost pro dosažení nastaveného cíle

3. Ovládací panel:

- Ovládání pomocí barevného dotykového displeje o velikosti min. 10"

- Zařízení umožňuje dálkové ovládání prostřednictvím softwaru a mobilní aplikace
- Zobrazení spotřeby energie
- WiFi připojení bez externí antény

4. Příslušenství:

- Zavážecí vozík.
- Uchazeč doloží certifikát vydaný výrobcem opravňující k prodeji a servisu nabízeného zařízení

5. Energetická účinnost:

- Spotřeba energie v kombinovaném režimu naplněného stroje dle normy DIN 108873-1:2012-12 maximálně 6,5 kWh. Uchazeč prokáže splnění tohoto parametru certifikátem vydaným nezávislou certifikační autoritou.

